



BIOGAS

Serie BVG/UVG

Gas umidi: applicazioni



BVG250

COME FUNZIONA

Questa serie di compressori è stata appositamente progettata per l'alimentazione dei sistemi di upgrading del biogas. La funzione del compressore di alimentazione del biogas è quella di aumentare la pressione del biogas in ingresso e di migliorarne la qualità.

Secondo il processo standard di Adicomp, il gas umido viene aspirato attraverso un filtro di aspirazione* che funge anche da separatore d'acqua con scarico automatico della condensa, quindi il gas passa attraverso una valvola di controllo dell'aspirazione per poi entrare nel blocco a vite rotativa.

Durante il processo di compressione del gas, l'olio circola in un circuito chiuso e viene iniettato nel blocco a vite per svolgere tre funzioni principali: lubrificazione, sigillatura e assorbimento del calore.

Subito dopo la compressione, l'olio in eccesso viene rimosso da un separatore gas/olio; Una volta separati, sia l'olio che il gas vengono raffreddati dal raffreddatore principale del compressore. Se necessario, il gas può essere ulteriormente raffreddato e filtrato, riducendo così il punto di rugiada a 5 °C/41 °F, con un contenuto di olio pari a 0,01 mg/m³. Al termine del processo, il gas compresso può anche essere riscaldato nuovamente, lasciando lo skid a una specifica temperatura controllata, raggiungendo così i più elevati standard di qualità del gas richiesti dal cliente.

Un sofisticato sistema di controllo della serie Adicomp gestisce la pressione di esercizio a monte o a valle dell'unità e regola automaticamente la velocità del compressore per modulare la produzione in base alla disponibilità o alla domanda di biogas. Tutti i componenti a contatto con il gas sono realizzati in acciaio inox od opportunamente protetti, a causa della presenza di

H₂S, CO₂ o altri contaminanti aggressivi. In presenza delle giuste condizioni di utilizzo, gli intervalli di manutenzione arrivano fino a 8000 ore di funzionamento.

*Per le gamme UVG22<UVG90 e BVG22<BVG55, è disponibile su richiesta.



La forza della tecnologia a vite rotativa

Ideale per un funzionamento continuo e intensivo, la serie offre una facile manutenzione; Grazie al numero ridotto di parti mobili e a contatto, l'usura è minimizzata. Oltre all'elevatissima efficienza energetica ottenibile con il controllo a variatore di velocità, la tecnologia a vite rotativa offre molti altri vantaggi, tra cui la garanzia di una portata costante, la gestione di temperature estreme e variazioni della domanda, la riduzione della rumorosità e l'assenza di fondazioni speciali.



Plug & Play

Tutti i compressori Adicomp sono progettati e realizzati per massimizzare e semplificare l'installazione. Non sono necessarie operazioni particolari, a parte l'installazione in loco e la fornitura di energia elettrica e gas. Tutto è già cablato, collegato, testato e, grazie al servizio di collaudo, è possibile perfezionare la configurazione del pacchetto direttamente in loco.



Raffreddamento ad aria o ad acqua

Tutti i compressori Adicomp possono essere raffreddati ad aria o ad acqua.

SERIE BVG

PRESSIONE DI INGRESSO:
50 < 1000 mbar(g) | 0,7 < 14,5 psi(g)

PRESSIONE DI ESERCIZIO:
6 < 10 bar(g) | 87 < 146 psi(g)

PORTATA:
0 < 4500 Nm³/h | 0 < 2800 SCFM

POTENZA ASSORBITA:
3 < 700 kW | 4 < 939 CV

Disponibile con o senza sistema di trattamento del gas, questa serie è stata progettata per le applicazioni principali seguenti:

- ADSORBIMENTO A OSCILLAZIONE DI PRESSIONE
- ALIMENTAZIONE DI CALDAIE
- SCRUBBING AD ACQUA
- RICIRCOLO DI CO₂
- RECUPERO DI VAPORI

SERIE UVG

PRESSIONE DI INGRESSO:
50 < 1000 mbar(g) | 0,7 < 14,5 psi(g)

PRESSIONE DI ESERCIZIO:
10,5 < 25 bar(g) | 152 < 363 psi(g)

PORTATA:
0 < 3800 Nm³/h | 0 < 2370 SCFM

POTENZA ASSORBITA:
3 < 700 kW | 4 < 939 CV

Disponibile con o senza sistema di trattamento del gas, questa serie è stata progettata per le applicazioni principali seguenti:

- TECNOLOGIA A MEMBRANE
- ALIMENTAZIONE DI TURBINE
- ALIMENTAZIONE DI CALDAIE
- ALIMENTAZIONE DI MOTORI A GAS
- RECUPERO DI VAPORI

UNO DEI 10.000 IMPIANTI INSTALLATI



UVG110



Recupero di calore

Fino al 75% del calore generato dal compressore a vite può essere recuperato e utilizzato per alimentare con acqua calda diverse utenze, riducendo così i costi energetici complessivi. Come? Grazie al recupero di calore tramite scambiatori termici dedicati tra olio caldo/acqua calda e/o gas caldo compresso/acqua calda.



Risparmio energetico, controllo del flusso

Per Adicomp il risparmio energetico è molto importante. I nostri compressori sono progettati per ridurre al minimo il consumo energetico, adattando costantemente la capacità alle esigenze dell'utente finale. I compressori Adicomp sono interamente controllati da un variatore di velocità (VSD), da una valvola di bypass e/o da una valvola a saracinesca.



Controllo completo del funzionamento

Grazie all'utilizzo di una programmazione PLC all'avanguardia, è possibile controllare il funzionamento di tutte le parti del sistema di compressione, garantendo così un utilizzo perfetto, anche da remoto.



L'esperienza conta

Adicomp è stata una delle prime aziende in grado di comprimere il biogas grezzo proveniente da digestori, discariche e impianti di trattamento delle acque reflue. In oltre 25 anni abbiamo fornito 10.000 sistemi in tutto il mondo, affrontando applicazioni estremamente diverse che ci hanno permesso di acquisire un elevato livello di know-how riconosciuto dal mercato.



Approccio personalizzato

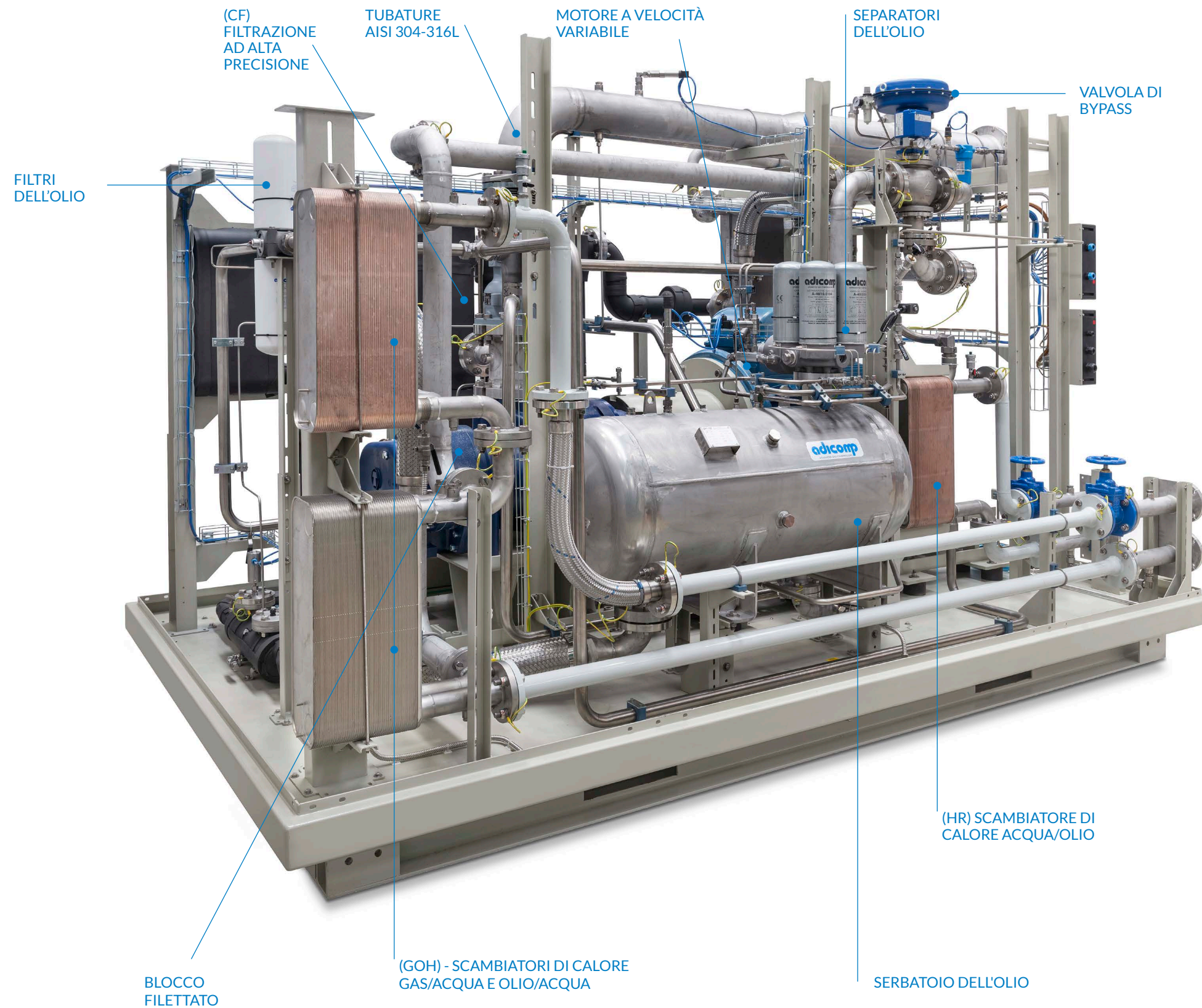
Adicomp realizza i suoi prodotti per soddisfare le esigenze specifiche dei clienti. Non viceversa. Ascoltiamo le esigenze dei clienti e le trasmettiamo al reparto tecnico per fornire le soluzioni migliori. Flessibili e affidabili, sempre.



Qualità del gas

I compressori di Adicomp, progettati con un proprio sistema integrato di trattamento del gas, garantiscono sempre la qualità del gas richiesta.

Panoramica del prodotto



Opzioni disponibili

- (S) SILENZIATO E (SS) SUPER SILENZIATO
- (WP)-(WS) RESISTENTE ALLE INTEMPERIE
- (IW) SISTEMA DI ASPIRAZIONE PER DEUMIDIFICAZIONE
- (SF) FILTRO DI ASPIRAZIONE
- (EV) VASO DI ESPANSIONE
- (BV) VALVOLA DI SFIATO
- (GOH) RAFFREDDATO AD ACQUA
- (OW) SISTEMA DI DRENAGGIO DELLO SCARICO
- (CM)-(CF) FILTRAZIONE MEDIA E FINE
- (GH) SISTEMA DI RISCALDAMENTO A GAS
- (HR) RECUPERO DI CALORE
- (BY1) VALVOLA DI BYPASS MECCANICA
- (BY2) VALVOLA DI BYPASS PROPORZIONALE
- (TC) TEMPERATURA DEL GAS IN USCITA CONTROLLATA
- (LM) INDICATORE DI PRESSIONE DEI FILTRI
- (PL) PLC
- (MB) MODBUS, (PB) PROFIBUS E (PN) PROFINET: SISTEMI DI CONTROLLO REMOTO
- (CC) COLONNA DI CARBONE ATTIVO
- (SR) SISTEMA DI RIMOZIONE DEL SILOSSANO

Possibili configurazioni

TELAIO APERTO
Installazione al chiuso
+3°C/+40°C | +37,5 °F/ +104 °F



RESISTENTE ALLE INTEMPERIE
Installazione all'aperto
-30°C/+40°C | -22°F/ +104°F



CONTAINER DA 40 PIEDI
(12 M)
Installazione all'aperto
-40°C/+40°C | -40°F/+104°F



Serie BVG/UVG

Gas umidi:
applicazioni



BVG110

IMPEGNATI A FORNIRE SOLUZIONI
ECCEZIONALI

Negli ultimi 25 anni, Adicomp è stata leader di mercato nei sistemi di compressione a bassa e media pressione per un'ampia gamma di applicazioni. Questa serie di compressori è stata appositamente progettata per l'alimentazione dei sistemi di upgrading del biogas. La funzione del compressore di alimentazione del biogas è quella di aumentare la pressione del biogas in ingresso e di migliorarne la qualità.

SISTEMA INTEGRATO DI CONDIZIONAMENTO
DEL GAS

Ogni compressore BVG e UVG può essere personalizzato in base alle esigenze del cliente, con diverse configurazioni a seconda della qualità del gas compresso o delle condizioni ambientali. Disponibile per ambienti interni, esterni, standard o estremi, ogni singolo compressore può integrare un sistema di condizionamento del gas dedicato, principalmente adatto a seccare il gas compresso fino a 5°C/41°F, rimuovere delle particelle di olio residuo fino a 0,01 mg/m³ (Classe 1) e riscaldare il gas alla temperatura desiderata.



Dati tecnici principali

Serie BVG 75<700

PRESSIONE DI INGRESSO:
50 < 1000 mbar(g) | 0,7 < 14,5 psi(g)

PRESSIONE DI ESERCIZIO:
4,0 < 10,0 bar(g) | 58 < 146 psi(g)

PORTATA:
0 < 4500 Nm3/h | 0 < 2800 SCFM

POTENZA ASSORBITA:
75 < 700 kW | 100 < 939 CV

PROPRIETÀ TECNICHE

- ACCOPPIAMENTO DIRETTO
- RAFFREDDAMENTO AD ARIA O AD ACQUA
- CONTROLLATO DA UN VARIATORE DI VELOCITÀ (VSD)
- PROGETTATO SU UNO SKID O UNA CARPENTERIA DI FACILE MOVIMENTAZIONE
- ADATTO A DIVERSE CONDIZIONI AMBIENTALI
- FILTRO DEL GAS DI ASPIRAZIONE INTEGRATO DOTATO DI SCARICO AUTOMATICO DELLA CONDENZA EX
- DEPRESSIONE TRAMITE VALVOLA DI SFIATO
- DOTATO DI VALVOLA DI BYPASS
- CONTROLLO ELETTRONICO TRAMITE PLC CON SCHERMO TATTILE A COLORI DA 7".
- INTERVALLO DI MANUTENZIONE ESTESO A 8000 ORE
- PROGETTATO PER L'INSTALLAZIONE IN AREE A RISCHIO DI ESPLOSIONE.

MODELLI

BVG75	BVG200	BVG450
BVG90	BVG250	BVG500
BVG110	BVG315	BVG550
BVG132	BVG355	BVG650
BVG160	BVG400	BVG700
3600*2000*2200h mm 11'8"6"6"7"2h ft TP In DN150 PN16 TP out DN50 PN40 TP In 6" RF #150 TP out 2" RF #300		BVG75 BVG90 BVG110

DIMENSIONI COMPLESSIVE MODELLI 75<315

4100*2350*3000h mm 13'5"7"7"9"8h ft TP in DN250 PN16 TP out DN80 PN40 TP In 10" RF #150 TP out 3" RF #300	BVG132 BVG160 BVG200
5200*2350*3000h mm 17'1"7"7"9"8h ft TP in DN250 PN16 TP out DN80 PN40 TP In 10" RF #150 TP out 3" RF #300	BVG250 BVG315
6000*2350*3000h mm 19'6"7"7"9"8h ft TP in DN250 PN16 TP out DN100 PN40 TP In 10" RF #150 TP out 4" RF #300	BVG355 BVG400

Serie UVG 110<700

PRESSIONE DI INGRESSO:
50 < 1000 mbar(g) | 0,7 < 14,5 psi(g)

PRESSIONE DI ESERCIZIO:
10,5 < 25,0 bar(g) | 152 < 363 psi(g)

PORTATA:
0 < 3800 Nm3/h | 0 < 2370 SCFM

POTENZA ASSORBITA:
110 < 700 kW | 150 < 939 CV

PROPRIETÀ TECNICHE

- ACCOPPIAMENTO DIRETTO
- RAFFREDDAMENTO AD ARIA O AD ACQUA
- CONTROLLATO DA UN VARIATORE DI VELOCITÀ (VSD)
- PROGETTATO SU UNO SKID O UNA CARPENTERIA DI FACILE MOVIMENTAZIONE
- ADATTO A DIVERSE CONDIZIONI AMBIENTALI
- FILTRO DEL GAS DI ASPIRAZIONE INTEGRATO DOTATO DI SCARICO AUTOMATICO DELLA CONDENZA EX
- DEPRESSIONE TRAMITE VALVOLA DI SFIATO
- DOTATO DI VALVOLA DI BYPASS
- CONTROLLO ELETTRONICO TRAMITE PLC CON SCHERMO TATTILE A COLORI DA 7".
- INTERVALLO DI MANUTENZIONE ESTESO A 8000 ORE
- PROGETTATO PER L'INSTALLAZIONE IN AREE A RISCHIO DI ESPLOSIONE.

MODELLI

UVG110	UVG315	UVG550
UVG132	UVG355	UVG650
UVG160	UVG400	UVG700
UVG200	UVG450	
UVG250	UVG500	
3600*2000*2200 mm 11'8"6"6"7"2h ft TP In DN150 PN16 TP out DN50 PN40 TP In 6" RF #150 TP out 2" RF #300		UVG110 UVG132 UVG160

DIMENSIONI COMPLESSIVE MODELLI 110<400

4100*2350*3000 mm 13'5"7"7"9"8h ft TP in DN250 PN16 TP out DN80 PN40 TP In 10" RF #150 TP out 3" RF #300	UVG200 UVG250 UVG315
5200*2350*3000 mm 17'1"7"7"9"8h ft TP in DN250 PN16 TP out DN80 PN40 TP In 10" RF #150 TP out 3" RF #300	UVG355 UVG400
6000*2350*3000h mm 19'6"7"7"9"8h ft TP in DN250 PN16 TP out DN100 PN40 TP In 10" RF #150 TP out 4" RF #300	UVG450 UVG500

Gas umidi: applicazioni

UVG55



IMPEGNATI A FORNIRE SOLUZIONI
ECCEZIONALI

Negli ultimi 25 anni, Adicomp è stata leader di mercato nei sistemi di compressione a bassa e media pressione per un'ampia gamma di applicazioni. Questa serie di compressori è stata appositamente progettata per l'alimentazione dei sistemi di upgrading del biogas. La funzione del compressore di alimentazione del biogas è quella di aumentare la pressione del biogas in ingresso e di migliorarne la qualità.

SISTEMA INTEGRATO DI CONDIZIONAMENTO
DEL GAS

Ogni compressore BVG e UVG può essere personalizzato in base alle esigenze del cliente, con diverse configurazioni a seconda della qualità del gas compresso o delle condizioni ambientali. Disponibile per ambienti interni, esterni, standard o estremi, ogni singolo compressore può integrare un sistema di condizionamento del gas dedicato, principalmente adatto a seccare il gas compresso fino a 5°C/41°F, rimuovere delle particelle di olio residuo fino a 0,01 mg/m³ (Classe 1) e riscaldare il gas alla temperatura desiderata.



Dati tecnici principali

Serie BVG 22<55

PRESSIONE DI INGRESSO:
50 < 1000 mbar(g) | 0,7 < 14,5 psi(g)

PRESSIONE DI ESERCIZIO:
6 < 10 bar(g) | 87 < 145 psi(g)

PORTATA:
0 < 389 Nm3/h | 0 < 242 SCFM

POTENZA ASSORBITA:
22 < 55 kW | 30 < 75 CV

PROPRIETÀ TECNICHE

- ACCOPPIAMENTO DIRETTO
- RAFFREDDAMENTO AD ARIA O AD ACQUA
- CONTROLLATO DA UN VARIATORE DI VELOCITÀ (VSD)
- PROGETTATO SU UNO SKID O UNA CARPENTERIA DI FACILE MOVIMENTAZIONE
- ADATTO A DIVERSE CONDIZIONI AMBIENTALI
- DEPRESSURIZZAZIONE TRAMITE VALVOLA DI SFIATO
- DOTATO DI VALVOLA DI BYPASS
- CONTROLLO ELETTRONICO TRAMITE PLC CON SCHERMO TATTILE A COLORI DA 7".
- INTERVALLO DI MANUTENZIONE ESTESO A 8000 ORE
- PROGETTATO PER L'INSTALLAZIONE IN AREE A RISCHIO DI ESPLOSIONE.

MODELLI

BVG22	BVG45
BVG30	BVG55
BVG37	

DIMENSIONI COMPLESSIVE MODELLI 22<55

2000*1700*2230h mm 6'6"5'6"7'3h piedi TP In DN80 PN16 TP out DN25 PN40 TP In 3" RF #150 TP out 1" RF #300	BVG22 BVG30
2500*2000*2230h mm 8'2"6'6"7'3h piedi TP In DN100 PN16 TP out DN40 PN40 TP In 4" RF #150 TP out 1-1/2" RF #300	BVG37 BVG45 BVG55

Serie UVG 22<90

PRESSIONE DI INGRESSO:
50 < 1000 mbar(g) | 0,7 < 14,5 psi(g)

PRESSIONE DI ESERCIZIO:
10,5 < 18 bar(g) | 152 < 261 psi(g)

PORTATA:
0 < 455 Nm3/h | 0 < 283 SCFM

POTENZA ASSORBITA:
22 < 90 kW | 30 < 100 CV

PROPRIETÀ TECNICHE

- ACCOPPIAMENTO DIRETTO
- RAFFREDDAMENTO AD ARIA O AD ACQUA
- CONTROLLATO DA UN VARIATORE DI VELOCITÀ (VSD)
- PROGETTATO SU UNO SKID O UNA CARPENTERIA DI FACILE MOVIMENTAZIONE
- ADATTO A DIVERSE CONDIZIONI AMBIENTALI
- DEPRESSURIZZAZIONE TRAMITE VALVOLA DI SFIATO
- DOTATO DI VALVOLA DI BYPASS
- CONTROLLO ELETTRONICO TRAMITE PLC CON SCHERMO TATTILE A COLORI DA 7".
- INTERVALLO DI MANUTENZIONE ESTESO A 8000 ORE
- PROGETTATO PER L'INSTALLAZIONE IN AREE A RISCHIO DI ESPLOSIONE.

MODELLI

UVG22	UVG55
UVG30	UVG75
UVG37	UVG90
UVG45	

DIMENSIONI COMPLESSIVE MODELLI 22<90

2000*1700*2230h mm 6'6"5'6"7'3h piedi TP In DN80 PN16 TP out DN25 PN40 TP In 3" RF #150 TP out 1" RF #300	UVG22 UVG30 UVG37 UVG45
2500*2000*2230h mm 8'2"6'6"7'3h piedi TP In DN100 PN16 TP out DN40 PN40 TP In 4" RF #150 TP out 1-1/2" RF #300	UVG55 UVG75 UVG90

Progettato per l'installazione in tutto il mondo

Norme e codici della serie BVG-UVG



UE

Classificazione delle aree pericolose: Zona ATEX II
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: PED
Conformità al codice elettrico: ISO60079
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018



USA

Classificazione delle aree pericolose: Classe 1, Divisione 2 come definita da NEC, NFPA70
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: ASME
Conformità al codice elettrico: Gruppi e pannelli di controllo/UL
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
UL 508A, Norma per quadri di controllo industriali
UL 698A, Norma per quadri di controllo industriali relativi ad aree pericolose (classificate)
NFPA 70 Codice Elettrico Nazionale
ASME B31.3, Tubazioni di processo



CA

Classificazione delle aree pericolose: Classe 1, Divisione 2 come definita da NEC, NFPA70
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: ASME -CRN
Conformità al codice elettrico: Gruppi e pannelli di controllo/UL
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
UL 508A, Norma per quadri di controllo industriali
UL 698A, Norma per quadri di controllo industriali relativi ad aree pericolose (classificate)
NFPA 70 Codice Elettrico Nazionale
ASME B31.3, Tubazioni di processo



BR

Classificazione delle aree pericolose: Zona ATEX II
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: ASME-NR13
Conformità al codice elettrico: ISO60079 – Gruppi e pannelli di controllo NR10
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
ASME B31.3, Tubazioni di processo



IN

Classificazione delle aree pericolose: Zona Atex II (PESO)
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: ASME
Conformità al codice elettrico: ISO60079 Gruppi e pannelli di controllo
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
ASME B31.3, Tubazioni di processo

Presenza globale e Assistenza clienti



Con sede centrale in Italia, Adicomp fornisce prodotti e servizi in tutto il mondo attraverso una vasta rete di uffici e stabilimenti locali. Con oltre 25 anni di esperienza e quasi 10.000 skid operativi in tutto il mondo, Adicomp è cresciuta fino a diventare un'azienda internazionale di portata globale, con una presenza diretta in oltre 50 Paesi e clienti in più di 110. Il motivo principale di questa presenza globale è stata la necessità e la volontà di operare a stretto contatto con i nostri clienti.

PEZZI DI RICAMBIO



I pezzi di ricambio Adicomp garantiscono alta qualità ed efficienza, offrendo soluzioni personalizzate per la manutenzione e la gestione delle flotte. Offriamo servizi di consegna in tutto il mondo e gestiamo la logistica per garantire soluzioni di trasporto ottimali.

PARTNER DI ASSISTENZA IN TUTTO IL MONDO



Adicomp offre supporto in loco a livello globale con ingegneri qualificati, garantendo un servizio rapido e di qualità e certificazioni internazionali. I nostri partner offrono assistenza dalla progettazione all'installazione e al servizio post-vendita, garantendo affidabilità e soddisfazione del cliente.

