



MÉLANGE DE GAZ

Applications à gaz humides et secs



HTS23

PRESSON D'ASPIRATION :
25 < 1000 mbar(g) | 0,3 < 15 psi(g)

PRESSON DE SERVICE :
15 < 24,5 bar(g) | 218 < 355 psi(g)

DÉBIT VOLUMIQUE DU GAZ :
850 < 1500 Nm³/h | 530 < 935 SCFM

PUISSANCE ABSORBÉE :
132 < 250 kW | 175 < 340 hp

Disponible avec ou sans système de traitement du gaz intégré, cette série SSG est une solution industrielle clé largement utilisée dans les applications de réfrigération, de valorisation des gaz et d'injection de gaz dans les réseaux, de conditionnement, de pétrochimie, d'ingénierie chimique et d'autres domaines. Son principe de fonctionnement et sa large gamme d'applications offrent d'importantes capacités de compression et de traitement, permettant à tout processus d'être exécuté efficacement.

FONCTIONNEMENT

Le gaz humide est aspiré à travers un filtre d'aspiration faisant également office de séparateur d'eau avec système de purge automatique des condensats, puis le gaz passe à travers une vanne d'aspiration. Tous les composants en contact avec le gaz sont en acier inoxydable ou dûment protégés, en raison de la présence de H₂S, CO₂ et d'autres contaminants agressifs dans le gaz. Lors du processus de compression du gaz, de l'huile est injectée à l'intérieur de la chambre de la vis rotative bi-étagée pour remplir trois fonctions principales : la lubrification, l'étanchéité et l'absorption de la chaleur.

Fonctionnant en circuit fermé avec un réservoir de gaz/huile, l'huile est mise sous pression pour circuler à travers un refroidisseur d'huile, puis filtrée avant d'être réinjectée dans la chambre de compression à vis. Le gaz passe par le clapet anti-retour/soupape de pression minimum dans un refroidisseur et il est traité avant de quitter l'ensemble. Un système de contrôle sophistiqué de la série Adicomp gère la pression de fonctionnement en

LA CONCEPTION À DEUX ÉTAGES FAIT TOUTE LA DIFFÉRENCE

L'élément de compression bi-étagé a prouvé son efficacité et sa fiabilité accrues à haute pression dans des conditions difficiles. Cette série de compresseurs à vis bi-étagés intègre le nouvel élément HTS23 qui permet d'atteindre un rendement supérieur de 10 à 12 % par rapport à une solution équivalente à un étage.

- Une économie d'énergie incroyable qui se traduit par des coûts de fonctionnement beaucoup plus faibles (économies de 50 000 à 60 000 euros par an pour un modèle de 200 kW) ;
- Lorsque l'injection de biométhane dans un réseau fonctionnant à des pressions de 23-24 bar(g) | 333-349 psi(g) est nécessaire, il n'est pas nécessaire d'installer un surpresseur de gaz final, ce qui permet de réaliser d'importantes économies en termes de coûts d'investissement.

amont ou en aval de l'unité et ajuste automatiquement la vitesse du compresseur pour moduler le débit en fonction de la disponibilité ou de la demande de biogaz. Si les conditions sont adéquates, les intervalles de maintenance sont prolongés à 8000 heures de fonctionnement.



La force de la technologie à vis rotative

Idéale pour un fonctionnement continu et intensif, elle est facile à entretenir ; avec très peu de pièces mobiles et en contact, l'usure est minimisée. Outre la très haute efficacité énergétique obtenue grâce à la commande par variateur de vitesse (VSD), la technologie à vis rotative offre de nombreux autres avantages, notamment la capacité à fournir un débit constant, à gérer les températures extrêmes et les variations de la demande, à réduire le bruit et à ne pas nécessiter de fondations spéciales.



Plug & Play

Tous les compresseurs Adicomp sont conçus et fabriqués pour optimiser et faciliter l'installation. Aucune opération particulière n'est requise, hormis l'installation sur site et le raccordement à l'électricité et au gaz. Tout est déjà câblé, connecté, testé et, grâce au service de mise en service, vous pouvez peaufiner la configuration du système sur place.



Contrôle total du fonctionnement

Grâce à l'utilisation d'une programmation PLC de pointe, il est possible de contrôler le fonctionnement de toutes les parties du système de compression, assurant ainsi une utilisation parfaite, même à distance.

UN DES 10 000 SYSTÈMES INSTALLÉS

Système de compression SSG160-16.5 IPTG

- PUISSANCE INSTALLÉE : 200 kW | 270 Hp
- PRESSON D'ADMISSION : 100 mbar(g) | 1,4 psi(g)
- PRESSON DE FONCTIONNEMENT : 16,5 bar(g) | 239 psi(g)
- DÉBIT : 1050 Nm³/h | 654 SCFM
- TEMPÉRATURE AMBIANTE : -10/+40 °C | +14/+104 °F
- EMBLACEMENT : FRANCE



Récupération de chaleur

Jusqu'à 75 % de la chaleur générée par le compresseur à vis peut être récupérée et utilisée pour alimenter en eau chaude divers équipements, réduisant ainsi les coûts énergétiques globaux. Comment ? Grâce à la récupération de chaleur via des échangeurs de chaleur spécifiques entre l'huile chaude/l'eau chaude et/ou le gaz comprimé chaud/l'eau chaude.



Économies d'énergie, régulation du débit

Chez Adicomp, nous sommes attentifs aux économies d'énergie. Nos compresseurs sont conçus pour réduire au maximum leur consommation d'énergie en adaptant constamment leur capacité aux besoins de l'utilisateur final. Les compresseurs Adicomp sont entièrement contrôlés par variateur de vitesse, vanne de dérivation et/ou vanne à tiroir.



Refroidissement par air ou par eau

Tous les compresseurs Adicomp peuvent être refroidis par air ou par eau.



L'expérience compte

Adicomp a été l'une des premières entreprises capables de comprimer le biogaz brut provenant des digesteurs, des décharges et des stations d'épuration des eaux usées. En plus de 25 ans, nous avons fourni 10 000 systèmes dans le monde entier, pour des applications extrêmement diverses qui nous ont permis d'acquérir un haut niveau de savoir-faire reconnu par le marché.



Approche personnalisée

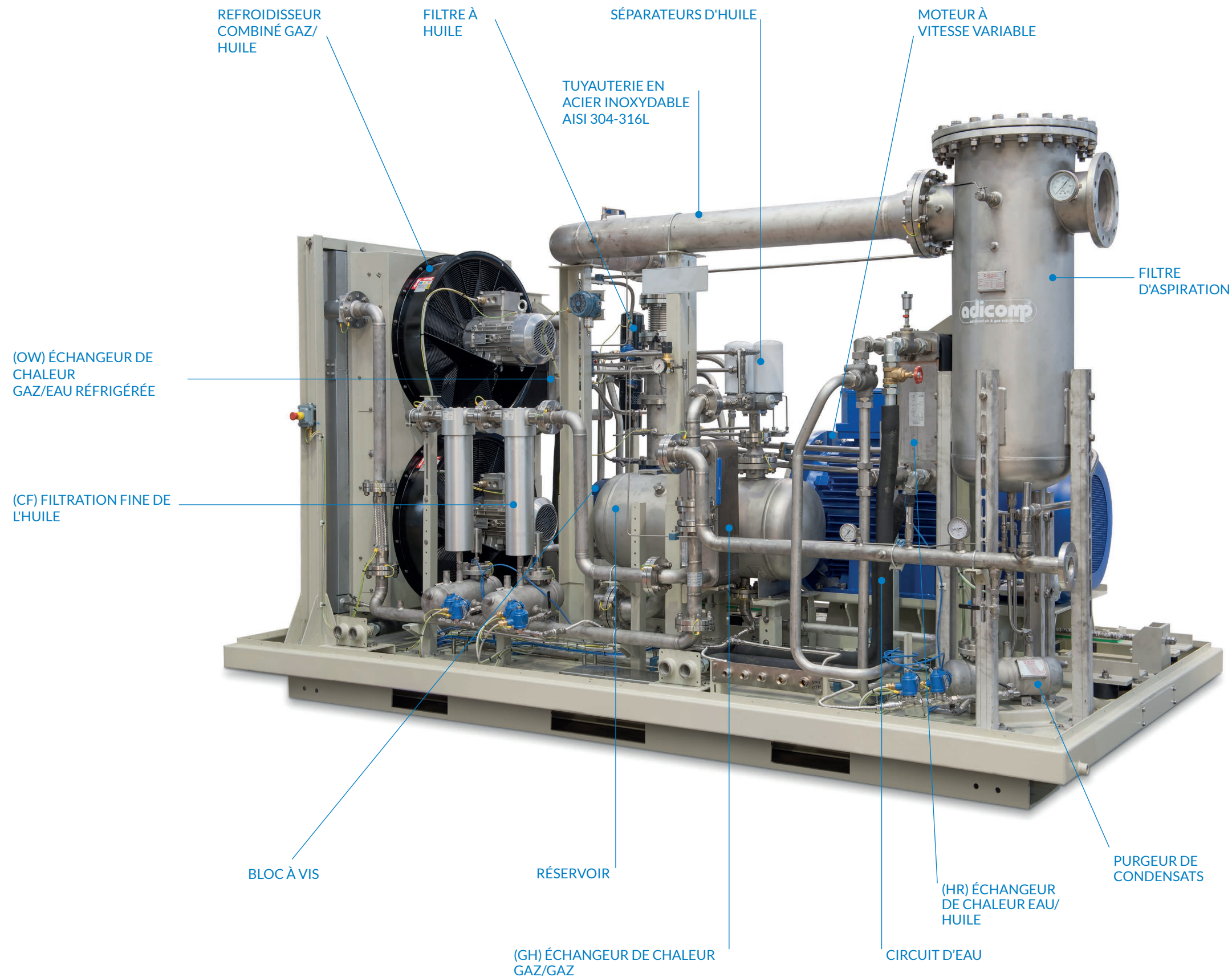
Chez Adicomp, les produits sont fabriqués pour répondre aux besoins spécifiques des clients. Et non l'inverse. Nous prenons en compte les besoins de nos clients et les transmettons ensuite au service d'ingénierie afin de leur proposer les meilleures solutions. Flexible et fiable, toujours.



Qualité du gaz

Les compresseurs Adicomp, conçus avec leur propre système intégré de traitement du gaz, garantissent toujours la qualité de gaz requise.

Aperçu du produit



Options disponibles

- (S) SILENCIEUX ET (SS) SUPER SILENCIEUX
- (WP)-(WS) RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES
- (IW) SYSTÈME D'ASÈCHEMENT D'ASPIRATION
- (SF) FILTRE D'ASPIRATION
- (EV) VASE D'EXPANSION
- (BV) ROBINET DE PURGE
- (GOH) REFROIDISSEMENT PAR EAU
- (OW) SYSTÈME D'ASÈCHEMENT DE SORTIE
- (CM)-(CF) FILTRATION MOYENNE ET FINE
- (GH) SYSTÈME DE RÉCHAUFFAGE À GAZ
- (HR) RÉCUPÉRATION DE CHALEUR
- (BY1) VANNE DE DÉRIVATION MÉCANIQUE
- (BY2) VANNE DE DÉRIVATION PROPORTIONNELLE
- (TC) TEMPÉRATURE DE SORTIE DU GAZ RÉGLÉE
- (LM) INDICATEUR DE PRESSION DES FILTRES
- (PL) - PLC
- SYSTÈMES DE COMMANDE À DISTANCE (MB) MODBUS, (PB) PROFIBUS ET (PN) PROFINET
- (CC) COLONNE DE CHARBON ACTIF
- (SR) SYSTÈME D'ÉLIMINATION DES SILOXANES

Configurations possibles

CADRE OUVERT
installation à l'intérieur
+3 °C/+40 °C | +37,5 °F/ +104 °F



RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES
Installation à l'extérieur
-30 °C/+40 °C | -22 °F/ +104 °F



CONTENEUR DE 40 PIEDS
Installation à l'extérieur
-40 °C/+40 °C |
-40 °F/+104 °F



Conçus pour une installation dans le monde entier

Réglementations et normes de référence de la série SSG

MODÈLES

SSG132	SSG200
SSG160	SSG250



UE
Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : PED
Conformité aux normes électriques : ISO 60079
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018



USA
Classification des zones dangereuses : Classe 1, Division 2 telle que définie par le NEC (Code national de l'électricité), NFPA 70
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME
Conformité aux normes électriques : Panneaux et ensembles de commande UL
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
UL 508A, Norme relative aux panneaux de commande industriels
UL 698A, Norme relative aux panneaux de commande industriels pour emplacements dangereux (classés)
NFPA 70, Code national de l'électricité
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



CA
Classification des zones dangereuses : Classe 1, Division 2 telle que définie par le NEC (Code national de l'électricité), NFPA 70
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME -CRN
Conformité aux normes électriques : Panneaux et ensembles de commande UL
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
UL 508A, Norme relative aux panneaux de commande industriels
UL 698A, Norme relative aux panneaux de commande industriels pour emplacements dangereux (classés)
NFPA 70, Code national de l'électricité
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



BR
Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME-NR13
Conformité aux normes électriques : ISO 60079 - NR10 Panneaux et ensembles de commande
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



IN
Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II (PESO)
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME
Conformité aux normes électriques : ISO 60079 Panneaux et ensembles de commande
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé

Présence et service client dans le monde entier



Adicomp, dont le siège social est en Italie, fournit des produits et des services dans le monde entier grâce à un vaste réseau de bureaux et d'usines locales. Avec plus de 25 ans d'expérience et près de 10 000 skids en service dans le monde entier, Adicomp est devenue une entreprise internationale véritablement mondiale, avec une présence directe dans plus de 50 pays et des clients dans plus de 110 pays. Le principal moteur de cette présence mondiale a été le besoin et la volonté d'opérer au plus près de nos clients.

PIÈCES DE RECHANGE



Les pièces de rechange d'Adicomp garantissent une qualité et une efficacité élevées, offrant des solutions sur mesure pour la maintenance et la gestion de parcs d'équipements. Nous assurons la livraison internationale et gérons la logistique pour des solutions de transport optimales.

PARTENAIRES DE SERVICE DANS LE MONDE ENTIER



Adicomp propose une assistance sur place à l'échelle mondiale grâce à des ingénieurs qualifiés, garantissant un service rapide et de qualité ainsi que des certifications internationales. Ils offrent une assistance allant de la conception à l'installation et au service après-vente, garantissant fiabilité et satisfaction des clients.

