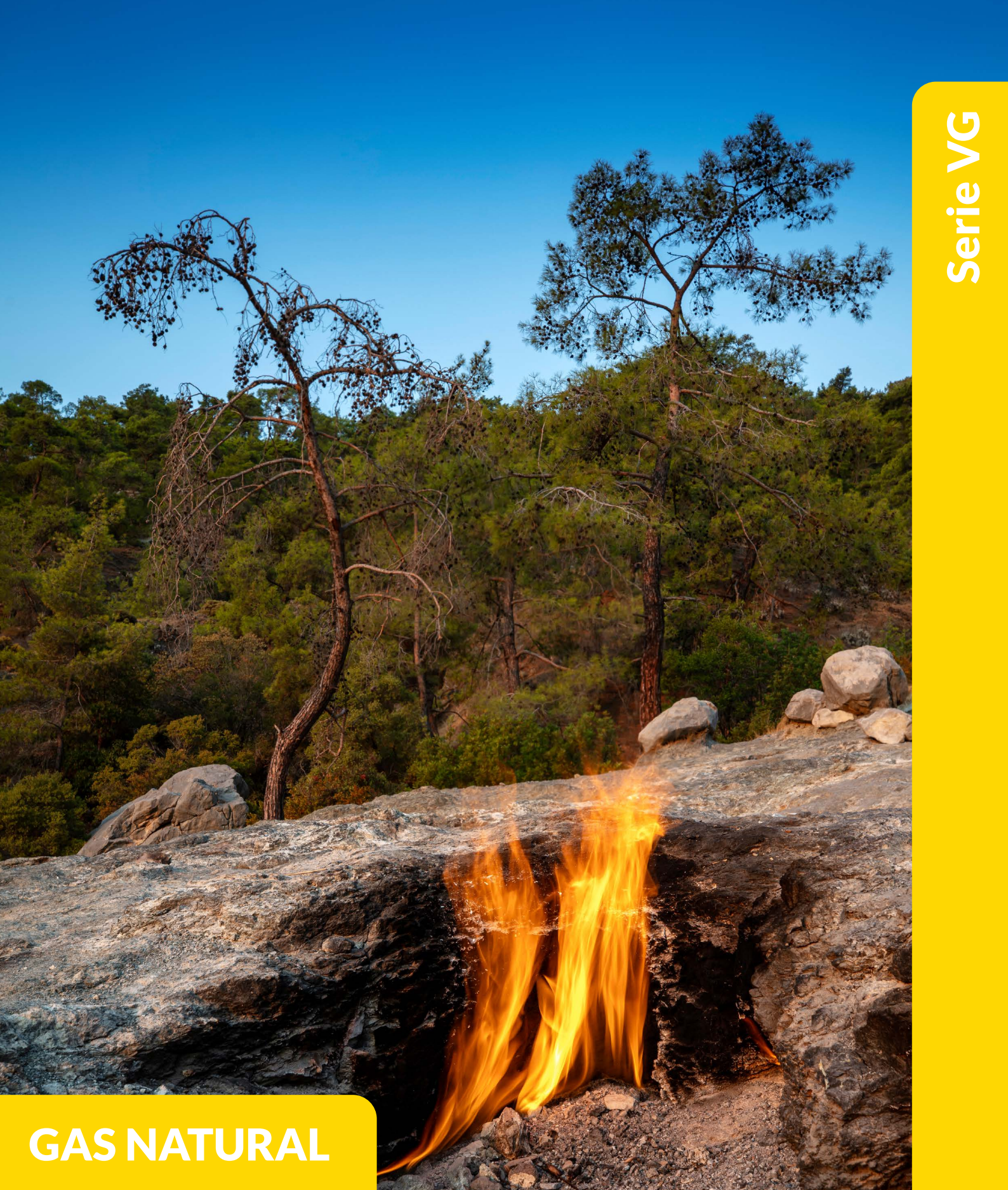




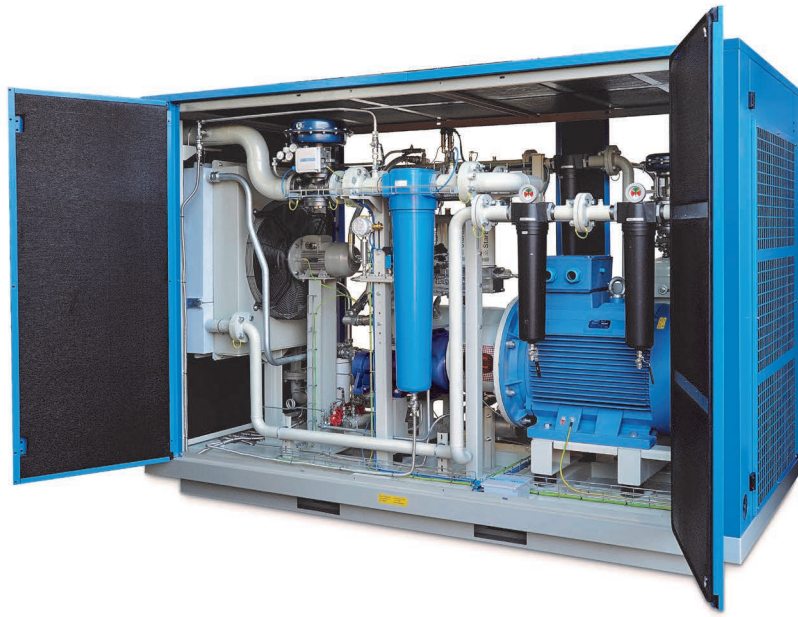
GAS NATURAL

Serie VG

adcomp[®]
ADVANCED GAS COMPRESSORS

Serie VG

Gases secos de gases húmedos



VG110

PRESIÓN DE ASPIRACIÓN:
0.025 < 8 bar(g) | 0,4 < 116 psi(g)

PRESIÓN DE TRABAJO:
3.0 < 25 bar(g) | 44 < 363 psi(g)

CAUDAL DE GAS LIBRE:
0 < 6000 Nm³/h | 0 < 3738 SCFM

POTENCIA ABSORBIDA POR EL MOTOR PRINCIPAL:
2.2 < 700 kW | 3 < 970 hp

CÓMO FUNCIONA

La función del compresor de alimentación de gas es elevar la presión del gas entrante. Según el proceso habitual de Adicomp, el gas seco es aspirado por un filtro de entrada y luego pasa a través de una válvula de control de succión. Durante el proceso de compresión de gas, el aceite se inyecta dentro de la cámara del tornillo rotatorio para realizar tres funciones principales: lubricación, sellado y absorción de calor. El gas pasa a través de la válvula de presión mínima hacia un enfriador de aire o de agua, tras otro enfriador. Se utiliza una válvula de ByPass mecánica para recircular el exceso de gas hacia la succión y reducir la capacidad hasta el valor alcanzado a la velocidad mínima del motor eléctrico. En ocasiones, es necesario instalar una válvula de ByPass controlada neumática o eléctricamente para lograr un control más preciso. Cuando el sistema se detiene, el gas se despresuriza introduciéndolo en un tanque de expansión específico o liberándolo a la atmósfera. En la serie Adicomp, un sofisticado sistema de control en función de la presión antes o después de la unidad ajusta automáticamente la velocidad del compresor para mo-

PRINCIPALES APLICACIONES

Bienvenido a la serie Adicomp VG, donde el diseño de ingeniería de los compresores de gas se une a una eficiencia de primera clase. Esta serie de compresores de gas está diseñada para satisfacer diversas aplicaciones. Diseñado sobre una plataforma de fácil manejo, compuesta por un bloque de tornillo rotativo de gas con inyección de aceite, acoplado directamente a un motor eléctrico mediante un acoplamiento flexible o magnético controlado por un inversor.

Disponible con o sin sistema de tratamiento de gases, esta serie se ha diseñado para las siguientes aplicaciones principales:

- ALIMENTACIÓN DE MICROTURBINAS
- ALIMENTACIÓN DE TURBINAS
- ALIMENTACIÓN DE CALDERAS
- INYECCIÓN EN LA RED DE GAS
- ALIMENTACIÓN DE MOTORES DE GAS

dular la producción según la disponibilidad o la demanda de gas. Si se dan las condiciones adecuadas, los intervalos de mantenimiento se amplían a 8000 horas de funcionamiento.



La fuerza de la tecnología de tornillo rotativo

Ideal para un funcionamiento continuo y de alta exigencia, además de ser fácil de mantener. Al tener muy pocas piezas móviles y en contacto, el desgaste se minimiza. Además de la altísima eficiencia energética que se puede lograr con el control VSD, la tecnología de tornillo rotativo ofrece muchas otras ventajas, como la capacidad de proporcionar un flujo constante, soportar temperaturas extremas y variaciones del caudal del gas, reducir el ruido y no requerir cimientos especiales.



Plug & Play

Todos los compresores Adicomp están diseñados y fabricados para maximizar y facilitar su instalación. No se requieren operaciones especiales, salvo la instalación in situ y el suministro de electricidad y gas. Todo está ya cableado, conectado y probado y, gracias al servicio de puesta en marcha, puede ajustar la configuración del equipo in situ.



Enfriamiento por aire o agua

Todos los compresores Adicomp pueden ser refrigerados por aire o por agua.

UNO DE LOS 10.000 SISTEMAS INSTALADOS

VG55 Compresor de gas natural

- POTENCIA INSTALADA: 75 kW | 100 CV
- PRESIÓN DE ENTRADA: 17 mbar(g) | 2,5 psi(g)
- PRESIÓN DE TRABAJO: Hasta 14,7 bar(g) | 213 psi(g)
- CAUDAL: 0 < 279 Nm³/h | 0 < 174 SCFM
- TEMPERATURA AMBIENTE: -10/+40 °C | +14/+104 °F
- UBICACIÓN: ALEMANIA



Recuperación de calor

Hasta el 80% del calor generado por el compresor de tornillo puede recuperarse y utilizarse para alimentar con agua caliente diversos sistemas, reduciendo así los costes energéticos generales. ¿Cómo? Gracias a la recuperación de calor mediante intercambiadores de calor específicos entre aceite caliente/agua caliente y/o gas comprimido caliente/agua caliente.



Ahorro de energía, control de flujo

En Adicomp, estamos muy atentos al ahorro energético. Nuestros compresores están diseñados para reducir al máximo su consumo energético, adaptando siempre la capacidad a las necesidades del usuario final. Los compresores Adicomp se controlan completamente mediante variador de velocidad (VSD), o válvula de ByPass.



Control total sobre el funcionamiento

Gracias al uso de una programación PLC de última generación, se puede controlar el funcionamiento de todas las partes del paquete de compresión, garantizando así un uso perfecto, incluso de forma remota.



La experiencia cuenta

Adicomp ha sido una de las primeras empresas capaces de comprimir el biogás bruto procedente de digestores, vertederos e instalaciones de tratamiento de aguas residuales. En más de 25 años, hemos suministrado 10.000 compresores en todo el mundo, afrontando aplicaciones muy diversas que nos han permitido adquirir un alto nivel de conocimientos reconocido por el mercado.



Enfoque personalizado

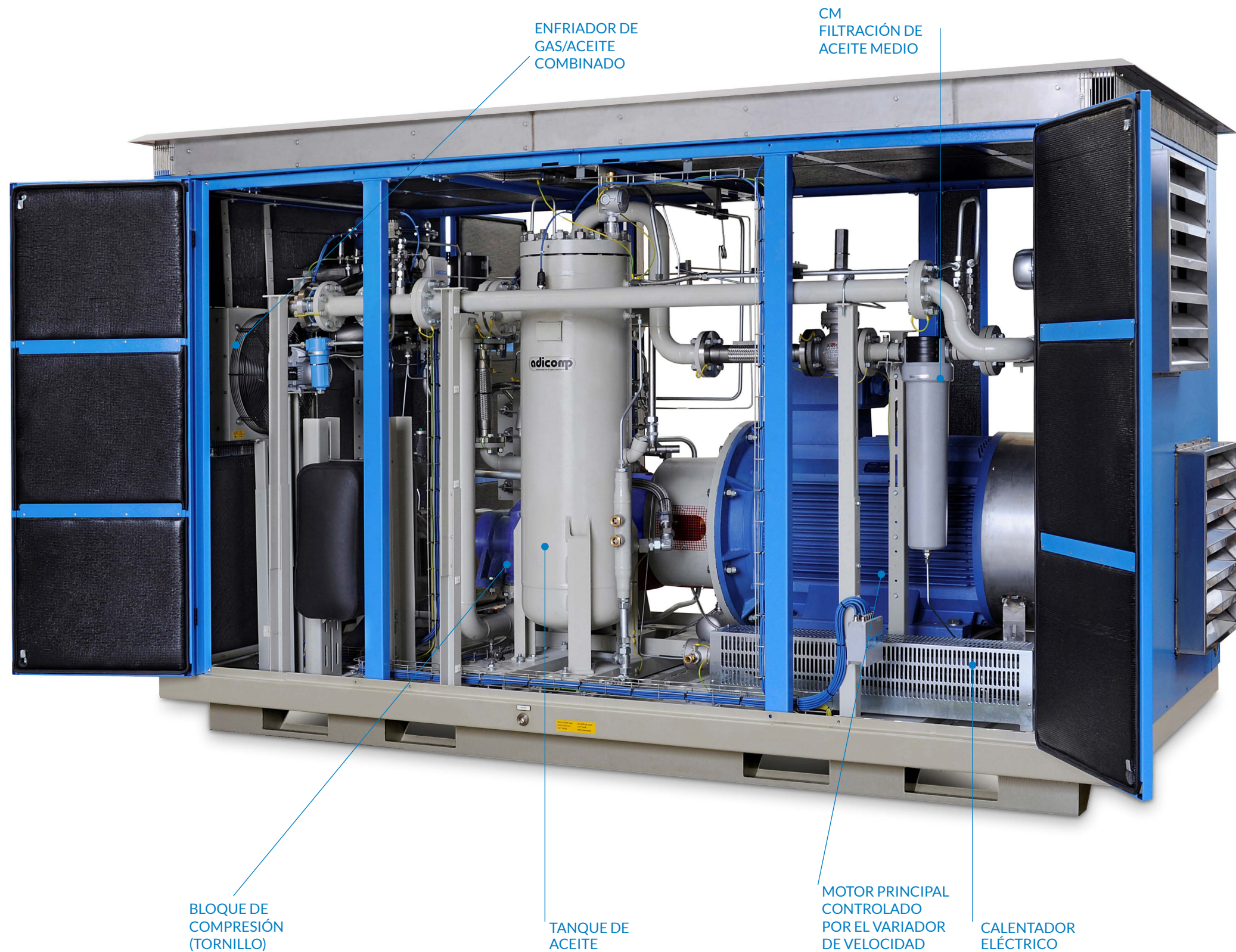
En Adicomp, los productos se fabrican para satisfacer las necesidades específicas de cada cliente. No al revés. Escuchamos las necesidades de nuestros clientes y luego las transmitimos al departamento de ingeniería para ofrecer las mejores soluciones. Flexibles y fiables, siempre.



Calidad del gas

Los compresores de Adicomp, diseñados con su propio sistema integrado de tratamiento de gases, garantizan siempre la calidad de gas requerida.

Descripción general del producto



Opciones disponibles

- (S) SILENCIADO
- (WP)-(WS) RESISTENTE A LA INTemperIE
- (EV) TANQUE DE EXPANSIÓN
- (BV) VÁLVULA DE VENTEO
- (GOH) REFRIGERADO POR AGUA
- (OW) SECADO Y DRENAJE EN LA SALIDA
- (CM)-(CF) FILTRACIÓN MEDIA Y FINA
- (GH) SISTEMA DE RECALENTAMIENTO DE GAS
- (HR) RECUPERACIÓN DE CALOR
- (BY1) VÁLVULA DE BYPASS MECÁNICA
- (BY2) VÁLVULA DE BYPASS PROPORCIONAL
- (TC) TEMPERATURA DE SALIDA DEL GAS CONTROLADA
- (LM) INDICADOR DE ΔP EN FILTROS
- (PL) PLC
- (MB) MODBUS, (PB) PROFIBUS & (PN) SISTEMAS DE CONTROL REMOTO PROFINET
- (CC) TANQUE DE CARBONO ACTIVO

Configuraciones posibles

CONFIGURACIÓN SIN CABINA
Instalación en interiores
+3°C/+40°C | +37,5 °F/ +104 °F



CABINA ANTIINTemperIE
Instalación en exteriores
-30°C/+40°C | -22°F/ +104°F



CONTENEDOR DE 40 PIES
Instalación en exteriores
-40°C/+40°C | -40°F/+104°F



Diseñado para su instalación en todo el mundo

Códigos y estándares de la serie VG

MODELOS					
VG2.2	VG9	VG30	VG90	VG250	VG500
VG3	VG11	VG37	VG110	VG315	VG550
VG4	VG15	VG45	VG132	VG355	VG600
VG5.5	VG18.5	VG55	VG160	VG400	VG650
VG7.5	VG22	VG75	VG200	VG450	VG700



UE
Clasificación de áreas peligrosas: Zona ATEX II
Cumplimiento de la normativa de equipos a presión: PED
Cumplimiento de la normativa eléctrica: serie ISO/IEC 6007
Organización de fabricación certificada: ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018



EE.UU.
Clasificación de áreas peligrosas: Clase 1, División 2 según lo definido por NEC, NFPA70
Cumplimiento del código de recipientes a presión: ASME
Cumplimiento de normativa eléctrica: UL / paneles y conjuntos de control
Organización de fabricación certificada: ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
UL 508A, Norma para paneles de control industrial
UL 698A, Norma para paneles de control industrial relacionados con ubicaciones peligrosas (clasificadas)
NFPA 70, Código Eléctrico Nacional (NEC)
ASME B31.3, Tuberías de proceso



CA
Clasificación de áreas peligrosas: Clase 1, División 2 según lo definido por NEC, NFPA70
Cumplimiento del código de recipientes a presión: ASME-CRN
Cumplimiento de normativa eléctrica: Paneles y conjuntos de control UL
Organización de fabricación certificada: ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
UL 508A, Norma para paneles de control industrial
UL 698A, Norma para paneles de control industrial relacionados con ubicaciones peligrosas (clasificadas)
NFPA 70, Código Eléctrico Nacional (NEC)
ASME B31.3, Tuberías de proceso



BR
Clasificación de áreas peligrosas: Zona ATEX II
Cumplimiento del código de recipientes a presión: ASME-NR13
Cumplimiento de normativa eléctrica: ISO60079 – NR10 Paneles y conjuntos de control
Organización de fabricación certificada: ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
ASME B31.3, Tuberías de proceso



IN
Clasificación de áreas peligrosas: Zona Atex II (PESO)
Cumplimiento del código de recipientes a presión: ASME
Cumplimiento de normativa eléctrica: Paneles y conjuntos de control ISO 60079
Organización de fabricación certificada: ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
ASME B31.3, Tuberías de proceso

Presencia global y Servicio al cliente



Con sede en Italia, Adicomp ofrece productos y servicios en todo el mundo a través de una extensa red de oficinas y plantas locales. Con más de 25 años de experiencia y casi 10.000 unidades operativas en todo el mundo, Adicomp se ha convertido en una empresa internacional verdaderamente global, con presencia directa en más de 50 países y clientes en más de 110. El principal motivo de nuestra presencia mundial ha sido la necesidad y la voluntad de operar cerca de nuestros clientes.

PIEZAS DE REPUESTO



Los repuestos de Adicomp garantizan alta calidad y eficiencia, ofreciendo soluciones a medida para el mantenimiento y la gestión de flotas. Ofrecemos servicios de entrega global y gestionamos la logística para brindar soluciones de transporte óptimas.

SOCIOS DE SERVICIO A NIVEL MUNDIAL



Adicomp ofrece asistencia técnica global in situ con ingenieros cualificados, lo que garantiza un servicio rápido y de calidad, así como certificaciones internacionales. Ofrecen asistencia desde el diseño hasta la instalación y el servicio posventa, garantizando la fiabilidad y la satisfacción del cliente.

