



BIOGAZ

Série BVG/UVG

adcomp®
ADVANCED GAS COMPRESSORS

Applications à gaz humides



BVG250

SÉRIE BVG

PRESSION D'ASPIRATION :
50 < 1000 mbar(g) | 0,7 < 14,5 psi(g)

PRESSION DE SERVICE :
6 < 10 bar(g) | 87 < 146 psi(g)

DÉBIT VOLUMIQUE DU GAZ :
0 < 4500 Nm³/h | 0 < 2800 SCFM

PUISSANCE ABSORBÉE :
3 < 700 kW | 4 < 939 hp

Disponible avec ou sans système de traitement des gaz, cette série a été conçue pour les principales applications suivantes :

- ADSORPTION PAR OSCILLATION DE PRESSION
- ALIMENTATION DE CHAUDIÈRES
- LAVAGE À L'EAU
- RECIRCULATION DU CO₂
- RÉCUPÉRATION DE VAPEURS

SÉRIE UVG

PRESSION D'ASPIRATION :
50 < 1000 mbar(g) | 0,7 < 14,5 psi(g)

PRESSION DE SERVICE :
10,5 < 25 bar(g) | 152 < 363 psi(g)

DÉBIT VOLUMIQUE DU GAZ :
0 < 3800 Nm³/h | 0 < 2370 SCFM

PUISSANCE ABSORBÉE :
3 < 700 kW | 4 < 939 hp

Disponible avec ou sans système de traitement des gaz, cette série a été conçue pour les principales applications suivantes :

- TECHNOLOGIE À MEMBRANES
- ALIMENTATION DE TURBINES
- ALIMENTATION DE CHAUDIÈRES
- ALIMENTATION DE MOTEURS À GAZ
- RÉCUPÉRATION DE VAPEURS



UVG110

FONCTIONNEMENT

Ces séries de compresseurs de biogaz ont été principalement conçues pour alimenter les systèmes de valorisation du biogaz. La fonction du compresseur d'alimentation en biogaz est d'augmenter la pression du biogaz entrant et d'améliorer la qualité du gaz.

Conformément au procédé courant d'Adicomp, le gaz humide est aspiré à travers un filtre d'aspiration* faisant également office de séparateur d'eau avec purgeur de condensats automatique, puis le gaz passe à travers une vanne de contrôle d'aspiration avant d'entrer dans le bloc à vis rotative.

Lors du processus de compression du gaz, l'huile circule en circuit fermé et est injectée dans le bloc à vis pour remplir trois fonctions principales : lubrification, étanchéité et absorption de chaleur.

Immédiatement après la compression, l'excès d'huile est éliminé par un séparateur gaz/huile ; une fois séparés, l'huile et le gaz sont refroidis par le refroidisseur principal du compresseur. Si nécessaire, le gaz peut être davantage refroidi et filtré, réduisant ainsi le point de rosée à 5 °C/41 °F, huile à 0,01 mg/m³ ; à la fin du processus, le gaz comprimé peut également être réchauffé, laissant le skid à une température contrôlée spécifique, atteignant ainsi les normes de qualité de gaz les plus élevées exigées par le client.

Un système de contrôle sophistiqué de la série Adicomp gère la pression de fonctionnement en amont ou en aval de l'unité et ajuste automatiquement la vitesse du compresseur pour moduler le débit en fonction de la disponibilité ou de la demande de biogaz.

Tous les composants en contact avec le gaz sont en acier inoxydable ou dûment protégés, en raison de la présence de H₂S, de CO₂ et/ou d'autres contaminants agressifs.

Si les conditions sont adéquates, les intervalles de maintenance sont prolongés à 8000 heures de fonctionnement.

*Disponible sur demande pour les gammes UVG22<UVG90 et BVG22<BVG55.



La force de la technologie à vis rotative

Idéale pour un fonctionnement continu et intensif, elle est facile à entretenir ; avec très peu de pièces mobiles et en contact, l'usure est minimisée. Outre la très haute efficacité énergétique obtenue grâce à la commande par variateur de vitesse (VSD), la technologie à vis rotative offre de nombreux autres avantages, notamment la capacité à fournir un débit constant, à gérer les températures extrêmes et les variations de la demande, à réduire le bruit et à ne pas nécessiter de fondations spéciales.



Plug & Play

Tous les compresseurs Adicomp sont conçus et fabriqués pour optimiser et faciliter l'installation. Aucune opération particulière n'est requise, hormis l'installation sur site et le raccordement à l'électricité et au gaz. Tout est déjà câblé, connecté, testé et, grâce au service de mise en service, vous pouvez peaufiner la configuration du système sur place.



Refroidissement par air ou par eau

Tous les compresseurs Adicomp peuvent être refroidis par air ou par eau.



Récupération de chaleur

Jusqu'à 75 % de la chaleur générée par le compresseur à vis peut être récupérée et utilisée pour alimenter en eau chaude divers équipements, réduisant ainsi les coûts énergétiques globaux. Comment ? Grâce à la récupération de chaleur via des échangeurs de chaleur spécifiques entre l'huile chaude/l'eau chaude et/ou le gaz comprimé chaud/l'eau chaude.



Économies d'énergie, régulation du débit

Chez Adicomp, nous sommes attentifs aux économies d'énergie. Nos compresseurs sont conçus pour réduire au maximum leur consommation d'énergie en adaptant constamment leur capacité aux besoins de l'utilisateur final. Les compresseurs Adicomp sont entièrement contrôlés par variateur de vitesse, vanne de dérivation et/ou vanne à tiroir.



Contrôle total du fonctionnement

Grâce à l'utilisation d'une programmation PLC de pointe, il est possible de contrôler le fonctionnement de toutes les parties du système de compression, assurant ainsi une utilisation parfaite, même à distance.



L'expérience compte

Adicomp a été l'une des premières entreprises capables de comprimer le biogaz brut provenant des digesteurs, des décharges et des stations d'épuration des eaux usées. En plus de 25 ans, nous avons fourni 10 000 systèmes dans le monde entier, pour des applications extrêmement diverses qui nous ont permis d'acquérir un haut niveau de savoir-faire reconnu par le marché.



Approche personnalisée

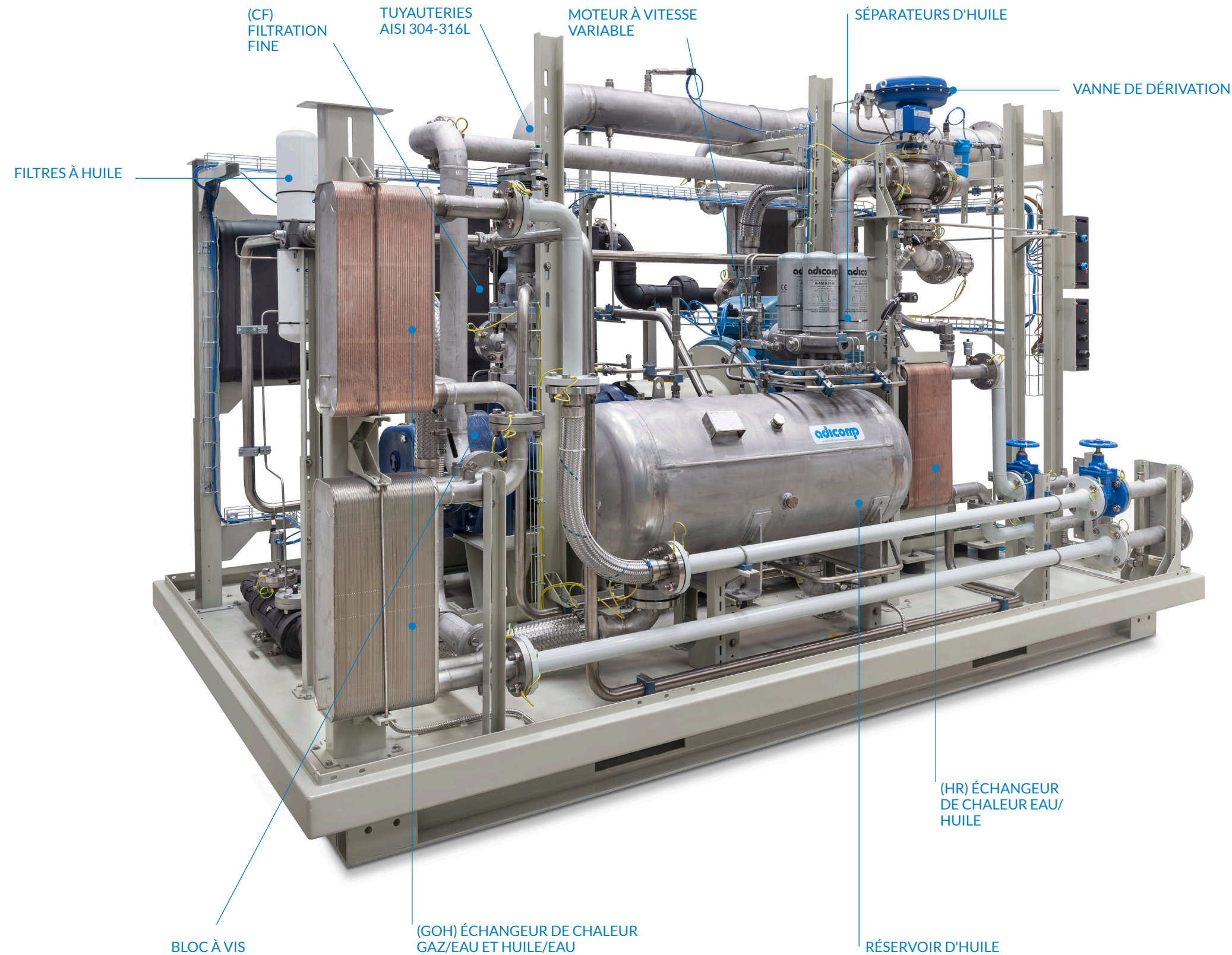
Chez Adicomp, les produits sont fabriqués pour répondre aux besoins spécifiques des clients. Et non l'inverse. Nous prenons en compte les besoins de nos clients et les transmettons ensuite au service d'ingénierie afin de leur proposer les meilleures solutions. Flexible et fiable, toujours.



Qualité du gaz

Les compresseurs Adicomp, conçus avec leur propre système intégré de traitement du gaz, garantissent toujours la qualité de gaz requise.

Aperçu du produit



Options disponibles

- (S) SILENCIEUX ET (SS) SUPER SILENCIEUX
- (WP)-(WS) RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES
- (IW) SYSTÈME D'ASÈCHEMENT D'ASPIRATION
- (SF) FILTRE D'ASPIRATION
- (EV) VASE D'EXPANSION
- (BV) ROBINET DE PURGE
- (GOH) REFROIDISSEMENT PAR EAU
- (OW) SYSTÈME D'ASÈCHEMENT DE SORTIE
- (CM)-(CF) FILTRATION MOYENNE ET FINE
- (GH) SYSTÈME DE RÉCHAUFFAGE À GAZ
- (HR) RÉCUPÉRATION DE CHALEUR
- (BY1) VANNE DE DÉRIVATION MÉCANIQUE
- (BY2) VANNE DE DÉRIVATION PROPORTIONNELLE
- (TC) TEMPÉRATURE DE SORTIE DU GAZ RÉGULÉE
- (LM) INDICATEUR DE PRESSION DES FILTRES
- (PL) PLC
- SYSTÈMES DE COMMANDE À DISTANCE (MB) MODBUS, (PB) PROFIBUS ET (PN) PROFINET
- (CC) COLONNE DE CHARBON ACTIF
- (SR) SYSTÈME D'ÉLIMINATION DES SILOXANES

Configurations possibles

CADRE OUVERT
installation à l'intérieur
+3 °C/+40 °C | +37,5 °F/ +104 °F



RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES
Installation à l'extérieur
-30 °C/+40 °C | -22 °F/ +104 °F



CONTENEUR DE 40 PIEDS
Installation à l'extérieur
-40 °C/+40 °C | -40 °F/+104 °F



Applications à gaz humides



BVG110

ENGAGÉS À FOURNIR DES SOLUTIONS EXCEPTIONNELLES

Depuis 25 ans, Adicomp est le principal leader du marché des systèmes de compresseurs basse et moyenne pression pour un grand nombre d'applications. Ces séries de compresseurs de biogaz ont été principalement conçues pour alimenter les systèmes de valorisation du biogaz. La fonction du compresseur d'alimentation en biogaz est d'augmenter la pression du biogaz entrant et d'améliorer la qualité du gaz.

SYSTÈME DE CONDITIONNEMENT DE GAZ INTÉGRÉ

Chaque compresseur BVG et UVG peut être personnalisé en fonction des besoins du client, avec différentes configurations pour différentes qualités de gaz comprimé ou conditions environnementales. Disponible pour une utilisation intérieure ou extérieure dans des conditions environnementales standards ou extrêmes, chaque compresseur peut intégrer un système de conditionnement de gaz spécifique, principalement adapté au séchage du gaz comprimé jusqu'à 5 °C.41 °F, avec élimination des particules d'huile résiduelles jusqu'à 0,01 mg/m3 (classe 1) et réchauffage du gaz à la température souhaitée.



Principales données techniques

Série BVG 75<700

PRESSION D'ASPIRATION :
50 < 1000 mbar(g) | 0,7 < 14,5 psi(g)

PRESSION DE SERVICE :
4,0 < 10,0 bar(g) | 58 < 146 psi(g)

DÉBIT VOLUMIQUE DU GAZ :
0 < 4500 Nm3/h | 0 < 2800 SCFM

PUISSANCE ABSORBÉE :
75 < 700 kW | 100 < 939 hp

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- COUPLAGE DIRECT
- REFROIDISSEMENT PAR AIR OU PAR EAU
- CONTRÔLE PAR VARIATEUR DE VITESSE (VSD)
- CONCEPTION AVEC ENCEINTE OU SUR UN SKID FACILE À MANIPULER
- ADAPTÉ À DIFFÉRENTES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES
- FILTRE À GAZ D'ASPIRATION INTÉGRÉ ÉQUIPÉ D'UN PURGEUR AUTOMATIQUE DE CONDENSATS EX
- DÉPRESSURISATION DU ROBINET DE PURGE
- ÉQUIPÉ D'UNE VANNE DE DÉRIVATION
- COMMANDE ÉLECTRONIQUE PAR PLC VIA UN ÉCRAN TACTILE COULEUR DE 7 POUCES
- INTERVALLE DE MAINTENANCE PROLONGÉ DE 8000 H
- CONÇU POUR UNE INSTALLATION EN ZONE DANGEREUSE

MODÈLES

BVG75	BVG200	BVG450
BVG90	BVG250	BVG500
BVG110	BVG315	BVG550
BVG132	BVG355	BVG650
BVG160	BVG400	BVG700

DIMENSIONS TOTALES DES MODÈLES 75<315

3600*2000*2200h mm 11'8"6'6"7'2h ft Entrée TP DN150 PN16 Sortie TP DN50 PN40 Entrée TP 6" RF n° 150 Sortie TP 2" RF n° 300	BVG75 BVG90 BVG110
4100*2350*3000h mm 13'5"7'7"9'8h ft Entrée TP DN250 PN16 Sortie TP DN80 PN40 Entrée TP 10" RF n° 150 Sortie TP 3" RF n° 300	BVG132 BVG160 BVG200
5200*2350*3000h mm 17'1"7'7"9'8h ft Entrée TP DN250 PN16 Sortie TP DN80 PN40 Entrée TP 10" RF n° 150 Sortie TP 3" RF n° 300	BVG250 BVG315

Série UVG 110<700

PRESSION D'ASPIRATION :
50 < 1000 mbar(g) | 0,7 < 14,5 psi(g)

PRESSION DE SERVICE :
10,5 < 25,0 bar(g) | 152 < 363 psi(g)

DÉBIT VOLUMIQUE DU GAZ :
0 < 3800 Nm3/h | 0 < 2370 SCFM

PUISSANCE ABSORBÉE :
110 < 700 kW | 150 < 939 hp

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

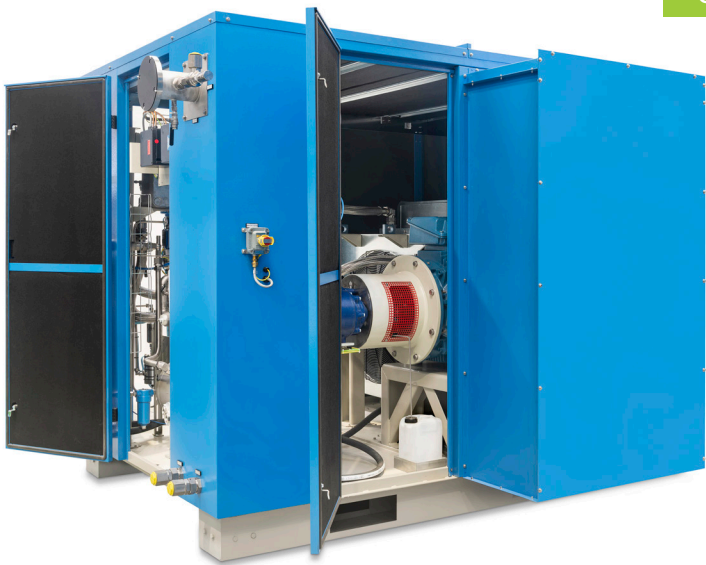
- COUPLAGE DIRECT
- REFROIDISSEMENT PAR AIR OU PAR EAU
- CONTRÔLE PAR VARIATEUR DE VITESSE (VSD)
- CONCEPTION AVEC ENCEINTE OU SUR UN SKID FACILE À MANIPULER
- ADAPTÉ À DIFFÉRENTES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES
- FILTRE À GAZ D'ASPIRATION INTÉGRÉ ÉQUIPÉ D'UN PURGEUR AUTOMATIQUE DE CONDENSATS EX
- DÉPRESSURISATION DU ROBINET DE PURGE
- ÉQUIPÉ D'UNE VANNE DE DÉRIVATION
- COMMANDE ÉLECTRONIQUE PAR PLC VIA UN ÉCRAN TACTILE COULEUR DE 7 POUCES
- INTERVALLE DE MAINTENANCE PROLONGÉ DE 8000 H
- CONÇU POUR UNE INSTALLATION EN ZONE DANGEREUSE

DIMENSIONS TOTALES DES MODÈLES 110<400

UVG110	UVG250	UVG450	3600*2000*2200 mm 11'8"6'6"7'2h ft Entrée TP DN150 PN16 Sortie TP DN50 PN40 Entrée TP 6" RF n° 150 Sortie TP 2" RF n° 300	UVG110 UVG132 UVG160
UVG132	UVG315	UVG550	4100*2350*3000 mm 13'5"7'7"9'8h ft Entrée TP DN250 PN16 Sortie TP DN80 PN40 Entrée TP 10" RF n° 150 Sortie TP 3" RF n° 300	UVG200 UVG250 UVG315
UVG160	UVG355	UVG650	5200*2350*3000 mm 17'1"7'7"9'8h ft Entrée TP DN250 PN16 Sortie TP DN80 PN40 Entrée TP 10" RF n° 150 Sortie TP 3" RF n° 300	UVG355 UVG400
UVG200	UVG400	UVG700		

Applications à gaz humides

UVG55



ENGAGÉS À FOURNIR DES SOLUTIONS EXCEPTIONNELLES

Depuis 25 ans, Adicomp est le principal leader du marché des systèmes de compresseurs basse et moyenne pression pour un grand nombre d'applications. Ces séries de compresseurs de biogaz ont été principalement conçues pour alimenter les systèmes de valorisation du biogaz. La fonction du compresseur d'alimentation en biogaz est d'augmenter la pression du biogaz entrant et d'améliorer la qualité du gaz.

SYSTÈME DE CONDITIONNEMENT DE GAZ INTÉGRÉ

Chaque compresseur BVG et UVG peut être personnalisé en fonction des besoins du client, avec différentes configurations pour différentes qualités de gaz comprimé ou conditions environnementales. Disponible pour une utilisation intérieure ou extérieure dans des conditions environnementales standards ou extrêmes, chaque compresseur peut intégrer un système de conditionnement de gaz spécifique, principalement adapté au séchage du gaz comprimé jusqu'à 5 °C.41 °F, avec élimination des particules d'huile résiduelles jusqu'à 0,01 mg/m3 (classe 1) et réchauffage du gaz à la température souhaitée.



Principales données techniques

Série BVG 22<55

PRESSIION D'ASPIRATION :
50 < 1000 mbar(g) | 0,7 < 14,5 psi(g)

PRESSIION DE SERVICE :
6 < 10 bar(g) | 87 < 145 psi(g)

DÉBIT VOLUMIQUE DU GAZ :
0 < 389 Nm3/h | 0 < 242 SCFM

PUISSANCE ABSORBÉE :
22 < 55 kW | 30 < 75 hp

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- COUPLAGE DIRECT
- REFROIDISSEMENT PAR AIR OU PAR EAU
- CONTRÔLE PAR VARIATEUR DE VITESSE (VSD)
- CONCEPTION AVEC ENCEINTE OU SUR UN SKID FACILE À MANIPULER
- ADAPTÉ À DIFFÉRENTES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES
- DÉPRESSURISATION DU ROBINET DE PURGE
- ÉQUIPÉ D'UNE VANNE DE DÉRIVATION
- COMMANDE ÉLECTRONIQUE PAR PLC VIA UN ÉCRAN TACTILE COULEUR DE 7 POUCES
- INTERVALLE DE MAINTENANCE PROLONGÉ DE 8000 H
- CONÇU POUR UNE INSTALLATION EN ZONE DANGEREUSE

MODÈLES

BVG22	BVG45
BVG30	BVG55
BVG37	

DIMENSIONS TOTALES DES MODÈLES 22<55

2000*1700*2230h mm 6'6"5'6"7'3h ft Entrée TP DN80 PN16 Sortie TP DN25 PN40 Entrée TP 3" RF n° 150 Sortie TP 1" RF n° 300	BVG22 BVG30
2500*2000*2230h mm 8'2"6'6"7'3h ft Entrée TP DN100 PN16 Sortie TP DN40 PN40 Entrée TP 4" RF n° 150 Sortie 1-1/2" RF n° 300	BVG37 BVG45 BVG55

Série UVG 22<90

PRESSIION D'ASPIRATION :
50 < 1000 mbar(g) | 0,7 < 14,5 psi(g)

PRESSIION DE SERVICE :
10,5 < 18 bar(g) | 152 < 261 psi(g)

DÉBIT VOLUMIQUE DU GAZ :
0 < 455 Nm3/h | 0 < 283 SCFM

PUISSANCE ABSORBÉE :
22 < 90 kW | 30 < 100 hp

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- COUPLAGE DIRECT
- REFROIDISSEMENT PAR AIR OU PAR EAU
- CONTRÔLE PAR VARIATEUR DE VITESSE (VSD)
- CONCEPTION AVEC ENCEINTE OU SUR UN SKID FACILE À MANIPULER
- ADAPTÉ À DIFFÉRENTES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES
- DÉPRESSURISATION DU ROBINET DE PURGE
- ÉQUIPÉ D'UNE VANNE DE DÉRIVATION
- COMMANDE ÉLECTRONIQUE PAR PLC VIA UN ÉCRAN TACTILE COULEUR DE 7 POUCES
- INTERVALLE DE MAINTENANCE PROLONGÉ DE 8000 H
- CONÇU POUR UNE INSTALLATION EN ZONE DANGEREUSE

MODÈLES

UVG22	UVG55
UVG30	UVG75
UVG37	UVG90
UVG45	

DIMENSIONS TOTALES DES MODÈLES 22<90

2000*1700*2230h mm 6'6"5'6"7'3h ft Entrée TP DN80 PN16 Sortie TP DN25 PN40 Entrée TP 3" RF n° 150 Sortie TP 1" RF n° 300	UVG22 UVG30 UVG37 UVG45
2500*2000*2230h mm 8'2"6'6"7'3h ft Entrée TP DN100 PN16 Sortie TP DN40 PN40 Entrée TP 4" RF n° 150 Sortie 1-1/2" RF n° 300	UVG55 UVG75 UVG90

Conçus pour une installation dans le monde entier

Réglementations et normes de référence des séries BVG-UVG



UE

Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : PED
Conformité aux normes électriques : ISO 60079
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018



USA

Classification des zones dangereuses : Classe 1, Division 2 telle que définie par le NEC (Code national de l'électricité), NFPA 70
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME
Conformité aux normes électriques : Panneaux et ensembles de commande UL
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
UL 508A, Norme relative aux panneaux de commande industriels
UL 698A, Norme relative aux panneaux de commande industriels pour emplacements dangereux (classés)
NFPA 70, Code national de l'électricité
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



CA

Classification des zones dangereuses : Classe 1, Division 2 telle que définie par le NEC (Code national de l'électricité), NFPA 70
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME -CRN
Conformité aux normes électriques : Panneaux et ensembles de commande UL
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
UL 508A, Norme relative aux panneaux de commande industriels
UL 698A, Norme relative aux panneaux de commande industriels pour emplacements dangereux (classés)
NFPA 70, Code national de l'électricité
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



BR

Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME-NR13
Conformité aux normes électriques : ISO 60079 – NR10 Panneaux et ensembles de commande
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé



IN

Classification des zones dangereuses : Zone ATEX II (PESO)
Conformité à la réglementation relative aux équipement sous pression : ASME
Conformité aux normes électriques : ISO 60079 Panneaux et ensembles de commande
Organisation de fabrication certifiée : ISO 9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018
ASME B31.3, Tuyauterie de procédé

Présence et service client dans le monde entier



Adicomp, dont le siège social est en Italie, fournit des produits et des services dans le monde entier grâce à un vaste réseau de bureaux et d'usines locales. Avec plus de 25 ans d'expérience et près de 10 000 skids en service dans le monde entier, Adicomp est devenue une entreprise internationale véritablement mondiale, avec une présence directe dans plus de 50 pays et des clients dans plus de 110 pays. Le principal moteur de cette présence mondiale a été le besoin et la volonté d'opérer au plus près de nos clients.

PIÈCES DE RECHANGE



Les pièces de rechange d'Adicomp garantissent une qualité et une efficacité élevées, offrant des solutions sur mesure pour la maintenance et la gestion de parcs d'équipements. Nous assurons la livraison internationale et gérons la logistique pour des solutions de transport optimales.

PARTENAIRES DE SERVICE DANS LE MONDE ENTIER



Adicomp propose une assistance sur place à l'échelle mondiale grâce à des ingénieurs qualifiés, garantissant un service rapide et de qualité ainsi que des certifications internationales. Ils offrent une assistance allant de la conception à l'installation et au service après-vente, garantissant fiabilité et satisfaction des clients.

