



MISCELA DI GAS

Serie SSG

adcomp®
ADVANCED GAS COMPRESSORS

Gas umidi e secchi: applicazioni



HTS23

PRESSIONE DI INGRESSO:
25 < 1000 mbar(g) | 0,3 < 15 psi(g)

PRESSIONE DI ESERCIZIO:
15 < 24,5 bar(g) | 218 < 355 psi(g)

PORTATA:
850 < 1500 Nm³/h | 530 < 935 SCFM

POTENZA ASSORBITA:
132 < 250 kW | 175 < 340 CV

Disponibile con o senza sistema di trattamento del gas integrato, la serie SSG rappresenta una soluzione industriale fondamentale ampiamente utilizzata nei settori di refrigerazione, trattamento e dell'immissione in rete dei gas, condizionamento, petrolchimica, ingegneria chimica e in altri ambiti. Il suo principio di funzionamento e l'ampia gamma di applicazioni offrono notevoli capacità di compressione e lavorazione, consentendo di svolgere qualsiasi processo in modo efficiente.

COME FUNZIONA

Il gas umido viene aspirato attraverso un filtro apposito che funge anche da separatore d'acqua con sistema automatico di scarico della condensa, quindi il gas passa attraverso una valvola di aspirazione. Tutti i componenti a contatto con il gas sono realizzati in acciaio inox od opportunamente protetti, a causa della presenza di H₂S, CO₂ e altri contaminanti aggressivi nel gas. Durante il processo di compressione del gas, l'olio viene iniettato nella camera a vite rotativa a due stadi per svolgere tre funzioni principali: lubrificazione, tenuta e assorbimento di calore, raffreddamento, e subisce un trattamento prima di lasciare il sistema.

Muovendosi in un circuito chiuso con un serbatoio di raccolta gas/olio, l'olio viene pressurizzato per fluire attraverso un radiatore, quindi filtrato e reimesso nella camera di compressione a vite. Il gas passa attraverso la pressione minima/antiritorno in un refrigeratore e subisce un trattamento prima di lasciare il sistema. L'avanzato sistema di controllo della serie Adicomp gestisce

I DUE STADI FANNO LA DIFFERENZA

L'elemento di compressione a due stadi ha dimostrato di aumentare l'efficienza e l'affidabilità ad alta pressione in condizioni operative complesse.

Questa serie di compressori a vite a due stadi per gas integra il nuovo elemento HTS23 che consente di raggiungere un'efficienza superiore fino al 10-12% rispetto a soluzioni a stadio singolo equivalenti.

- Un incredibile risparmio energetico che si traduce in costi di gestione molto inferiori (risparmio di 50.000-60.000 euro/anno per un modello da 200 kW);
- Quando si deve iniettare biometano in una rete operante a pressioni di 23-24 bar(g) | 333-349 psi(g), non è necessario installare un booster per gas finale, con conseguente notevole risparmio sui costi di investimento.

sce la pressione di esercizio a monte o a valle dell'unità e regola automaticamente la velocità del compressore per modulare la produzione in base alla disponibilità o alla domanda di biogas. In presenza delle giuste condizioni di utilizzo, gli intervalli di manutenzione arrivano fino a 8000 ore di funzionamento.



La forza della tecnologia a vite rotativa

Ideale per un funzionamento continuo e intensivo, la serie offre una facile manutenzione; Grazie al numero limitato di parti mobili e a contatto tra loro, l'usura è ridotta al minimo. Oltre all'elevatissima efficienza energetica ottenibile con il controllo a variatore di velocità, la tecnologia a vite rotativa offre molti altri vantaggi, tra cui la garanzia di una portata costante, la gestione di temperature estreme e variazioni della domanda, la riduzione della rumorosità e l'assenza di fondazioni speciali.



Plug & Play

Tutti i compressori Adicomp sono progettati e realizzati per massimizzare e semplificare l'installazione. Non sono necessarie operazioni particolari, a parte l'installazione in loco e la fornitura di energia elettrica e gas. Tutto è già cablato, collegato, testato e, grazie al servizio di collaudo, è possibile perfezionare la configurazione del pacchetto direttamente in loco.



Controllo completo del funzionamento

Grazie all'utilizzo di una programmazione PLC all'avanguardia, è possibile controllare il funzionamento di tutte le parti del sistema di compressione, garantendo così un utilizzo perfetto, anche da remoto.

UNO DEI 10.000 IMPIANTI INSTALLATI

SSG160-16.5 IPTG Sistema di compressione

- POTENZA INSTALLATA: 200 kW | 270 CV
- PRESSIONE DI INGRESSO: 100 mbar(g) | 1,4 psi(g)
- PRESSIONE DI ESERCIZIO: 16,5 bar(g) | 239 psi(g)
- PORTATA: 1050 Nm³/h | 654 SCFM
- TEMPERATURA AMBIENTE: -10/+40 °C | +14/+104 °F
- UBICAZIONE: FRANCIA



Recupero di calore

Fino al 75% del calore generato dal compressore a vite può essere recuperato e utilizzato per alimentare con acqua calda diverse utenze, riducendo così i costi energetici complessivi. Come? Grazie al recupero di calore tramite scambiatori termici dedicati tra olio caldo/acqua calda e/o gas caldo compresso/acqua calda.



Risparmio energetico, controllo del flusso

Per Adicomp il risparmio energetico è molto importante. I nostri compressori sono progettati per ridurre al minimo il consumo energetico, adattando costantemente la capacità alle esigenze dell'utente finale. I compressori Adicomp sono interamente controllati da un variatore di velocità (VSD), da una valvola di bypass e/o da una valvola a saracinesca.



Raffreddamento ad aria o ad acqua

Tutti i compressori Adicomp possono essere raffreddati ad aria o ad acqua.



L'esperienza conta

Adicomp è stata una delle prime aziende in grado di comprimere il biogas grezzo proveniente da digestori, discariche e impianti di trattamento delle acque reflue. In oltre 25 anni abbiamo fornito 10.000 sistemi in tutto il mondo, affrontando applicazioni estremamente diverse che ci hanno permesso di acquisire un elevato livello di know-how riconosciuto dal mercato.



Approccio personalizzato

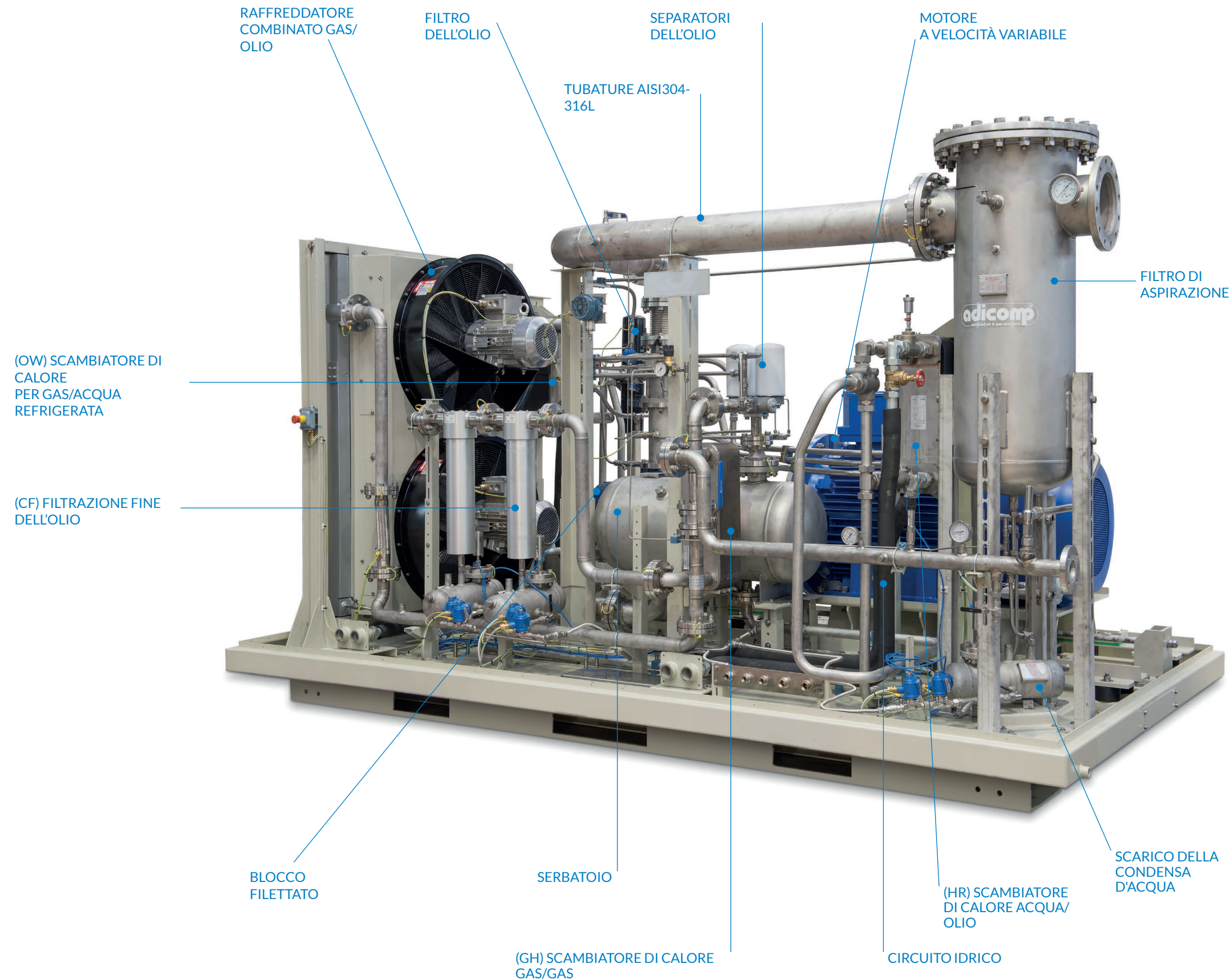
Adicomp realizza i suoi prodotti per soddisfare le esigenze specifiche dei clienti. Non viceversa. Ascoltiamo le esigenze dei clienti e le trasmettiamo al reparto tecnico per fornire le soluzioni migliori. Flessibili e affidabili, sempre.



Qualità del gas

I compressori di Adicomp, progettati con un proprio sistema integrato di trattamento del gas, garantiscono sempre la qualità del gas richiesta.

Panoramica del prodotto



Opzioni disponibili

- (S) SILENZIATO E (SS) SUPER SILENZIATO
- (WP)-(WS) RESISTENTE ALLE INTEMPERIE
- (IW) SISTEMA DI ASPIRAZIONE PER DEUMIDIFICAZIONE
- (SF) FILTRO DI ASPIRAZIONE
- (EV) VASO DI ESPANSIONE
- (BV) VALVOLA DI SFIATO
- (GOH) RAFFREDDATO AD ACQUA
- (OW) SISTEMA DI DRENAGGIO DELLO SCARICO
- (CM)-(CF) FILTRAZIONE MEDIA E FINE
- (GH) SISTEMA DI RISCALDAMENTO A GAS
- (HR) RECUPERO DI CALORE
- (BY1) VALVOLA DI BYPASS MECCANICA
- (BY2) VALVOLA DI BYPASS PROPORZIONALE
- (TC) TEMPERATURA DEL GAS IN USCITA CONTROLLATA
- (LM) INDICATORE DI PRESSIONE DEI FILTRI
- (PL) - PLC
- (MB) MODBUS, (PB) PROFIBUS E (PN) PROFINET: SISTEMI DI CONTROLLO REMOTO
- (CC) COLONNA DI CARBONE ATTIVO
- (SR) SISTEMA DI RIMOZIONE DEL SILOSSANO

Possibili configurazioni

TELAIO APERTO
Installazione al chiuso
+3°C/+40°C | +37,5 °F/ +104 °F



RESISTENTE ALLE INTEMPERIE
Installazione all'aperto
-30°C/+40°C | -22°F/ +104°F



CONTAINER DA 40 PIEDI
(12 M)
Installazione all'aperto
-40°C/+40°C | -40°F/+104°F



Progettato per l'installazione in tutto il mondo

Norme e codici della serie SSG

MODELLI	
SSG132	SSG200
SSG160	SSG250



UE
Classificazione delle aree pericolose: Zona ATEX II
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: PED
Conformità al codice elettrico: ISO60079
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001:2015 -14001:2015 -45001:2018



USA
Classificazione delle aree pericolose: Classe 1, Divisione 2 come definita da NEC, NFPA70
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: ASME
Conformità al codice elettrico: Gruppi e pannelli di controllo/UL
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
UL 508A, Norma per quadri di controllo industriali
UL 698A, Norma per quadri di controllo industriali relativi ad aree pericolose (classificate)
NFPA 70 Codice Elettrico Nazionale
ASME B31.3, Tubazioni di processo



CA
Classificazione delle aree pericolose: Classe 1, Divisione 2 come definita da NEC, NFPA70
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: ASME -CRN
Conformità al codice elettrico: Gruppi e pannelli di controllo/UL
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
UL 508A, Norma per quadri di controllo industriali
UL 698A, Norma per quadri di controllo industriali relativi ad aree pericolose (classificate)
NFPA 70 Codice Elettrico Nazionale
ASME B31.3, Tubazioni di processo



BR
Classificazione delle aree pericolose: Zona ATEX II
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: ASME-NR13
Conformità al codice elettrico: ISO60079 – Gruppi e pannelli di controllo NR10
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
ASME B31.3, Tubazioni di processo



IN
Classificazione delle aree pericolose: Zona Atex II (PESO)
Conformità al codice di sicurezza per i recipienti a pressione: ASME
Conformità al codice elettrico: ISO60079 Gruppi e pannelli di controllo
Organizzazione di produzione certificata: ISO 9001-2015 -14001:2015 -45001:2018
ASME B31.3, Tubazioni di processo

Presenza globale e Assistenza clienti



Con sede centrale in Italia, Adicomp fornisce prodotti e servizi in tutto il mondo attraverso una vasta rete di uffici e stabilimenti locali. Con oltre 25 anni di esperienza e quasi 10.000 skid operativi in tutto il mondo, Adicomp è cresciuta fino a diventare un'azienda internazionale di portata globale, con una presenza diretta in oltre 50 Paesi e clienti in più di 110. Il motivo principale di questa presenza globale è stata la necessità e la volontà di operare a stretto contatto con i nostri clienti.

PEZZI DI RICAMBIO



I pezzi di ricambio Adicomp garantiscono alta qualità ed efficienza, offrendo soluzioni personalizzate per la manutenzione e la gestione delle flotte. Offriamo servizi di consegna in tutto il mondo e gestiamo la logistica per garantire soluzioni di trasporto ottimali.

PARTNER DI ASSISTENZA IN TUTTO IL MONDO



Adicomp offre supporto in loco a livello globale con ingegneri qualificati, garantendo un servizio rapido e di qualità e certificazioni internazionali. I nostri partner offrono assistenza dalla progettazione all'installazione e al servizio post-vendita, garantendo affidabilità e soddisfazione del cliente.

