



La marca Hoffman & Lamson es sinónimo de calidad y desempeño superior, proporcionando soluciones confiables e innovadoras para aplicaciones industriales y sostenibles.



Sopladores de Lóbulos Rotativos Hoffman & Lamson Defender Lobe

Los sopladores Defender Lobe de Hoffman & Lamson ofrecen una ingeniería avanzada para uso en diversos sectores industriales. Garantizan eficiencia energética, confiabilidad y fácil mantenimiento, siendo también ideales para el tratamiento de aguas residuales.

Características

- Ingeniería personalizada
- Construcción robusta
- Amplio rango operativo
- Reducción del ruido
- Solución sostenible
- Mantenimiento simplificado

Ventajas

- Eficiencia energética
- Alta confiabilidad
- Flexibilidad de uso
- Reducción de costos de mantenimiento

Mercados y aplicaciones

Tratamiento de Aguas Residuales



Industria Alimentaria



Industria Química

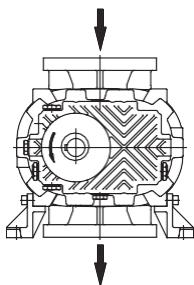


Minería

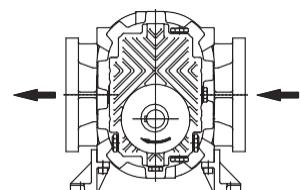
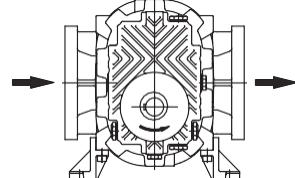
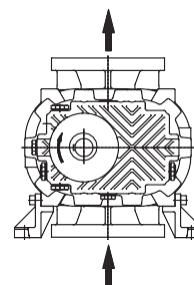


Configuraciones: Sentido de rotación - Sentido del flujo de gas

Soplador estándar



Soplador F.I con flujo invertido



Datos de desempeño

Defender Lobe	Blower	DATOS DE PRESIÓN MÁXIMA			DATOS DE VACÍO MÁXIMO		
		PRESIÓN mbar	CAPACIDAD m³/h	MOTOR BHP	PRESIÓN mbar	CAPACIDAD m³/h	MOTOR BHP
1	15	890	237	15	500	237	15
	25	700	322	15	500	305	15
	35	1000	484	30	500	484	25
	45	1000	696	40	500	696	25
2	46	700	1087	40	500	1053	40
	55	1000	1010	60	500	1010	40
	65	1000	1070	60	500	1350	60
	65	1000	1376	75	-	-	60
3	66	700	1953	75	500	1851	60
	75	1000	1597	100	500	1588	60
	85	1000	2854	120	500	2327	75
	86	700	2361	100	500	2998	100
	95	1000	2590	125	500	2590	100
3,5	86	700	3100	125	-	-	100
	105	1000	3364	200	500	3364	100
	106	700	4706	200	500	4498	150
	115	1000	4026	250	500	4026	125
4	125	1000	5181	300	500	5181	150
	126	700	5300	250	500	7198	250
	135	1000	5402	300	500	5402	150
	126	700	7356	375	-	-	-
5	145	1000	7985	473	500	7985	300
	155	700	10295	473	415	10194	300
	165	1000	10397	600	500	10397	375

Desempeño relacionado con el aire atmosférico: presión absoluta de 14,7 psi (1 bar), temperatura de 20 °C y humedad relativa del 36 %.

Límites de desempeño

Defender Lobe	Blower	RPM		P1 [mbar]		P1-P2 [mbar]		T1 [°C]		T2 [°C]		T1-T2 [°C]	
		MÁX	MÍN (1)	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN
1	15	5000	1200	P0+50	P0-500	900	700	2	50	-25	130	110	90
	25					1000						130	
	35					1000						110	
	45	4800	1000			700						90	
	46					1000						130	
	55	4800		P0+100	P0-500	900		2	50	-25	150	110	
2	65	3900(P) 4800(V)	900			1000						110	
	65	4800	900			1000						90	
	66					700						130	
	75	3800				1000						110	
	85	700	P0+100	P0-500	1000	2	50	-25	150	110		130	
	86	3000(P) 3800(V)			700							90	
3,5	95	3000	550			1000						130	
	86	3800	700			700						90	
	105	3000	550	P0+100	P0-500	1000	700	2	50	-25	150	110	
	106					1000						90	
	115	2400	450			1000						130	
	125	2400				1000						110	
4	126	1800(P) 1800(V)	450	P0+100	P0-500	700	2	50	-25	150	90		
	135	2000	350			1000						130	
	126	2400	450			700						90	
	145	2000	350			1000						110	
	155	2000	350	P0+100	P0-500	700	2	50	-25	150	90		
	165	1500	300			1000						130	

Presión atmosférica de Po

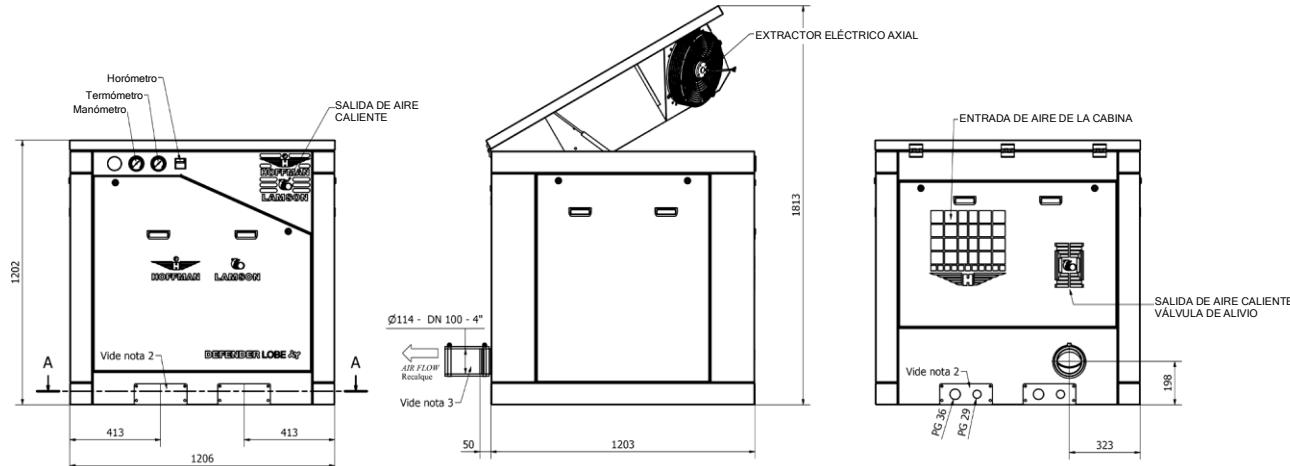
P1 Presión absoluta de entrada del Blower

P2 Presión absoluta de salida del Blower

(1) Los fenómenos de resonancia en las instalaciones son posibles cuando la velocidad de rotación se aproxima al mínimo.

A temperatura atmosférica -20°C < A < =45°C Altitud de instalación < 1000 msl

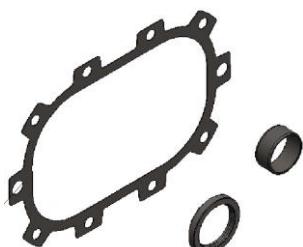
Dimensiones



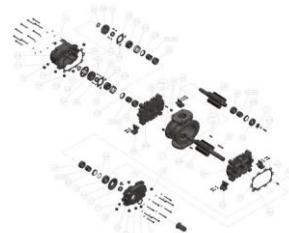
*Dimensiones del Defender 2. Para otros marcos, solicite los planos de disposición general.

Kits de piezas de repuesto

KVED: kit de sellado del eje



KMPS: kit de mantenimiento preventivo



Aceite lubricante

