

VCS 201, VCS 301 & VCS 301+

KOMPAKT. EFFIZIENT. ZUVERLÄSSIG.

EIN ECHTES KRAFTPAKET IN DER ÖLGESCHMIERTEN
VAKUUMTECHNOLOGIE



ÖLGESCHMIERT



VAKUUM



AUSGELEGT AUF KOMPAKTE LEISTUNG UND EFFIZIENZ

Unsere Vakuumsysteme sind mit höchster Sorgfalt entwickelt, um zuverlässige Leistung, wirtschaftlichen Betrieb und vollständiges Vertrauen in ihre Performance zu gewährleisten.

Sie bieten eine lange Betriebsdauer bei minimalem Wartungsaufwand. Unsere gesamte Vakuumtechnologie wird nach höchsten Standards gefertigt und bietet folgende zentrale Vorteile.



Kompakt und Leichtgewicht

Ideal für beengte Installationen
– diese Modelle sind für eine
mühelose Integration konzipiert.



Umweltfreundliches Design

Marktführende Energieeffizienz
und optimierter Ölkreislauf
reduzieren die Umweltbelastung.



Kostenoptimierte Wartung

Weniger Filter und ein innovatives
Design reduzieren die Wartungskosten
der Modelle 201 und 301.



Vielseitigkeit

Entwickelt für
Verpackung,
Kunststoffverarbeitung,
Lebensmittelproduktion
und mehr.

KOMPAKTE SPITZENLEISTUNG FÜR INDUSTRIELLE VAKUUMANWENDUNGEN

Die Modelle **VCS 201**, **301** und **301+** sind kompakte, leistungsstarke Lösungen, die das Beste der Drehschiebertechologie für Branchen bieten, die zuverlässige, leichte und effiziente Vakuumsysteme benötigen.



Volumenstromkapazität

Die VCS 201, 301 und 301+ bieten Durchflussmengen, die ideal für kleine bis mittelgroße industrielle Anwendungen sind.



Kompakte Bauform

Das geringe Gewicht und die kompakten Abmessungen erleichtern die Integration – selbst bei begrenztem Platzangebot.



Endvakuum

Erreicht **0,5 mbar (abs.)** und gewährleistet präzise und konstante Leistung.



Geringe Wartungskosten

Innovative Filterelemente reduzieren die benötigte Filteranzahl und damit die Betriebskosten.



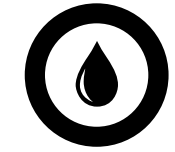
Niedrige Geräuschemission

Leiser Betrieb für eine angenehmere und produktivere Arbeitsumgebung.



Motoreffizienz

Standardmäßig mit **IE3-Motoren** ausgestattet, optional mit **IE4-Motoren** für höhere Energieeffizienz.



ÖLGESCHMIERT



VAKUUM

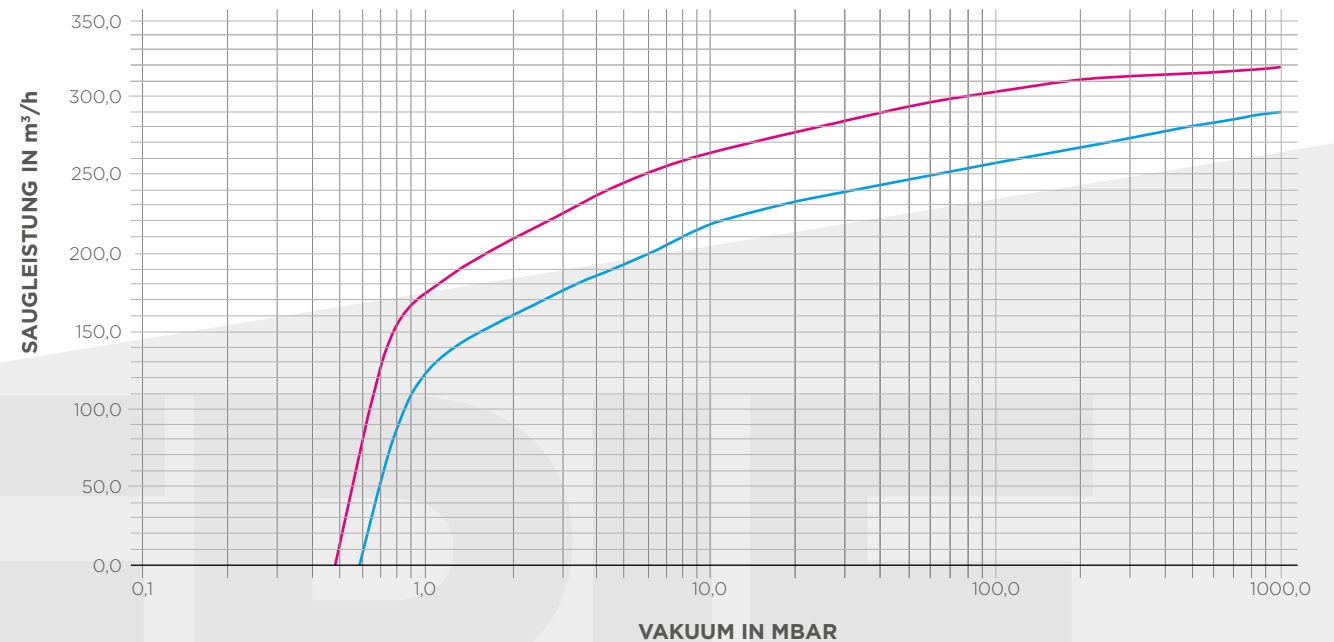
VCS 301+ : AUF BEWÄHRTER LEISTUNG AUFBAUEND

Die VCS 301 setzte den Maßstab für kompakte, ölgeschmierte Vakuumleistung – zuverlässig, effizient und vielseitig in zahlreichen Branchen. Für Anwendungen, in denen jede Sekunde zählt, bietet die VCS 301+ zusätzliche Kapazität – ohne das zu verändern, was Sie an der VCS 301 schätzen:

- + **Gleiches Platzangebot und Design für einfache Integration**
- + **Gleiches Endvakuum**
(0,5 mbar abs.)
- + **Gleiche bewährte Technologie**

Der Unterschied? Bis zu 10 % mehr Volumenstrom und schnellere Evakuierungszeiten für prozesskritische Anwendungen.

— AKTUELLER MARKTFÜHRENDER DURCHSCHNITT — VCS 301+



ZWEI OPTIONEN. EINE BEWÄHRTE PLATTFORM.

+ VCS 301

Die ideale Wahl für Standardanwendungen – kompakt, effizient und kosteneffektiv.

- + **Volumenstromkapazität**
~290 m³/h
- + **Abpumpzeit**
Standard
- + **Stellfläche**
Kompakt
- + **Motor**
IE3 (IE4 optional)



Beide Modelle basieren auf der bewährten V-VCS-Technologie – leise, energieeffizient und wartungsarm. Ihr Vorteil: Wählen Sie die Leistung, die zu Ihrem Prozess passt, ohne Ihr System neu zu entwickeln.

+ VCS 301+

Für Hochgeschwindigkeitsverpackung, Kunststoffverarbeitung und anspruchsvolle Produktionslinien, in denen kürzere Taktzeiten höhere Produktivität bedeuten.

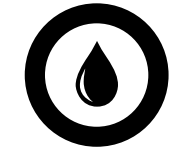
- + **Volumenstromkapazität**
~330 m³/h
- + **Abpumpzeit**
Bis zu 10 % schneller
- + **Stellfläche**
Compact
- + **Motor**
Größerer IE3-Motor (IE4 optional)

VIELSEITIGE LÖSUNGEN FÜR IHRE BRANCHENANFORDERUNGEN

Die Modelle **201**, **301** und **301+** überzeugen in Branchen, in denen kompakte, umweltfreundliche und effiziente Vakuumsysteme unverzichtbar sind:

- + Verpackungsindustrie**
Zuverlässiges Vakuum für Abdichtung und Produktschutz.
- + Kunststoffindustrie**
Effizientes Vakuum für Form- und Extrusionsprozesse.
- + Pharmaindustrie**
Präzises Vakuum für sensible Produktionsumgebungen.
- + Lebensmittelverarbeitung**
Leistungsstarkes Vakuum für Verpackung und Trocknung.
- + Holzbearbeitung**
Leistungsstarkes Vakuum für CNC-Maschinen und Materialhandling.
- + Elektronikfertigung**
Zuverlässiges Vakuum für Reinraumumgebungen.
- + Druckindustrie**
Verbesserte Trocknung und Handhabung für Hochgeschwindigkeitsdruck.





ÖLGESCHMIERT



VAKUUM

VCS SPEZIFIKATIONEN

Entwickelt, um die Anforderungen von Branchen zu erfüllen,
die kompakte, zuverlässige Vakuumlösungen benötigen.

+ Volumenstromkapazität

Bis zu 330 m³/h

+ Ultimate vacuum

0.5 mbar (abs.)

+ Motor

IE3 standard; IE4 optional

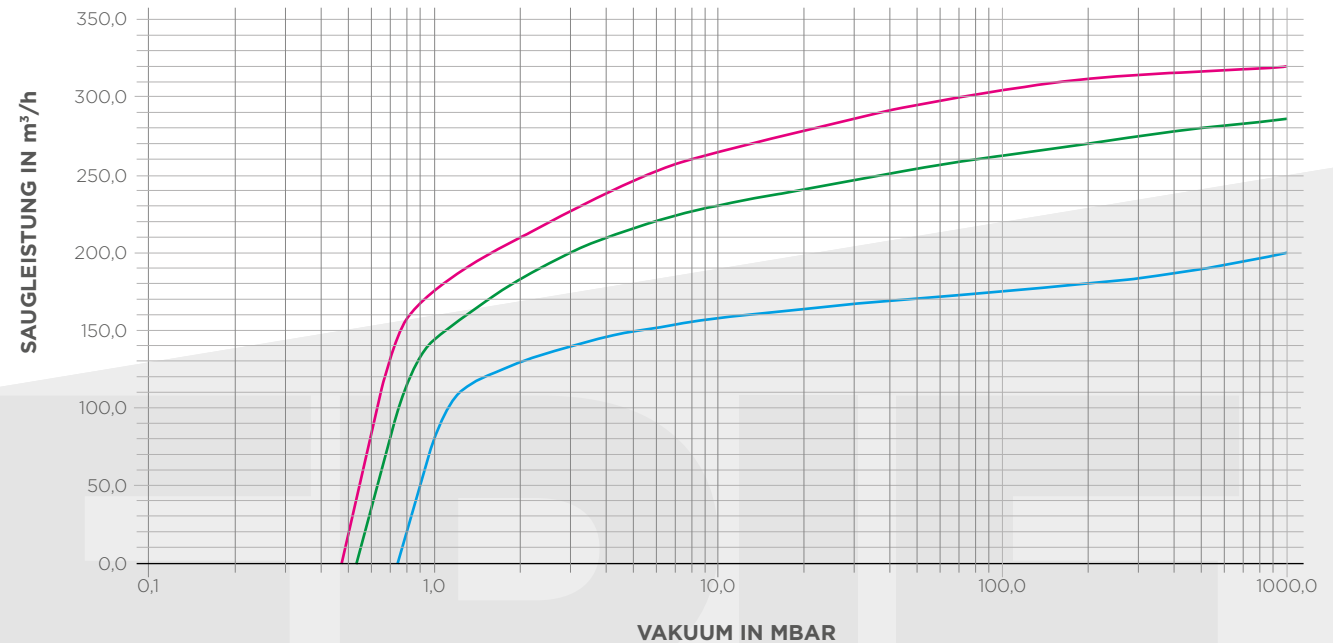
+ Kompakte Baugröße

Leichtes Gewicht und geringe
Stellfläche

+ Zubehöroptionen

Filter, Ventile, Sensoren usw.

— VCS 301 — VCS 301+ — VCS 201



SUPPORT, AUF DEN SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

Bei Elmo Rietschle glauben wir daran, Ihnen nicht nur hervorragende Produkte zu bieten, sondern auch exzellenten Service, damit Ihre Investition viele Jahre zuverlässig und optimal läuft.

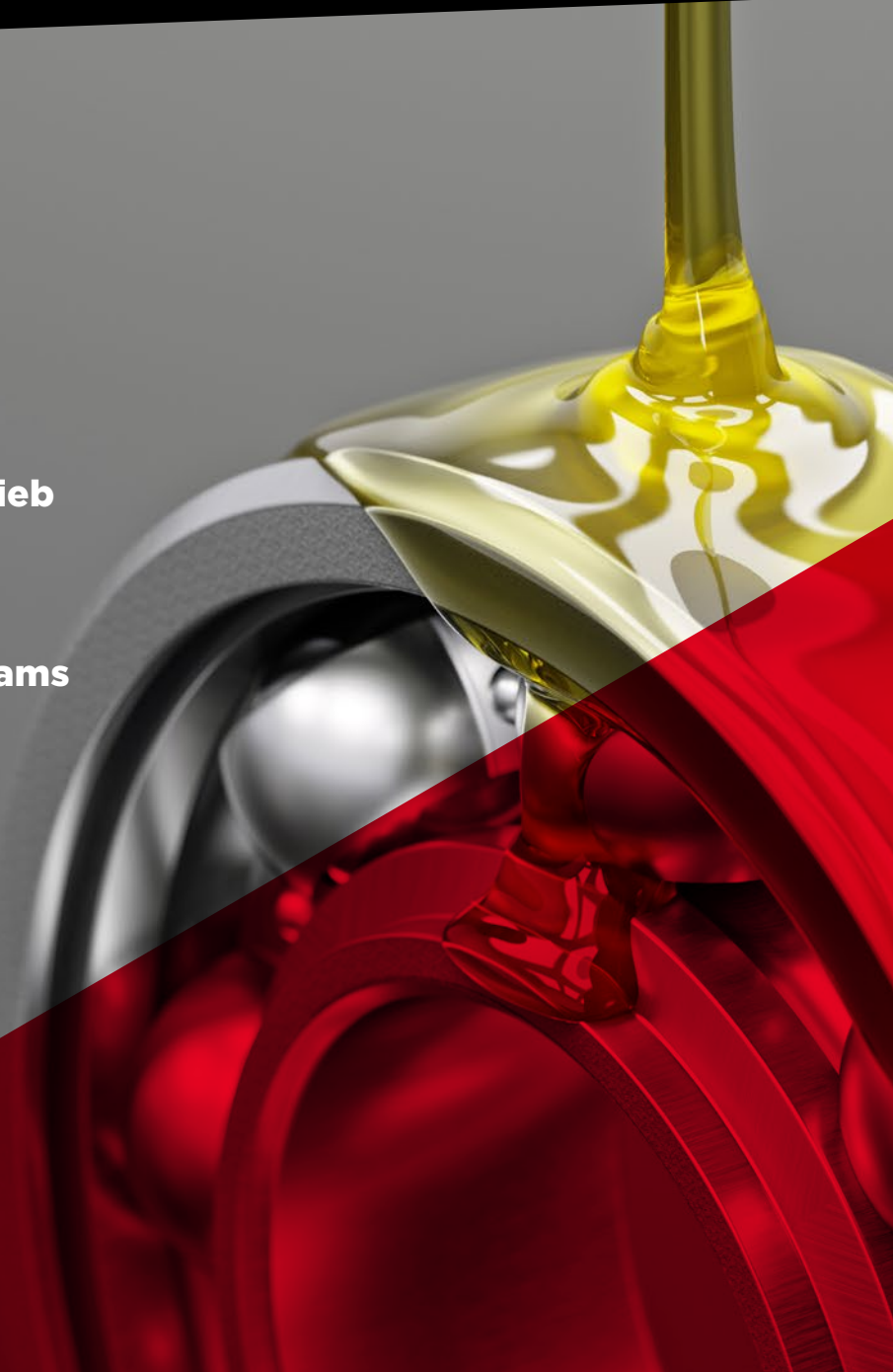
SERVICE-HÖHEPUNKTE

- + Präventive und geplante Wartungsprogramme
- + Originalteile für zuverlässigen Betrieb
- + Fachkundige Vor-Ort-Inspektionen und Wartung
- + Professionelles Training für Ihre Teams
- + Laufender Kundensupport zur Maximierung von ROI und Leistung



PROTECT

COMPLETE PEACE OF MIND



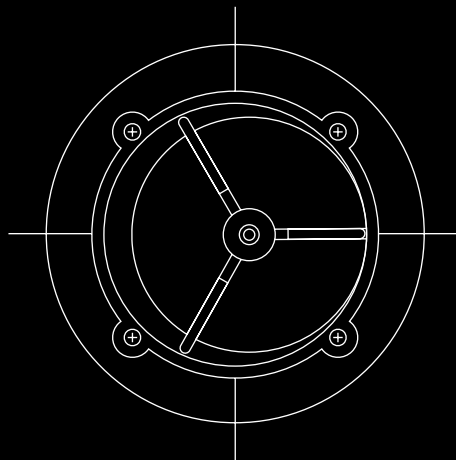


Elmo Rietschle®

**KOMPAKT.
EFFIZIENT.
ZUVERLÄSSIG.**



Erfahren Sie mehr darüber, wie der VCS Ihre Vakuumanforderungen erfüllen kann.



IR Ingersoll Rand®