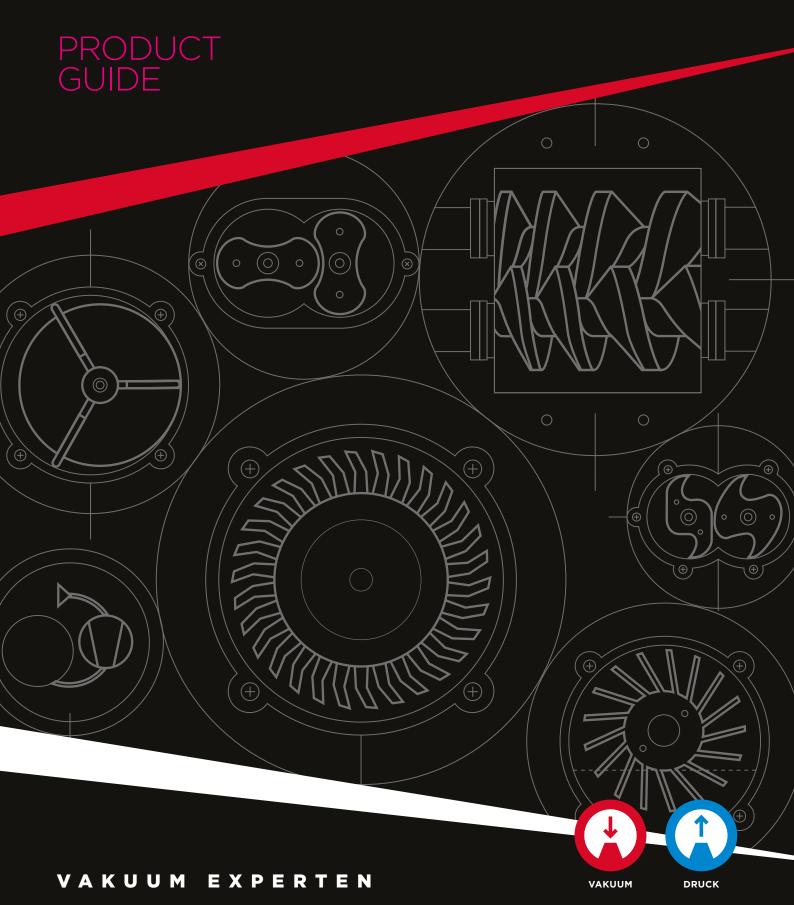
PRODUKTE FÜR VAKUUM- UND DRUCKERZEUGUNG











VAROUM

BETRIEBS BEREICHE.

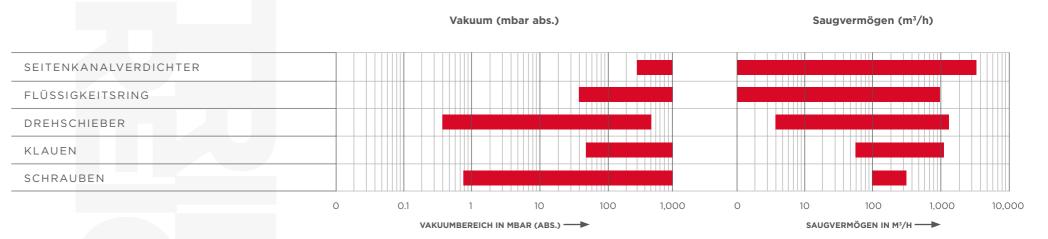
Wir bieten die breiteste Palette an Vakuum und Niederdrucktechnologien an. Wir bieten eine hervorragende Auswahl an ölgeschmierten und trockenlaufenden Lösungen.

Kontinuierliche Investitionen in Produkt Entwicklung und Forschung stellen sicher dass unsere Produkte immer an erster Stelle der Industrien, die wir beliefern, führend sind und nachhaltige Lösungen, die die Energieeffizienz und Leistung für Ihre Kunden bieten.

Unsere Technologien ermöglichen es uns, Ihnen immer die optimale Lösung für Ihre spezifischen Anwendungsanforderungen zu liefern.





















OI- VAKIIIMSVS















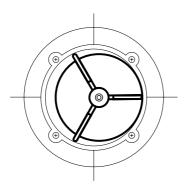






V-VCS 300

V-VCS



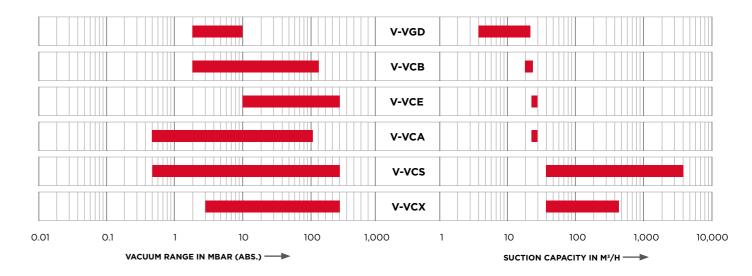
V-SERIE ÖLGESCHMIERT

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen von Elmo Rietschle werden in verschiedensten industriellen Anwendungen eingesetzt. Wir bieten die größte Auswahl an ölgefluteten Vakuumpumpen für den industriellen Grob- und Feinvakuumbetrieb.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- DIE LEISESTE DREHSCHIEBERPUMPE AUF DEM MARKT
- GERINGERE GRÖSSE UND WENIGER GEWICHT
- VERBESSERTE UMWELTVERTRÄGLICHKEIT
- TD-HOCHLEISTUNGSMODELLE FÜR NASSANWENDUNGEN ERHÄLTLICH

LEISTUNGS DATEN









V-VTN





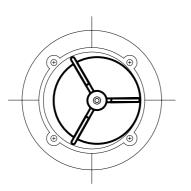


VAKUUM









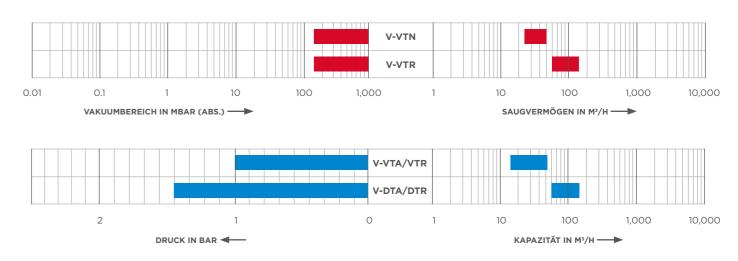
V-SERIE TROCK-ENLAUFENDE DREHSCHIEBER-PUMPEN

Die umweltfreundlichen trockenlaufenden Drehschieberpumpen von Elmo Rietschle verfügen über einen großen Leistungsbereich und eignen sich daher für ein breites Spektrum von Anwendungen. Zu den Konstruktionsmerkmalen gehören optimierte Kühlluftwege, hitzebeständige Materialien, schalldämpfende Abdeckungen und Überdruckventile.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- TROCKENLAUFEND / ÖLFREI
- NIEDRIGER GERÄUSCHPEGEL
- **ROBUST UND KOSTENGÜNSTIG**
- LANGE AUFZEITEN
- **EINFACHE BEDIENUNG**

LEISTUNGS DATEN











V-DTN

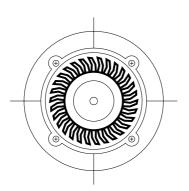








VAKUUM



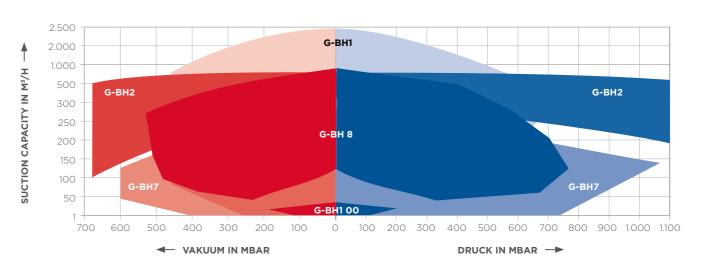
VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ZUVERLÄSSIG UND LANGLEBIG, **PRAKTISCH WARTUNGSFREI**
- **ROBUST UND LEICHT**
- **WELTWEIT EINSETZBAR**
- **EINSTELLBARE DREHZAHLREGELUN**
- **VARIABLE LEISTUNGSSTEUERUNG**

G-SERIE SEITENKANAL-VERDICHTER

Seitenkanalvedichter von Elmo Rietschle haben ihre Zuverlässigkeit im Betrieb über viele Jahrzehnte hinweg unter Beweis gestellt und arbeiten Tag für Tag einwandfrei und praktisch ohne Ausfallzeiten.

LEISTUNGS DATEN



Erhältlich in einer großen Auswahl an Leistungsbereichen bis zu 3.000 m³/h und Differenzdrücken bis zu 1.000 mbar. Sie decken die meisten Anforderungen flexibel und leistungsstark ab.

Die Seitenkanalgebläse der G-Reihe verfügen über Spannungsmotoren für 50 / 60 / 87 und 100Hz in Schutzklasse IP55 oder höher (IP56 oder IP65) (Isolationsklasse F), sind nach UL507 und CSA 22.2 Nr. 113 zugelassen und auch mit ATEX-Zertifizierung erhältlich.

























VAKUUM



V-VLR 62/122



C-SERIE KLAUENPUMPEN

Unsere trockenlaufende C-Serie, erzeugt durch das Prinzip der Innenverdichtung effizient und kostengünstig ein berührungsloses Vakuum oder Druckluft. Dies führt im Vergleich mit dem traditionellen Kolbendesigns ohne Innenverdichtung zu beträchtlichen Energieeinsparungen.



DLR 301

VLR 301

VORTEILE AUF EINEN BLICK





KEIN ÖL IN DER KOMPRESSIONSKAMMER

FREQUENZSTEUERUNG VERFÜGBAR

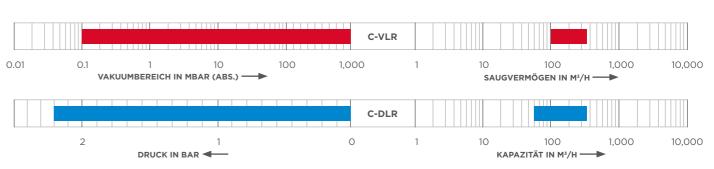
LEISER BETRIEB

KEIN SCHMIEREN DER LAGER



VLR 501

LEISTUNGS DATEN



BREITES LEISTUNGSSPEKTRUM

Mit den C-VLR-Klauen-Vakuumpumpen und den C-DLR-Klauenverdichtern können während des kontinuierlichen Betriebs folgende Maximaldrücke erreicht werden: Vakuum bis 50 mbar (abs.) und Druck bis zu 2,2 bar.

INNOVATIVE KLAUENTECHNOLOGIE

Die Klauen der C-Serie zeichnen sich durch eine optimierte, hochpräzise Form aus, greifen berührungslos ineinander und werden dabei durch ein Präzisionsgetriebe synchronisiert. Die Verdichtung wird trocken und ohne Verschleiß erreicht. Spezielle Versiegelungen trennen die Verdichtungskammer vom Getriebe.

Die Klauenrotoren steuern den Transport des Mediums, indem sie die Ein- und Ausgangs kanäle öffnen und schließen. Daher ist innerhalb der Verdichtungskammer keine Dichtungsflüssigkeit erforderlich.

Gasdichte Ausführungen mit reduzierten Leckraten sind ebenfalls erhältlich.

Explosionssichere Ausführungen mit reduzierter Leckrate sind ebenso erhältlich wie ATEX-konforme Verdichter

















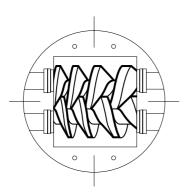


ÖLFREI

VAKUUM

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- TROCKENLAUFEND / ÖLFREI
- EINSTUFIG HOHES VAKUUM
- ANWENDUNGSSPEZIFISCHE OPTIONEN
- KURZE EVAKUIERUNGSZEIT DURCH HOHES SAUGVERMÖGEN
- FLUSHING / CIP-FÄHIG
- UNEMPFINDLICH GEGENÜBER WASSERSCHLAG
- NO OIL IN THE CHAMBER

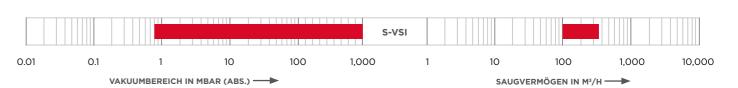


S-SERIE SCHRAUBEN-PUMPEN

Der trockene und berührungslose Betrieb der Schrauben-Vakuumpumpen der S-Serie von Elmo Rietschle erfordert keine Schmierung der Pumpenkammer. Daraus ergeben sich große Vorteile: keine Verunreinigung der Prozesse und keine Verschmutzung durch den Pumpenbetrieb.



LEISTUNGS DATEN



BREITES LEISTUNGSSPEKTRUM

Unsere Schrauben-Vakuumpumpen erreichen ein maximales Vakuum von 0,08 mbar (abs.) und können bei jedem Druck zwischen dem Endvakuum und Atmosphärendruck operieren.

ROBUSTE UND LANGLEBIGE KONSTRUKTION

Im Pumpengehäuse drehen sich zwei parallele Schraubenrotoren, beide zeitlich synchronisiert, in gegenläufige Richtungen. Gas wird in die Richtung des Ausgangs verdichtet. Getriebe und mechanische Versiegelungen sind ölgeschmiert. Die Kühlung wird durch den kontinuierlichen Durchfluss von Kühlmittel durch das Pumpengehäuse gewährleistet. Unsere Schraubenpumpen der S-Reihe zeichnen sich durch eine hohe Dampf- und Flüssigkeitstoleranz aus, sind wartungsfreundlich und haben eine lange Lebensdauer – die niedrige Drehzahl sorgt darüber hinaus für einen geräusch- und vibrationsarmen Betrieb.

MEHRERE ANWENDUNGEN

Schrauben-Vakuumpumpen von Elmo Rietschle werden in vielen Anwendungen eingesetzt, in denen ein sauberes, ölfreies Vakuum erforderlich ist. Für besonders hohe Saugfähigkeit können sie in kundenspezifischen Vakuumsystemen mit einem Vakuumbooster kombiniert werden. Für generelle industrielle Anwendungen wie Verpackung, Trocknung und Beschichtung oder Vakuumöfen sind unsere Pumpen der S-VSI-Reihe am besten geeignet.















VAKUUM





L-BV5





L-BL2 COMPACT

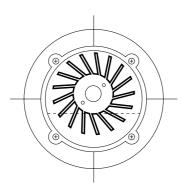


L-BV54









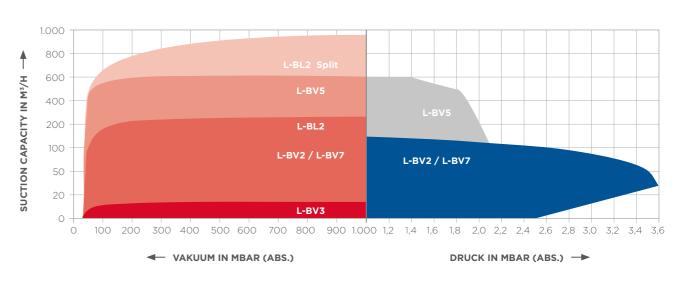
L-SERIES FLUSSIGHEIT-SPRINGPUMPEN

Extreme Umgebungsbedingungen, wie sie bei feuchten und nassen Prozessen vorherrschen, führen zu Kalkablagerungen oder Abrieb und damit zu einer erheblichen Leistungsreduzierung der Pumpe. Unsere Flüssigkeitsringpumpen sind diesen Herausforderungen jedoch gewachsen. Die Verwendung qualitativ hochwertiger Materialien wie Edelstahl und Keramik garantiert äußerste Zuverlässigkeit und beständige Betriebseigenschaften - für viele Jahre.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- TROCKENLAUFEND / ÖLFREI
- **EINSTUFIG HOHES VAKUUM**
- **ANWENDUNGSSPEZIFISCHE OPTIONEN**
- **KURZE EVAKUIERUNGSZEIT DURCH HOHES SAUGVERMÖGEN**
- FLUSHING / CIP-FÄHIG
- **UNEMPFINDLICH GEGENÜBER** WASSERSCHLAG

LEISTUNGS DATEN



ZUVERLÄSSIG UND WIRTSCHAFTLICH

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen und -Kompressoren der L-Serie haben eine höhere Lebensdauer und sind verlässlicher als modulare Pumpen. Darüber hinaus reduzieren sie Ihre Betriebskosten beträchtlich.

SICHER UND ROBUST

Unsere Pumpen verfügen über Wellen aus Edelstahl, wodurch sie korrosionsbeständig sind. Sie funktionieren auch unter extremen Umgebungsbedingungen wie denen in feuchten Prozessen sicher und zuverlässig.

KEINE KALKABLAGERUNGEN MEHR

Die einzigartige keramische Innenbeschichtung der Pumpengehäuse der L-Serie sorgt dafür, dass die Pumpen nicht durch Flüssigkeitsablagerungen verkalken. Die Spezialbeschichtung wurde von uns in Zusammenarbeit mit unseren fachkundigen Partnern entwickelt. Der Vorteil: Jahrelange optimale Leistung bei geringen Wartungskosten.









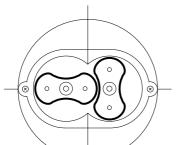






ÖLFREI





VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ROBUST UND KOSTENGÜNSTIG
- TROCKENLAUFEND / ÖLFREI
- MODULARE BAUWEISE
- ALS EINZELAGGREGATE ERHÄLTLICH
- ALS INDIVIDUELL ENTWICKELTE PUMPENSETS ERHÄLTLICH
- FREQUENZSTEUERUNG VERFÜGBAR

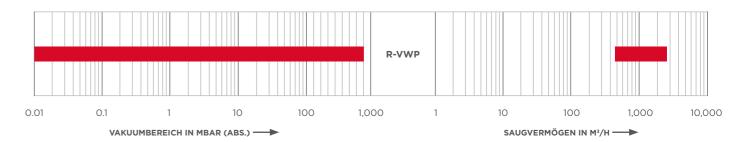
R-SERIES ROTARY LOBE

Die R-VWP-Drehkolben-Vakuumpumpen können in verschiedensten Anwendungen eingesetzt werden, die ein Groboder Feinvakuum erfordern. Zwei symmetrisch geformte Rotoren drehen sich gegeneinander und werden durch ein Zahnradpaar synchronisiert. Die Pumpen sind trockenlaufend, daher befindet sich kein Schmierfett oder Öl in der Kompressionskammer. Das Getriebe und die Lager sind ölgeschmiert.

VAKUUMPUMPSTÄNDE

Diese Pumpensets, bestehend aus ölgeschmierten Drehschiebern oder Schrauben als Vorpumpe, in Kombination mit Drehkolben-Vakuumpumpen als Druckerhöhungspumpe werden eingesetzt, wenn sowohl ein hohes Endvakuum als auch ein hohes Saugvermögen erforderlich sind.

LEISTUNGS DATEN













CUSTOM BUILT TO MATCH NEEDS PRECISELY.

Our specialist teams of project engineers have designed and built tailor-made solutions to meet our customers' specific vacuum and pressure needs for many decades. We are committed to extensive and continuous research and development that enable us to engineer tailored solutions for a wide range of applications.

TYPICAL CUSTOM SOLUTIONS APPLICATIONS.

BLAST AIR AND VACUUM SUPPLY FOR...

- PRINTING AND PAPER INDUSTRIES
- LIFTING, HOLDING, HANDLING AND CLAMPING
- **METALLURGY AND HEAT** TREATMENT PROCESSES
- **DEGASSING PROCESSES**
- PNEUMATIC CONVEYING
- PLASTIC PROCESSING, FORMING, **MOLDING, LAMINATING**
- MOVING, CONVEYING AND PICK & PLACE
- **DISTILLATION**
- PACKAGING
- **IMPREGNATION**
- COOLING AND DRYING



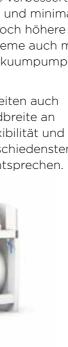
Unsere Systeme der X-Serie können als Einfach-, Zweifach-, Dreifach- oder Vierfach-Pumpenpakete konfiguriert werden, die Ihnen die integrierte Flexibilität bieten, die von modernen Systemlösungen verlangt wird. Die Pumpengeschwindigkeit liegt zwischen 10 m³/h und 1200 m³/h und kann durch die Kombination mehrerer Pumpensets. die miteinander kommunizieren, erweitert werden, um ein nahtloses Zusammenspiel zwischen den Pumpstationen zu ermöglichen.

- Unsere X-VPK-Systeme verwenden die trockenlaufende Klauen-Vakuumpumpe VLR, die eine verbesserte Effizienz, eine sauberere Umgebung und minimalen Wartungsaufwand bietet. Für eine noch höhere Vakuumleistung können unsere Systeme auch mit trockenlaufenden VSISchrauben- Vakuumpumpen ausgestattet werden.
- Klauen- und Schraubenpumpen arbeiten auch hervorragend mit einer großen Bandbreite an Motordrehzahlen, die vielseitige Flexibilität und Energieeffizienz bieten, um den verschiedensten Prozessanforderungen perfekt zu entsprechen.



- Alle Systeme können entweder in horizontaler oder senkrechter Form konzipiert werden, um den verfügbaren Platz optimal zu nutzen. Unsere horizontalen oder senkrechten Vakuumgeräte der SVD-Serie können freistehend geliefert oder direkt in Plug & Play-Systeme integriert werden. Die Gefäßgrößen reichen von 100 bis 2.000 Liter Volumen.
- Jedes System benötigt eine Filterfunktion. Wir bieten alle Typen - von einfachen Staubfiltern bis hin zu Flüssigkeitsabscheidern und Bakterienfiltern - an. Wir können auch Einfach- oder Zweifach-Filtersysteme anbieten.

Wenn Sie einfach nur eine Aufrüstung eines bestehenden Vakuumsystems oder eine Erweiterung der Kapazität in Erwägung ziehen, verfügen wir über die Erfahrung und das Know-how, um eigenständige Steuerungs- und Motorstartsysteme mit einer Reihe von Bedienfeldfunktionen anzubieten, die Touchscreens, HMI-Displays und Ethernet-basierte Schnittstellen für eine zuverlässige Fernsteuerung umfassen.







Wir haben Standorte auf der ganzen Welt, um Sie besser beliefern und unterstützen zu können. Unser Experte Servicepersonal vor Ort spricht Ihre Sprache.





ELMO RIETSCHLE LOW PRESSURE & VACUUM SOLUTIONS

www.elmorietschle.com



F-SERIE Radial



G-SERIE Seitenkanal-Verdichter



L-SERIE Flüssigkeitsring



V-SERIEDrehschieber



R-SERIE Rotary Lobe



C-SERIE Klauen



S-SERIE Schrauben



X-SERIEVakuumsysteme
und lösungen

