

Secadores frigoríficos de próxima generación

1.300-2.250 m³/h

Nuestros secadores frigoríficos cíclicos de alta eficiencia y no cíclicos estándar de próxima generación incluyen un diseño con un mantenimiento sencillo que proporciona con eficiencia aire seco de clase 4 con un punto de rocío a presión (PDP) de +3°C.

Máxima eficiencia



En el núcleo de cada secador frigorífico se encuentra la avanzada tecnología de nuestro intercambiador de calor, que ofrece un mayor caudal y una transferencia de calor mejorada. Esto se traduce en un secador realmente eficiente con una menor caída de presión, un espacio de instalación inferior y una reducción significativa de la potencia específica del secador.

Control inteligente



Eliminar la humedad que el secador condensa a partir del aire comprimido resulta fundamental y, con frecuencia, se pasa por alto hasta que se producen daños en los productos o un problema con el equipo. Además, si el drenaje de condensados no se mantiene en las condiciones adecuadas mediante limpiezas y aclarados periódicos, se obstruye y reduce drásticamente el rendimiento del secador al ser necesarios puntos de rocío más altos.

Nuestros secadores frigoríficos de próxima generación incluyen un controlador de fácil utilización que supervisa de forma constante el nivel de condensados en el separador de humedad para optimizar la descarga a través de la válvula de drenaje electrónica sin pérdidas.



Si el drenaje no realiza la descarga correctamente a causa de elementos contaminantes o de alguna avería, el controlador ajustará automáticamente la secuencia de temporización del drenaje para garantizar una descarga y un rendimiento del secador óptimos.

Mantenimiento sencillo



Todas las piezas que requieren un mantenimiento preventivo se han ubicado estratégicamente en un lado del secador con paneles con bisagras fáciles de retirar para garantizar un rápido acceso. Las conexiones de entrada y salida se encuentran situadas de manera muy práctica en la parte posterior del secador para garantizar una instalación sencilla.

Fiabilidad integrada

Para garantizar la durabilidad y la fiabilidad durante el funcionamiento, nuestra nueva gama de secadores frigoríficos se ha fabricado, probado y validado de conformidad con las especificaciones de la norma ISO 9001. El producto ha superado los más altos requisitos de seguridad según las directivas de la UE. El producto, que se ha probado en una cámara climática para simular las condiciones ambientales más peligrosas posibles, ha superado todos los requisitos de rendimiento de Ingersoll Rand.

Aire seco y limpio con un coste de funcionamiento inferior

El nuevo diseño de nuestros secadores frigoríficos le ofrece un rendimiento mejorado para garantizarle un caudal y una calidad del aire superiores con un coste de funcionamiento inferior.

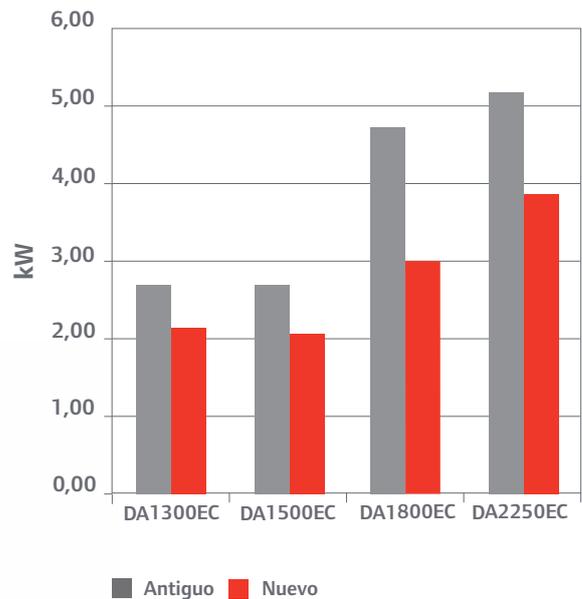
La eficiencia como referencia

- Le proporciona un aire seco de clase 4 y un punto de rocío a presión de +3°C, de conformidad con la norma ISO 8573-1:2010.
- Un consumo de energía un 24% inferior de media para una mejor eficiencia operativa.
- Nuevo e innovador diseño del intercambiador de calor con un mayor caudal y una transferencia de calor mejorada.
- El innovador drenaje electrónico sin pérdidas se supervisa de forma constante para garantizar un funcionamiento correcto y un rendimiento óptimo.
- El controlador avanzado y de fácil utilización le proporciona una supervisión en tiempo real y un funcionamiento sin contratiempos.



Menor consumo de energía

Nuestro nuevo y eficiente intercambiador de calor reduce la caída de presión y maximiza la transferencia de calor, mientras reduce los costes energéticos en un 24% de media.



Productividad compacta

- El espacio de instalación un 20% inferior minimiza los requisitos de espacio en la planta.
- La disposición mejorada de los componentes simplifica el acceso e incrementa la facilidad de mantenimiento.
- Una única plataforma del secador se adapta a todos los tamaños y configuraciones.
- Las opciones refrigeradas por agua dulce y salada le ayudan a satisfacer los requisitos específicos de su aplicación.
- Se ha diseñado para satisfacer los requisitos regionales, como las normativas con respecto al suministro de energía y las certificaciones locales.
- Los puntos de fuga reducidos incrementan la fiabilidad y reducen el mantenimiento.

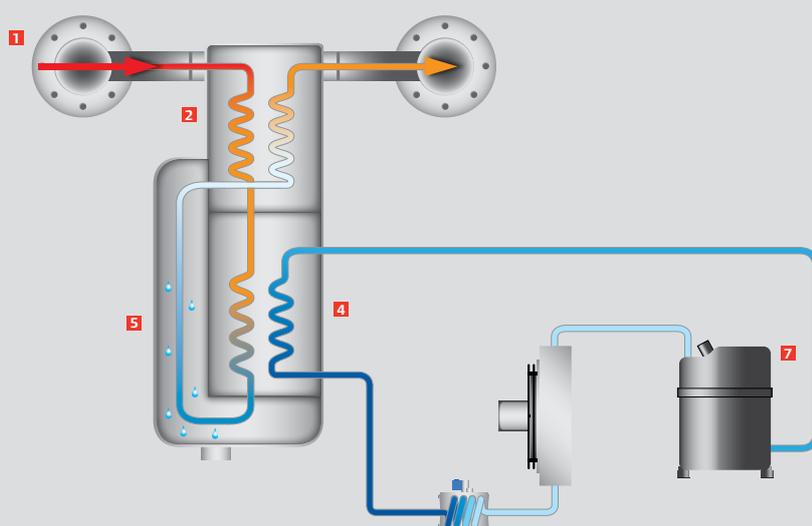
Cómo funcionan los secadores frigoríficos

Los secadores frigoríficos de Ingersoll Rand utilizan la separación centrífuga para eliminar la humedad en el punto más frío del sistema. A medida que se enfría la corriente de aire en el intercambiador de calor, la humedad de dicha corriente se condensa y se descarga a través de un drenaje electrónico de eliminación de condensados. Como resultado, se obtiene una eliminación de la humedad realmente eficiente y un aire excepcionalmente seco y limpio.

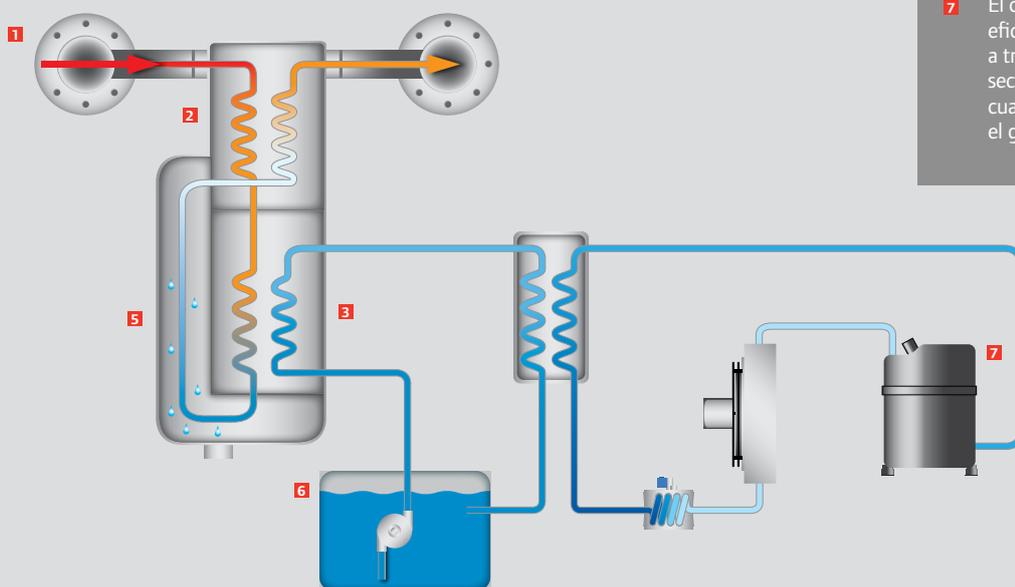
En el diseño del secador cíclico, se añade un depósito de almacenamiento de masa térmica al circuito frigorífico para almacenar la energía fría. Esto permite que el compresor de refrigerante se apague de forma cíclica para ahorrar energía durante los periodos de carga reducida.

Generalmente, los secadores cíclicos le ofrecen un coste de funcionamiento inferior, mientras que los secadores no cíclicos le ofrecen un coste inicial inferior. Deje que los expertos de Ingersoll Rand le ayuden a seleccionar el secador adecuado para su aplicación.

Secadores frigoríficos no cíclicos



Secadores frigoríficos cíclicos



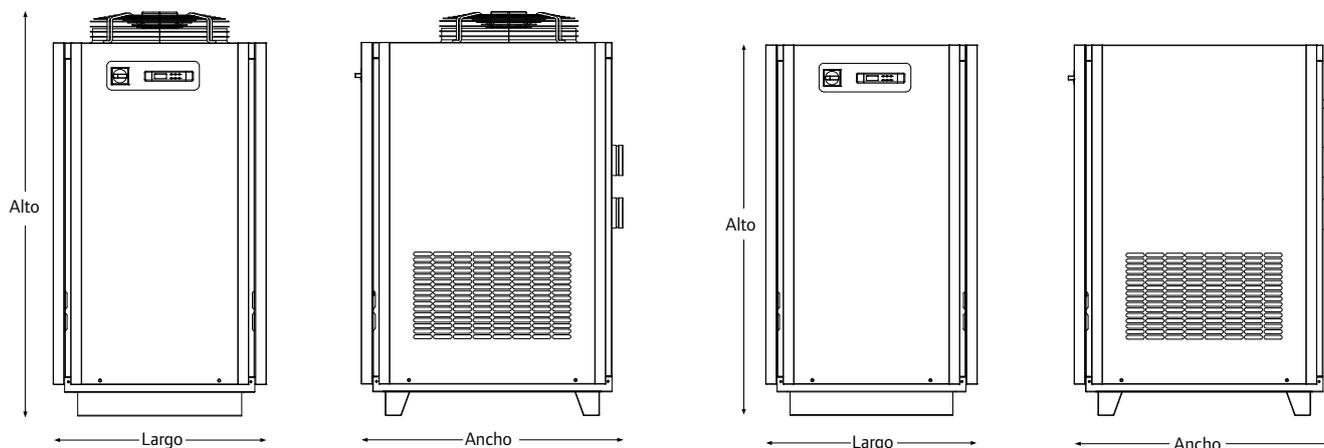
- 1 El aire comprimido entra en el secador a través del intercambiador de calor.
- 2 El aire se enfría mediante el aire saliente frío del preenfriador/recalentador.
- 3 Cíclico: El glicol en circulación enfría el aire comprimido, permitiendo que el compresor de refrigerante se apague cuando la demanda sea baja.
- 4 No cíclico: El refrigerante en circulación enfría el aire comprimido.
- 5 El separador de humedad con un diseño avanzado elimina el líquido condensado, que se purga del secador mediante un drenaje inteligente.
- 6 Cíclico: El almacenamiento de energía fría de masa térmica reduce el tiempo de funcionamiento del compresor, lo cual le permite ahorrar energía.
- 7 El compresor de espiral de alta eficiencia bombea el refrigerante a través del sistema (en los secadores cíclicos, tan solo cuando sea necesario para enfriar el glicol).

Ingersoll Rand: Rendimiento a 50 Hz

Modelo	Capacidad (FAD)* PDP de +3 °C m ³ /h	Presión de funcionamiento máxima bar g	Conexiones de entrada/salida del aire	Potencia nominal kW	Dimensiones (largo x ancho x alto) mm	Peso kg
No cíclico						
DA1300IN	1.300	14	3" BSP	2,78	806 x 1.012 x 1.539	234
DA1500IN	1.500	14	3" BSP	2,78	806 x 1.012 x 1.539	234
DA1800IN	1.800	14	3" BSP	2,78	806 x 1.012 x 1.539	234
DA2250IN	2.250	14	3" BSP	3,54	806 x 1.012 x 1.539	260
Cíclico						
DA1300EC	1.300	14	3" BSP	2,14	806 x 1.012 x 1.539	394
DA1500EC	1.500	14	3" BSP	2,45	806 x 1.012 x 1.539	394
DA1800EC	1.800	14	3" BSP	2,92	806 x 1.012 x 1.539	394
DA2250EC	2.250	14	3" BSP	3,68	806 x 1.012 x 1.539	399

* Los datos se refieren a las siguientes condiciones: FAD (Free Air Delivery, suministro de aire libre) de 20°C/1 bar g, presión de 7 bar g, temperatura ambiente de 25°C, temperatura del aire de entrada de 35°C, temperatura media de condensación de 40°C y puntos de rocío a presión indicados de conformidad con la norma ISO 8573-1:2001.

* El suministro de aire libre (FAD, Free Air Delivery), que hace referencia al rendimiento integral del conjunto (incluidas todas las pérdidas), se ha probado de conformidad con la norma ISO 1217:2009 Anexo C.



Programas de mantenimiento CARE | FIABILIDAD DE POR VIDA

El aire comprimido es vital para su trabajo. Una estrategia de mantenimiento adecuada es crucial para evitar paradas e interrupciones en la producción no planificadas y no presupuestadas.

Si elige uno de los programas de mantenimiento CARE de Ingersoll Rand, que ofrecen desde una transferencia completa del riesgo hasta el mantenimiento rutinario o la cobertura de las piezas, invertirá en su futuro con un socio global de confianza.



IngersollRandProducts.com

Ingersoll Rand (NYSE:IR) mejora la calidad de vida mediante la creación de entornos confortables, sostenibles y eficaces. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (que incluye Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®) trabajan en estrecha colaboración para mejorar el confort y la calidad del aire en viviendas y todo tipo de edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, e incrementar la eficacia y la productividad industriales. Somos una compañía global con un capital de 14.000 millones de dólares comprometida con un mundo en el que priman el progreso sostenible y los resultados duraderos. Si desea obtener información adicional, visite www.ingersollrand.com.



Ingersoll Rand, IR y el logotipo de IR son marcas comerciales de Ingersoll Rand, sus empresas subsidiarias y/o sus filiales. Todas las demás marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios. Los compresores de Ingersoll Rand no están diseñados, proyectados ni aprobados para aplicaciones de aire respirable. Ingersoll Rand no aprueba equipos especializados para aplicaciones de aire respirable ni asume ninguna responsabilidad ni obligación por los compresores que se utilicen en servicios de aire respirable. Nada de lo contenido en estas páginas debe interpretarse como extensión de ninguna garantía ni afirmación, expresa o implícita, en relación con el producto descrito en las mismas. Dichas garantías o cualesquiera otros términos y condiciones de venta de productos deberán cumplir los términos y condiciones estándar de venta de Ingersoll Rand para tales productos, que se encuentran disponibles bajo solicitud. La mejora de los productos es un objetivo continuo de Ingersoll Rand. Todos los diseños, diagramas, imágenes, fotografías y especificaciones incluidos en este documento tienen un carácter meramente representativo, pueden incluir una finalidad o funcionalidad opcionales y se encuentran sujetos a cambios sin previo aviso ni obligación.