

Sistemas de aire comprimido con compresores de tornillo rotativo lubricados

110-250 kW (150-335 cv)



SU SOCIO DE CONFIANZA EN EL SECTOR DEL AIRE COMPRIMIDO

Seguir destacando frente a sus competidores con sistemas y servicios de aire comprimido avanzados que potencian la productividad, reducen los costes operativos y amplían la vida útil de los equipos resulta vital para el éxito de su negocio.

Independientemente del sector o aplicación, puede contar con Ingersoll Rand® como socio de confianza para tecnologías y servicios de aire comprimido lubricado. Al centrarnos en usted y su negocio, brindamos soluciones colaborativas que le darán las herramientas necesarias para lograr el éxito, ofreciendo un enfoque integral basado en los sistemas para maximizar la eficiencia y el rendimiento.

Adopte un enfoque de sistemas

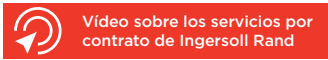
Entregar aire comprimido fiable a sus instalaciones va mucho más allá del compresor en sí. Optimice el coste total de propiedad (TCO, por sus siglas en inglés) gracias a un enfoque de sistemas que emplea las mejores tecnologías de compresión de aire para brindar fiabilidad de por vida, desde el diseño hasta la retirada del servicio.

Ingersoll Rand pondrá a su servicio sus amplios conocimientos y su experiencia global para garantizar la fiabilidad de sus equipos, unos menores costes de mantenimiento, una mayor facilidad de mantenimiento y la optimización de sus sistemas.



Comencemos juntos

Durante todo el ciclo de vida útil, nuestro enfoque basado en los sistemas le ayuda a lograr los menores costes de funcionamiento.



POR QUÉ OPTAR POR UN SISTEMA DE AIRE COMPRIMIDO CON COMPRESORES DE TORNILLO ROTATIVO LUBRICADOS DE PRIMERA CLASE

Necesita una solución fiable y rentable con eficiencia energética líder en la industria, todo respaldado por una red global de expertos. Eso es lo que obtendrá con nuestros compresores de aire de tornillo rotativo lubricados Next Generation R-Series.

Por su eficiencia y su caudal de aire

El diseño avanzado de los componentes de accionamiento y el *airend* le proporciona una potencia específica de primera clase y el mejor caudal de aire de su categoría, lo que se traduce en un consumo de energía reducido.

Por su fiabilidad

Todos los componentes que integran nuestro sistema con compresores lubricados garantizan la máxima fiabilidad para lograr una mayor productividad, una vida útil de los equipos más larga, menores costes de funcionamiento y una mayor rentabilidad.

Por su adecuación a prácticamente cualquier entorno

Nuestros compresores lubricados cuentan con características de diseño de serie y opcionales que les permiten funcionar tanto en interiores como exteriores a temperaturas ambiente extremas que van desde los -10 °C a los 55 °C, así como en entornos difíciles.

Por su menor coste de propiedad

Los controles por microprocesador intuitivos, la gran facilidad de mantenimiento y las piezas consumibles de larga duración reducen significativamente los costes de funcionamiento, mantenimiento y servicio durante toda la vida útil de su sistema de aire comprimido.



Alimentos y bebidas
Maquinaria neumática, válvulas, motores y otras aplicaciones sin contacto.



Trabajo del metal
La fuente de potencia necesaria para mantener la producción en funcionamiento con rapidez y puntualidad.



Minería
Potencia fiable para los equipos y la ventilación, en la superficie y bajo tierra.



Fabricación y montaje
Aire de alta calidad para sus instalaciones, de principio a fin.



Automoción
Diseño de eficacia probada para satisfacer los entornos de fabricación más exigentes.



Vidrio
Sistemas de baja y alta presión para hornos, embalaje, paletización y transporte.

El uso de compresores de aire representa una parte importante de sus costes de energía. Nuestro equipo de diseño utilizó técnicas avanzadas de modelado por ordenador para crear compresores de tornillo rotativo que maximizan la eficiencia y caudal de aire, mientras trabajan de manera fiable para mejorar los resultados de su empresa.



COMPRESOR RTE290ie

No todo el aire es igual

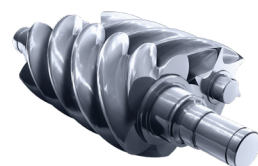
Los compresores de aire Next Generation R-Series acaban con el despilfarro y controlan los costes sin esfuerzo para reducir el coste total de propiedad.



Conozca toda nuestra cartera de compresores lubricados

Por qué nuestros compresores de tornillo rotativo son únicos

Componentes de accionamiento optimizados



Sus *airends* de alta tecnología, sus motores de alto rendimiento y un filtro de aire de entrada de gran tamaño reducen la caída de presión, proporcionan una eficiencia máxima y minimizan el consumo de energía.

Conectividad intuitiva



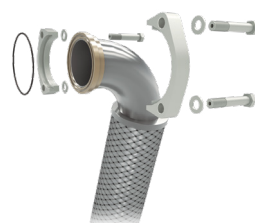
Los controladores Xe-Pro Series proporcionan un control mejorado y una mayor funcionalidad gracias a una interfaz de usuario intuitiva, así como al acceso remoto con cualquier navegador web estándar disponible actualmente.

Sencillos y fáciles de mantener



Sus elementos de diseño inteligente, que incluyen *airends* semi-integrados, permiten un acceso sencillo a los componentes internos para permitir un mantenimiento más rápido, mientras que su diseño compacto y optimizado minimiza las tuberías.

Componentes robustos



Sus piezas resistentes, como la correa Poly-V de tensión automática y no extensible, las mangueras y conexiones de tuberías robustas y el diseño innovador del separador, proporcionan fiabilidad de por vida.

Opciones de alta eficiencia



Elija nuestro *airend* de dos etapas y motor de eficiencia IE4 Premium® o VSD opcional para una mayor eficiencia.

Tiempo de actividad inteligente



La plataforma conectada Helix™ le proporciona datos e información en tiempo real para mantener su compresor en funcionamiento con el máximo rendimiento y garantizar el tiempo de actividad.

Compresores de aire de tornillo rotativo Next Generation de 110-250 kW (150-335 cv)

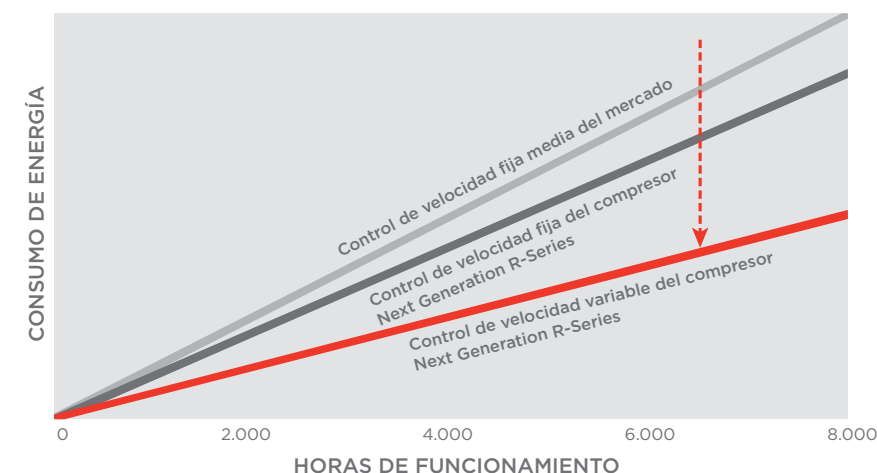
Eficiencia de primera clase

Los compresores Ingersoll Rand Next Generation R-Series incluyen *airends* de última generación, lo que los convierte en su mejor opción en cuanto a rendimiento. Nuestros *airends* están diseñados y fabricados internamente y mejoran la eficiencia gracias a varios avances, incluidos perfiles rotor optimizados para ayudar a minimizar los gastos operativos.

Nuestro perfil rotor también proporciona un caudal de aire mejorado. Con más caudal de aire para la misma entrada de energía, los requisitos de su compresor son menores, lo que reduce tanto los costes de inversión como el uso de energía.



Reducción del consumo de energía



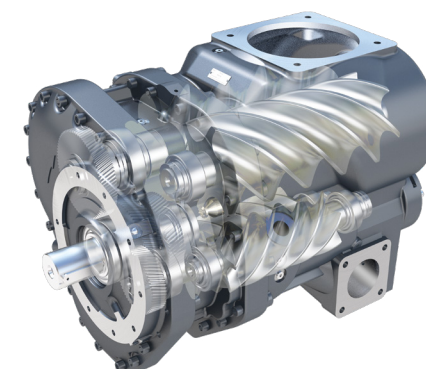
El camino hacia una eficiencia de última generación

Todos los compresores Next Generation R-Series cuentan con un *airend* avanzado y un motor de eficiencia superior que reducen el coste total de propiedad.

La ventaja de contar con dos etapas

Si los requisitos de caudal son mayores, los compresores Next Generation R-Series ofrecen un *airend* de dos etapas para disfrutar de una eficiencia excepcional.

Los modelos de 160-250 kW cuentan con un nuevo y revolucionario diseño de *airend* pendiente de patente, que aprovecha un segundo engranaje en el eje de transmisión. Esto optimiza la relación de compresión, lo que tiene como resultado una eficiencia excepcional en un espacio compacto.



RTE DE 160-250 KW CON CONFIGURACIÓN DE DOS ETAPAS



Diseño innovador y opciones flexibles

Nuestros sistemas de compresores de tornillo rotativo brindan opciones de equipos flexibles, así como soluciones avanzadas que garantizan un flujo fiable, incluso en entornos operativos extremos. Eso es lo que se espera de Ingersoll Rand. Eso es lo que ofrece el compresor de aire Next Generation R-Series.



Conozca toda nuestra cartera de compresores lubricados

Optimice su demanda

Elija entre nuestros accionamientos y *airends* optimizados para lograr el rendimiento y el ahorro que requieren sus operaciones y su presupuesto.

- i** **Eficiencia para una demanda constante:** Compresores de una etapa de velocidad fija que incorporan un motor de eficiencia superior fiable
- n** **Eficiencia para una demanda variable:** Compresores de una etapa con VSD que incorporan un motor de eficiencia superior fiable
- ie** **Eficiencia superior para una demanda constante:** Compresores de dos etapas de velocidad fija con características mejoradas para aumentar el rendimiento y la eficiencia
- ne** **Eficiencia superior para una demanda variable:** Compresores de dos etapas con VSD con características mejoradas para aumentar el rendimiento y la eficiencia

Next Generation R-Series: Rendimiento de 50 y 60 Hz			
Modelo	Potencia nominal en kW (cv)	Presión máxima barg (psig)	Capacidad (FAD) @7,0 barg m³/min (cfm)
RSe160i-290i de velocidad fija	160-250 (215-335)	7,5-13,0 (109-189)	32,1-47,1 (1134-1663)
RTe110-290ie de velocidad fija con una eficiencia superior	110-250 (215-335)	7,5-8,5-10,0 (109-123-145)	24,1-47,9 (1190-1692)
RSe160n-290n de velocidad variable	160-250 (215-335)	13,0 (189)	6,6-46,6 (233-1646)
RTe110-290ne de velocidad variable con una eficiencia superior	110-250 (215-335)	10,0 (145)	9,2-47,6 (325-1681)



La humedad y la contaminación en el aire comprimido causan problemas importantes en el funcionamiento del equipo, como óxido, incrustaciones y orificios obstruidos, lo que provoca daños al producto o tiempos de parada costosos. Hacer de nuestro equipo de tratamiento de aire un componente integral de su sistema de aire comprimido mejorará la productividad, la eficiencia del sistema y la calidad del producto o proceso.

Secadores frigoríficos

Nuestros secadores frigoríficos rentables proporcionan aire limpio y seco para la mayoría de las aplicaciones industriales. Elija secadores cíclicos eficientes para maximizar el ahorro de energía o secadores no cíclicos para un coste inicial más bajo.

Características de los secadores frigoríficos

- Puntos de rocío a presión de hasta 3 °C, conforme con los requisitos del aire de Clase 4.
- Intercambiador de calor patentado, diseñado por Ingersoll Rand para lograr la máxima eficiencia.
- Control por microprocesador intuitivo para facilitar su manejo.
- Diseño compacto para facilitar su mantenimiento.



Funcionamiento rentable

Opte por los secadores frigoríficos para reducir los costes de capital, funcionamiento y mantenimiento en una gran variedad de aplicaciones industriales.

El máximo rendimiento

Utilice secadores de adsorción cuando su aplicación demande puntos de rocío bajos y aire de la más alta calidad.

Secadores de adsorción

Elija secadores de adsorción cuando sean necesarios puntos de rocío muy bajos para obtener aire de alta calidad y evitar una posible congelación. Dependiendo de si requiere costos de capital iniciales más bajos o un menor uso de energía, elija entre modelos de adsorción sin calor o con soplate de calor.

Características del secador desecante

- Proporciona un punto de rocío a presión fiable de -40 °C (opción de -70 °C disponible) en la mayoría de las condiciones de funcionamiento.
- Desecante de alta resistencia y válvulas de gran duración.
- Diseño con una baja caída de presión para ahorrar energía.
- Control por microprocesador avanzado fácil de utilizar que maximiza el tiempo de funcionamiento.

Encuentre el secador adecuado para su aplicación.



Garantice la fiabilidad durante toda la vida útil de su equipo de aire comprimido con nuestros programas integrales de mantenimiento. En Ingersoll Rand tenemos un objetivo: ganarnos el derecho a ser su socio de confianza.



Ventajas de los programas de mantenimiento

El aire comprimido es fundamental para su trabajo. Una estrategia de mantenimiento adecuada es crucial para evitar un tiempo de parada no planificado y no presupuestado e interrupciones en la producción. Al elegir un contrato de mantenimiento de compresores de Ingersoll Rand, está invirtiendo en su futuro con un socio de confianza.

Dependiendo de su sistema de compresor de tornillo rotativo, podemos personalizar el programa de servicio que mejor se adapte a

sus necesidades. Nuestro conjunto de programas de mantenimiento de compresores CARE abarca desde la transferencia total del riesgo de su equipo a Ingersoll Rand hasta programas más básicos solo para piezas y servicios, brindando soluciones flexibles durante la vida útil de su sistema de aire comprimido.

Todos nuestros programas de mantenimiento ofrecen importantes ventajas, que incluyen:

- Piezas originales del fabricante (OEM) para no estar expuesto a roturas y desgaste innecesarios de los equipos, lo que reducirá el tiempo de parada.
- Respuesta rápida, ya que, como cliente de un programa de mantenimiento de Ingersoll Rand, usted es nuestra máxima prioridad.
- Servicios optimizados para sus operaciones específicas que se estructuran para reducir el consumo eléctrico.
- Detección anticipada y predictibilidad para acabar con las sorpresas y los costes indeseados.
- Envíos automatizados o recordatorios de planificación que evitan la posibilidad de olvidar o no realizar todo el mantenimiento necesario de sus equipos.
- Equipos que duran más y funcionan mejor gracias a la sustitución de las piezas adecuadas en el momento preciso.
- Supervisión premium mediante la plataforma conectada Helix™ para maximizar la productividad.

Elija el programa de mantenimiento adecuado para usted

TODO SE SUMA A LA TRANQUILIDAD



Reducción del coste de propiedad

Nuestros programas de mantenimiento proporcionan las soluciones más rentables basadas en su estrategia de mantenimiento personalizada.

Resultados de calidad

Los técnicos de servicio capacitados en fábrica de Ingersoll Rand están respaldados por más de 145 años de experiencia en la industria.

Mayor tiempo de actividad

Nuestros programas de mantenimiento ayudan a reducir el tiempo de parada no planificado y las costosas interrupciones de la producción.

Uso eficiente de la energía

La máxima eficiencia del sistema se logra mediante el mantenimiento y la inspección realizados correctamente.

Gran tranquilidad

Nuestros servicios de clase mundial lo ayudarán a lograr los resultados que necesita, mientras se concentra en lo que es importante para su negocio.



La productividad se reduce por la pérdida de aire causada por emergencias, mantenimiento e ineficiencias continuas en sus instalaciones. Utilice nuestros servicios de alquiler para minimizar la pérdida de producción a corto plazo y nuestros servicios de rendimiento para cumplir objetivos de sostenibilidad a largo plazo.



Servicios de alquiler de Ingersoll Rand

Reduzca al mínimo las costosas interrupciones utilizando los completos servicios de alquiler de Ingersoll Rand. Obtendrá una respuesta rápida, una amplia gama de productos robustos y una experiencia práctica inigualable para satisfacer sus necesidades, tanto si se trata de emergencias como si está planificando a largo plazo.



El aire que necesita de la forma que desea

- Compresores lubricados de 45-160 kW (60-200 cv), 10-14 barg (145-200 psi).
- Un amplio inventario de compresores.
- Secadores de aire con puntos de rocío de -40 °C a +3 °C.
- Diseños de alta resistencia aptos para su instalación en exteriores.
- Accesorios de conexión.
- Acuerdos a corto y largo plazo.
- Un gran número de almacenes y centros de servicio.
- Planes de contingencia exhaustivos.
- Sistemas eléctricos para un funcionamiento de bajo coste.

Obtenga más información sobre nuestros servicios de alquiler.

HELIX™ Información exhaustiva para aumentar la fiabilidad

Desarrollada para ofrecerle una visibilidad de los elementos esenciales de la inteligencia operativa cotidiana que maximiza el tiempo de funcionamiento y su tranquilidad, la plataforma conectada Helix™ de Ingersoll Rand le brinda supervisión de datos en tiempo real para su sistema de aire comprimido.

Tecnología avanzada de sensores dentro del compresor que envía datos de forma regular a nuestra plataforma en la nube. Estos datos le brindan una visión clara de la funcionalidad y el estado de su compresor y son fácilmente accesibles las 24 horas del día desde su PC, tableta o teléfono inteligente. Con una gama de ofertas de servicios de conectividad disponibles, el monitoreo Helix™ se puede adaptar para satisfacer sus necesidades operativas específicas.

- Información exhaustiva para permitir un mantenimiento preventivo, reparaciones eficientes y un análisis detallado del rendimiento del equipo a lo largo del tiempo.
- Informes de diagnóstico que ayudan a los equipos de mantenimiento a mantener su compresor en funcionamiento con el máximo rendimiento y a reducir el riesgo de tiempo de parada.
- Datos operativos continuos en tiempo real disponibles en cualquier momento y lugar.
- Notificaciones de mantenimiento de los equipos que ayudan a garantizar su fiabilidad y a ampliar su vida útil.

Obtenga más información sobre la plataforma conectada Helix™



Un sistema de aire comprimido es una inversión importante. Le ofrecemos aire fiable, limpio y seco de forma consistente al nivel con el coste operacional más bajo posible. Elija nuestras piezas y accesorios originales para garantizar que su compresor funcione de manera eficiente y productiva.

Lubricantes Ultra

Los lubricantes sintéticos son mejores para el medioambiente, duran más, son menos costosos y menos propensos a la contaminación. Nuestra gama de lubricantes sintéticos Ultra está diseñada específicamente para ayudar a los compresores de tornillo rotativo a mantener el máximo rendimiento.



Ultra EL

- Hasta 16.000 horas de funcionamiento.
- Reducción del coste total de propiedad y de los residuos.
- Incrementa la eficiencia del compresor.
- Elevada temperatura de inflamación para ofrecer mayor seguridad.



Ultra Coolant

- Hasta 8.000 horas de funcionamiento.
- Reducción del coste total de propiedad y de los residuos.
- Respetuoso con el medioambiente.



Ultra FG

Lubricante de calidad alimentaria

- Más de 8.000 horas de funcionamiento, el periodo más largo del mercado para un lubricante de calidad alimentaria.
- Reduce el riesgo de contaminación.
- Estabilidad y acción detergente excelentes.

Descubra qué lubricante es el adecuado para su compresor.



Sistemas de tuberías SimplAir®

Los sistemas típicos de distribución de acero pueden ser costosos y requerir mucha mano de obra. Nuestro sistema de tuberías SimplAir es su alternativa rentable para líneas de aire, gas inerte y vacío. Las tuberías de aluminio duradero de calidad marina y una amplia gama de accesorios de «conexión rápida» permiten una instalación rápida y sencilla, lo que reduce los costes instalación.

Descubra cómo puede reducir su coste de propiedad con SimplAir.



Control y automatización de sistemas

Se desperdicia entre el 20 % y el 60 % de la energía utilizada para operar los sistemas de aire comprimido. Desde controladores de flujo en línea hasta la automatización de sistemas totalmente integrada, nuestras soluciones de control brindan acceso fiable a sistemas críticos para reducir los costes de energía.

Conozca nuestras soluciones de control y automatización.

Filtros en línea



Nuestros filtros avanzados de aire comprimido reducen la contaminación de la corriente de aire para ayudarle a proteger los productos acabados, los procesos críticos y sus valiosos equipos.



Gestión de la condensación

Los drenajes electrónicos y neumáticos sin pérdidas y los separadores de agua y aceite constituyen el método más fiable, duradero y eficiente desde el punto de vista energético para eliminar la condensación de los compresores de aire y de los componentes del sistema.

Soluciones de instalación



Desde tanques receptores hasta acoplamientos, nuestras soluciones de instalación ofrecen todo lo que necesita para suministrar de forma fiable aire limpio y seco desde el compresor hasta el punto de uso.

Vea todas nuestras piezas y accesorios originales del fabricante (OEM)



Piezas de repuesto del fabricante (OEM)

Contamos con las piezas originales exactas del OEM que necesita, desde un rotor de repuesto hasta el más simple tornillo, con amplios inventarios en emplazamientos estratégicos de todo el mundo.

Aire comprimido fiable de principio a fin

Maximice el coste total de propiedad con el amplio conocimiento de Ingersoll Rand en el campo de las tecnologías, los servicios, las piezas de repuesto y los accesorios para compresores: **somos su socio de confianza en el sector de los sistemas de aire comprimido.**





Acerca de Ingersoll Rand Inc.

Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), impulsada por un espíritu emprendedor y una mentalidad de propiedad, se dedica a ayudar a mejorar la vida de nuestros empleados, clientes y comunidades. Los clientes confían en nosotros por nuestra excelencia basada en la tecnología de creación de flujos de misión crítica y soluciones industriales en más de 40 marcas reconocidas, donde nuestros productos y servicios destacan en condiciones difíciles. Nuestros empleados consiguen clientes de por vida a través de su compromiso diario con la experiencia, productividad y la eficiencia. Para más información, visite www.IRCO.com.

IngersollRand.com



Ingersoll Rand, IR, el logotipo de IR, PackageCARE, SimplAir y Helix son marcas comerciales de Ingersoll Rand, sus subsidiarias o afiliadas. Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos dueños.

Los compresores Ingersoll Rand no están diseñados, previstos ni aprobados para aplicaciones de aire respirable. Ingersoll-Rand no aprueba equipos especializados para aplicaciones de aire respirable y no asume ninguna responsabilidad para compresores utilizados para servicios de aire respirable.

Nada de lo contenido en estas páginas pretende extender cualquier garantía o representación, expresa o implícita, con respecto al producto aquí descrito. Cualquier garantía u otros términos y condiciones de venta de productos se ajustarán a los términos y condiciones de venta estándar de Ingersoll Rand para dichos productos, que están disponibles previa solicitud.

La mejora de los productos es un objetivo continuo en Ingersoll Rand. Todos los diseños, diagramas, imágenes, fotografías y especificaciones que se incluyen en este documento son solo para fines representativos y pueden incluir alcance o funcionalidad opcionales y están sujetos a cambios sin previo aviso ni obligación.

Nos comprometemos a utilizar prácticas de impresión respetuosas con el medioambiente.

© 2019 Ingersoll Rand IRITS-1119-076 1023