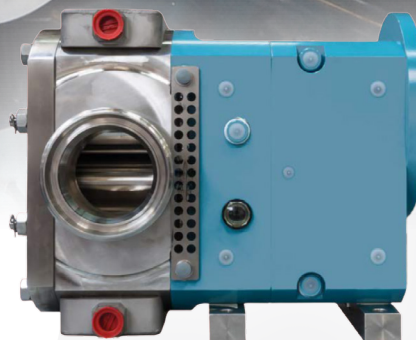


STP

BOMBA DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO



Descubra el poder innovador de la STP Gardner Denver Bomba de desplazamiento Positivo

Opciones de accionamiento para cada necesidad: Tanto si prefiere mecánica, eléctrica o hidráulica, la bomba lobular rotativa STP ofrece versatilidad que se adapta a sus necesidades específicas. Su adaptabilidad lo convierte en una excelente opción para una variedad de aplicaciones industriales.

Fiabilidad certificada: La bomba lobular rotativa STP no sólo cuenta con la certificación 3A/FDA, sino que también cumple las directrices ATEX y WRAS, por lo que es perfecta para su uso tanto en la industria química como en la alimentaria. La opción de CIP (limpieza in situ) y SIP (esterilización in situ) no tiene rival.

Revolucionaria capacidad de servicio: El innovador sistema de "junta de carga frontal" de la bomba STP le permite sustituir todos los retenes de eje de forma rápida y sencilla sin desmontar la carcasa de la bomba. Esto minimiza los tiempos de inactividad y los costes de mantenimiento, al tiempo que se maximizan la facilidad de limpieza y accesibilidad. Disponible con junta tórica, labio y sellos mecánicos, nuestra bomba ofrece un mantenimiento que simplifica sus operaciones.

Características principales

Conducción de fluidos flexible y eficiente: La bomba lobular rotativa STP es sinónimo de rendimiento excepcional en el bombeo de fluidos para una amplia gama de aplicaciones industriales. Gracias a su avanzado diseño, esta bomba es ideal para su uso con cisternas, contenedores y tanques de almacenamiento, proporcionando una solución para bombear líquidos tanto de alta como de baja viscosidad..

Excepcional diseño ligero: Este modelo se distingue por su caja de engranajes de aluminio ligero y acero inoxidable resistente a la corrosión que garantiza un funcionamiento robusto y duradero. La bomba puede manejar una presión de descarga de hasta 10 Bar y está diseñada para ser montada sin problemas en camiones, remolques cisterna o diseñada como un carro móvil para máxima flexibilidad.



Hable hoy mismo con

TRANSPORT SOLUTIONS

Hable hoy mismo con nuestros expertos

Las ventajas de un vistazo::

- Ligero y compacto para facilitar su integración
- Adecuado para una amplia gama de líquidos
- Versátil gracias a las numerosas opciones de accionamiento, junta, selección de puertos y conexiones
- Cumple las estrictas normas del sector: 3A/FDA, ATEX y WRAS
- Silencioso y eficiente



Rendimiento

Caudal: 63 m³/h (1050 l/min) @ 0 bar and 1 cSt

Velocidad: 0 – 1000 rpm

Presión de trabajo máx. (bar): 10 bar

Viscosidad: de 1 a 100.000 cP

Temperatura: 70 °C (CIP/SIP hasta 130 °C)

Conexiones: 3", 4" DIN, SMS, BSP or RJT

Versión de material: carcasa, ejes y rotores: acero inoxidable

Normas y directivas: 3A y norma FDA (sanitario), ATEX

Junta del eje: junta tórica, junta de labios, cierre mecánico sencillo

Juntas de material: NBR, EPDM, FPM (viton), PTFE

Sentido de giro: izquierda y derecha

Dimensiones de la bomba (lxwxh): 373x289x287 mm.

Propulsión: P.T.O., hidráulica, eléctrica o motor de combustión

Peso: 63 kg

Otras opciones: asientos calefactables, sobrepresión protección en la tapa de la bomba, huella ETP, sistemas de medición y dosificación compatibles



STP CC Características principales - NUEVA OPCIÓN MEJORADA

El modelo **STP20/CC/106/10** es igual que el modelo estándar STP20/106/10, pero integrado con un motorreductor IE3 de 7,5 kW acoplado directamente.

Ventajas: ahorro de peso y espacio.

Características:

- 2 opciones de velocidad de accionamiento: 271 o 468 rpm
- 2 opciones de suministro de tensión: 230-400 V/3/50 Hz o 400-690 V/3