



# Gardner Denver

TRANSPORT SOLUTIONS

## Aqualine 2100/2700

Bombas de vacío de anillo líquido refrigeradas por agua y compresor



La serie Aqualine son bombas de vacío de anillo líquido refrigeradas por agua que gozan de una larga reputación por su rendimiento fiable y potente en la recogida y descarga de líquidos residuales de cisternas de vacío y cisternas combinadas de chorro/vacío. Con dos modelos disponibles de la serie original Aqualine, tenemos el producto que se ajusta a sus necesidades. Además de los dos modelos de bomba Aqualine, ofrecemos una gama de productos auxiliares a medida junto con una selección de opciones y configuraciones de accionamiento que hacen de la Aqualine una gran elección para cualquier vehículo en el que se requiera una aspiración y un suministro potentes.

### Rendimiento

#### AQL 2100

Caudal máximo de aire libre 1680 m<sup>3</sup>/h (988 cfm)  
Presión máxima de descarga 1,5 bar g

#### AQL 2700

Caudal máximo de aire libre 2165 m<sup>3</sup>/h (1274 cfm)  
Presión máxima de descarga 0,5 bar g

Potente rendimiento

| Bajo mantenimiento

| Flexibilidad de accionamiento

 **Ingersoll Rand**  
Transport Solutions

[www.gardnerdenver.com/transport](http://www.gardnerdenver.com/transport)

# Aplicaciones

La serie Aqualine está optimizada para la recogida y descarga de residuos líquidos. Los dos modelos de la serie Aqualine original ofrecen una amplia gama de prestaciones de caudal de aire, lo que los hace adecuados para todo tipo de tareas de recogida y descarga de residuos líquidos.



Líquidos  
a granel



Recogida  
de residuos



## Características y ventajas

### Potente rendimiento

Con dos modelos en la cartera de productos Aqualine, podemos ofrecer un rendimiento que se adapte a casi cualquier aplicación de residuos líquidos, desde cisternas de vacío de volumen medio y grande, hasta cisternas de vacío y combinadas “Super-Suction” de gran volumen y servicio pesado que trabajan para recoger y descargar los productos residuales más resistentes y pesados.

### Bajo mantenimiento

Con un sistema de sellado mecánico refinado y desarrollado, la serie Aqualine se beneficia de ser enormemente eficiente e increíblemente fiable. Estos factores minimizan los niveles de mantenimiento necesarios y garantizan que Aqualine sea la elección perfecta para su explotación.

### Flexibilidad de accionamiento

Las bombas Aqualine pueden accionarse de varias maneras, incluyendo correas trapezoidales y poleas, por motor hidráulico y por motor eléctrico o diesel. Su representante local de Gardner Denver Transport Solutions puede ayudarle a seleccionar y especificar la mejor solución para su vehículo.