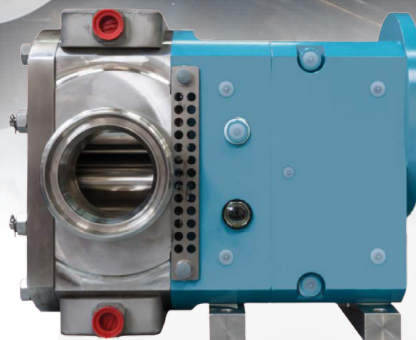


STP

POMPE VOLUMÉTRIQUE



Découvrez le pouvoir d'innovation de la STP20 Gardner Denver Pompe volumétrique

Des options d'entraînement pour tous les besoins: Que vous préfériez le mécanique, l'électrique ou l'hydraulique, la pompe à lobes rotatifs STP offre une grande polyvalence. Elle s'adapte à vos besoins spécifiques. L'adaptabilité de ce produit en fait un excellent choix pour toute une série d'applications industrielles.

Fiabilité certifiée: La pompe à lobes rotatifs STP n'est pas seulement certifiée 3A/FDA. Elle est également conforme aux directives ATEX et WRAS, ce qui en fait un produit de qualité parfait pour une utilisation dans les industries chimiques et alimentaires.

L'option CIP (Cleaning in Place) et SIP (Sterilisation in place) garantit un niveau de sécurité et de propreté inégalé.

Une facilité d'utilisation révolutionnaire: Le système innovant de "joint à chargement frontal" de la pompe STP vous permet de remplacer rapidement et facilement tous les joints d'arbre sans démonter le corps de la pompe. Cela permet de minimiser les temps d'arrêt et les coûts d'entretien, tout en maximisant les économies d'énergie, la nettoyabilité et l'accessibilité optimale.

Caractéristiques principales

Manipulation souple et efficace des fluides: La pompe à lobes rotatifs STP est synonyme de performances exceptionnelles dans le pompage de fluides pour une large gamme d'applications industrielles. Grâce à sa conception avancée, cette pompe convient parfaitement aux camions-citernes, aux conteneurs et à l'industrie. Elle offre une solution pour le pompage des liquides à haute et basse viscosité.

L'une des conceptions les plus légères du marché: Ce modèle se distingue par sa boîte de vitesses légère en aluminium et ses lobes en acier inoxydable résistant à la corrosion. Le corps de la pompe est en acier inoxydable, ce qui garantit un fonctionnement robuste et durable. La pompe peut supporter une pression de refoulement allant jusqu'à 10 Bar et est conçue pour être montée sans problème sur des camions, des remorques-citernes ou conçue comme un skid mobile pour le transport de marchandises, une flexibilité maximale.



Parlez à nos experts

Les avantages en un coup d'œil :

- Légère et compacte pour une intégration facile
- Convient à une large gamme de liquides
- Polyvalente grâce à de nombreuses options en matière d'entraînement, de joint, de sélection des orifices et de connexions, de la possibilité de réchauffage
- Répond aux normes industrielles strictes : 3A/FDA, ATEX et WRAS
- Silencieuse et efficace

Performance

Débit : 63 m³/h (1050 l/min) @ 0 bar and 1 cSt

Vitesse : 0 - 1000 tr/min

Pression de travail maximale. (bar): 10 bar

Viscosité admissible: 1 to 100.000 cP

Température : 70 °C (CIP/SIP jusqu'à 130 °C)

Connexions : 3", 4" DIN, SMS, BSP ou RJT

Version des matériaux: boîtier, arbres et rotors : acier inoxydable

Normes et directives: 3A et norme FDA (sanitary), ATEX, WRAS

Joints d'arbre: joints toriques, joints à lèvre, garniture mécanique simple

Joints en matériaux: NBR, EPDM, FPM (viton), PTFE

Sens de rotation: gauche et droite

Dimensions de la pompe (lxwxh): 373x289x287 mm.

Entraînement: P.T.O., hydraulique, électrique ou interne moteur thermique

Poids : 63 kg

Autres options: enveloppes de réchauffage, protection contre les surpressions sur le couvercle de la pompe, empreinte ETP, systèmes de dosage et de mesure compatibles

Parlez à nos experts



Caractéristiques principales du STP CC NOUVELLE OPTION AMÉLIORÉE

Modèle **STP20/CC/106/10** identique au modèle standard STP20/106/10, mais intégré avec un motoréducteur IE3 7,5 kW à couplage direct

Avantages : gain de poids et d'espace

Caractéristiques :

- 2 options de vitesse d'entraînement : 271 ou 468 tr/min
- 2 options d'alimentation électrique : 230-400 V/3/50 Hz ou 400-690 V/3