

VPN

FLÜGELZELLEN PUMPE

Kraftstoff- und Öltransfer für Tankfahrzeuge

Bauweise: 90 Grad

Ideal für: Tankfahrzeuge für Kraftstoffe und Öle, die hohe Durchflussmengen bei geringem Gewicht erfordern.

Die VPN ist eine 90° Flügelzellenpumpe, die für das Fördern, Be- und Entladen von Kraftstoffen und Ölprodukten entwickelt wurde. Ihr konstantes Förderstrom Design, die vollständig selbstansaugende Funktion und die starke Saugleistung gewährleisten einen gleichmäßigen und zuverlässigen Betrieb – selbst unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen.

Technische Highlights

- 90° Flügelzellen Design für kompakte Installation
- Konstante Förderleistung durch Flügelzellen-Technologie
- Vollständig selbstansaugend
- ATEX zertifiziert
- Rechts- oder Linkslaufrichtung
- Geringer Wartungsaufwand dank selbstschmierender Komponenten
- Integriertes mechanisches oder pneumatisches Überströmventil
- Robuste Konstruktion für anspruchsvolle Einsatzbedingungen
- Einfache Wartung (keine Spezialwerkzeuge erforderlich)
- Leiser Betrieb

Vier zentrale Stärken

- Hoher Durchfluss bei gleichzeitig geringem Gewicht
- Wartungsfreie, selbstschmierende Kohlebuchsen
- Kompatibel mit verschiedenen Flüssigkeitstypen
- Eine mechanische Gleitringdichtung für einfache Wartung

Einsatzbereiche:

Tankwagen, Anhänger und Skid Systeme für den Einsatz mit:

- Diesel
- Benzin
- Kerosin
- Ethanol
- Methanol
- Ottokraftstoff
- Öl



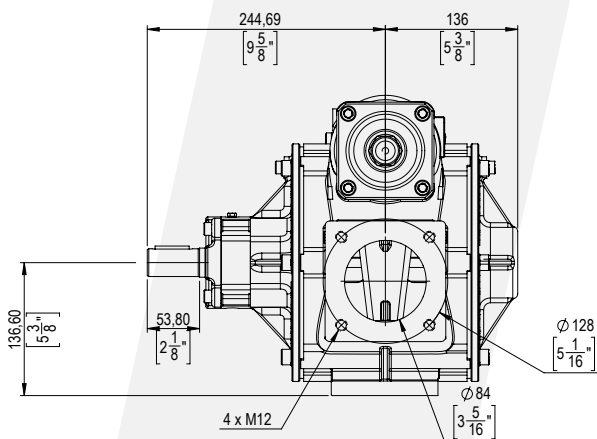
Speak to our Experts Today

TRANSPORT SOLUTIONS

Leistung	VPN30
Fördermenge	bis zu 1.100 l/min
Maximale Drehzahl:	650 U/min
Differenzdruck:	0 / 8 barg
Maximaler Betriebsdruck:	10 barg
Nomineller Saugdruck:	-0.4 / 3 barg*
Dynamische Viskosität:	0/5000 cSt*
Medientemperatur:	-20°C/+70 °C
Anschlüsse:	3"-Schweißflansch
Gehäusematerial:	Gusseisen
Rotor-/Flügelmaterial:	Stahl & Verbundwerkstoff
Normen und Richtlinien	ATEX

*abhängig von der Drehzahl

Gesamtabmessungen:



Wellenabdichtung:	Einfach wirkende Gleitringdichtung
Material statischer Dichtungen:	Viton (FKM)
Material Gleitringdichtung:	Edelstahl / Kohlenstoff / Silizium / Viton
Drehrichtung:	Links- oder Rechtslauf
Pumpenabmessungen (lxwxh):	244x347x308
Antrieb:	P.T.O. (Zapfwelle), hydraulisch, elektrisch oder über Benzin-/Dieselmotor
Gewicht:	56.5 kg
Optionen:	Mechanisches oder pneumatisches Überströmventil Hydrauliktrunk (mit/ohne Hydraulikmotor) Filter P.T.O. Flansch Bolt & Go“-Paket

