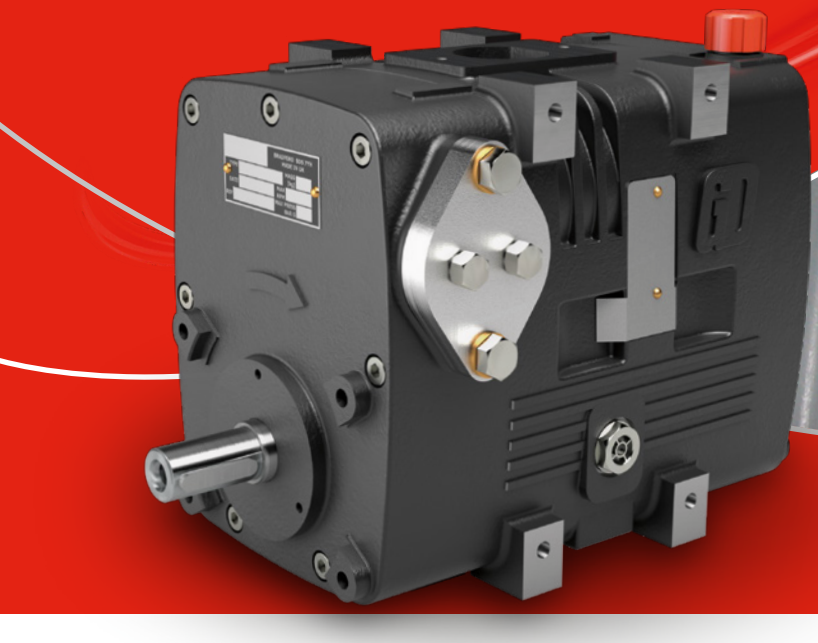
Hable con nuestros expertos

Gardner Denver

TRANSPORT SOLUTIONS

# SC200

## Compresor de tornillo compacto exento de aceite



El compresor de tornillo SC200 está diseñado específicamente para la descarga libre de contaminantes de productos líquidos a granel, como alimentos líquidos, disolventes, ácidos, álcalis, betún caliente y otros productos químicos desde cisternas de uso general. El compresor no tiene piezas de desgaste en la cavidad de compresión principal, lo que reduce los costes de funcionamiento y mantenimiento.

La principal ventaja de utilizar el compresor SC200 para descargar líquidos es que el producto no entra en contacto con la máquina. Esto, unido al diseño exento de aceite, significa que hay cero posibilidades de contaminación en el producto líquido a granel procedente del compresor.

### Rendimiento

SC200
Máximo 156m³/hr
(92 cfm) a 2,5 bar g (36 psi g)

Compacto y ligero | Sin aceite y sin contacto | Gran capacidad de caudal | Flexibilidad de instalación

Ingersoll Rand
Transport Solutions

www.gardnerdenver.com/transport

# Aplicaciones

El compresor SC200 está optimizado para aplicaciones de líquidos a granel. La capacidad de caudal variable, las opciones de accionamiento y el aire de descarga exento de aceite y contaminantes proporcionan la máquina ideal para diversas aplicaciones, entre ellas:

- Alimentos líquidos
- Ácidos
- Disolventes
- Álcalis
- Betún caliente
- Resinas
- Otros productos químicos

# Características y ventajas

## Compacto y ligero

El compresor SC200 tiene un diseño compacto y está disponible con un silenciador montado en el compresor que ocupa poco espacio en cualquier instalación. Este diseño compacto y ligero ayuda a aumentar la carga útil de su vehículo.

## Tecnología de tornillo sin contacto exenta de aceite

El SC200 se beneficia de nuestra avanzada tecnología de compresores de tornillo sin contacto. Los rotores revestidos garantizan longevidad y protección contra la corrosión. Nuestra cámara de compresión sin aceite garantiza aire de descarga exento de aceite, lo que significa que nunca tendrá que preocuparse de que el producto salga contaminado del compresor.

## Gran capacidad de caudal

El SC200 proporciona un caudal de aire ideal para la descarga de una amplia gama de productos líquidos a granel.

## Flexibilidad de instalación

El diseño compacto del SC200 permite al operador elegir entre una serie de opciones de accionamiento e instalación que se adaptan a cualquier tipo de vehículo. Entre ellas se incluyen la transmisión directa a través del eje de la toma de fuerza del vehículo, la transmisión hidráulica o incluso la transmisión por motor eléctrico. El SC200 puede montarse entre los raíles del chasis de un tractor o detrás de la cabina cuando el espacio es reducido.

## Opciones de accionamiento

**Transmisión del eje de la hélice:** Directo de la toma de fuerza del vehículo
**Accionamiento hidráulico:** Se pueden ofrecer varias transmisiones en función de la aplicación
**Accionamiento por motor eléctrico**: Paquetes en bastidores base
**Accionamiento del motor:** Paquetes en bastidores base

Hable con nuestros expertos

Ingersoll Rand Transport Solutions

Gardner Denver TRANSPORT SOLUTIONS

www.gardnerdenver.com/transport

V1.ES.03/25