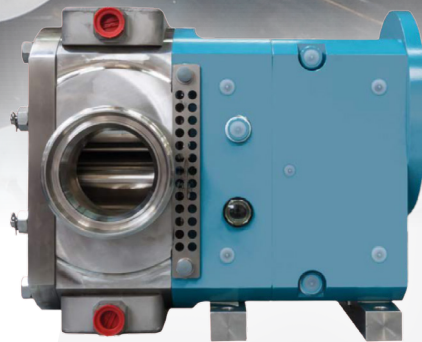


STP

VERDRÄNGER PUMPE



Entdecken Sie die Innovationskraft der STP Gardner Denver Verdrängerpumpe

Antriebsoptionen für jeden Bedarf: Ob mechanisch, elektrisch oder hydraulisch angetrieben bietet die STP Drehkolbenpumpe eine hohe Vielseitigkeit, die sich an Ihre spezifischen Anforderungen anpasst. Seine integrierte Anpassungsfähigkeit macht es zu einer ausgezeichneten Wahl für eine Vielzahl von hygienischen und industriellen Anwendungen.

Zertifizierte Verlässlichkeit: Die STP Drehkolbenpumpe ist nicht nur 3A/FDA zertifiziert, sondern entspricht auch den WRAS, ATEX-Richtlinien und ist damit perfekt für den Einsatz in der Chemie- und Lebensmittelindustrie geeignet. Die Option von CIP (Cleaning in Place) und SIP (Sterilisation) in Place} gewährleistet eine hohe Reinigungsfähigkeit.

Revolutionäre Wartungsfreundlichkeit: Das innovative "front loading seal"-System der STP-Pumpe ermöglicht es Ihnen, alle Wellendichtungen schnell und einfach zu ersetzen ohne Demontage des Pumpengehäuses. Dies minimiert Ausfallzeiten und Wartungskosten, bei gleichzeitiger Maximierung der Reinigungsfähigkeit und Zugänglichkeit. Erhältlich mit O-Ring, Lippe und Gleitringdichtungen, bietet unsere Pumpe eine wartungsfreundliche Lösung, die Ihren Betrieb vereinfacht.

Hauptmerkmale

Flexibles und effizientes Fluid-Handling: Die STP-Drehkolbenpumpe ist ein Synonym für außergewöhnliche Leistung beim Fördern von Flüssigkeiten für eine breite Palette von hygienischen und industriellen Anwendungen. Mit ihrer fortschrittlichen Konstruktion eignet sich diese Pumpe ideal für den Einsatz in Tankwagen, Containern und Lagertanks und bietet eine Lösung für das Fördern von niedrig- und hochviskosen Flüssigkeiten

Außergewöhnlich leichtes Design: Dieses Modell zeichnet sich durch ein leichtes Aluminium-Getriebegehäuse und einen Pumpenkopf aus korrosionsbeständigem Edelstahl aus, der einen robusten und langlebigen Betrieb gewährleistet. Die Pumpe kann mit einem Förderdruck von bis zu 10 Bar betrieben werden und ist so konzipiert, dass sie problemlos auf LKWs, Tankauflieger oder als mobile Einheit montiert werden kann für maximale Flexibilität.

Sprechen Sie noch heute mit unseren Experten



TRANSPORT SOLUTIONS

Sprechen Sie noch heute mit unseren Experten

Vorteile auf einen Blick:

- Leicht und kompakt für einfache Integration
- Geeignet für eine breite Anwendung von Flüssigkeiten
- Vielseitig durch viele Optionen bei Antrieb, Dichtungen, Anschlusswahl und Anschlüssen
- Erfüllt strenge hygienische und andere Industrienormen: 3A/FDA, ATEX und WRAS
- Leise und effizient

Leistung

Durchflussmenge: 63 m³/h (1050 l/min) @ 0 bar and 1 cSt

Drehzahl: 0 – 1000 rpm

Betriebsdruck max. (bar): 10 bar

Viskosität: 1 to 100.000 cP

Temperatur: 70 °C (CIP/SIP bis zu 130 °C)

Anschlüsse: 3", 4" DIN, SMS, BSP or RJT

Werkstoffausführung: Pumpengehäuse, Wellen und Rotoren: Edelstahl

Normen und Richtlinien: 3A und FDA-Standard (Sanitär), ATEX

Wellendichtung: O-Ring, Lippendichtung, einfache Gleitringdichtung

Werkstoff-Dichtungen: NBR, EPDM, FPM (Viton), PTFE

Drehrichtung: links und rechts (beliebig)

Abmessungen der Pumpe (lxbxh): 373x289x287 mm.

Antrieb: P.T.O. (über Nebenantrieb), hydraulisch, elektrisch oder Verbrennungsmotor

Gewicht: 63 kg

Weitere Optionen: Heizungselemente, Oberstromventil im Pumpendeckel, ETP Montageplatte, Kompatible Mess- und Dosiersysteme



STP CC Hauptmerkmale - NEUE ERWEITERTE OPTION

Das Modell **STP20/CC/106/10** entspricht dem Standardmodell **STP20/106/10**, ist jedoch mit einem **direkt angeflanschten IE3 Getriebemotor mit 7,5 kW** ausgestattet.

Advantages: weight and space saving

