

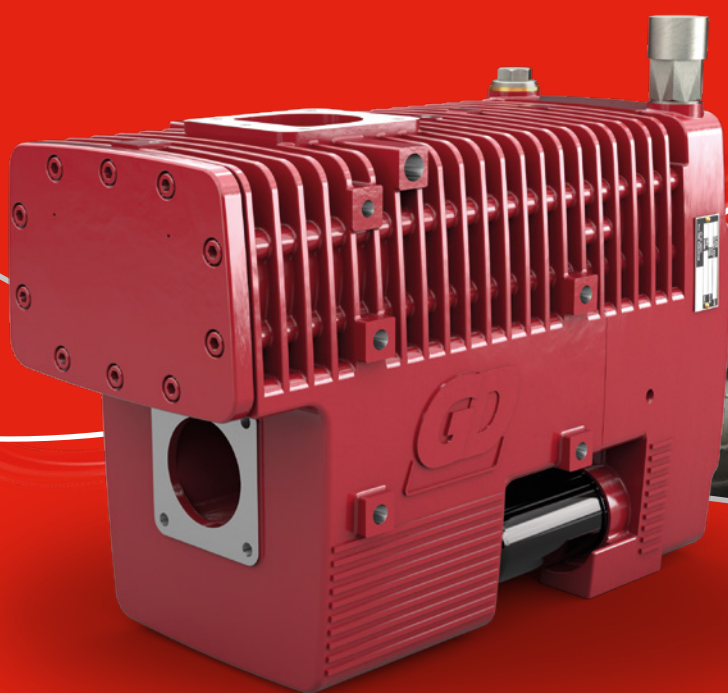


Gardner Denver

TRANSPORT SOLUTIONS

Bulkline

Compresor de tornillo
sin aceite



Los compresores de tornillo Bulkline están diseñados específicamente para la descarga sin contaminantes de productos pulverulentos densos a granel (por ejemplo, cemento, harina y cal), normalmente a 1,5-2,0 bar g y hasta 2,5 bar g. Al ofrecer un diseño robusto, una gran capacidad de caudal de aire, un funcionamiento sin aceite y un mantenimiento reducido, nuestros compresores Bulkline son ideales para sus necesidades de productos secos a granel.

Información técnica

Bulkline 650

Máximo 630 m³/h (370 cfm) a 2,5 bar g (36 psi g)

Bulkline 1000

Máximo 1025 m³/h (603 cfm) a 2,5 bar g (36 psi g)

Opciones de accionamiento flexibles | Ciclos de descarga largos | Caudales variables | Sin aceite

Aplicaciones

La gama de compresores Bulkline está optimizada para aplicaciones de carga seca a granel. La capacidad de caudal variable, las opciones de accionamiento y los largos ciclos de descarga permiten el transporte ideal de los siguientes productos en seco a granel:



Alimentación animal



Materiales de construcción



Productos químicos a granel



Alimentación y bebidas



Características de diseño

Opciones de accionamiento

Flexibilidad de accionamiento inigualable. La gama de compresores Bulkline permite su instalación utilizando una amplia variedad de métodos de accionamiento. Diseñado con la flexibilidad de accionamiento en su núcleo, el compresor de tornillo Bulkline puede ser accionado por correa, por árbol de transmisión o por cualquier otro método de que se adapte a sus necesidades.

Opciones de paquetes

Con Bulkline, el compresor es sólo el principio. Ofrecemos una gran variedad de paquetes para adaptarnos mejor a su negocio, incluyendo el compresor Bulkline con accesorios sueltos, varios paquetes de transmisión por correa con carcasas de bajo nivel sonoro y refrigeradores de aire de descarga, junto con paquetes de transmisión por motor diesel o eléctrico, como se muestra aquí.

Descarga larga/uso continuo

Diseñado para permitir un funcionamiento continuo más prolongado que la media, el compresor Bulkline puede equiparse con un refrigerador de aceite para prolongar aún más el tiempo de funcionamiento. Esta característica única convierte al Bulkline en la elección ideal para instalaciones fijas.

Caudales variables

Ofrecemos el compresor Bulkline en dos diseños principales, los modelos 650 y 1000. A la hora de descargar producto, el propio material desempeña un papel clave a la hora de decidir su compresor de aire. Cada configuración Bulkline está diseñada para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones, desde polvos finos, como cemento y harina, hasta gránulos de mayor tamaño, como piensos peletizados.

Opciones de accionamiento

- | | |
|---|--|
| Transmisión por eje prop: | Directamente desde la toma de fuerza de un vehículo a través de una caja de engranajes elevadora opcional. |
| Transmisión por correa: | Varios kits de correa y pulea disponibles. |
| Accionamiento hidráulico: | Múltiples transmisiones disponibles. |
| Accionamiento por motor eléctrico: | Paquetes en bastidores base. |
| Accionamiento del motor: | Paquetes en bastidores base. |