



LEISTUNG, ZUVERLÄSSIGKEIT & NACHHALTIGKEIT – ALLES IN EINEM.

ERLEBEN SIE DIE NÄCHSTE GENERATION ÖLFREIER ULTIMA-KOMPRESSOREN



PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

Innovative ölfreie Drucklufttechnologie

Ultima™ 55 - 160 kW
Drehzahlregelt Luft- und wassergekühlt

Ultima™ definiert Effizienz neu



Klicken Sie auf den Link, um mehr zu erfahren...

Ultima™ überzeugt auf ganzer Linie

Ultima ist ein bahnbrechender ölfreier PureAir-Kompressor von CompAir. Das einzigartige Design besteht aus zwei trockenlaufenden Verdichterstufen, die jeweils von einem IE5-Permanentmagnet-Synchronmotor mit variabler Drehzahl angetrieben werden – und damit eine außergewöhnliche Effizienz im Vergleich zu herkömmlicher ölfreier Technologie bieten.

Da Energie den größten Anteil an den Lebenszykluskosten eines Kompressors ausmacht, vereint Ultima höchste Leistung und Effizienz – bei einer 34 % kleineren Stellfläche im Vergleich zu konventionellen zweistufigen ölfreien Kompressoren.

Warum Ultima™?

Die einzigartige, patentierte Konstruktion bietet zahlreiche Vorteile für Druckluftanwender:

100 % öl- und silikonfrei für reinluftkritische Anwendungen

Die Ultima-Kompressoren sind vollständig öl- und silikonfrei und entsprechen der **ISO 8573-1 Klasse 0 (2010)**. Sie sind daher die ideale Lösung für anspruchsvolle Anwendungen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Pharmaindustrie, Elektronik und Automobilbranche.

Unübertroffene Energieeffizienz

Die fortschrittliche zweistufige Verdichterstufe und die Hochgeschwindigkeits-Permanentmagnetmotoren (PM-Motoren) von Ultima sorgen für höchste Effizienz, übertreffen die IE5- und IES2-Standards – und senken die Energiekosten erheblich.

Platzsparendes, kompaktes Design

Mit einer um bis zu 50 % kleineren Stellfläche als Wettbewerbsmodelle maximiert Ultima die Raumausnutzung bei gleichzeitiger Spitzenleistung.



▶ Druckbereich

4 bis 10 bar

▶ Volumenstrom

4,3 bis 23,9 m³/min

▶ Nennleistung

55 bis 160 kW



CLASS
CERTIFIED 



Deutliche
Effizienzgewinne
bei gleichzeitiger
Übererfüllung von
Umweltzielen.

Ultima™: Leistung, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit – alles in Einem!

▶ **Direktantrieb ohne Getriebe**

Ein vollständig integriertes Antriebssystem macht ein Getriebe überflüssig – dadurch werden Reibungsverluste, Verschleiß und Wartungsaufwand deutlich reduziert.

▶ **Flüsterleiser Betrieb**

Ultima schafft eine geräuscharme Arbeitsumgebung mit extrem niedrigem Geräuschpegel – ideal für geräuschempfindliche Anwendungen.

▶ **Zukunftssichere Leistungs-Upgrades**

Ultima lässt sich flexibel erweitern – mit leistungsbezogenen Upgrades auf Abruf, passend zum Wachstum Ihres Unternehmens. So entfällt die Notwendigkeit für teure zusätzliche Kompressoren.

▶ **Moderne Wärmerückgewinnung zur Kostensenkung**

Alle Modelle unterstützen die Wärmerückgewinnung – sie erzeugen Heißwasser mit bis zu 90 °C, sodass Prozesswärme, Warmwasser oder Gebäudeheizung durch Abwärmenutzung kostensparend realisiert werden können.

▶ **Intelligente digitale Steuerung & Fernüberwachung**

Die intuitive Delcos XL SE7 Steuerung bietet einen Echtzeit-Überblick über die Kompressorleistung, Remote-Konnektivität und Einblicke in die vorausschauende Wartung – für maximale Verfügbarkeit und höchste Effizienz.

▶ **Umfassender Service & vorausschauende Wartung**

Die integrierte iConn-Konnektivität liefert proaktive Servicewarnungen und ermöglicht eine Systemüberwachung in Echtzeit, unterstützt durch Ecoplant – zur Minimierung von Ausfallzeiten und Sicherstellung eines unterbrechungsfreien Betriebs.

GERMANENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

Ultima™ wirklich überlegen, aus jedem Blickwinkel



Klicken Sie auf den Link,
um mehr zu erfahren...

Das einzigartige Antriebskonzept

Herkömmliche ölfreie Kompressoren verwenden:

- Einen einzelnen Motor
- Ein Getriebe zur Steuerung beider Verdichterstufen
- Dies führt zu **Energieverlusten durch Reibung**

Ultima bietet eine effizientere Lösung indem:

- Das Getriebe durch **ultrahocheffiziente Motoren ersetzt wird**

Jede Verdichterstufe arbeitet:

- Mit **variabler Drehzahl** entsprechend dem tatsächlichen Luftbedarf.
- Unabhängig geregelt durch **Ultimas intelligentes „digitales Getriebe“**

Diese Konstruktion gewährleistet:

- **Maximale Effizienz** zu jeder Zeit
- **Optimale Druckverhältnisse**, durch Echtzeit-Anpassung

Ultima wassergekühlt

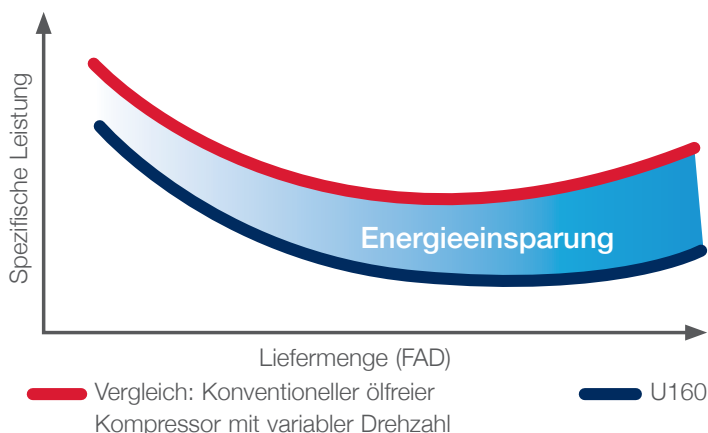


Click to take an
**INTERACTIVE
360°
TOUR**

Noch mehr Effizienz

- Kompressoren mit variabler Drehzahl gehen im Leerlauf auf Mindestdrehzahl – was Energie verschwendet
- Ultima benötigt im Leerlauf 45 % weniger Energie als konventionelle zweistufige Kompressoren
- Ein 160 kW Ultima-Kompressor verbraucht im Leerlauf weniger als 8 kW

Effizienz – 160 kW bei 10 bar (ü)



Hocheffiziente Verdichterstufen (Airends)

Im Gegensatz zu den meisten ölfreien Verdichterstufen, die mit der Zeit an Leistung verlieren, verfügen die in Deutschland entwickelten und gefertigten Airends der Ultima über eine spezielle Beschichtung, die höchste Effizienz und Schutz über die gesamte Lebensdauer des Kompressors gewährleistet.



**45 % weniger Energie
im Leerlauf – ein 160 kW
Ultima-Kompressor
verbraucht im Leerlauf
weniger als 8 kW.**

Zukunfts- sicheres Design...

Integrierte **Leistungs-Upgrades**

Sind Sie bereit für Ihren zukünftigen Druckluftbedarf ?

Mit dem Wachstum Ihres Unternehmens steigt auch der Bedarf an Druckluft!

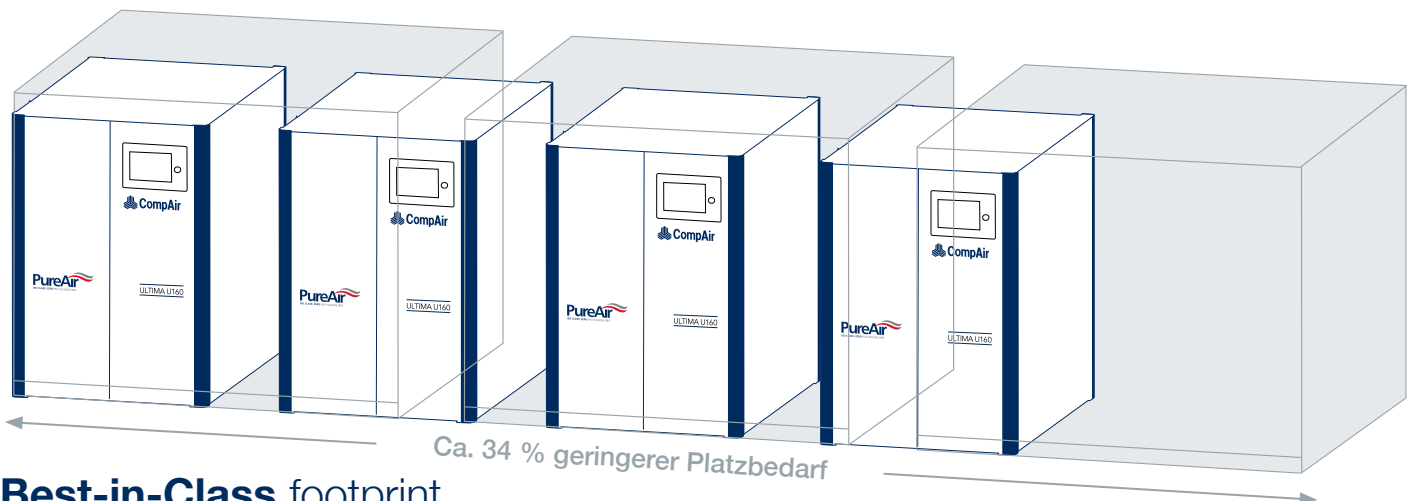
Die nächste Generation der Ultima-Kompressoren ist bereits verfügbar und bietet flexible Leistungsanpassung, um sich wechselnden Anforderungen optimal anzupassen.

- Deutlich günstiger als die Investition in neue oder zusätzliche Kompressoren
- Keine Wartezeiten für Fertigung und Lieferung
- Kein Stillstand durch Installation oder Inbetriebnahme

Niedrigste Geräuschpegel

Ultima ist außergewöhnlich leise – die 160 kW Modelle erreichen nur 69 dB(A) (wassergekühlt) bzw. 70 dB(A) (luftgekühlt).

Damit ist Ultima deutlich leiser als vergleichbare ölfreie Kompressoren – ideal für die Anwendung in direkter Arbeitsumgebung.



Best-in-Class footprint

Die zweite Generation der Ultima-Kompressoren benötigt 34 % weniger Bodenfläche als ihre Vorgänger und bis zu 50 % weniger als andere Marken – das ermöglicht eine einfache Integration auch bei beengten Platzverhältnissen und reduziert Gebäude- und Installationskosten.

Wärmerückgewinnung mit ölfreien **Ultima**TM Kompressoren



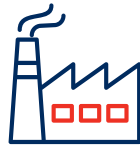
Alle Modelle sind für **Wärmerückgewinnung** ausgelegt und erzeugen Heißwasser mit bis zu 90 °C.

**So können Industrien
Abwärme effizient
wiederverwenden**

z. B. für:



Raumheizung



Prozesswärme



Warmwasserbereitung



Vorwärmung für
Dampferzeugung

UltimaTM bietet verschiedene Wärmerückgewinnungsoptionen,
um individuelle Kundenanforderungen zu erfüllen

Der einzige luftgekühlte ölfreie Kompressor mit Wärmerückgewinnung

Die luftgekühlte Ultima ist der einzige ölfreie Kompressor mit integrierter Wärmerückgewinnung – für erhebliche Energie- und Kosteneinsparungen.

Alles, was für ein schlüsselfertiges Wärmerückgewinnungssystem erforderlich ist, ist vollständig in das Kompressorpackage integriert.

Wassergekühlte UltimaTM + E-max

Die schlüsselfertige Wärmerückgewinnungsbox für ölfreie Kompressoren.

E-max enthält alle Hauptkomponenten, die für ein vollständiges Wärmerückgewinnungssystem erforderlich sind – einfache Installation, praktisch wartungsfrei.

Die beiden Baugrößen sind optimal für den Anschluss von bis zu drei wassergekühlten Ultima-Kompressoren in den Leistungsbereichen 55–200 kW bzw. 250–400 kW ausgelegt und überzeugen jeweils durch ein äußerst kompaktes Design und eine minimale Stellfläche.



Luftgekühlter Ultima



Ihre Vorteile

Effizienz-Upgrade für Ihr Druckluftsystem

Mit einem Wärmerückgewinnungssystem von CompAir kann die vom Kompressor erzeugte Wärme sinnvoll wiederverwendet werden.

- Extrem kurze Amortisationszeit
- Reduzierung der CO₂ Emissionen
- Schlüsselfertige Lösungen verfügbar
- Einfache Installation
- Verbesserte Umweltbilanz
- Keine Beeinträchtigung der Druckluftversorgung

Berechnen Sie Ihre potenziellen Energie- und CO₂-Einsparungen

Ermitteln Sie Ihre Energie- und Kosteneinsparungen bei Investition in einen Kompressor der neuesten Generation inklusive Wärmerückgewinnungssystem.



Jetzt hier klicken **um
Ihre Einsparungen
zu berechnen!**

1

Kompressortyp

2

Betriebstemperatur

3

Einsatzprofil



Volumenstrom angeben

Wie viel Volumenstrom
wird benötigt?



15 m³/min



Betriebsdruck angeben

Welcher Betriebsdruck
ist erforderlich?



7 bar



Kühlart des Kompressors angeben

Bitte auswählen



Ultima™ – die perfekte Druckluftlösung, intelligent gesteuert



Klicken Sie auf den Link, um mehr zu erfahren...

Die Delcos XL SE7 Steuerung

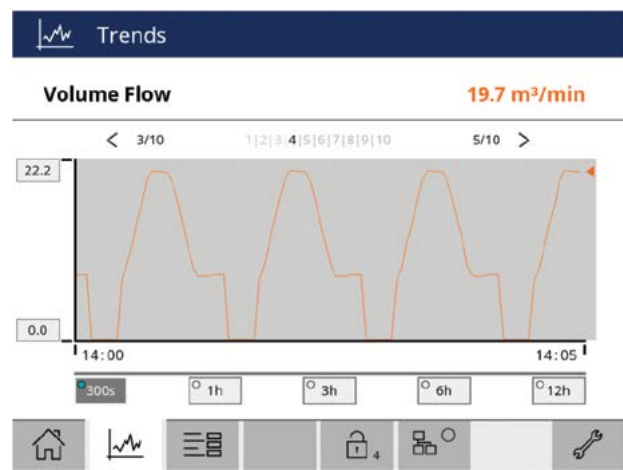
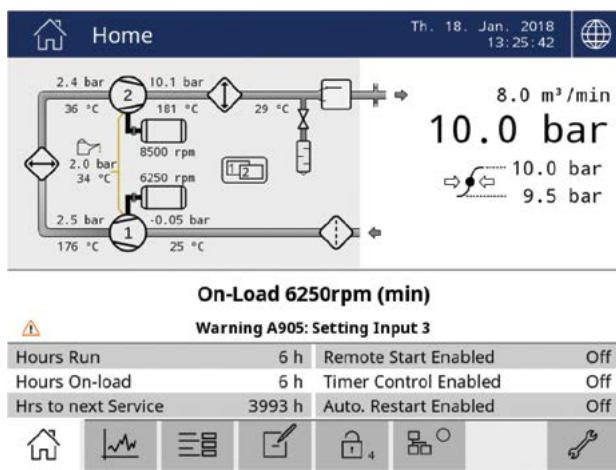
Vorteile

Die **Delcos XL SE7**-Steuerung von Ultima bietet volle Transparenz, einfache Bedienung und Konnektivität und trägt gleichzeitig zur Reduzierung von Stillstandszeiten bei...

- Höhere Betriebseffizienz dank intuitiver Benutzeroberfläche
- Einfache Bedienung über Touchscreen und klare Menüstruktur
- Weltweite Zugänglichkeit durch Mehrsprachigkeit
- Geringere Betriebskosten durch kontinuierliche Überwachung
- Schutz Ihrer Investition durch zuverlässige Leistung und minimale Ausfallzeiten

Funktionen

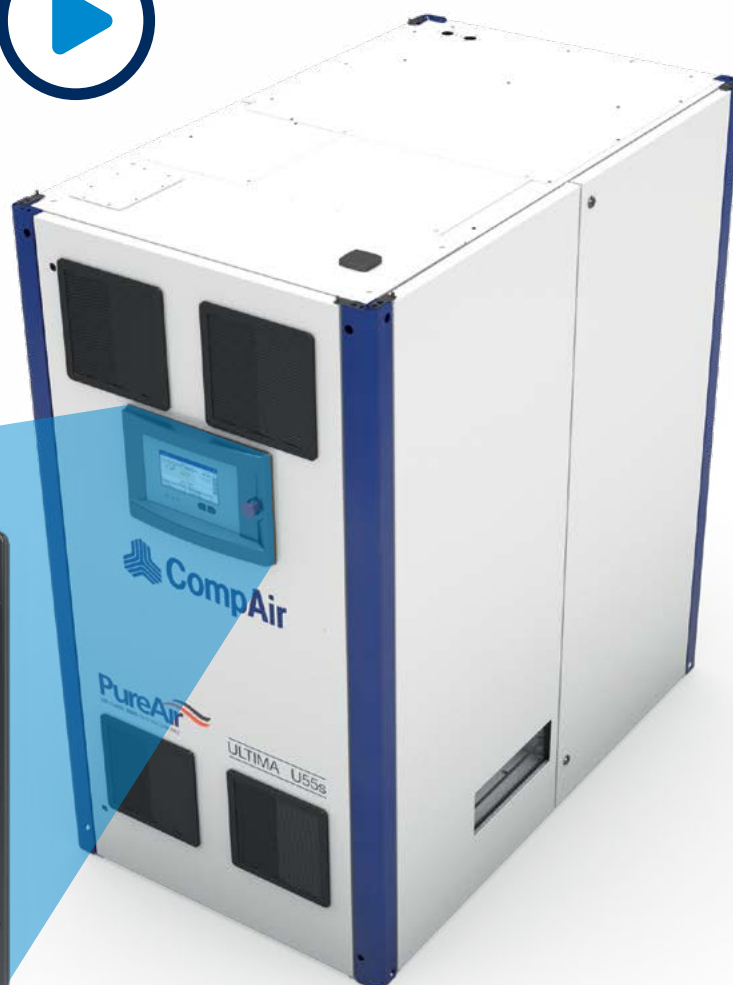
- 7"-Touchscreen mit hoher Auflösung (1024 x 600 Pixel)
- 5 Standard-Ansichten
- 5 Trendgrafiken
- Ständige Überwachung aller relevanten Parameter
- Voll kompatibel mit SmartAir Master
- Grundlastwechselsteuerung für bis zu 3 Kompressoren
- Schnittstellen: RS-485, Modbus RTU, Profibus, integrierter Webserver, SD-Karte, iConn und vieles mehr



Weitere Ultima™-Optionen

- Heißluftauslass für HOC- und Trommeltrockner
- Stillstandheizung im Gehäuse
- U-Cooler (externes Kühlmodul inkl. Pumpstation für wassergekühlte Modelle)
- Wärmerückgewinnung für luftgekühlte Modelle
Integrierter Wärmetauscher inkl. Steuerung und Notkühlung
- Wärmerückgewinnung für wassergekühlte Modelle
Kundenspezifische Wärmerückgewinnungslösungen
- Vielfältige Steuerungsoptionen

Und vieles mehr...



Komplette ölfreie Druckluftlösungen aus einer Hand



Garantierte Luftqualität und Energieeffizienz

– entwickelt und hergestellt von CompAir

- **Drucklufttrockner** zur Steigerung der Produktivität, Systemeffizienz sowie Produkt- und Prozessqualität – darunter Kältetrockner, modulare Adsorptionstrockner, kaltregenerierende Adsorptionstrockner sowie HOC-Trockner (Heat of Compression) und Sub-Zero-Trockner
- **Luft-/Wasser-Nachkühler** zur einfachen Kühlung der Druckluft und zur Optimierung nachgeschalteter Prozesse
- **EPL-Rohrleitungen** – leckagefrei mit geringem Druckverlust
- **Ablassventile**, die Verunreinigungen aus dem System entfernen – ohne Druckluftverlust
- **Durchfluss- und Systemregler** zur Optimierung von Druckluftsystemen
- **Filtrationslösungen** z. B. Hochleistungs-Inline-Filter und Aktivkohletürme, sorgen für saubere Druckluft und steigern die Produktivität
- **Öl-Wasser-Trenner** zur umweltgerechten Entsorgung von Kondensaten
- **Sauerstoff- und Stickstoffgeneratoren** mit innovativer PSA-Technologie sorgen für eine zuverlässige und sofort verfügbare Versorgung mit Sauerstoff oder Stickstoff und machen die aufwendige und kostspielige Verwaltung und Lagerung herkömmlicher Gasversorgung überflüssig



Komplettlösungen für Druckluftaufbereitung

– neueste Innovation

DER SUB-FREEZING-TROCKNER VON COMPAIR

- **Revolutionäres & einzigartiges** Trocknerkonzept
- **Drucktaupunkt von -20 °C** entspricht Klasse 3 gemäß ISO 8573-1
- **Geringe Betriebs-, Energie- und Investitionskosten**
- Weltneuheit – liefert -20 °C PDP bei **70 % geringeren Kosten im Vergleich zu Adsorptionstechnologien!**

Erfüllt und **übertrifft** Erwartungen



Vorausschauende Wartung

Powered by



ECOPLANT



Klicken Sie auf den Link,
um mehr zu erfahren...



Intelligente Systeme steigern die Energieeffizienz

Ecoplant ist eine KI-gesteuerte Lösung für Energieeffizienz, die Druckluftsysteme optimiert.

Sie überwacht, analysiert und passt den Kompressorbetrieb kontinuierlich an, um Energieverschwendung zu minimieren, CO₂-Emissionen zu senken und Kosten senken.

In Kombination mit iConn bietet Ecoplant:

- Minimierte Ausfälle & stabiler Systemdruck
- Einhaltung der ISO-Qualitätsstandards
- Proaktive Fehlererkennung zur Vermeidung von Stillständen downtime and enhance reliability
- Optimierter Energieeinsatz & geringere Betriebskosten



iConn Druckluft-Service 4.0

Die Ultima-Serie ist serienmäßig mit iConn ausgestattet.

iConn ist ein intelligenter, proaktiver Echtzeit-Überwachungsservice, der Druckluftanwendern tiefgreifende Systemkenntnisse in Echtzeit liefert.

Ihre Vorteile mit iConn:

- Fortschrittliche Fernanalyse
- Vorausschauend – auf Basis historischer Daten
- Maximale Energieeffizienz
- Optimierte Kompressorleistung
- Weniger Stillstände
- Offener Standard – flexibel integrierbar
- Kostenlos bei neuen Kompressoren – auch nachrüstbar
- Proaktive Wartung

...genau deshalb
dürfen Sie iConn nicht ignorieren!



Klicken Sie auf den Link,
um mehr zu erfahren...



Original CompAir-Ersatzteile

Original CompAir-Ersatzteile und -Schmierstoffe stellen sicher, dass Zuverlässigkeit und Effizienz Ihrer Druckluftanlage stets höchsten Anforderungen genügen.

Die CompAir-Ersatzteile zeichnen sich aus durch:

- Lange Lebensdauer – auch unter extremen Einsatzbedingungen
- Minimale Leistungsverluste und damit Energieeinsparungen
- Hohe Zuverlässigkeit für maximale Anlagenverfügbarkeit
- Fertigung nach strengsten Qualitätsstandards





Schützen Sie Ihre Investition



Sichern Sie Ihre Zukunft mit einem Service- & Garantievertrag

Druckluft ist für Ihren Betrieb von entscheidender Bedeutung. Eine passende Wartungsstrategie ist entscheidend für die Vermeidung ungeplanter, nicht budgetierter Ausfallzeiten und Produktionsunterbrechungen. Wenn Sie sich für einen Servicevertrag mit erweiterter Garantie entscheiden, schützen Sie Ihre Investition.

Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Service- und Garantiepakete, die auf Ihre speziellen Bedarfe zugeschnitten sind.

Wir sind von unserer bahnbrechenden Technologie so überzeugt, dass **wir auf die Verdichterstufen eine Garantie von 12 Jahren gewähren!**

Ein gutes Gefühl — in jeder Hinsicht

NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

Das Assure-Serviceprogramm und die Garantievereinbarungen bieten die kosteneffizientesten Lösungen auf der Grundlage einer für Sie maßgeschneiderten Wartungsstrategie.

HOCHWERTIGE ERGEBNISSE

Werksgeschulte Techniker kümmern sich um Ihr Druckluftsystem während Sie sich ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.

ERHÖHTE MASCHINEN-VERFÜGBARKEIT

Service- und Gewährleistungsvereinbarungen tragen dazu bei, ungeplante Ausfallzeiten und kostspielige Produktionsunterbrechungen zu verringern.

ENERGIE-EFFIZIENTER BETRIEB

Durch ordnungsgemäß durchgeführte Wartung und Inspektion wird eine maximale Systemeffizienz erreicht.

SORGENFREIHEIT INKLUSIVE

Assure-Serviceprogramm-Vereinbarungen bieten Ihnen eine erweiterte Garantie. Laufzeit variierend.



Ultima™ im Einsatz

Einbecker Brauhaus senkt Energiekosten um 25 % mit CompAir's Ultima™

Eine der ältesten Brauereien der Welt, das Einbecker Brauhaus, hat seine vorhandene Druckluftanlage auf die Ultima-Technologie umgestellt.

Aufgrund des begrenzten Platzangebots vor Ort wurde eine kompakte Lösung benötigt, die zuverlässige und energieeffiziente Druckluft liefert und gleichzeitig die hohen Reinheitsanforderungen des Betriebs erfüllt. CompAir lieferte zwei neue 110 kW Ultima-Kompressoren.

„ Wir brauchten eine neue Druckluftlösung, die die Betriebseffizienz steigert, unsere Energiekosten senkt – und auf engstem Raum untergebracht werden kann. “

Christoph Benseler, Technischer Leiter,
Einbecker Brauhaus

Mehr Prozesssicherheit bei Fresenius Kabi

Fresenius Kabi, ein führendes Unternehmen im Gesundheitswesen, hat am Standort Friedberg (Hessen) eine neue ölfreie Druckluft- und Adsorptionstrockneranlage von CompAir in Betrieb genommen – und damit eine kostenintensive Mietanlage ersetzt.

Nach jahrelanger Zusammenarbeit mit einem anderen Hersteller entschied man sich bewusst für CompAir. Ausschlaggebend waren die überlegene Kühlleistung der ULTIMA und die durchdachte Konstruktion der Adsorptionstrockner von CompAir.

„ Wenn die positiven Ergebnisse anhalten, wird dieses Gesamtpaket aus Kompressor und Trockner eine nachhaltige Bereicherung für unser Unternehmen sein. “

Axel zur Strassen, Leiter Technische Medienversorgung,
Fresenius Kabi Friedberg

13 % Effizienzsteigerung & 100 % sterile Produktion bei Schwan Cosmetics (17.000 m² Produktion)

Schwan Cosmetics, ein international renommiertes Kosmetikunternehmen, entschied sich nach eingehender Prüfung für die Ultima-Technologie – als einzige Lösung, die alle Anforderungen erfüllt.

Ultima ist der einzige Kompressor, bei dem Nieder- und Hochdruckstufe separat angetrieben und geregelt werden – ohne Getriebe. Für Schwan bedeutet das: deutlich höhere Effizienz insbesondere im Teillastbetrieb.

„ Mit der Investition in einen neuen Kompressor wollten wir nicht nur ersetzen, sondern einen echten Schritt nach vorne machen. “

Gerhard Bottner, Leiter Mechanische Instandhaltung, Schwan Cosmetics



Entdecken Sie noch mehr Gründe,
warum Sie ULTIMA nicht ignorieren sollten!



Technische Daten CompAir Ultima™

Kompressor- modell	Kühlart	Betriebs- druck [bar ü]	Antriebs- leistung [kW]	Liefermenge bei 8 bar g ¹⁾ [m³/min]	Liefermenge bei 10 bar g ¹⁾ [m³/min]	Schalldruckpegel ²⁾ bei 100 % Last [dB(A)]	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
U55s	Luft	5 - 10	55	4,4 - 10,4	4,3 - 8,9	72	2281 × 1081 × 1998	2300
	Wasser					64	1831 × 1081 × 1998	1750
U75s	Luft	5 - 10	75	4,4 - 14,4	4,3 - 12,8	73	2281 × 1081 × 1998	2300
	Wasser					67	1831 × 1081 × 1998	1750
U75	Luft	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 × 1394 × 1992	3360
	Wasser					63	2044 × 1394 × 1992	2750
U90s	Luft	5 - 10	90	4,4 - 17,0	4,3 - 15,5	74	2281 × 1081 × 1998	2300
	Wasser					68	1831 × 1081 × 1998	1750
U90	Luft	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 × 1394 × 1992	3360
	Wasser					64	2044 × 1394 × 1992	2750
U110s	Luft	5 - 10	110	4,4 - 19,6	4,3 - 18,5	75	2281 × 1081 × 1998	2300
	Wasser					69	1831 × 1081 × 1998	1750
U110	Luft	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 × 1394 × 1992	3360
	Wasser					64	2044 × 1394 × 1992	2750
U132	Luft	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 × 1394 × 1992	3360
	Wasser					66	2044 × 1394 × 1992	2750
U160	Luft	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 × 1394 × 1992	3360
	Wasser					69	2044 × 1394 × 1992	2750

¹⁾ Gemessen und angegeben nach ISO 1217, 4. Ausgabe, Anhang C & E, unter folgenden Bedingungen:
Ansaugdruck: 1 bar (a) / 14,5 psi(a), Ansaugtemperatur: 20 °C, relative Luftfeuchtigkeit: 0 % (trocken)

²⁾ Gemessen unter Freifeldbedingungen gemäß ISO 2151, Toleranz ±3 dB(A)



Innovation und technische Spitzenleistungen

CompAir ist ein weltweit führender Anbieter eines breiten Spektrums an erstklassigen Druckluftlösungen und verfolgt das Ziel, Industriepartnern umfassende Komplettlösungen bereitzustellen. Das Portfolio reicht von den neuesten Entwicklungen in ölfreier und ölgeschmierter Technologie bis hin zu Druckluftaufbereitung und passendem Zubehör.

Ein globales Netzwerk spezialisierter CompAir-Vertriebsunternehmen und -Händler verbindet internationales Know-how mit Kundennähe und gewährleistet so optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien.

CompAir nimmt eine Vorreiterrolle in der Entwicklung modernster Druckluftsysteme ein und bietet Lösungen, die in puncto Wirtschaftlichkeit, Nachhaltigkeit und Innovationskraft Maßstäbe setzen.

CompAir Produktübersicht

FÜHRENDE KOMPRESSORTECHNOLOGIE

Ölgeschmiert

- Schraubenkompressoren
 - Ungeregelt und drehzahlregelt
- Fahrbare Schraubenkompressoren
- Drehschieber- Kompressoren

Ölfrei

- Wassereingespritzte Schraubenkompressoren
 - Ungeregelt und drehzahlregelt
- Zweistufige Schraubenkompressoren
 - Ungeregelt und drehzahlregelt
- Ultima®

KOMPLETTES AUFBEREITUNGSPROGRAMM

- Filter
- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- HOC Trockner
- Stickstoff-Generator

MODERNE STEUERUNGSSYSTEME

- CompAir DELCOS Steuerungen und Überwachung
- SmartAir Master Plus Übergeordnet Mehrkompressorensteuerung
- iConn – Smart Kompressor Service
- Ecoplant

ZUSATZLEISTUNGEN

- Professionelle Druckluftanalyse
- Volumenstromüberwachung
- Leckageprüfung

FÜHRENDER KUNDENSERVICE

- Wärmerückgewinnung
- Servicevereinbarungen sicherstellens
- Kundenspezifisch entwickelte Druckluftstationen
- Gesicherte Ersatzteilversorgung
- Dichtes Service-Netz

CompAir hat es sich zur Aufgabe gemacht, seine Produkte ständig zu verbessern, und wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.

