

Pressemitteilung

Oktober 2026

CompAir stellt die neue luftgekühlte ULTIMA 55-110 kW vor

Ölfreie Verdichtung der nächsten Generation mit integrierter Wärmerückgewinnung

Simmern, Deutschland - CompAir erweitert sein ULTIMA-Portfolio um die neue luftgekühlte Baureihe ULTIMA 55-110 kW. Sie vereint fortschrittliche ölfreie Verdichtungstechnologie, verbesserte Effizienz und integrierte Wärmerückgewinnung in einer besonders kompakten Bauweise.

Die neue Baureihe ULTIMA 55-110 kW wurde entwickelt, um Kunden, die zuverlässige ölfreie Druckluft benötigen, eine höhere Leistung, mehr Flexibilität im Betrieb und niedrigere Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer zu bieten. Die jüngste Generation verfügt über ein neu entwickeltes, vollständig integriertes Verdichterstufen-Antriebskonzept. Dieses verbessert Liefermenge, spezifische Leistungsaufnahme und Regelbereich weiter und bewahrt zugleich die wesentlichen Vorteile, die ULTIMA seit ihrer Einführung auszeichnen.

Im Gegensatz zu herkömmlichen ölfreien Kompressoren verfügt ULTIMA über ein vollständig integriertes Antriebssystem ohne mechanisches Getriebe. In Verbindung mit digitaler Regelung trägt diese Architektur dazu bei, die Effizienz zu optimieren, die mechanische Komplexität zu reduzieren und langfristige Zuverlässigkeit zu unterstützen.

Ein wesentliches Unterscheidungsmerkmal der neuen luftgekühlten Baureihe ist die optionale integrierte Wärmerückgewinnung. ULTIMA bleibt die erste und einzige luftgekühlte ölfreie Kompressorplattform, die nutzbares Warmwasser mit Temperaturen von bis zu 85 °C bereitstellen kann. So können Kunden wertvolle Abwärme für Produktionsprozesse, die Gebäudeheizung und weitere Anwendungen nutzen.

Technische Merkmale

- Höhere Liefermenge und geringere spezifische Leistungsaufnahme
- Großer Regelbereich für optimierte Effizienz im Teillastbetrieb
- Vollständig integriertes Verdichterstufen-Antriebskonzept
- Digital Gearbox-Technologie
- Optionale Leistungs-Upgrades für einen künftig höheren Kapazitätsbedarf
- Wärmerückgewinnung bei luft- und wassergekühlten Modellen
- Äußerst geringe Stellfläche
- Besonders leiser Betrieb

Das neue 55-kW-Modell erweitert das ULTIMA-Portfolio zusätzlich. Damit können Anwender die Leistungs- und Effizienzvorteile der Plattform in einem breiteren Betriebsbereich nutzen.

Die neue luftgekühlte ULTIMA wurde für Branchen entwickelt, in denen Luftqualität, Zuverlässigkeit und Energieeffizienz entscheidend sind. Dazu zählen die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, die Pharmaindustrie, die Elektronik- und Automobilindustrie sowie anspruchsvolle Fertigungsanwendungen. Sie bietet eine überzeugende Kombination aus ölfreier Druckluft, Nachhaltigkeit und betrieblicher Leistungsfähigkeit.

Zur Unterstützung von Kunden und Partnern bei der Markteinführung veranstaltet CompAir im November spezielle Einführungswebinare. Sie bieten einen detaillierten technischen Überblick über die neue Plattform, ihre Innovationen und ihr Energieeinsparpotenzial. Die Webinare werden von David Bruchhof präsentiert.

Über CompAir ULTIMA

ULTIMA ist die ölfreie Kompressorplattform der nächsten Generation von CompAir. Sie kombiniert eine einzigartige Architektur mit zwei Antrieben, fortschrittliche Regelungstechnologie und branchenführende Effizienz. Die neue luftgekühlte ULTIMA 55-110 kW ergänzt diese Vorteile durch höhere Leistung, integrierte Wärmerückgewinnung und mehr Flexibilität bei der Installation in modernen Industrieumgebungen.

- Ende -

Über CompAir

Mit mehr als 200 Jahren Erfahrung im Maschinenbau entwickelt CompAir leistungsstarke, energieeffiziente Druckluftlösungen für industrielle Anwendungen weltweit. Das umfassende Portfolio reicht von ölgeschmierten und ölfreien Schrauben- und Kolbenkompressoren bis hin zu modernen Druckluftaufbereitungssystemen, intelligenten Steuerungen, digitalen Monitoring-Lösungen und Zubehör. Als einer der weltweit führenden Anbieter innovativer Drucklufttechnologien unterstützt CompAir Industrieunternehmen mit integrierten Lösungen, die hohe Anforderungen an Effizienz, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit erfüllen. Ergänzt wird das Portfolio durch Energieaudits, Leckageortung, Wärmerückgewinnung sowie maßgeschneiderte Service- und Wartungskonzepte zur Optimierung kompletter Druckluftsysteme. Ein weltweites Netzwerk spezialisierter Vertriebs- und Servicepartner verbindet internationale Expertise mit lokaler Kundenbetreuung.

