



WYDAJNOŚĆ, NIEZAWODNOŚĆ I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ – WSZYSTKO W JEDNYM

POZNAJ NOWĄ GENERACJĘ BEZOLEJOWYCH SPRĘŻAREK ULTIMA



PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

Innowacyjne technologie bezolejowego
sprężonego powietrza

Ultima™ 55 - 160 kW

Zmienna prędkość
Chłodzenie powietrzem i wodą

Ultima™ definiuje wydajność na nowo

Ultima™ zapewnia jakość na każdym poziomie

Ultima to przełomowa bezolejowa sprężarka PureAir firmy CompAir. Jej unikalna konstrukcja obejmuje dwa suche stopnie sprężające, z których każdy napędzany jest silnikiem synchronicznym z magnesami trwałymi IE5 o zmiennej prędkości obrotowej, oferując wyjątkową wydajność w porównaniu z tradycyjną technologią bezolejową.

Ponieważ energia jest najwyższym kosztem w cyklu życia, Ultima łączy w sobie najwyższą wydajność i efektywność, zajmując jednocześnie o 34% mniejszą powierzchnię niż konwencjonalne dwustopniowe sprężarki bezolejowe.

Dlaczego warto wybrać Ultima™?

Unikalna, opatentowana konstrukcja zapewnia wiele korzyści użytkownikom sprężonego powietrza:

W 100% bezolejowa i bezsilikonowa do zastosowań wymagających czystego powietrza

Sprężarki Ultima są w 100% wolne od oleju i silikonu oraz spełniają wymagania normy **ISO 8573-1 Klasa Zero (2010)**, co czyni je idealnym wyborem do rygorystycznych zastosowań bezolejowych w przemyśle spożywczym i napojowym, farmaceutycznym, elektronicznym i motoryzacyjnym.

Nieźrównana wydajność energetyczna

Zaawansowany 2-stopniowy blok sprężarki Ultima i wysokoobrotowe silnik z magnesami trwałymi (PM) zapewniają najlepszą w swojej klasie wydajność, przekraczającą standardy IE5 i IES2 – znacznie obniżając koszty energii.

Kompaktowa konstrukcja zapewniająca oszczędność miejsca

Zajmując o 34% mniej miejsca niż jego poprzednik i do 50% mniej niż konkurencyjne modele, Ultima maksymalizuje cenną przestrzeń, zapewniając jednocześnie potężną wydajność.



Kliknij link, aby dowiedzieć się więcej...



▶ Zakres ciśnienia

4 do 10 barów

▶ Przepływ objętościowy

4,3 do 23,9 m³/min

▶ Moc nominalna

55 do 160 kW



CLASS
CERTIFIED 



Osiągnięcie znacznego wzrostu wydajności przy jednoczesnym przekraczaniu celów środowiskowych.

Ultima™: Wydajność, niezawodność i zrównoważony rozwój – **wszystko w jednym!**

▶ **Nieźrównana** wydajność energetyczna

Zaawansowany 2-stopniowy blok sprężarki Ultima i wysokoobrotowe silnik z magnesami trwałymi (PM) zapewniają najlepszą w swojej klasie wydajność, przekraczającą standardy IE5 i IES2 – znacznie obniżając koszty energii.

▶ **Cicha** praca

Ultima tworzy cichsze środowisko pracy. Jest zaprojektowana z myślą o bardzo niskim poziomie hałasu, dzięki czemu idealnie nadaje się do zastosowań wrażliwych na hałas.

▶ **Przyszłościowe modernizacje** zasilania

W miarę rozwoju firmy moc Ultimy może być podniesiona na żądanie, eliminując potrzebę zakupu dodatkowych, drogich sprężarek.

▶ **Zaawansowane odzyskiwanie ciepła** dla ograniczenia kosztów

Wszystkie modele obsługują odzyskiwanie ciepła – wytwarzając gorącą wodę o temperaturze do 90 °C, umożliwiając przemysłowi ponowne wykorzystanie ciepła odpadowego do ogrzewania procesów, podgrzewania wody i ogrzewania obiektów, znacznie obniżając koszty operacyjne.

▶ **Inteligentne sterowanie cyfrowe** i zdalne monitorowanie

Intuicyjny sterownik Delcos XL SE7 zapewnia podgląd wydajności sprężarki w czasie rzeczywistym, zdalną łączność i wgląd w konserwację zapobiegawczą – zwiększając efektywność i dostępność urządzenia do pracy.

▶ **Kompleksowy serwis** i konserwacja zapobiegawcza

Wbudowana łączność iConn zapewnia proaktywne alerty serwisowe i monitorowanie systemu w czasie rzeczywistym obsługiwane przez Ecoplant, minimalizując przestoje i zapewniając ciągłą pracę.

GERMANENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

Ultima™ naprawdę wyjątkowa, jakkolwiek na to spojrzeć



Ultima chłodzona wodą

Unikalna konstrukcja napędu

Tradycyjne sprężarki bezolejowe wykorzystują:

- Pojedynczy silnik
- Przekładnia napędzające oba stopnie sprężające
- Prowadzi to do **strat energii spowodowanych tarcieniem**

Ultima oferuje bardziej wydajne rozwiązanie poprzez:

- Wymianę przekładni na **silnik o bardzo wysokiej sprawności**

Każdy stopień sprężarki działa:

- **Ze zmienną** prędkością, w zależności od zapotrzebowania
- Niezależnie, sterowany przez **inteligentną przekładnię cyfrową**

Taka konstrukcja zapewnia:

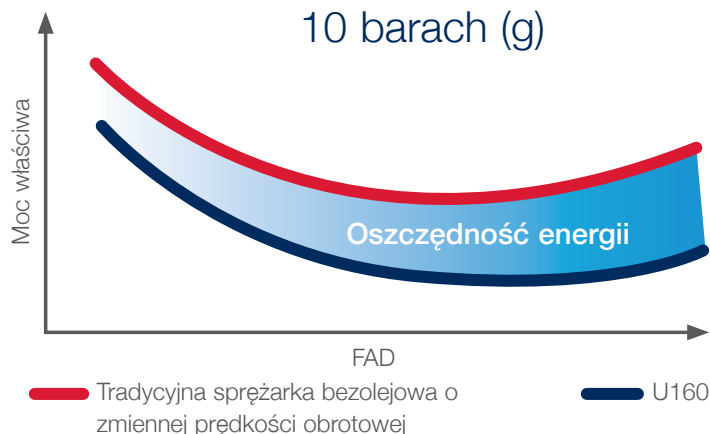
- **Maksymalna wydajność** przez cały czas
- **Optymalne proporcje ciśnienia**, dostosowywane w czasie rzeczywistym



Jeszcze większa wydajność

- Sprężarki o zmiennej prędkości przechodzą w tryb biegu jałowego przy minimalnej prędkości, marnując energię
- Ultima zużywa o 45% mniej energii na biegu jałowym w porównaniu z konwencjonalną sprężarką dwustopniową
- Sprężarka Ultima o mocy 160 kW zużywa mniej niż 8 kW na biegu jałowym

Wydajność – 160 kW przy 10 barach (g)



Stopnie sprężające o najwyższej wydajności

W przeciwieństwie do większości bloków sprężarek, które szybko tracą wydajność, zaprojektowane i wyprodukowane w Niemczech stopnie sprężarki Ultima są pokryte specjalną powłoką zapewniającą maksymalną wydajność i ochronę przez cały okres eksploatacji sprężarki.



45% mniej energii
na biegu jałowym –
sprężarka Ultima o
mocy 160 kW zużywa
na biegu jałowym
mniej niż 8 kW

Konstrukcja przygotowana na przyszłość...

Elastyczne **zwiększenie wydajności**

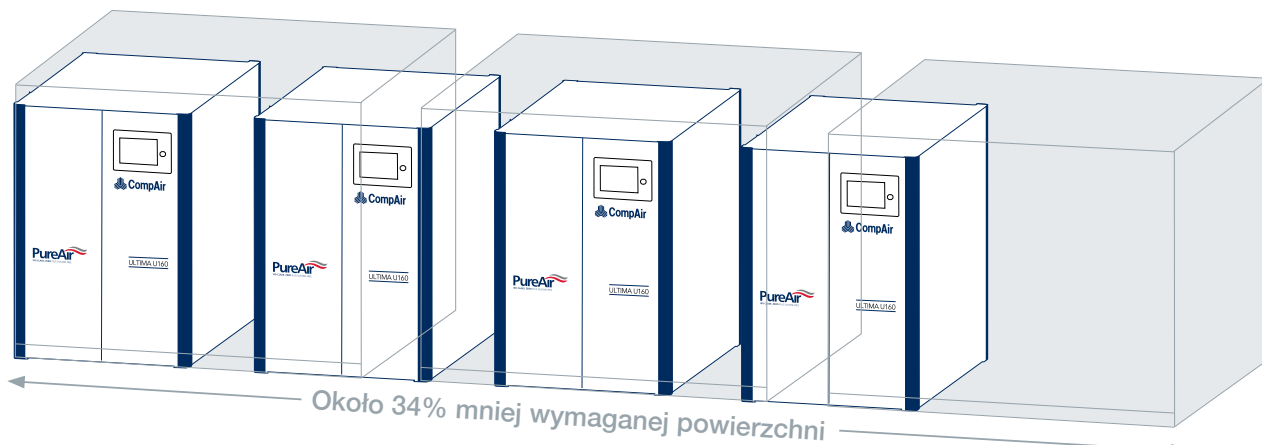
Czy jesteś przygotowany na przyszłe potrzeby
w zakresie sprężonego powietrza?

Wraz z rozwojem firmy rośnie zapotrzebowanie! Ultima
nowej generacji jest już dostępna, oferując elastyczną
regulację mocy i dostarczanie powietrza, aby sprostać
zmieniałym się wymaganiom.

- Znacznie tańsze niż inwestycja w nowe lub
dodatkowe sprężarki
- Brak okresu oczekiwania na budowę i dostawę
- Brak przestojów na instalację i uruchomienie

Najniższy poziom hałasu

Ultima jest wyjątkowo cicha, a modele o mocy 160 kW
osiągają zaledwie 69 dB(A) (chłodzone wodą) i 70 dB(A)
(chłodzone powietrzem) – znacznie cichsza niż jakkolwiek
porównywalna bezolejowa sprężarka powietrza,
co czyni ją idealną do pracy w punkcie użytkownika.



Najlepsza w swojej klasie zabudowy

Sprężarki Ultima drugiej generacji zajmują o 34% mniej powierzchni niż ich poprzednicy i do 50% mniej niż inne marki,
umożliwiając łatwą instalację nawet w ciasnych przestrzeniach – oszczędzając zarówno miejsce, jak i koszty nieruchomości.

Odzyskiwanie ciepła dzięki bezolejowym sprężarkom **Ultima™**



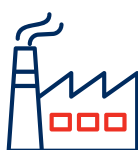
Kliknij link, aby
dowiedzieć się więcej...

Wszystkie modele obsługują **odzyskiwanie ciepła – wytwarzając gorącą wodę o temperaturze do 90 °C**, umożliwiając przemysłowi **ponowne wykorzystanie ciepła odpadowego do ogrzewania procesów, podgrzewania wody i ogrzewania obiektów**, znacznie obniżając koszty operacyjne.

**Wykorzystanie
ciepła odpadowego
do ogrzewania:**



Ogrzewanie
przestrzeni



Ciepło w
procesach
przemysłowych



Gorąca woda



Podgrzewanie
wstępne do
wytwarzania pary

Gama sprężarek Ultima™ oferuje różne opcje odzyskiwania ciepła **aby spełnić indywidualne potrzeby klientów**

Jedyna chłodzona powietrzem sprężarka bezolejowa z odzyskiem ciepła

Chłodzona powietrzem ULTIMA jest jedyną bezolejową sprężarką powietrza, która jest dostępna ze zintegrowanym odzyskiwaniem ciepła — zapewniając znaczną oszczędność energii i kosztów.

Wszystko, co jest potrzebne do stworzenia kompletnego systemu odzysku ciepła „pod klucz”, jest w pełni zintegrowane z pakietem sprężarki.

Ultima™ chłodzona wodą + E-max

Układ odzysku ciepła "pod klucz" dla sprężarek bezolejowych.

E-max zawiera wszystkie główne komponenty wymagane do systemu odzyskiwania ciepła. Instalacja systemu odzysku ciepła z wykorzystaniem E-max jest bardzo prosta i praktycznie bezobsługowa.

Dwa dostępne rozmiary idealnie nadają się do podłączenia maksymalnie 3 chłodzonych wodą sprężarek Ultima o mocy 55–200 kW oraz 250–400 kW, przy czym każda z nich charakteryzuje się wyjątkowo kompaktową konstrukcją i niewielką powierzchnią zabudowy.



Ultima chłodzona powietrzem



Korzyści

Zwiększ wydajność systemu sprężonego powietrza

Dzięki systemowi odzyskiwania ciepła CompAir, ciepło generowane przez sprężarkę może być ponownie wykorzystane.

- Niezwykle krótki czas zwrotu z inwestycji
- Zmniejszona emisja CO₂
- Dostępne rozwiązania pod klucz
- Prosta instalacja
- Lepszy wpływ na środowisko
- Bez wpływu na dostawę sprężonego powietrza

Oblicz potencjalne **oszczędności energii i redukcję emisji CO₂**

Dowiedz się, jakie oszczędności energii i kosztów uzyskasz, inwestując w sprężarkę najnowszej generacji i system odzyskiwania ciepła.



Kliknij tutaj, aby **obliczyć swoje oszczędności już teraz!**

1 Sprężarka

2 Temperatura

3 Zastosowanie



Określ przepływ objętościowy

Jak duży przepływ objętościowy jest wymagany?

15 m³/min



Ciśnienie robocze

Określ wymagany poziom ciśnienia roboczego

7 bar



Typ chłodzenia sprężarki

Określ sposób chłodzenia sprężarki

Wybierz



Ultima™ – doskonałe rozwiązanie w zakresie sprężonego powietrza



Kliknij link, aby dowiedzieć się więcej...

Sterownik **Delcos XL SE7**

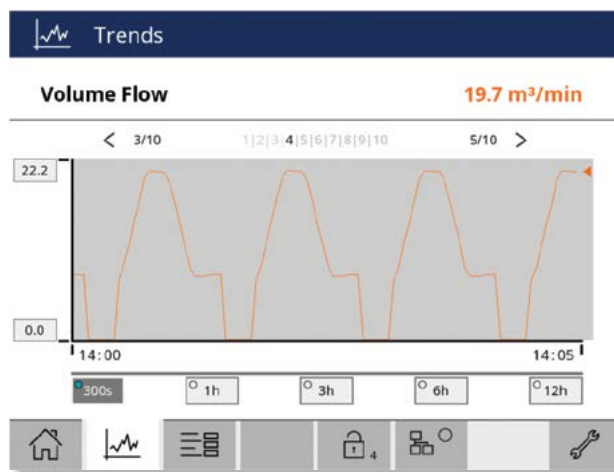
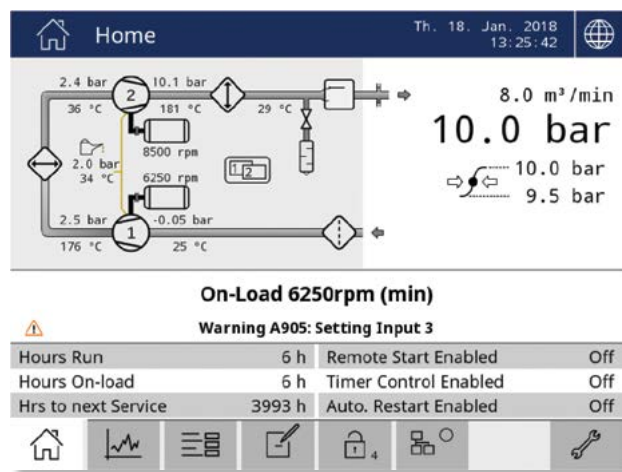
Korzyści

Sterownik **Delcos XL SE7** w sprężarce Ultima zapewnia pełną przejrzystość, łatwą obsługę, łączność oraz skrócenie czasu przestoju...

- Zwiększona wydajność operacyjna dzięki intuicyjnemu, łatwemu w użyciu interfejsowi
- Intuicyjna obsługa z przyjaznym dla użytkownika ekranem dotykowym i przejrzystą strukturą menu
- Ulepszona globalna dostępność dzięki obsłudze wielu języków
- Niższe koszty operacyjne dzięki ciągłemu monitorowaniu kluczowych parametrów
- Zwiększona ochrona inwestycji poprzez zapewnienie niezawodnej wydajności i zminimalizowanie przestoju

Cechy

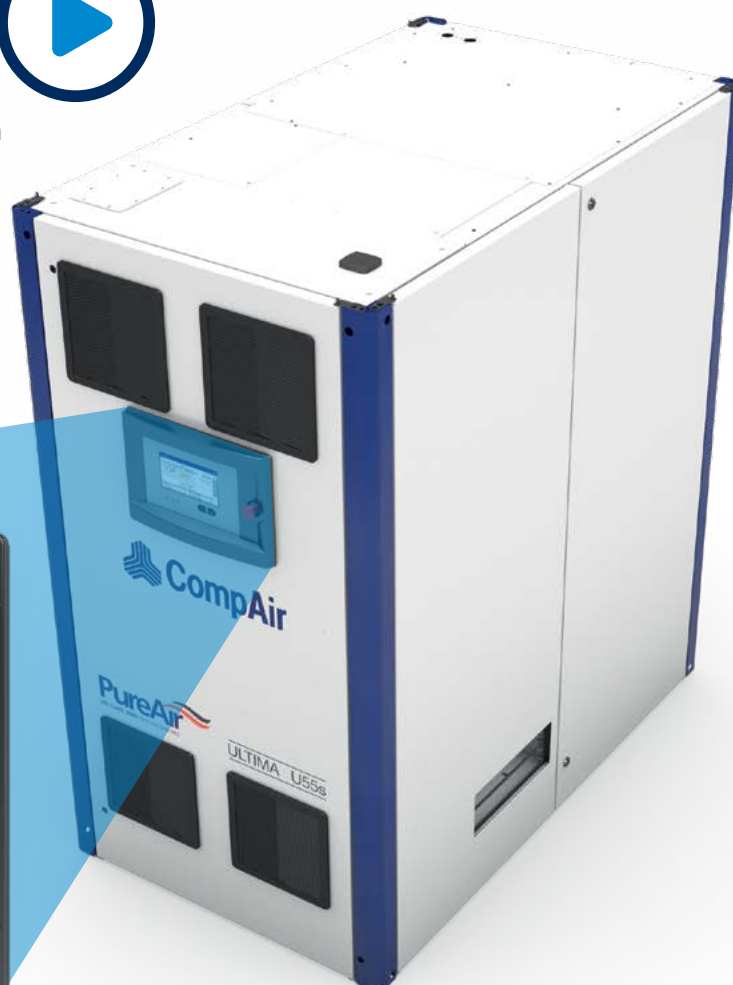
- 7-calowy ekran dotykowy o wysokiej rozdzielczości (1024 x 600 pikseli)
- 5 standardowych ekranów
- 5 wykresów trendów
- Stała kontrola wszystkich istotnych parametrów
- W pełni kompatybilny z SmartAir Master
- Opcjonalne sekwencjonowanie obciążenia podstawowego
- Interfejsy: Łączność RS-485, Modbus RTU, Profibus, zintegrowany Webserver, wbudowana karta SD i wbudowany iConn i wiele więcej



Dodatkowe opcje Ultima™

- Wylot gorącego powietrza do podłączenia osuszaczy sprężonego powietrza i obrotowych osuszaczy bębnowych
- Grzejnik w obudowie
- U-Cooler (zewnętrzny moduł chłodzenia dla modeli chłodzonych wodą, w tym stacji pomp)
- Odzyskiwanie ciepła dla modeli chłodzonych powietrzem
Zintegrowany wymiennik ciepła do odzyskiwania ciepła wraz z układem sterowania i chłodzenia awaryjnego
- Odzyskiwanie ciepła dla modeli chłodzonych wodą
Różne opcje odzyskiwania ciepła uwzględniające indywidualne potrzeby klientów
- Różne opcje kontrolera

I wiele więcej...



Kompletne rozwiązania w zakresie bezolejowego sprężonego powietrza z jednego źródła



Kliknij link, aby
dowiedzieć się więcej...

Gwarantowana jakość powietrza i efektywność energetyczna – zaprojektowane i wyprodukowane przez CompAir.



- **Osuszacze powietrza** poprawiające wydajność produkcji, efektywność systemu oraz jakość produktu/procesu, w tym osuszacze chłodnicze, modułowe adsorpcyjne i adsorpcyjne regenerowane na zimno, a także osuszacze HOC (wykorzystujące ciepło sprężania) oraz Sub Zero
- **Chłodnice końcowe powietrze/woda** służące do łatwego chłodzenia sprężonego powietrza i optymalizacji procesu uzdatniania
- Rurociągi **EPL** o niskim spadku ciśnienia
- **Zrzuty kondensatu** usuwają zanieczyszczenia z systemu bez utraty sprężonego powietrza
- **Przepływomierze i sterowania nadrzędne** do optymalizacji systemu sprężonego powietrza
- **Filtracja** takie jak wysokiej jakości filtry liniowe i wieże z węglem aktywnym, zapewniają czyste powietrze i zwiększają produktywność
- **Separatory oleju i wody** usuwają olej z kondensatu sprężonego powietrza w sposób przyjazny dla środowiska
- **Generatory tlenu i azotu** wykorzystujące innowacyjną technologię PSA, zapewniające niezawodne i natychmiastowe źródło tlenu lub azotu oraz eliminujące złożony i kosztowny proces zarządzania tradycyjnymi dostawami gazu i jego magazynowania



System uzdatniania powietrza z jednego źródła – nowość

OSUSZACZ ZIĘBNICZY OD COMPAIR

- **Rewolucyjna i UNIKALNA** koncepcja osuszacza pracującego w temperaturze poniżej 0 °C
- **-20 °C ciśnieniowy punkt rosy (PDP)** spełniający wymagania klasy 3 zgodnie z normą ISO 8573-1
- **Niskie koszty eksploatacji, energii i inwestycji początkowych**
- Pierwszy w swoim rodzaju – zapewnia -20 °C (-4 °F) PDP przy **70% niższych kosztach w porównaniu do technologii osuszających!**

Spełnianie i przekraczanie oczekiwań



Konserwacja proaktywna

Powered by

 **ECOPLANT**



Kliknij link, aby
dowiedzieć się więcej...



Inteligencja maszyn zwiększa wydajność energetyczną

Ecoplant to oparte na sztucznej inteligencji rozwiązanie w zakresie efektywności energetycznej, które optymalizuje systemy sprężonego powietrza. Stale monitoruje, analizuje i dostosowuje działanie sprężarek w celu zmniejszenia strat energii, obniżenia emisji CO₂ i obniżenia kosztów. **Zintegrowany z iConn, zapewnia:**

- Zminimalizowane przestoje i stabilne ciśnienie
- Zgodność z normami jakości ISO
- Proaktywne wykrywanie problemów w celu zapobiegania przestojom i zwiększania niezawodności
- Zoptymalizowane zużycie energii i obniżone koszty



iConn – usługi w zakresie sprężonego powietrza 4.0

Seria Ultima standardowo wyposażona jest w system iConn. Jest to inteligentna, proaktywna usługa monitorowania w czasie rzeczywistym, która zapewnia użytkownikom sprężonego powietrza dogłębną wiedzę o systemie w czasie rzeczywistym.

- Zaawansowana analiza zdalna
- Predykcyjne – ocenia dane historyczne
- Maksymalizuje wydajność energetyczną
- Optymalizuje wydajność sprężarki
- Skraca czas przestojów
- Otwarty standard
- Bezpłatnie w nowych sprężarkach – możliwość doposażenia
- Proaktywna konserwacja

...właśnie dlatego
nie możesz ignorować iConn!



Kliknij link, aby
dowiedzieć się więcej...



Oryginalne części zamienne CompAir

Oryginalne części zamienne i środki smarne CompAir zapewniają utrzymanie niezawodności i wydajności instalacji sprężonego powietrza na najwyższym poziomie. Części zamienne CompAir wyróżniają się:

- Długą żywotnością, nawet w najtrudniejszych warunkach
- Minimalnymi stratami przyczyniając się do oszczędności energii
- Wysoką niezawodnością poprawiając czas pracy instalacji
- Produkty wytwarzane zgodnie z najbardziej rygorystycznymi systemami zapewniania jakości





Chroń swoją inwestycję



Zainwestuj w swoją przyszłość dzięki umowie serwisowej i gwarancyjnej

Sprężone powietrze ma kluczowe znaczenie dla Twojej działalności. Właściwa strategia konserwacji ma kluczowe znaczenie dla uniknięcia nieplanowanych, nieprzewidzianych w budżecie przestojów i przerw w produkcji. Wybierając umowę serwisową obejmującą rozszerzoną gwarancję, chronisz swoją inwestycję.

Dostępne są dostosowane do indywidualnych potrzeb pakiety serwisowe.

Jesteśmy tak pewni naszej przełomowej technologii, że **udzielamy 12-letniej gwarancji na stopnie śrubowe!**

Wszystko to składa się na **spokój ducha**

NIŻSZY KOSZT POSIADANIA

Program umów serwisowych Assure zapewnia najbardziej opłacalne rozwiązania w oparciu o indywidualną strategię konserwacji.

WYSOKA JAKOŚĆ

Fabrycznie przeszkoleni technicy pozwalają skupić się na podstawowej działalności, podczas gdy oni zajmują się systemem sprężarek.

WYDŁUŻONY CZAS SPRAWNOŚCI

Umowy serwisowe pomagają ograniczyć nieplanowane przestoje i kosztowne przerwy w produkcji.

EFEKTYWNE ZUŻYCIE ENERGII

Najwyższa wydajność systemu jest osiągana dzięki prawidłowo przeprowadzanej konserwacji i kontroli.

SPOKÓJ DUCHA

Umowy serwisowe Assure zapewniają przedłużoną gwarancję.



Ultima™ w akcji

Browar Einbecker obniżył koszty energii o 25% dzięki Ultima™ firmy CompAir

Jeden z najstarszych browarów na świecie, Browar Einbecker, zmodernizował swoje istniejące jednostki sprężonego powietrza do technologii Ultima.

Ze względu na ograniczoną przestrzeń na terenie zakładu, browar Einbecker potrzebował nowego, kompaktowego rozwiązania, które mogłoby zapewnić niezawodne i energooszczędne sprężone powietrze, spełniając jednocześnie rygorystyczne wymagania dotyczące jakości powietrza wymagane przez operacje w zakładzie. Aby sprostać tym wymaganiom, firma CompAir dostarczyła dwie nowe sprężarki Ultima o mocy 110 kW.

“ Potrzebowaliśmy nowego rozwiązania w zakresie sprężonego powietrza, które zapewniłoby lepszą wydajność operacyjną, pomogło obniżyć koszty energii i musiało zmieścić się w bardzo ograniczonej przestrzeni instalacyjnej dostępnej na miejscu. ”

Christoph Benseler, kierownik techniczny, browar Einbecker

CompAir gwarantuje większą niezawodność procesów dla Fresenius Kabi

Fresenius Kabi, duża firma z branży opieki zdrowotnej we Friedberg/Hesse w Niemczech, zamówiła nowy bezolejowy system sprężarki powietrza i osuszacza adsorpcyjnego firmy CompAir, zastępując kosztowną wypożyczoną sprężarkę.

Firma przez długi czas współpracowała z uznanym producentem sprężarek, ale zdecydowała się na nowego partnera technologicznego w postaci CompAir. Kluczowym powodem były możliwości chłodnicze sprężarki ULTIMA oraz konstrukcja techniczna osuszaczy adsorpcyjnych CompAir.

“ Jeśli pozytywne wyniki, które osiągamy, utrzymają się, ten pakiet sprężarek i osuszaczy będzie nadal pozytywnym dodatkiem do naszej działalności w przyszłości. ”

Axel zur Strassen, kierownik ds. mediów (dostawa mediów), Fresenius Kabi we Friedbergu

13% wzrost wydajności i gwarancja 100% sterylnej produkcji w zakładzie produkcyjnym Schwan Cosmetics o powierzchni 17 000 m² w Niemczech

Schwan Cosmetics, znana na całym świecie firma kosmetyczna, doszła do wniosku, że tylko jedna technologia sprężarek może spełnić ich wymagania – i była to Ultima.

Ultima firmy CompAir to jedyna sprężarka na rynku, w której stopnie sprężarki niskiego i wysokiego ciśnienia są napędzane i sterowane oddzielnie, bez łączenia ich za pomocą przekładni. Postrzegamy to jako zaletę, ponieważ możemy osiągnąć znacznie wyższe poziomy wydajności w zakresie obciążenia pośredniego i częściowego.

“ Kiedy podjęliśmy decyzję o zainwestowaniu w nową sprężarkę, która zastąpi poprzednie urządzenie o mocy 160 kW, chcieliśmy zrobić krok naprzód. ”

Gerhard Bottner, kierownik działu mechanicznego utrzymania zakładu, Schwan Cosmetics



Kliknij tutaj, aby zobaczyć więcej powodów, dla których **nie możesz zignorować ULTIMY!**



Dane techniczne CompAir Ultima™

Model sprężarki	Metoda chłodzenia	Ciśnienie robocze [bar g]	Moc silnika [kW]	Wydajność przy 8 bar g ¹⁾ min - max [m³/min]	Wydajność przy 10 bar g ¹⁾ min - max [m³/min]	Poziom hałasu ²⁾ przy 100% obciążenia [dB(A)]	Wymiary dł. x szer. x wys. [mm]	Waga [kg]
U55s	Powietrze	5 - 10	55	4,4 - 10,4	4,3 - 8,9	72	2281 × 1081 × 1998	2300
	Woda					64	1831 × 1081 × 1998	1750
U75s	Powietrze	5 - 10	75	4,4 - 14,4	4,3 - 12,8	73	2281 × 1081 × 1998	2300
	Woda					67	1831 × 1081 × 1998	1750
U75	Powietrze	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 × 1394 × 1992	3360
	Woda					63	2044 × 1394 × 1992	2750
U90s	Powietrze	5 - 10	90	4,4 - 17,0	4,3 - 15,5	74	2281 × 1081 × 1998	2300
	Woda					68	1831 × 1081 × 1998	1750
U90	Powietrze	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 × 1394 × 1992	3360
	Woda					64	2044 × 1394 × 1992	2750
U110s	Powietrze	5 - 10	110	4,4 - 19,6	4,3 - 18,5	75	2281 × 1081 × 1998	2300
	Woda					69	1831 × 1081 × 1998	1750
U110	Powietrze	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 × 1394 × 1992	3360
	Woda					64	2044 × 1394 × 1992	2750
U132	Powietrze	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 × 1394 × 1992	3360
	Woda					66	2044 × 1394 × 1992	2750
U160	Powietrze	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 × 1394 × 1992	3360
	Woda					69	2044 × 1394 × 1992	2750

¹⁾ Dane zmierzone i podane zgodnie z normą ISO 1217, Ed. 4, Załącznik C i E w następujących warunkach:
Ciśnienie wlotu powietrza: 1 bar a / 14,5 psia, Temperatura wlotu powietrza: 20 °C / 68 °F, Wilgotność: 0% (sucho)

²⁾ Pomiar w warunkach swobodnego pola zgodnie z kodem testowym ISO 2151, tolerancja ± 3dB(A)

Innowacyjność i Doskonałość Techniczna

Wiodący globalny producent szerokiej gamy światowej klasy rozwiązań w zakresie sprężonego powietrza, firma CompAir dąży do zapewnienia kompleksowego rozwiązania dla swoich partnerów przemysłowych. Począwszy od najnowszych osiągnięć w zakresie technologii bezolejowych i smarowanych olejem, aż po kompletną gamę urządzeń pomocniczych, uzdatniania powietrza i akcesoriów.

Gęsta sieć oddziałów i dystrybutorów sprężarek CompAir, obejmująca wszystkie kontynenty, zapewnia dostęp do najnowszych rozwiązań w dziedzinie sprężania gazów w połączeniu z lokalnym doradztwem i wsparciem technicznym.

CompAir, to jeden z największych producentów sprężarek na świecie. Naszym głównym celem jest nieustanne ulepszanie oferowanych przez nas urządzeń. Efektem tych starań są sprężarki spełniające oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów.

Szeroka paleta sprężarek CompAir

ZAAWANSOWANE TECHNOLOGICZNE

Sprężarki olejowe

- Śrubowe
 - Ze stałą i regulowaną wydajnością
- Sprężarki przewoźne
- Sprężarki łopatkowe

Bezolejowe

- Sprężarki śrubowe z wtryskiem wody
 - Ze stałą i regulowaną wydajnością
- Śrubowe sprężarki dwustopniowe
 - Ze stałą i regulowaną wydajnością
- Ultima®

UZDATNIANIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA

- Filtry
- Osuszacze ziębiczne i adsorpcyjne
- Spusty kondensatu
- Osuszacze wykorzystujące ciepło sprężania
- Generatory azotu

NOWOCZESNE SYSTEMY STEROWANIA

- Sterowniki sprężarek DELCOS
- Sterownik nadrzędny SmartAir Master Plus
- iConn – Monitoring sprężarek
- Ecoplant

USŁUGI DODATKOWE

- Audyt sieci sprężonego powietrza
- Pomiar wydajności
- Wykrywanie nieszczelności

POMOC TECHNICZNA DLA KLIENTÓW

- Umowy serwisowe Assure
- Dobór urządzeń
- Lokalne oddziały serwisowe
- Oryginalne części zamienne i oleje CompAir

Naszym celem jest nieustanne ulepszanie oferowanych urządzeń. W związku z tym zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji technicznej i zmiany cen bez wcześniejszego powiadomienia. Nasze urządzenia oferujemy w oparciu o Ogólne Warunki Sprzedaży.