

Fiabilité et efficacité **sans compromis**

Compresseurs à vis lubrifiées



Concept de compresseur haut de gamme
et garantie la plus avantageuse du marché

30 à 37 kW
Vitesse fixe et vitesse variable

La nouvelle génération du haut rendement

[Cliquez sur le lien
pour en savoir plus...](#)

La série L de CompAir

Reconnue dans l'industrie pour sa qualité et sa fiabilité, la société CompAir développe en permanence la série « L » de ses compresseurs industriels en proposant des performances et une efficacité de pointe. La gamme polyvalente de 30 à 37 kW peut être adaptée pour répondre aux exigences de rentabilité des utilisateurs. Les modèles e comportent un bloc de compression plus grand offrant des niveaux de performance élevés. Les modèles de vitesse variables génèrent des économies d'énergie supplémentaires en adaptant la production d'air comprimé à la demande du réseau.

► **Plage de pression**
5 à 13 bar

► **Débit**
1,33 à 7,35 m³/min

► **Puissance moteur**
30 à 37 kW



*Optionnel IE 4

Excellence technique

Les compresseurs ne représentent pas seulement un investissement financier; il s'agit d'un élément essentiel fournissant aux fabricants, aux exploitants et aux opérateurs un air constant de haute qualité et à prix réduit.

L'élément de compression à vis constitue le cœur du compresseur, dont CompAir en assure la conception et la fabrication en interne dans ses usines. Ceci à l'aide des dernières nouveautés dans le domaine de l'usinage à commande numérique couplées à la technologie laser.



Compresseur à vis d'une efficacité de premier ordre

Nos blocs de compression à vis à rendement de classe premium sont conçus et fabriqués par nos soins à l'aide de nos machines à commande numérique et du contrôle qualité 3D. Les blocs de compression à vis CompAir sont conçus pour répondre parfaitement aux besoins et permettent d'obtenir la fiabilité et les meilleurs rendements du marché. La conception unique avec l'intégration du filtre à huile, de la vanne de régulation d'huile élimine **les risques de fuites** et facilite la maintenance. L'usage des joints 3 O avec **surveillance limite les temps d'arrêts** du compresseur en indiquant le besoin de remplacer ces éléments avant qu'ils ne se dégradent. En fonction du niveau de rendement requis, cette gamme est disponible avec un bloc de compression standard et premium. Le plus grand bloc de compression réalise jusqu'à **9% d'économies** d'énergie par rapport à la version standard.



GERMANENGINEERING DESIGN & MANUFACTURE

Fiabilité et performances
exceptionnelles

► Refroidisseur final surdimensionné

Le refroidissement optimal, garanti de basses températures de fonctionnement et de refoulement.

► Filtre séparateur de nouvelle génération

Une filtration largement dimensionnée pour une performance constante tout au long de la durée de vie, offrant un taux d'huile résiduelle de moins de 3 ppm.

► Moteur électrique à économie d'énergie

Ces compresseurs sont équipés d'un moteur électrique de pointe et à haut rendement.

► Motoventilateur piloté par thermostat

Un ventilateur haut rendement extrêmement silencieux permet d'exploiter le compresseur à proximité des postes de travail et de favoriser le gainage.

► Flexibles de très haute qualité

Équipés de raccords Victaulic et joints en Viton, les tuyauteries sont robustes, ils accroissent la fiabilité et sont faciles à entretenir.

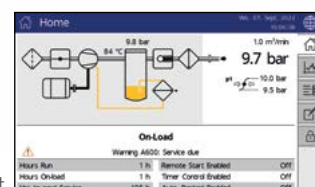


Delcos XL SE7 Un contrôleur complet à écran tactile innovant

Le Delcos XL SE7, avec son écran tactile 7" haute résolution, est extrêmement convivial et simple d'utilisation. Toutes les fonctions sont clairement structurées en cinq menus principaux, visuellement intuitifs. Le Delcos XL SE7 propose de multiples langues. En permanence, il contrôle et surveille l'ensemble du compresseur pour protéger parfaitement votre investissement et aussi réduire les coûts de fonctionnement.

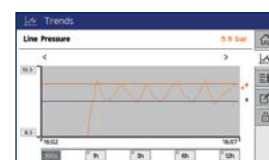
Caractéristiques et fonctions

- Page d'accueil – aperçu instantané de l'état du compresseur
- Horloge à temps réel – permet le pré-réglage des démarrages / arrêts du compresseur
- Seconde page de réglage de pression
- Commandes intégrées pour le refroidissement et le sécheur d'air
- Journal d'historique des défauts – pour une analyse approfondie
- Contrôle à distance via des entrées programmables
- Redémarrage automatique après coupure de courant
- Séquencement charge de base (SCB) en option
- Carte SD – pour enregistrer tous les détails de fonctionnement
- Compatible iConn
- Serveur Web intégré



Graphiques de tendance

Grâce à l'affichage d'analyses détaillées du système sous forme de graphiques les paramètres de fonctionnement peuvent être redéfinis avec précision afin d'en maximiser l'efficacité.



Serveur Web



- Pression interne / du réseau
- Vitesse moteur (Vitesse variable)
- Heures en charge / Heures totales de fonctionnement et débit moyen
- Débit hebdomadaire moyen

Là où l'efficacité et la durabilité comptent effiDRIVE IES2 COMPLIANT

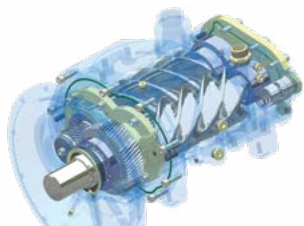
Un investissement intelligent

Les variantes de la série L comportent un bloc de compression surdimensionné avec une vitesse optimisée du rotor permettant d'économiser jusqu'à 9 % d'énergie.

Les prix de l'énergie ayant doublé récemment, il n'y a jamais eu de meilleur moment pour investir dans CompAir. Des économies significatives peuvent être réalisées avec ces nouveaux blocs d'air économeurs d'énergie.

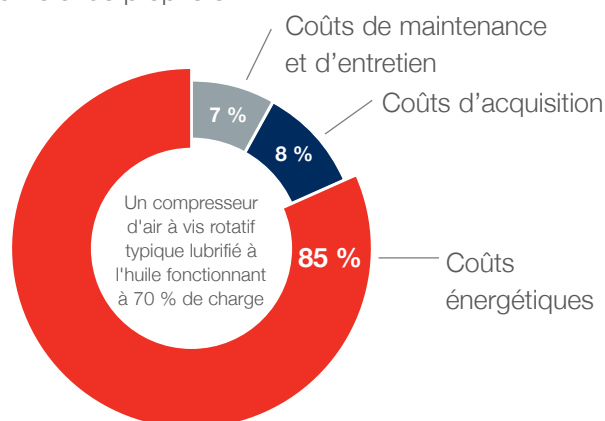


Élément de compression de taille standard



Élément de compression de grande taille

L'énergie nécessaire à l'utilisation du compresseur représente l'essentiel des coûts d'exploitation. La réduction des coûts énergétiques a un impact considérable sur le coût total de propriété.



Cette gamme de compresseurs super efficaces sera **amortie dans de nombreux cas en moins de 12 mois.**

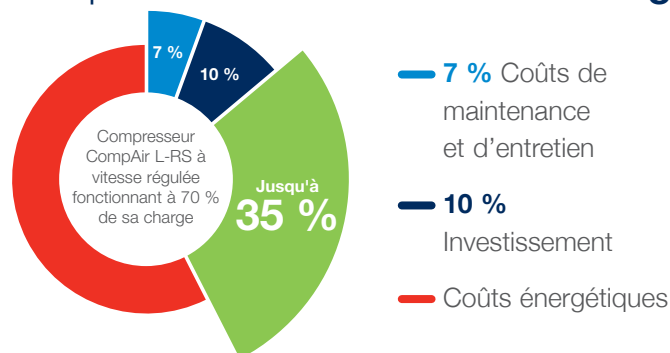
Le bloc compresseur extra large a également une durée de vie plus longue.

En outre, les nouveaux modèles Frame 3^e à rendement premium peuvent économiser jusqu'à 15 tonnes de CO₂ par an - ce qui équivaut à 33 000 miles parcourus par une voiture à essence moyenne.

Encore plus d'efficacité avec la technologie à vitesse régulée (RS)

- Les compresseurs à vitesse variable de CompAir peuvent gérer efficacement et en toute fiabilité les variations de la demande d'air que l'on trouve dans la plupart des réseaux d'air comprimé.
- 35 % d'énergie en moins en mode ralenti par rapport aux compresseurs traditionnels à deux étages
- Le coût global de possession annuel peut être considérablement réduit grâce à la technologie à vitesse variable.

Jusqu'à 35 % d'économies d'énergie



Conception parfaite de l'élément de compression - entraînement - moteur

La série L-RS est dotée d'un système d'entraînement à haut rendement qui dépasse les exigences de la classe **IES2 EN61800-9** et garantit des économies d'énergie élevées sur une large gamme de débits.

Récupération de chaleur intégrée ou clé en main : jusqu'à 75 % d'économies d'énergie

La chaleur générée lors de la compression est payée une première fois dans le processus, puis une seconde fois pour son évacuation via les ventilateurs de refroidissement. Au lieu de cela, elle peut être utilisée pour produire de l'eau chaude pour vos procédés ou pour le chauffage, grâce à un échangeur huile/eau à haute efficacité, installé en usine ou en solution clé en main.

[Cliquez sur le lien pour en savoir plus...](#)

Maintenance prédictive



Powered by

ECOPLANT

L'intelligence machine au service d'une efficacité énergétique accrue

Ecoplant est une solution d'efficacité énergétique basée sur l'intelligence artificielle qui optimise les systèmes d'air comprimé. Cette technologie surveille, analyse et ajuste en continu le fonctionnement des compresseurs afin de réduire les pertes d'énergie, diminuer les émissions de CO₂ et réaliser jusqu'à 20 % d'économies. **Intégré à iConn, il garantit :**

- Une réduction des arrêts et une pression stable
- Une conformité aux normes de qualité ISO
- Une détection proactive des problèmes pour éviter les arrêts et améliorer la fiabilité
- Une optimisation de la consommation énergétique et une réduction des coûts

**iConn Service d'air
comprimé 4.0**



La série L est équipée de la plateforme connectée iConn en standard. iConn est un service intelligent et proactif de surveillance en temps réel, offrant aux utilisateurs d'air comprimé une connaissance approfondie et instantanée de leur système. Grâce à iConn, vous bénéficiez de :

- Analyses avancées à distance
- Fonction prédictive basée sur l'évaluation des données historiques
- Maximisation de l'efficacité énergétique
- Optimisation des performances des compresseurs
- Réduction des temps d'arrêt
- Compatibilité avec un standard ouvert
- Gratuit sur les nouveaux compresseurs – possibilité de rétrofit
- Maintenance proactive

...exactement pourquoi vous ne pouvez pas ignorer iConn !

[Cliquez sur le lien
pour en savoir plus...](#)

Utiliser la chaleur résiduelle pour chauffer :



CHAUFFAGE
DE L'ESPACE



CHALEUR
INDUSTRIELLE



EAU CHAUDE



PRÉCHAUFFAGE
POUR LA
PRODUCTION
DE VAPEUR

La modernisation de votre système d'air comprimé avec un dispositif de récupération de chaleur permet de...

- Des économies d'énergie significatives de 75 %
- Une réduction des émissions de CO₂
- Faibles coûts d'investissement



Bien plus que de simples compresseurs d'air

Conçue et fabriquée en interne par CompAir, notre large gamme d'équipements de traitement de l'air et d'applications en aval offre une efficacité énergétique, un impact environnemental réduit et le coût total de possession le plus bas.

Un air sec de haute qualité est garanti, avec les mêmes standards de qualité, performance et efficacité que ceux intégrés dans nos compresseurs d'air.



[Cliquez sur le lien
pour en savoir plus...](#)

Conçus et fabriqués par CompAir

- **Sécheurs d'air** pour améliorer la productivité, l'efficacité du système et la qualité des produits/processus
- **Tuyauterie EPL** sans fuite et à faible perte de charge
- **Vannes de purge** pour éliminer les contaminants du système sans perte d'air comprimé
- **Contrôleurs de débit et de système** pour optimiser les installations d'air comprimé
- **Produits de filtration** tels que des filtres en ligne haute qualité et des tours à charbon actif pour garantir un air propre et améliorer la productivité
- **Séparateurs huile-eau** pour éliminer les lubrifiants des condensats d'air comprimé, permettant une évacuation respectueuse de l'environnement
- **Des solutions qui répondent** et dépassent les attentes

**Systèmes de traitement
d'air tout-en-un** – La dernière
innovation, qualité d'air garantie

La meilleure protection pour votre investissement

Les accords de service et de garantie **CompAir Assure**

Assurez jusqu'à 10 ans le bloc vis.

[Cliquez sur le lien pour en savoir plus...](#)



Vos **avantages** :

Tout pour vous assurer une **tranquillité d'esprit**

Coûts de possession plus faible

Les contrats de service et de garantie fournissent les solutions les plus rentables basées sur votre stratégie de maintenance personnalisée.

Des résultats de grande qualité

Des techniciens formés en usine vous permettent de vous concentrer sur votre activité principale pendant qu'ils s'occupent de votre système de compresseur.

Temps de Disponibilité accru

Les contrats de service permettent de réduire les temps d'arrêt non planifiés et les interruptions de production coûteuses.

Optimisation de la consommation en énergie

Un entretien et des inspections correctement effectués assurent un fonctionnement du système au maximum de son efficacité.

Tranquillité d'esprit

Un contrat de service garantit une garantie prolongée. Dépend de la durée.



¹⁾ 10 ans/44 000 heures sur le bloc vis. Selon l'événement se produisant en premier. Sous réserve des conditions générales.

Pièces détachées **CompAir** d'origine

Conservez une totale tranquillité d'esprit.

Les pièces et les lubrifiants CompAir d'origine garantissent que la fiabilité et l'efficacité de l'installation d'air comprimé soient toujours conformes aux normes les plus strictes. Ils se distinguent par les caractéristiques suivantes :

- Longue durée de vie, même dans les conditions les plus extrêmes
- Pertes minimales contribuant à des économies d'énergie
- Grande fiabilité améliorant la durée d'exploitation en usine
- Produits fabriqués avec les procédures d'assurance qualité les plus stricts



Série L de CompAir - Caractéristiques techniques

Vitesse fixe – L30 – L37

Modèle de compresseur	Pression nominale [bar eff]	Puissance [kW]	Débit d'air ¹⁾ [m³/min]	Niveau sonore ²⁾ [dB(A)]	Poids [kg]	Dimensions L x l x H [mm]
L30	7,5	30	5,75	67	887	1722 x 920 x 1659
	10	30	5,01	67	887	1722 x 920 x 1659
	13	30	4,27	67	887	1722 x 920 x 1659
L37	7,5	37	7,00	68	912	1722 x 920 x 1659
	10	37	6,17	68	912	1722 x 920 x 1659
	13	37	5,30	68	912	1722 x 920 x 1659

L30° – L37° – Version haut rendement, vitesse fixe

Modèle de compresseur	Pression nominale [bar eff]	Puissance [kW]	Débit d'air ¹⁾ [m³/min]	Niveau sonore ²⁾ [dB(A)]	Poids [kg]	Dimensions L x l x H [mm]
L30°	7,5	30	6,00	67	964	1722 x 920 x 1659
	10	30	5,01	67	964	1722 x 920 x 1659
L37°	7,5	37	7,35	67	989	1722 x 920 x 1659
	10	37	6,28	67	989	1722 x 920 x 1659

Vitesse variable – L30RS – L37RS

Modèle de compresseur	Min-Max Pression [bar eff]	Puissance [kW]	Débit d'air ¹⁾ Min - Max [m³/min]	Niveau sonore 70 % de charge ²⁾ [dB(A)]	Poids [kg]	Dimensions L x l x H [mm]
L30RS	5 - 10	30	1,33 – 5,53	66	925	1722 x 920 x 1659
L37RS	5 - 13	37	1,44 – 6,90	67	952	1722 x 920 x 1659

L37°RS – Version haut rendement, vitesse régulée

Modèle de compresseur	Min-Max Pression [bar eff]	Puissance [kW]	Débit d'air ¹⁾ Min - Max [m³/min]	Niveau sonore 70 % de charge ²⁾ [dB(A)]	Poids [kg]	Dimensions L x l x H [mm]
L37°RS	5 - 8	37	2,44 – 7,15	67	1029	1722 x 920 x 1659

¹⁾ Données mesurées et établies conformément aux normes ISO 1217, édition 4, annexe C et annexe E et dans les conditions suivantes : Pression d'aspiration d'air 1 bar A, température d'entrée d'air 20 °C, humidité 0 % (sec).

²⁾ Mesures dans un champ libre et conformément à la norme ISO 2151, tolérance ± 3 dB (A).



Innovation et Excellence en Ingénierie

Fabricant leader mondial d'une large gamme de solutions d'air comprimé de classe internationale, CompAir s'attache à fournir une solution complète à ses partenaires industriels. Des dernières avancées en matière de technologies sans huile et lubrifiées à une gamme complète d'équipements en aval, de traitement de l'air et d'accessoires.

Un réseau étendu de revendeurs et distributeurs agréés CompAir présents sur tous les continents propose une expertise globale grâce à des services locaux afin de garantir l'accompagnement adapté à notre technologie avancée.

CompAir est à la pointe du développement de systèmes à air comprimé avec notamment les compresseurs les plus économes en énergie et les plus respectueux de l'environnement du marché. La société aide ainsi ses clients à atteindre, voire à surpasser, leurs objectifs en matière de développement durable.

Gamme de produits de compression d'air CompAir

Technologie avancée des compresseurs

Lubrifié

- Vis rotative
 - > Vitesse fixe et vitesse régulée
- Portable
- À palettes

Sans huile

- Vis à injection d'eau
 - > Vitesse fixe et vitesse régulée
- Vis à deux étages
 - > Vitesse fixe et vitesse régulée
- Ultima®

Gamme complète de traitement de l'air

- Filtre
- Sécheurs par adsorption et sécheurs par réfrigération
- Gestion des condensats
- Chaleur de compression Sécheur
- Générateur d'azote

Systèmes de contrôle intelligents

- Contrôleurs et supervision DELCOS
- Séquenceur SmartAir Master Plus
- iConn - Maintenance intelligente
- Ecoplant

Services à valeur ajoutée

- Audit d'air professionnel
- Rapports de performance
- Détection des fuites

Support client de premier ordre

- Systèmes de récupération de chaleur
- Contrats de service Assure
- Solutions sur mesure
- Centres de services locaux
- Pièces et lubrifiants d'origine CompAir



CompAir mène une politique d'amélioration continue de ses produits et se réserve, de ce fait, le droit d'en modifier les caractéristiques et les prix sans préavis. Tous les produits sont vendus selon les conditions générales de vente de la société.