

**CASO DI
STUDIO**
ALIMENTARE E BEVANDE



Il gigante delle lattine per bevande Visy aumenta l'efficienza con una soluzione di aria compressa as-a-service

Panoramica - Il primo nel suo genere!

Nel mondo specializzato della produzione di lattine per bevande, l'aria compressa è una risorsa fondamentale, che alimenta i macchinari che modellano e decorano le lattine di alluminio. Per Visy, uno dei principali produttori australiani con 2,4 miliardi di lattine all'anno, sistemi di aria compressa affidabili ed efficienti dal punto di vista energetico sono essenziali per mantenere un volume di produzione elevato, ridurre al minimo i costi e soddisfare gli obiettivi di sostenibilità. Il produttore ha collaborato con Climatech Zero per rinnovare il proprio sistema di aria compressa, mentre CompAir ha fornito la tecnologia all'avanguardia per ottenere risultati trasformativi.

La sfida

In qualità di leader nella produzione di contenitori sostenibili, Visy, in collaborazione con Climatech Zero e CompAir, aveva bisogno di una soluzione sostenibile per ridurre i costi e il consumo energetico e migliorare l'affidabilità.

Panoramica



Cliente

Visy Australia



Ubicazione

Queensland, Australia



Applicazione

Alimentazione dell'aria per varie operazioni dell'impianto, tra cui l'alimentazione degli utensili e il controllo dei processi



Prodotto

5 compressori a vite oil-free serie Ultima U160, essiccatori refrigerati e unità di filtrazione, Smart Air Controller e iConn



Vantaggi per il cliente

- Riduzione del 37% del consumo energetico per la produzione di aria compressa
- Miglioramento dell'ambiente di lavoro
- Prevedibilità finanziaria con 10 anni di garanzia e piano di assistenza Assure
- Maggiore affidabilità grazie al monitoraggio remoto avanzato

CASO DI STUDIO ALIMENTARE E BEVANDE



La soluzione: un modello di business con incentivi allineati

Climatech Zero, un'azienda che realizza progetti a impatto zero, ha condotto un audit completo del sistema di aria compressa dell'impianto in collaborazione con CompAir. Il risultato finale è stata la fornitura di aria compressa come servizio per il sito. Il modello di business "as-a-service" allinea strettamente gli incentivi tra tutte le parti e ha portato alla realizzazione del sistema doppio CompAir, caratterizzato da:

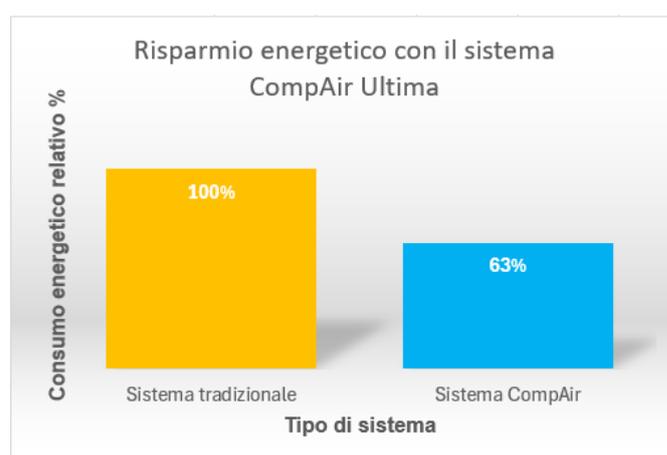
- **Sistema ad alta pressione (7 bar)** con tre compressori a vite oil-free, a velocità variabile e raffreddati ad acqua della serie Ultima.
- **Sistema a bassa pressione (4 bar)** con due compressori della serie Ultima.
- Ridondanza con **ridondanza N+1** su tutte le apparecchiature sia per i sistemi ad alta pressione che per quelli a bassa pressione.
- **Essiccatori di refrigerante e unità di filtrazione** per garantire che la qualità dell'aria soddisfi i rigorosi standard industriali.
- **Smart Air Controller e tecnologia iConn IIOT** per un controllo preciso della pressione e il monitoraggio remoto del sistema.
- **La soluzione** – Progettata per garantire affidabilità, prestazioni, sicurezza e assistenza.

I compressori della serie Ultima sono stati scelti per la loro eccezionale efficienza, il recupero di calore superiore e i bassi livelli di rumorosità, ideali per un ambiente industriale. Questo progetto è il primo progetto di aria compressa as-a-service mai realizzato in Australia!

Risultati: efficienza, sostenibilità e affidabilità

L'implementazione ha portato vantaggi immediati e misurabili grazie a un innovativo modello di fornitura dell'aria compressa As-a-Service:

- **Riduzione del 37% del consumo energetico** per la produzione di aria compressa, con una significativa diminuzione dei costi operativi.
- **Miglioramento dell'ambiente di lavoro** grazie alla riduzione dei livelli di rumorosità e delle temperature sul posto di lavoro.
- **Prevedibilità finanziaria** con una fornitura di aria compressa a costo fisso, supportata da una garanzia di 10 anni e dal piano di assistenza CompAir Assure.
- **Maggiore affidabilità** grazie al monitoraggio remoto avanzato, che garantisce prestazioni costanti e riduce al minimo i tempi di fermo macchina.



CASO DI STUDIO ALIMENTARE E BEVANDE



Una partnership per il futuro

La collaborazione tra Climatech Zero e CompAir non solo ha aumentato la capacità produttiva del produttore, ma ha anche stabilito un nuovo standard di efficienza operativa e responsabilità ambientale nel settore delle lattine per bevande.

Questo progetto dimostra come la tecnologia innovativa possa allinearsi agli obiettivi di sostenibilità aziendale, offrendo vantaggi economici ed ecologici fin dal primo giorno.

Perché scegliere CompAir e Climatech Zero?

Questa storia di successo sottolinea il valore della partnership con Climatech Zero e CompAir per le soluzioni di aria compressa:

- **Competenza comprovata** nella fornitura di sistemi efficienti dal punto di vista energetico e sostenibili, su misura per le esigenze del settore.
- **Tecnologia innovativa** che migliora le prestazioni riducendo l'impatto ambientale.
- **Assistenza completa** con garanzie a lungo termine e monitoraggio remoto avanzato per la massima tranquillità.

Dove trovare l'aria compressa?

Siete pronti a ottimizzare il sistema di aria compressa del vostro impianto? Contattate Climatech Zero e CompAir per scoprire come le nostre soluzioni possono migliorare la vostra efficienza operativa, ridurre i costi e supportare i vostri obiettivi di sostenibilità. Visitate il sito www.compair.com per saperne di più e iniziare il vostro viaggio verso un futuro più efficiente.

VISY

Visy è leader mondiale nel settore dell'imballaggio, del riciclaggio e della logistica per un mondo migliore.

CompAir

CompAir è un fornitore leader a livello mondiale di compressori rotativi a vite, alternativi, centrifughi e portatili di prima classe, rinomato per la sua innovazione e affidabilità nelle applicazioni industriali. In Australia, CompAir opera con il nome Gardner Denver Industries Pty Ltd.

CLIMATECH ZERO

Climatech Zero è leader nelle soluzioni a impatto zero, fornendo progetti di risparmio energetico e riduzione dei costi per grandi clienti industriali e commerciali.