

Notizie da CompAir

23 giugno 2025

CompAir lancia una versione migliorata della gamma di compressori oil-free Ultima – con un ingombro ridotto fino al 50 per cento

[CompAir](#) ha migliorato la sua gamma di compressori oil-free Ultima – la migliore della categoria – con il lancio di un nuovo modello da 55 a 110 kW e un ingombro fino al 50 per cento inferiore rispetto ad altri compressori oil-free.

La nuova gamma integra un concetto di azionamento completamente nuovo, offrendo prestazioni e efficienza ai massimi livelli. I livelli di rumorosità partono da soli 69 dB(A), rendendo Ultima uno dei compressori oil-free più silenziosi disponibili sul mercato.

Con un ingombro inferiore a due metri quadrati, il nuovo Ultima è più compatto del 34 per cento rispetto alla prima generazione e fino al 50 per cento più piccolo rispetto a molti modelli concorrenti – un vantaggio significativo per gli ambienti produttivi moderni.

Il nuovo [Ultima](#) è disponibile con una pressione massima di esercizio fino a 10 bar e una portata d'aria fino a 20 m³/min.

Gruppo vite e concetto di azionamento completamente riprogettati

Il cuore di Ultima è costituito da due stadi di compressione oil-free all'avanguardia, azionati direttamente dalla tecnologia U-Drive di CompAir. Due motori a magneti permanenti ad alta velocità sostituiscono il design tradizionale con ingranaggi, riducendo le perdite per attrito e garantendo un'efficienza elevata su tutta la gamma operativa. Inoltre, i motori superano gli standard di efficienza IE5, e l'intero sistema di trasmissione è certificato anche con la classe IES2.

I compressori tradizionali a due stadi oil-free utilizzano un solo ingranaggio centrale, che consuma molta energia e richiede grandi quantità di olio per la lubrificazione.

Ultima, invece, adotta un concetto di trasmissione digitale, che consente a ciascuno stadio di compressione di funzionare in modo indipendente alla velocità ottimale. Questo permette al compressore di adattarsi dinamicamente al carico richiesto, garantendo un flusso d'aria ottimizzato ed efficienza massima in qualsiasi condizione operativa.

Raffreddamento ad acqua per maggiore efficienza

Ultima utilizza un circuito chiuso d'acqua per raffreddare i corpi dei gruppi vite. Questo consente un trasferimento di calore più efficiente rispetto a un sistema raffreddato ad olio e garantisce l'uso minimo possibile di olio per assicurare la purezza dell'aria. Il raffreddamento ad acqua riduce inoltre lo stress sui componenti, e il circuito chiuso impedisce l'ingresso di sporco, contribuendo a ridurre i costi di manutenzione nel corso della vita utile del compressore.

Recupero del calore

Tutti i compressori Ultima possono essere dotati di un sistema opzionale di recupero del calore. È possibile recuperare fino al 90 per cento del calore generato durante la compressione – calore che altrimenti andrebbe disperso nell'ambiente. Il calore recuperato consente di raggiungere temperature dell'acqua fino a 90 °C, offrendo la massima flessibilità per impianti di riscaldamento o per processi industriali.

Il recupero del calore nei modelli raffreddati ad acqua avviene completamente all'interno dell'unità, eliminando così la necessità di ingombranti condotti d'aria o ampi spazi tra i compressori. Questo consente un'installazione più ravvicinata e un ulteriore risparmio di spazio.

Sono disponibili diverse opzioni di recupero del calore, compresa l'integrazione nella soluzione chiavi in mano E-max, che comprende scambiatori di calore, pompe e controlli in un'unica unità plug-and-play.

Aggiornamento della potenza

Ogni unità è completamente aggiornabile all'interno del range da 55 a 110 kW. Ciò significa che, in caso di aumento del fabbisogno d'aria nel sito produttivo, i clienti possono passare al modello Ultima più adatto senza acquistare un nuovo compressore – evitando tempi di inattività o lunghi tempi di consegna.

Controllo intelligente

Il collaudato controllore Delcos XL SE7, dotato di un ampio touchscreen da 7 pollici ad alta risoluzione, garantisce un'interfaccia utente semplice e intuitiva. Le visualizzazioni in tempo reale dei principali parametri del compressore e le tendenze grafiche integrate offrono un'elevata visibilità delle prestazioni dell'aria compressa, semplificando diagnosi e monitoraggio.

Il sistema è inoltre pienamente compatibile con CompAir SmartAir Master, per il controllo fino a 12 compressori a velocità fissa o variabile.

Ultima è anche compatibile con iConn, senza costi aggiuntivi. iConn è una piattaforma basata sul cloud che supporta l'analisi dell'aria compressa, offrendo manutenzione predittiva e monitoraggio basato sulle condizioni operative, per evitare manutenzioni non pianificate e fermi macchina.

Tutti i modelli sono coperti dal contratto di assistenza Assure di CompAir, con garanzia estesa.

David Bruchof, product manager per le soluzioni di compressori oil-free di CompAir, ha dichiarato: «Dal suo lancio nel 2017, Ultima ha dimostrato di essere una soluzione di aria compressa oil-free efficiente, economica e affidabile per le industrie di tutto il mondo.

Nello sviluppo della nuova generazione, ci siamo posti tre obiettivi principali: migliorare ulteriormente l'efficienza e le prestazioni, garantire la massima affidabilità e purezza dell'aria per le applicazioni più esigenti, e rendere Ultima ancora più facile da usare e adattabile alle esigenze future.

Il risultato è un approccio più intelligente, pulito e compatto alla generazione di aria compressa oil-free.»

Per maggiori informazioni, visitare <https://compair360.com/ULTIMA-55-110/>

– Fine –



Chi è CompAir

Con oltre 200 anni di eccellenza ingegneristica, CompAir offre una gamma completa di compressori, essiccatori e accessori affidabili ed efficienti dal punto di vista energetico per tutte le applicazioni. Una rete globale di filiali e distributori CompAir fornisce un servizio locale con competenza internazionale. CompAir è da sempre all'avanguardia nel mercato dell'aria compressa, sviluppando alcune delle soluzioni più efficienti e sostenibili, aiutando i clienti a raggiungere o superare i propri obiettivi ambientali.