



SOLUCIÓN DE GESTIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

PREDECIR. SUGERIR. EJECUTAR. SOSTENER.



¡Con Ecoplant, llevamos la inteligencia
de las máquinas al aire comprimido
para mejorar la eficiencia energética!

Powered by



Aire Más Inteligente. **Más Ahorro. Un Futuro Más Verde.**

En CompAir, aprovechamos tecnología avanzada para optimizar los sistemas de aire comprimido, reducir el desperdicio de energía, disminuir costos y reducir las emisiones de CO₂.

- ✓ **Monitoreo inteligente & Mantenimiento predictivo**
- ✓ **Bajo costo total de propiedad**
- ✓ **Optimización automática de la eficiencia**
- ✓ **Ahorros significativos de energía y costos**

¿Qué es **Ecoplant**?

Ecoplant es una solución de eficiencia energética industrial impulsada por IA e independiente de la marca, que optimiza los sistemas de aire comprimido. Monitorea continuamente, analiza y ajusta automáticamente el funcionamiento de los compresores para reducir el desperdicio de energía, las emisiones de CO₂ y los costos en un 20 % o más. El sistema se integra con herramientas IIoT y de mantenimiento predictivo para garantizar:

- **Menos interrupciones y presión estable**
- **Cumplimiento de los estándares de calidad ISO**
- **Detección proactiva de problemas para evitar tiempos de inactividad**
- **Optimización del uso de energía y reducción de costos**

¿Por qué necesitas **Ecoplant**?



EFICIENCIA ENERGÉTICA & CO₂

MANTENTE ECOLÓGICO CON MÍNIMO DESPERDICIO DE ENERGÍA Y CO₂



~ 20 %

DE AHORRO/ELIMINACIÓN DE DESPERDICIO ENERGÉTICO



CONTINUIDAD DE PRODUCCIÓN

ELIMINA EL TIEMPO DE INACTIVIDAD NO PLANIFICADO



~ 50 %

DE REDUCCIÓN DEL RIESGO ANUALMENTE



OPTIMIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO

TRATAMIENTO Y GASTOS OPTIMIZADOS EN EQUIPOS



~ 25 %

DE AHORRO EN MANTENIMIENTO ANUALMENTE



¿Cómo funciona **Ecoplant**?

Ecoplant se conecta a cualquier sistema de aire comprimido, utilizando sensores IIoT y análisis basados en IA para monitorear continuamente el rendimiento, detectar ineficiencias y predecir necesidades de mantenimiento.

Ajusta dinámicamente el funcionamiento de los compresores en tiempo real para estabilizar la presión, evitar el desperdicio de energía y reducir las emisiones de CO₂. A través del acceso remoto basado en la nube, los usuarios obtienen visibilidad 24/7, alertas automatizadas y conocimientos basados en datos para optimizar la eficiencia y reducir los costos operativos.

Funciones principales de un vistazo

Basado en la nube & Acceso remoto

- ✓ **Monitoreo en tiempo real** – Supervise su sistema en cualquier momento y lugar.
- ✓ **Alertas instantáneas** – Sea notificado a tiempo para actuar rápido.
- ✓ **Notificaciones personalizadas** – Configure alertas según sus necesidades.
- ✓ **Incremento de la eficiencia del equipo** – Responda rápidamente y reduzca el tiempo de inactividad.

Mantenimiento Predictivo

- ✓ **Evitar paradas** – Detecte problemas antes de que provoquen fallas.
- ✓ **Ahorrar costos** – Prevenga reparaciones costosas y paradas de producción.
- ✓ **Proteger equipos** – Extienda la vida útil y la fiabilidad de las máquinas.
- ✓ **Funcionamiento sin interrupciones** – Mantenga las operaciones eficientes y continuas.

Panel de Control & Reportes Personalizados

- ✓ **Información en tiempo real** – Manténgase informado sobre el rendimiento del sistema.
- ✓ **KPIs y reportes personalizados** – Enfóquese en lo que más importa para usted.
- ✓ **Seguimiento energético** – Identifique períodos de baja demanda y optimice el uso.
- ✓ **Análisis de rendimiento** – Detecte ineficiencias y mejore la producción.

Control dinámico del sistema

- ✓ **Optimización basada en IA** – Se ajusta automáticamente a la demanda en tiempo real.
- ✓ **Eficiencia energética** – Reduce pérdidas y disminuye costos.
- ✓ **Sistema estable** – Mantiene presión y rendimiento constantes.

¿Cuáles son los beneficios de **Ecoplant**?

- ✓ **Ahorro de energía** – Reducción de costos energéticos en un **20 % o más**.
- ✓ **Menos emisiones de CO₂** – Cumple objetivos de sostenibilidad.
- ✓ **Mantenimiento predictivo** – Previene tiempos de inactividad costosos.
- ✓ **Monitoreo 24/7** – Gestiona tu sistema de aire comprimido desde cualquier parte.
- ✓ **Mayor confiabilidad** – Presión estable y cumplimiento ISO.
- ✓ **Integración sin problemas** – Compatible con todas las tecnologías de compresores.

Ecoplant ofrece automatización inteligente, ahorro de costes y sostenibilidad, transformando su sistema de aire comprimido en una operación inteligente y eficiente.

Propuesta de Valor de **Ecoplant**

Powered by

ECOPLANT

¡Cuánto puedes **ahorrar**?

 Riesgo de interrupción de producción	Prevención de tiempos de inactividad con mantenimiento proactivo 34.000 €	15 alertas críticas	Instalación de compresores 4 x 160 kW ~ 640 kW de consumo pico 5.600 horas al año 0,10 € / kWh
 Eficiencia & Sostenibilidad	Corrección de fugas identificadas: 50.000 €	~ 17 % de ahorro de energía: 48.000 €	Reducción de emisiones de CO₂: 380 MT 15 % de mejora en el consumo de agua
 Optimización de Equipos & Mantenimiento	Consultoría profesional incluida: 10.000 €	Optimización de infraestructuras: 30.000 €	4 auditorías de sitio trimestrales: 10.000 € 550 horas de trabajo profesional

Ahorros anuales estimados*

*depende del sitio

Hasta 230.000 €



Soluciones y Características de **Ecoplant**

Funciones		Monitorización	Optimización
	Motor de monitoreo y análisis avanzado	✓	✓
	Mejora experta (recomendaciones y orientación)	✓	✓
	Herramienta de análisis (rendimiento y estado)	✓	✓
	Mapa P&ID y tendencias de rendimiento del sistema	✓	✓
	Mantenimiento predictivo y cálculo de vida útil restante	✓	✓
	Recordatorios de piezas, servicio y consumibles	✓	✓
	Alarmas y notificaciones del compresor	✓	✓
	Panel de estado del sistema	✓	✓
	Detección de ineficiencia (compresor y sistema)	✓	✓
	Panel de ahorro energético y emisiones de CO ₂	✗	✓
	Motor de control sin sensores (optimización básica)	✗	✓
	Tecnología de sensores avanzada (rendimiento y salud)	✗	✓
	Motor de control dinámico (optimización total)	✗	✓
	Detección & Aislamiento de Fugas	✗	✓
	Auditoría Continua del Sistema	✗	✓

Powered by

 **ECOPLANT**

Ecoplant Monitor incluido
como **estándar en los**
acuerdos de servicio Assure



Garantice eficiencia. Reduzca riesgos. Actúe con previsión.
Siempre avanzando, **más fuertes juntos**

Acuerdos de servicio que van más allá del mantenimiento

De la predicción a la prescripción

En CompAir, el servicio significa más que mantenimiento. Con acuerdos inteligentes como Assure y herramientas IoT como iConn y Ecoplant, ofrecemos una verdadera colaboración.

✓ **Monitoreo 24/7** ✓ **Responsabilidad Basada En Datos** ✓ **Optimización Proactiva**

No solo seguimos sus compresores, también nos seguimos a nosotros mismos. Si algo sale mal, lo asumimos. Y con datos en tiempo real, siempre sabrá qué se ha hecho y por qué.

- **Juntos aumentamos la fiabilidad, eficiencia y sostenibilidad.**
- **No es solo un contrato es un compromiso.**
- **Siempre conectados. Siempre pensando adelante. Siempre juntos.**

Cuatro beneficios clave de un vistazo:

1  **Perspectivas proactivas:**
Los sistemas de alerta temprana y las notificaciones inteligentes ayudan a prevenir problemas antes de que ocurran.

2  **Resolución rápida de problemas:** Las herramientas de diagnóstico combinadas con el mantenimiento ASSURE permiten minimizar el tiempo de inactividad.

3  **Todos los datos en un solo lugar:**
La visualización centralizada de todos los datos de compresores facilita la planificación y reduce los viajes de servicio.

4  **Sostenibilidad en foco:**
Informes energéticos en vivo y seguimiento de CO₂ apoyan sus objetivos medioambientales y de eficiencia.



Planes de servicio Assure de un vistazo:



Precios preferenciales en piezas originales, análisis de aceite y servicio bajo demanda – con envíos automáticos o recordatorios incluidos.



Servicio integral con transferencia de riesgo: CompAir gestiona programación, mantenimiento, reparaciones y monitoreo a costo fijo.



Mantenimiento proactivo con diagnóstico, datos en tiempo real y monitoreo remoto opcional a través del Sistema de Gestión de Aire Comprimido impulsado por Ecoplant.

Opción de actualización:

Gestión OPTIMIZADA de aire comprimido

Powered by



▶ Visualizador de consumo energético dinámico

▶ Algoritmo de control dinámico

▶ Detección de fugas & auditoría del sistema

▶ Verificación en tiempo real de ahorros



Asegure sus beneficios **ahora!**

Descubra cómo el mantenimiento inteligente y la optimización basada en datos pueden elevar sus operaciones.

Contáctenos para una consulta sin compromiso.

Powered by

ECOPLANT

CompAir

Innovación y Excelencia en Ingeniería

Líder mundial en la fabricación de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, CompAir se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales. Desde los últimos avances en tecnologías exentas de aceite y lubricadas con aceite hasta una completa gama de equipos posteriores, tratamiento del aire y accesorios.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.

Gama de productos de aire comprimido de CompAir

TECNOLOGÍA AVANZADA DE COMPRESIÓN

Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - Velocidad fija y variable
- Portátiles
- Compresores rotativos de paletas

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
 - Velocidad fija y variable
- Ultima®

GAMA COMPLETA DE TRATAMIENTO DEL AIRE

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión de condensados

SISTEMAS DE CONTROL INNOVADORES

- Controladores y supervisión CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- Servicio de compresores inteligentes
- Ecoplant

SERVICIOS DE VALOR AÑADIDO

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

SERVICIO DE SOPORTE AL CLIENTE DE MÁXIMA CALIDAD

- Recuperación de Calor
- Assure Contratos de Servicio
- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir



CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

¡Solicita una demostración hoy mismo!
ecoplant@compair.com