

100% Sin Aceite - Garantizado

Compresores de tornillo rotativo
sin aceite con inyección de agua

PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



Tecnología en aire comprimido
totalmente libre de aceite

D15H-D37H
D15HRS-D37HRS
Refrigerados por aire y agua

Le garantizamos que obtendrá una pureza del aire del 100%, conforme con las normas de calidad más rigurosas... en todo momento

CompAir - El aire sin aceite es nuestra pasión

Como fabricante y proveedor de compresores libre de aceite desde hace más de 90 años, CompAir está comprometido con la calidad y la innovación, así como con la comprensión de las necesidades comerciales y operativas de sus clientes. El desarrollo de nuestra gama DH es la mejor prueba de ello.

Nuestros compresores sin aceite están ayudando a las industrias de todo el mundo a satisfacer y superar los objetivos de calidad y producción en los sectores de alimentación y bebidas, farmacéutico, electrónico, sanitario y de generación de energía, entre muchos otros.

Además, CompAir ha adquirido el compromiso de desarrollar soluciones respetuosas con el medio ambiente que ayudan a sus clientes a cumplir las exigencias de la legislación contra el cambio climático, desde la rebaja de las facturas energéticas hasta la reducción de las emisiones de CO₂.

▶ Rango de presión

De 5 a 10 bar

▶ Caudal

De 0,32 a 6,87 m³/min

▶ Potencia del motor

De 15 a 37 kW

¿Por qué sin aceite? Si no hay contaminación... no hay riesgo

Elegir un compresor sin aceite de la gama DH de CompAir es elegir un sistema de suministro de aire limpio, fiable, económico y beneficioso para su negocio y sus resultados...

La pureza del aire es un factor muy importante para muchas aplicaciones en las que el más mínimo derrame de aceite puede deteriorar el producto o los equipos de producción. Por esta razón, los compresores CompAir de la gama DH no contienen aceite en ninguno de sus componentes y han obtenido la certificación ISO 8573-1 Clase Cero (2010) y de ausencia de silicona, por lo que son mejores y más seguros, sin riesgo alguno de contaminación de aceite.

“ Las presiones comerciales y normativas para reducir el impacto medioambiental son cada vez mayores: nuestros compresores sin aceite ofrecen una ayuda definitiva.



CompAir DH: su recurso para reducir costes

Nuestro diseño exclusivo reduce las velocidades y las temperaturas. Como resultado, el rendimiento mejora y el desgaste de los componentes disminuye. El uso de un motor de transmisión directa y una sola etapa, sin engranajes ni correas, maximiza la eficiencia. Para evitar cualquier derroche de energía, la velocidad variable adapta en todo momento el suministro de aire comprimido a la demanda de la aplicación.

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

CompAir DH - aire comprimido sin aceite de máxima calidad para todas las aplicaciones

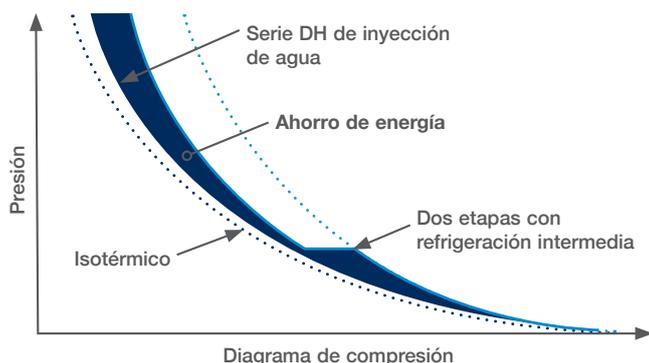
DH - Tecnología avanzada de compresión de CompAir

El hecho de no utilizar nada de aceite elimina los problemas de contaminación del aire. **Sin aceite: sin riesgos.**

- Elemento de compresión de transmisión directa y de una sola etapa que **maximiza la eficiencia** y **minimiza el mantenimiento**
- **Inyección de agua de alta calidad** que lubrica, refrigera y sella el proceso de compresión maximizando la eficiencia
- **La ausencia de caja de engranajes** hace innecesaria la lubricación con aceite
- Las bajas cargas de los cojinetes y las velocidades reducidas permiten el uso de **cojinetes sellados de por vida** que no requieren lubricación con aceite
- La tecnología de velocidad variable permite **reducir los costes energéticos**
- Las completas funciones de **control garantizan** un **funcionamiento seguro** y fiable e incluyen la capacidad de comunicación remota
- La carcasa completamente silenciada y empaquetada **reduce el ruido** y simplifica la instalación

Ahorros de energía

La inyección de agua genera temperaturas inferiores y a temperaturas inferiores, la compresión resulta más eficaz.



Aproveche las ventajas de la alta calidad Los compresore

DH tienen muchas menos piezas móviles que otras máquinas comparables, por lo que el número de componentes que pueden fallar es inferior. Las velocidades reducidas y la compensación de cargas de los cojinetes prolongan la vida útil del elemento de compresión y reducen los gastos de funcionamiento.

Gracias a unas temperaturas de funcionamiento sumamente bajas, próximas a 60°C, se obtiene una compresión casi isotérmica. Esto también elimina la necesidad de un refrigerador posterior interno y la pérdida de presión asociada reduce el consumo de energía al mínimo.

“ El mayor elemento de coste de un compresor a lo largo de su vida útil es la energía necesaria para su funcionamiento. CompAir incorpora tecnologías de ahorro energético en cada etapa de diseño para ofrecer un compresor más resistente e inteligente.

Menos es mas

CompAir DH - la tecnología oil free tradicional ha sido superada.

	CompAir DH	Sin aceite 2 etapa tradicional
Aceite	No ✓	Sí
Velocidad	Hasta 3500rpm ✓	6000 - 25000rpm
Temperatura de compresión	60°C ✓	Hasta 200°C
Elementos de compresión	1 ✓	2
Número de engranajes	0 ✓	5 - 7
Número de cojinetes	7 ✓	Más de 15
Número de juntas estancas	2 ✓	Más de 15

Componentes no necesarios en un compresor de la serie DH

- Aceite
- Separador de aceite
- Caja de engranajes
- Filtros para eliminar el aceite
- Enfriador
- Bomba de aceite
- Sistema de sellos complejos

Cargas equilibradas = Vida útil más larga

Las cargas de compresión se equilibran para reducir las cargas de los cojinetes y mejorar la fiabilidad.



Las cargas axiales actúan en ambos lados del rotor principal



Las cargas radiales actúan tanto en la parte superior como en la inferior del rotor principal.

Sistema de depuración de agua de alta eficiencia

La probada tecnología de filtración por ósmosis inversa proporciona agua purificada de alta calidad para lubricar, sellar y refrigerar el proceso de compresión.



La tecnología de velocidad variable ofrece la máxima eficiencia, reduce el consumo de energía Y ahorra dinero



Respuesta perfecta a su demanda concreta de aire

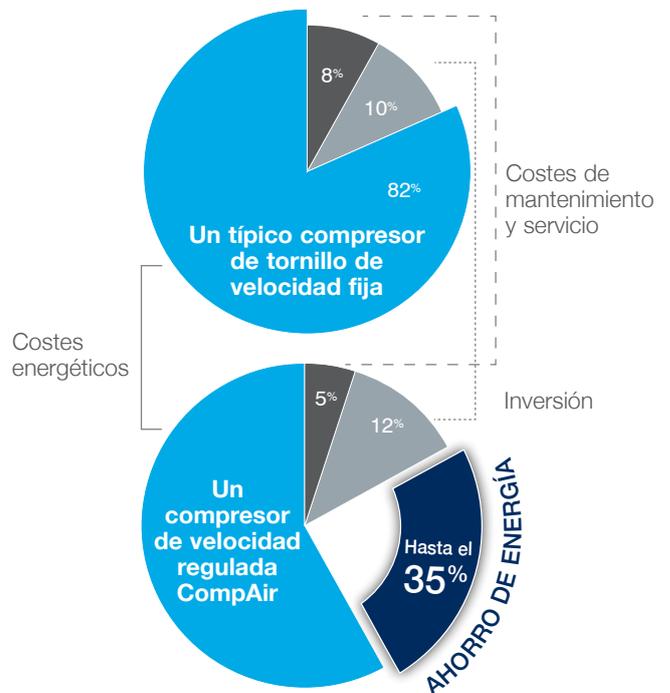
Los compresores de velocidad variable de CompAir gestionan de forma eficiente y fiable la demanda variable de aire. El compresor de velocidad variable adecuado en la aplicación adecuada permite conseguir ahorros de energía considerables de hasta el 35% y un suministro de aire estable a una presión constante.

La máxima eficacia en todos los niveles reduce los costes energéticos y supone un ahorro de dinero.

- Excelente eficiencia
- Alta fiabilidad
- Coste de propiedad reducido

Reduzca el coste de propiedad y minimice el consumo de energía

El mayor elemento de coste de un compresor a lo largo de su vida útil es la energía necesaria para su funcionamiento.



El uso de un compresor de velocidad variable ahorra fácilmente un 35% de energía, ya que sólo consume la necesaria para atender la demanda, ni más ni menos.



Diseño perfecto de motor - accionamiento - bloque compresor

La serie DH-RS cuenta con un sistema Power Drive de alta eficiencia que supera los requisitos de la clase **IES2 EN61800-9** y asegura un gran ahorro energético en un amplio rango de caudales.

Amplio rango de regulación

La ausencia de ciclos supone un importante ahorro de energía.



Delcos XL – Controlador innovador de compresores con pantalla táctil

El sistema de control multilingüe del controlador garantiza un funcionamiento fiable y protege su inversión mediante la supervisión continua de los parámetros de funcionamiento, un factor esencial para reducir los costes operativos.

- Monitorización precisa para una operativa de confianza
- Alta resolución

- Uso intuitivo
- Posibilidad de utilizar una tarjeta SD para un estudio más profundo de los datos
- Diagramas de tendencia
 - Presión de red
 - Velocidad del motor
 - Caudal medio, horas de carga y descarga
 - Caudal medio semanal
- Secuenciador de carga, opcional



Tratamiento del aire y gestión de los condensados

AirPlus



Tratamiento del aire comprimido

Un sistema y un proceso de producción modernos exigen unos niveles de calidad del aire cada vez mayores, y los operadores de aire comprimido deben asegurarse de que los equipos posteriores también lo cumplan al 100%.

Productos para el tratamiento del aire

- ✓ Separadores ciclónicos de agua
- ✓ Filtros de aire comprimido
- ✓ Sistema de drenaje de condensados
- ✓ Secador frigorífico de aire comprimido
- ✓ Secadores desecantes sin calor
- ✓ Secadores desecantes regeneradores de calor
- ✓ Secadores por calor de compresión (HOC)
- ✓ Secadores Subfreeze
- ✓ Generador de nitrógeno





Proteja su inversión



Invierta en su futuro con un contrato de servicio y garantía

El aire comprimido es fundamental para su funcionamiento. Una estrategia de mantenimiento adecuada es crucial para evitar paradas no planificadas ni presupuestadas e interrupciones de la producción. Al elegir un acuerdo de servicio que incluya una garantía ampliada, protegerá su inversión.

Todo contribuye a la tranquilidad

Menor coste de propiedad

Los acuerdos de servicio y garantía proporcionan las soluciones más rentables basadas en su estrategia de mantenimiento personalizada.

Resultados de calidad

Los técnicos formados en fábrica le permiten centrarse en su negocio principal, mientras ellos se encargan de su sistema de compresores.

Mayor tiempo de funcionamiento

Los acuerdos de servicio ayudan a reducir los tiempos de inactividad no planificados y las costosas interrupciones de la producción.

Uso eficiente de la energía

La máxima eficiencia del sistema se consigue con un mantenimiento e inspección adecuados.

Tranquilidad

Un acuerdo de servicio asegura una garantía ampliada. Depende de la duración.





Mantenimiento Predictivo



Servicio de aire comprimido iConn 4.0

La Serie DH está equipada con iConn de serie. iConn es el servicio de supervisión inteligente y proactiva en tiempo real que ofrece a los usuarios de aire comprimido un conocimiento profundo y en tiempo real del sistema.

- ✓ Análisis remoto avanzado
- ✓ Predictivo: evalúa los datos históricos
- ✓ Maximiza la eficiencia energética
- ✓ Optimiza el rendimiento del compresor
- ✓ Reduce el tiempo de inactividad
- ✓ Funciona como una norma abierta
- ✓ Gratuito en los compresores nuevos - puede instalarse a posteriori
- ✓ Mantenimiento proactivo

...¡por eso no puedes ignorar a iConn!



Recambios originales CompAir

Los recambios genuinos de CompAir garantizan que la fiabilidad y la eficiencia de la planta de aire comprimido se mantengan al más alto nivel. Los repuestos CompAir se distinguen por:

- Larga vida útil, incluso en las condiciones más duras
- Pérdidas mínimas que contribuyen al ahorro de energía
- Alta fiabilidad que mejora el tiempo de funcionamiento de la planta
- Productos fabricados con los más estrictos sistemas de garantía de calidad





CompAir DH - Datos técnicos

Velocidad Fija - Enfriado por aire y agua

Modelo	Método de enfriamiento	Velocidad nominal del motor [kW]	Presión de trabajo [bar g]		Aire libre entregado [m³/min]		Dimensiones L x A x Al [mm]	Nivel de ruido [dB(A)]**	Pesco [kg]
			8	10	8 bar g*	10 bar g*			
D15H	Aire	15	8	10	2,30	1,80	1345 x 880 x 1612	68	672
	Agua							65	624
D22H	Aire	22	8	10	3,50	2,89	1345 x 880 x 1612	68	691
	Agua							65	643
D37H	Aire	37	8	10	5,86	5,04	1722 x 920 x 1659	71	960
	Agua							61	860

Velocidad Variable - Enfriado por aire y agua

Modelo	Método de enfriamiento	Velocidad nominal del motor [kW]	Presión de trabajo [bar g]		Aire libre entregado [m³/min]		Dimensiones L x A x Al [mm]	Nivel de ruido a un 70 % de carga [dB(A)]**	Pesco [kg]
			min.	max.	min.*	max.*			
D15H RS	Aire	15	5	10	0,32	2,34	1345 x 880 x 1612	67	687
	Agua							64	639
D22H RS	Aire	22	5	10	0,68	3,45	1345 x 880 x 1612	67	687
	Agua							64	658
D37H RS	Aire	37	5	10	1,09	6,87	1722 x 920 x 1659	71	995
	Agua							60	895

* Datos medidos y definidos según la norma ISO1217, cuarta edición, anexos C y E, en las siguientes condiciones:
Presión de entrada de aire de 1 bar a / 14,5 psi; Temperatura de entrada de aire de 20 °C / 68 °F; Humedad del 0 % (seco)

** Medidas en condiciones de campo libre según la norma ISO 2151, tolerancia ± 3 dB (A)



Innovación y Excelencia en Ingeniería

Líder mundial en la fabricación de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, CompAir se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales. Desde los últimos avances en tecnologías exentas de aceite y lubricadas con aceite hasta una completa gama de equipos posteriores, tratamiento del aire y accesorios.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.



Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad fija y variable
- Portátiles

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad fija y variable
- Scroll
- Ultima®

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión de condensados

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master
- iConn - Servicio de compresores inteligentes

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir