

## E-max – Solución de recuperación de calor llave en mano para compresores exentos de aceite

- La opción perfecta para compresores Ultima y Serie D refrigerados por agua de hasta 200 kW
- Temperaturas de agua utilizable de hasta 85°C
- Diseño extremadamente compacto que ocupa poca superficie

**PureAir**  
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



### Maximizar la eficiencia de la planta

Es un hecho termodinámico que en torno al 95 % de la energía necesaria para hacer funcionar un compresor se convierte en calor. En la mayoría de los casos, la energía se pierde en la atmósfera en forma de calor disipado por el sistema de refrigeración.

Al mismo tiempo, numerosas empresas consumen mucha energía y dinero para generar agua caliente, calefacción o agua precalentada para generar vapor.

Con E-max, la instalación de recuperación de calor llave en mano de CompAir, el calor generado por el compresor se puede reutilizar para obtener las siguientes ventajas:

- ▶ Importante ahorro energético
- ▶ Amortización muy rápida
- ▶ Reducción significativa de la huella de CO<sub>2</sub>
- ▶ Solución llave en mano
- ▶ Facilidad de instalación y funcionamiento
- ▶ Requiere poca superficie
- ▶ Alta fiabilidad
- ▶ No afecta al suministro de aire comprimido

Cobertura gratuita

# PureCARE

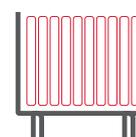
PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME

de 6 años de garantía ampliada

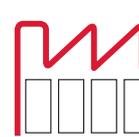
### Recuperación de calor integrada



Agua caliente



Calefacción



Proceso industrial



Precalentamiento para generación de vapor

# Sistema eficiente de recuperación de calor para compresores exentos de aceite

Reduzca su huella de carbono y ahorre dinero

Soluciones de recuperación de calor llave en mano del especialista en compresores exentos de aceite



## E-max: Amplias posibilidades

- Intercambiador de recuperación de calor para calentar agua
- Intercambiador de calor de apoyo que entra en funcionamiento cuando la demanda de calor no es suficiente para enfriar el agua de refrigeración hasta la temperatura máxima de entrada del compresor
- Bomba regulada por velocidad para controlar la temperatura del agua de refrigeración antes de la entrada al intercambiador de recuperación de calor
- Controlador con intuitiva pantalla táctil a color para supervisar el rendimiento, incluye visualización del calor recuperado actual y acumulado

## Amplia gama de opciones adicionales:

- Kit de válvula eléctrica 1: Permite controlar la temperatura de salida de agua del intercambiador de recuperación de calor del cliente
- Kit de válvula eléctrica 2: Permite controlar el caudal de agua de refrigeración externa a través del enfriador de apoyo para reducir el consumo de agua cuando esta no es necesaria
- Bomba de apoyo adicional
- Kit de conexión compuesto por válvulas de bola y adaptadores desde Victaulic hasta roscas internas para todas las conexiones de agua
- Postenfriador de aire comprimido (se suministra por separado). La caja E-max estándar incluye conexiones de entrada y salida para el agua de refrigeración del postenfriador.

¿Sabía que el modelo Ultima refrigerado por aire es el único compresor del mercado exento de aceite y refrigerado por aire que admite recuperación de calor y ofrece un enorme ahorro de energía?

Si desea más información, visite:

[www.gardnerdenver.com/es-es/compair/two-stage-variable-speed-screw-compressor](http://www.gardnerdenver.com/es-es/compair/two-stage-variable-speed-screw-compressor)

¿Quiera saber cuánto puede ahorrar con nuestras soluciones de recuperación de calor?

Haga clic [aquí](#)