



CompAir

by Gardner Denver

02

DE



TURBOSCREW

Einzigartige Technologie mit erstklassiger Effizienz

Vielseitig einsetzbare Fahrbare Kompressoren
Abgasstufe V konform



Gesicherte Produktivität

C200TS-24 - C270TS-9

Führende Effizienz

Höchste Energieeffizienz

C200TS-24 – C270TS-9
DLT 2703

Druckbereich 9 bis 24 bar

Volumenstrom 20 bis 27 m³/min

Motorleistung 180 bis 224 kW

Fahrbare Kompressoren von CompAir

Auf Baustellen kommt es auf höchste Zuverlässigkeit und Effizienz an, und besonders die Kompressoren müssen dies bedingungslos erfüllen. CompAir bietet ein breites Sortiment an fahrbaren Kompressoren, deren hohe Qualität besonders bei widrigen Bedingungen den Unterschied macht.

Die C-Serie von CompAir wird ständig weiterentwickelt, garantiert hohe Energieeffizienz sowie geringe Emissionen und bietet viele weitere Innovationen, die den täglichen Betrieb und Wartungsaufgaben wesentlich erleichtern.

Die TurboScrew-Kompressoren mit einzigartiger Bi-Turbo-Technologie zeichnen sich durch hervorragende Kraftstoffeinsparungen, ein sehr geringes Gewicht von 3500 kg und zukunftssichere Konformität mit der Abgasnorm Stufe V aus.

TurboScrew, die ideale Lösung

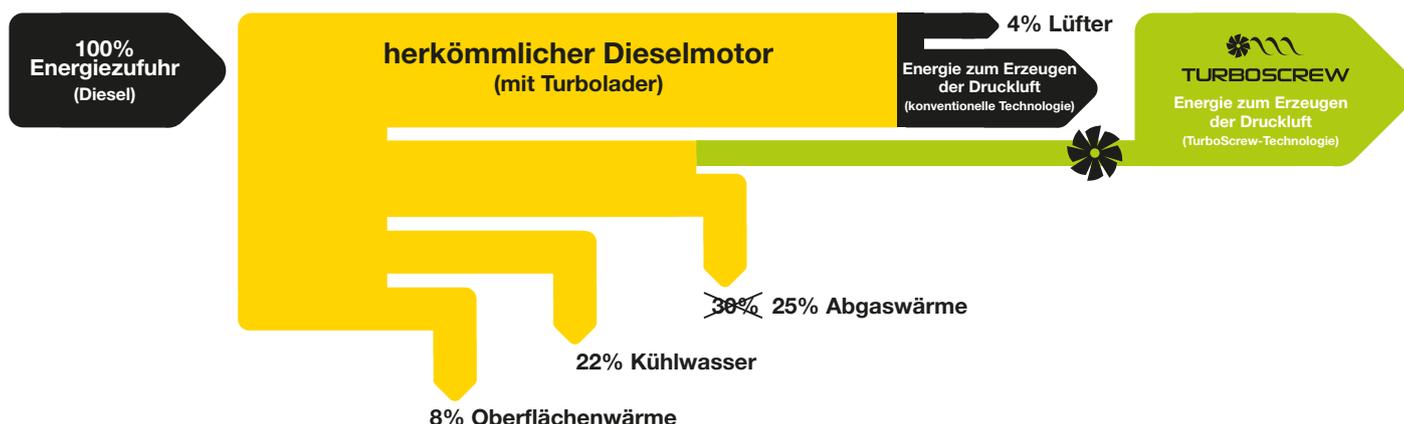
Das patentierte Bi-Turbo-Verdichtungssystem ist der Schlüssel zu radikalen Kraftstoffeinsparungen. Der Schraubenverdichter wird von einem turboaufgeladenen Cummins Dieselmotor angetrieben. Dieser verfügt über einen zusätzlichen Turbolader zur Vorverdichtung der Druckluft, bevor diese in den Verdichter eintritt.

Durch den Einsatz der TurboScrew-Technologie liefert der Motor ca. 14% mehr Energie an den Kompressor als

bei herkömmlichen Technologien (gemessen unter Vollast-Bedingung).

Bei üblichen Baustellenbedingungen, bei denen der Druckluftbedarf stark schwankt, verbraucht die TurboScrew bis zu 30% weniger Kraftstoff als andere konventionelle Kompressoren am Markt.

Energiesparende Bi-Turbo-Technologie



Z

Konform mit der Abgasstufe V



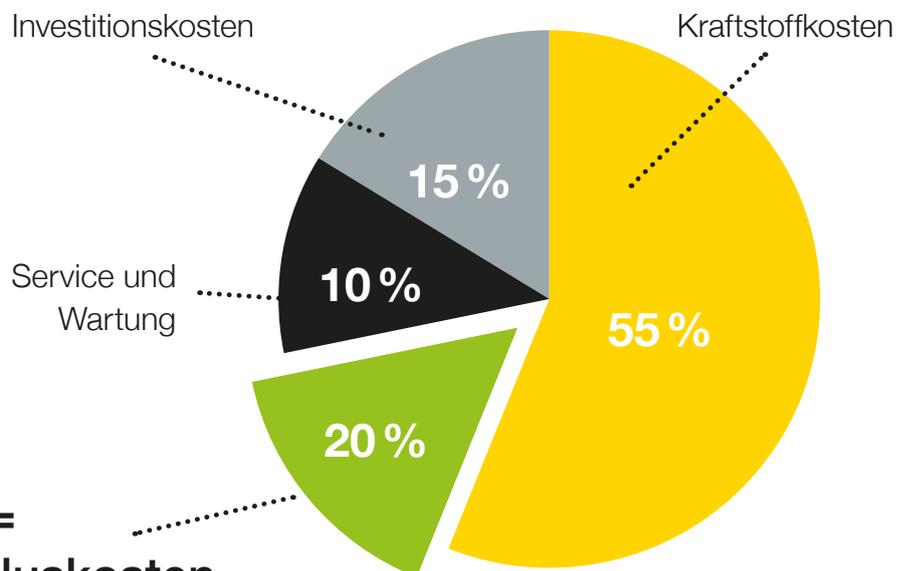
“

Bis zu 30% geringerer Kraftstoffverbrauch, entspricht bis zu 20% der gesamten Lebenszykluskosten

”

Potenzielle Kraftstoffeinsparungen

Ausgehend von üblichen Betriebsbedingungen auf Baustellen und einer Laufleistung von 10.000 Betriebsstunden kann gegenüber herkömmlichen Kompressoren dieser Leistungsklasse bis zu 30% Kraftstoff eingespart werden. Dies ergibt 20% der Gesamt-Lebenszykluskosten.



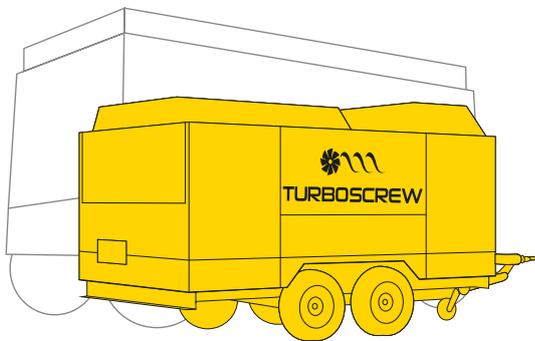
TurboScrew Kraftstoffersparnis = 20% der Lebenszykluskosten

Einzigartige Merkmale

Klein & Vielseitig

TurboScrew-Qualitätsmerkmale

Kleinster und leichtester Kompressor seiner Klasse



Die TurboScrew Kompressoren haben äußerst kompakte Abmessungen und zudem ein niedriges Gesamtgewicht, das bis zu 2.000 kg unter dem vergleichbarer Kompressoren liegt. Daher können sie von einem Fahrzeug mit einer erlaubten Anhängelast von 3.500 kg gezogen werden und auch schwer zugängliche Baustellen problemlos erreichen.

Zuverlässiger Cummins QSB 6.7 Motor

Robuster wassergekühlter 6-Zylinder-Turbo-Dieselmotor von Cummins mit eingebautem zweiten Turbolader für die Vorverdichtung der Ansaugluft des Kompressors. Der Motor treibt einen CompAir-Schraubenkompressor an. Über eine zusätzliche mit Motorabgasen angetriebene Turbine wird der Druckkammer des Kompressors vorverdichtete Ansaugluft zugeführt.

Weiter Regelbereich

Mit einem Regelbereich von 1200 bis 2400 U/min kann sich die TurboScrew dem schwankenden Druckluftbedarf anpassen und damit zusätzlich Energie sparen.

Entlasteter Motoranlauf

Verlängert die Lebensdauer durch geringe Motorbelastung während des Anlaufs und sichert die Erreichung der Betriebstemperatur bei geringer Last des Kompressors.

TurboSave

Schmiert den Turbolader während der Warmlauf- und Nachlaufzeit des Motors und schützt ihn vor Fehlfunktion.

Blinksignallampe

Diesel- und AdBlue-Füllstände werden auf der Steuerung angezeigt, sodass der Bediener sofortiges Feedback zu Flüssigkeitsfüllständen erhält.

24-V-Stromversorgung

Sorgt für ausreichende Leistungsreserven bei Kaltstarts und ermöglicht ein sicheres Anlaufen.

Flügeltüren für bequemen Zugang

Ausgezeichnete Zugänglichkeit für einfache Wartung.

Verschraubte Einzelbleche

Die Stahlverkleidungen sind serienmäßig verzinkt und elektrostatistisch beschichtet für besten Schutz gegen Beschädigung und Korrosion. Die verschraubten Einzelbleche gewährleisten einen schnellen, einfachen Austausch.

Bedienerfreundliche Kompressorsteuerung

Einfacher Betrieb, Statusüberblick, automatisch gesteuerte Warmlauf- und Nachlaufzeit sowie elektronische Überwachung von Motor, Kompressor und SCRT®-System.



GERMAN 
ENGINEERING 
DESIGN & MANUFACTURE



Einfacher Transport mit großem SUV

Hocheffiziente Verdichterstufe

Die Verdichterstufe bildet das Herzstück des Kompressors und wird daher von CompAir unter Einsatz moderner CNC-Rotorschleifmaschinen und Online-Lasertechnologie selbst gefertigt. Die neue erweiterte MOBILE 5-Gewährleistung bietet für die Verdichterstufe beruhigenden Schutz für bis zu fünf Jahre oder 10.000 Betriebsstunden.*



* gemäß der allgemeinen Geschäftsbedingungen und Ausschüsse

Fallstudie



Tiefenverdichtung - Schwersteinsatz für einen Kompressor

Die Tiefenverdichtung zählt zu den härtesten Einsatzfällen für jeden Baukompressor. Druckluft ist ein bewährtes Hilfsmittel in der Tiefenverdichtung. Die Tiefenverdichtung dient der Baugrundverbesserung durch Erhöhung der Tragfähigkeit (Scherfestigkeit, Druckfestigkeit) und/oder Verringerung der Setzungsempfindlichkeit (Steifemodule, Querkontraktionszahlen) einer oder mehrerer Lockergesteinsschichten.

Drei Kompressoren vom Typ C 210TS-12 kamen zum Einsatz. Der CompAir Fachberater stellt die Effizienzrechnung vor: „Bei diesem Einsatz ist monatlich eine Kraftstoffeinsparung je Maschine in der Größenordnung von 3000 Litern Diesel gegenüber vergleichbaren Kompressoren anderer Anbieter realistisch.“

Abgas- stufe V

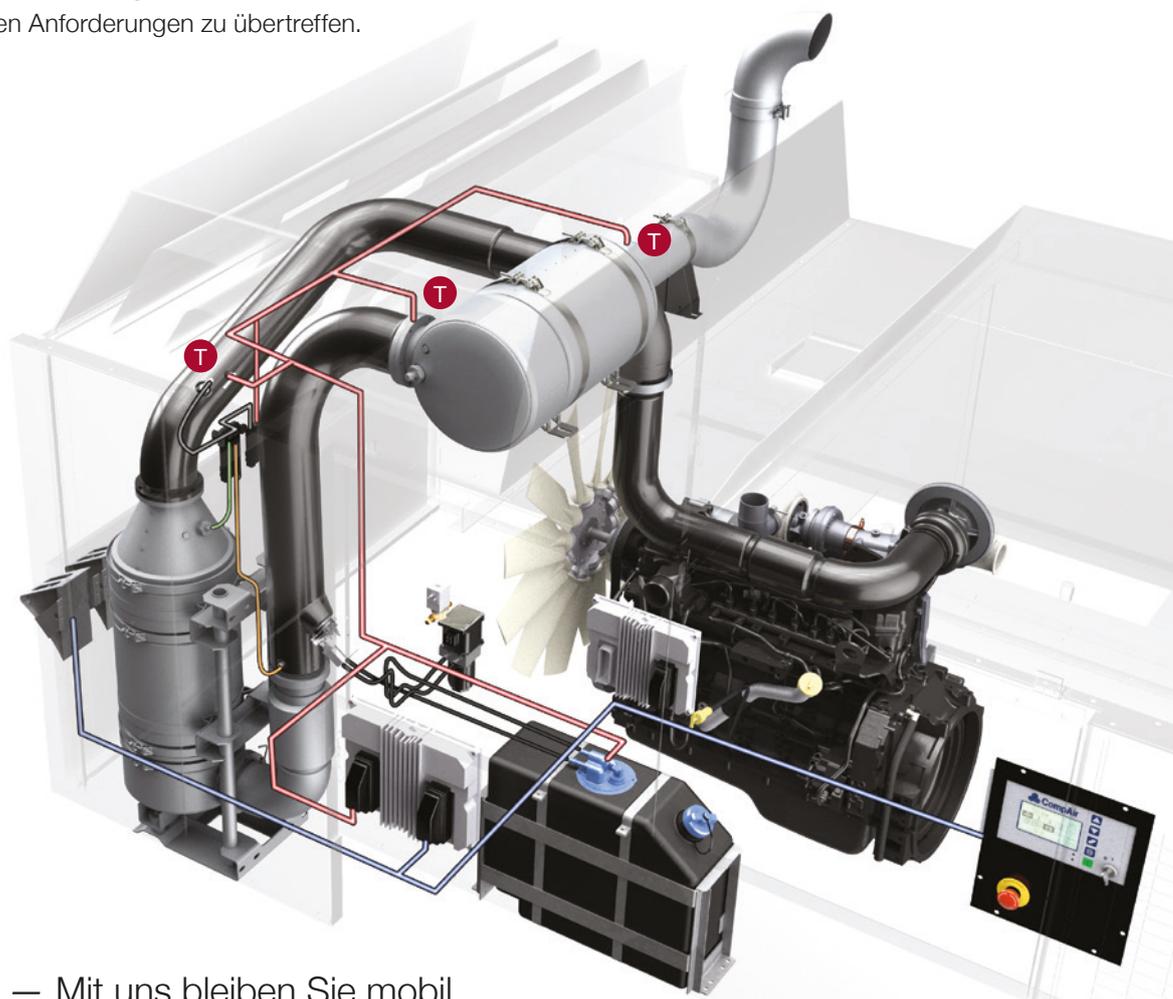


Sauberer Betrieb

Die europäischen und weltweiten Richtlinien und Normen bezüglich der Emissionen von mobilen dieselgetriebenen Geländemaschinen werden immer strenger, und CompAir bleibt ein Technologievorreiter.

Der TurboScrew erfüllt die Anforderungen der neuesten Abgasnorm Stufe V durch Verwendung eines innovativen Abgasnachbehandlungssystems. Das System arbeitet mit Dieselpartikelfiltern (DPF) und wurde von unseren Ingenieuren entwickelt, um die aufgestellten Anforderungen zu übertreffen.

Doch das ist nicht der einzige Vorteil der TurboScrew. Die einzigartige Bi-Turbo-Technologie ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Kompressoren dieser Klasse Einsparungen an Dieseldieselkraftstoff von bis zu 30 %.



CompAir — Mit uns bleiben Sie mobil



Zukunftssicher

SCRT®-System von CompAir

Das in partnerschaftlicher Zusammenarbeit mit CompAir entwickelte SCRT®-System (Selective Catalytic Reduction Technology) entfernt nicht nur die Rußpartikel, sondern auch die gasförmigen Stickoxide (NOx) nahezu vollständig aus den Dieselaabgasen. Auf diese Weise lassen sich die umweltschädlichen Stickoxidemissionen von Dieselmotoren um deutlich über 90 % reduzieren. Die Abgasnachbehandlung von CompAir macht für die Umwelt einen wichtigen Unterschied aus.

Der Einsatz eines revolutionären Filters aus gesintertem Metall (SMF™) ermöglicht 3-fach längere Reinigungsintervalle als bei Verwendung eines Keramikfilters im Prozess. Die SMF™-Filter, für die CompAirs Partner mit einem deutschen Umweltpreis ausgezeichnet wurde, sind unglaublich zuverlässig, wartungsarm und bieten eine fantastisch lange Standzeit. Die Reinigung kann vom Anwender oder Bediener selbst vorgenommen werden, sodass keine zusätzlichen Kosten entstehen. Zudem reduziert dies Ausfallzeiten und ermöglicht eine schnelle Wartung.

Fallstudie



Die TurboScrew-Kompressoren werden seit vier Jahren erfolgreich eingesetzt.

Als Korrosionsschutz-Unternehmen ist die Krebs Unternehmensgruppe mit vielen Standorten an der gesamten deutschen Nord- und Ostseeküste präsent. Da vielfach entsprechende Starkstromanschlüsse vor Ort nicht verfügbar sind, setzte das Unternehmen auf leistungsstarke Dieselkompressoren.

2015 wurden gleich acht C250TS-12 TurboScrew-Kompressoren angeschafft, die zum Abstrahlen und für die Beschichtung von großen Monopiles mit einem Durchmesser von über 9 Metern eingesetzt werden.

Nach vier Jahren und über 13.000 Betriebsstunden ist die Krebs Unternehmensgruppe mehr als zufrieden mit dem zuverlässigen Betrieb der Kompressoren und den Energieeinsparungen von mehr als 25 % im Vergleich zu herkömmlicher Technologie. Eine Investition, die sich dank der Energieeinsparungen schnell ausgezahlt hat.

Maßgeschneiderte Kompressorlösungen für Ihre Anwendung

CompAir bietet zahlreiche Optionen und Zubehörprodukte, mit denen Kunden den Kompressor für ihre individuelle Anforderung konfigurieren können.

Typische Anwendungsbereiche für TurboScrew

- Brunnenbohren
- Geothermisches Bohren
- Schiffssanierung
- Ölsperren
- Gebäudesanierung
- Brückensanierung
- Druckluftlanzen
- Trockeneis-/Sandstrahlen
- Geotechnische Untersuchung
- Bodenlockerung ... um nur einige zu nennen

CompAir-Originalersatzteile

CompAir-Originalteile und -schmiermittel sorgen für gleichbleibend hohe Zuverlässigkeit und Effizienz. CompAir-Ersatzteile und -Schmiermittel zeichnen sich aus durch:

- Lange Lebensdauer auch unter härtesten Bedingungen
- Minimale Druckverluste und daher energieeffizient
- Hohe Zuverlässigkeit und daher energieeffizient

AirPlus

Verfügbare Optionen für diese Baureihe

- Zugöse: PKW, 76 mm, DIN 40 mm
- Adapter 13/7-polig für Anschlusskabel zum Zugfahrzeug
- Kaltstarthilfe ermöglicht zuverlässigen Start auch bei Umgebungstemperaturen bis $-25\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Sonderlackierung mit Kundenaufkleber
- Ohne Fahrgestell
- Aufbaurahmen mit Öffnungen für Gabelstapler

Für Modelle bis 14 bar:

- Nachkühler mit Wärmetauscher
- Filtration nach ZTV-ING Teil 3 Abs. 4



keit



Branchenführende Effizienz



Investitionsschutz für fahrbare Kompressoren

Wenn Sie in fahrbare Kompressoren der C-Serie investieren, erhalten Sie eine kostenlose Absicherung Ihrer Investition. Die Mobile 5-Gewährleistung ist die erste ihrer Art und bietet einen verlässlichen Schutz für bis zu 5 Jahre. Die Hauptkomponenten und Steuerungen¹ des Kompressors sind von der Gewährleistung ohne Zusatzkosten ebenfalls abgedeckt.

Indem Sie Ihren Kompressor gemäß den Wartungsplänen von CompAir durch autorisiertes Personal warten lassen, erhalten Sie einen umfassenden Schutz für bis zu 5 Jahre (bis zu 10.000 Betriebsstunden).

MOBILE 5 von CompAir – hält Ihr Unternehmen in Bewegung.

¹ gemäß der allgemeinen Geschäftsbedingungen und Ausschlüsse

Fallstudie



Betrieb in anspruchsvollsten Umgebungen

„Ein Projekt dieser Größenordnung mit dieser Zeitvorgabe umzusetzen, war eine echte Herausforderung“, sagt Cay Grunau von Hydrotechnik. „Es dauerte über sechs Stunden, den 315 Tonnen schweren und 55m langen Pfahl 30 Meter tief in den Meeresgrund zu befördern. Die CompAir-Kompressoren waren ca. 20 Stunden im Dauerbetrieb. Dennoch konnten wir bei diesem Projekt dank der hohen Kraftstoffeffizienz gegenüber ähnlichen Kompressoren etwa 2000 Liter Kraftstoff sparen.“

Technische Daten

Technische Daten — C200TS-24 bis C270TS-9

| Typ | | C200TS-14 | C210TS-12 | C220TS-10 | C230TS-9 | C240TS-14 | C250TS-12 | C260TS-10 | C270TS-9 | C200TS-24 | C210TS-21 | C230TS-17 | | |
|-------------------------------------|-----------|---------------------|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|--|--|
| Betriebsdaten | | | | | | | | | | | | | | |
| Volumenstrom ¹⁾ | m³/min | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 20 | 21 | 23 | | |
| Betriebsdruck | bar | 14 | 12 | 10 | 9 | 14 | 12 | 10 | 9 | 24 | 21 | 17 | | |
| Motor | | GD-M2 | | | | | | | | | | | | |
| Installierte Motorleistung | kW | 180 | | | | | 224 | | | | | | | |
| Drehzahl bei Leerlauf | 1/min | 1200 | | | | | | 2400 | | | | | | |
| Drehzahl bei Vollast | 1/min | 2400 | | | | | | | | | | | | |
| Betriebsgewicht²⁾ | | | | | | | | | | | | | | |
| Fahranlage | kg | 3300 | | | | | 3340 | | | | | | | |
| Kufenrahmen | kg | 3545 | | | | | 3585 | | | | | | | |
| Aufbaurahmen | kg | 3385 | | | | | 3425 | | | | | | | |
| Füllmengen | | | | | | | | | | | | | | |
| Motoröl | l | 17 | | | | | | | | | | | | |
| Kraftstofftank | l | 350 | | | | | | | | | | | | |
| Adblue Tank | l | 38 | | | | | | | | | | | | |
| Kompressoröl | l | 65 | | | | | 70 | | | | 55 | | | |
| Abmessungen und Anschlüsse | | | | | | | | | | | | | | |
| Länge | mm | 5198 - 5424 | | | | | | | | | | | | |
| Breite | mm | 1960 | | | | | | | | | | | | |
| Höhe | mm | 2636 | | | | | | | | | | | | |
| Druckluftanschlüsse | | 3 x 3/4" und 1 x 2" | | | | | | | | | 1 x 2" | | | |
| Schallpegel | | | | | | | | | | | | | | |
| Schalldruckpegel ³⁾ | dB(A) LPA | 71 | | | | | | | | | | | | |

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D

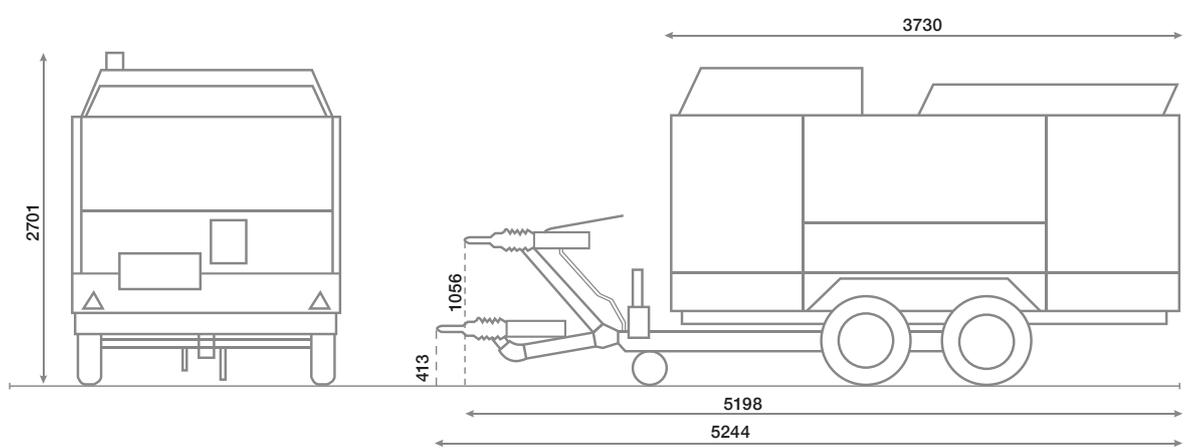
²⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

³⁾ Schalldruckpegel nach PNEUROPN8NTC2.2 in 7 m

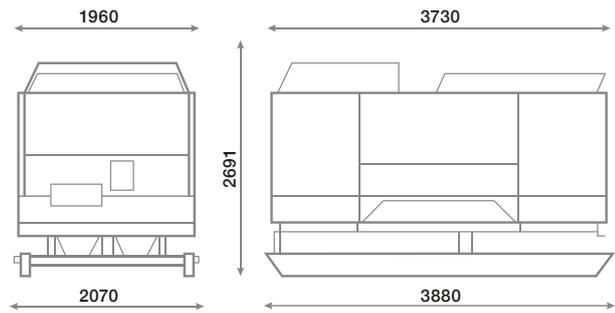


Technische Zeichnungen

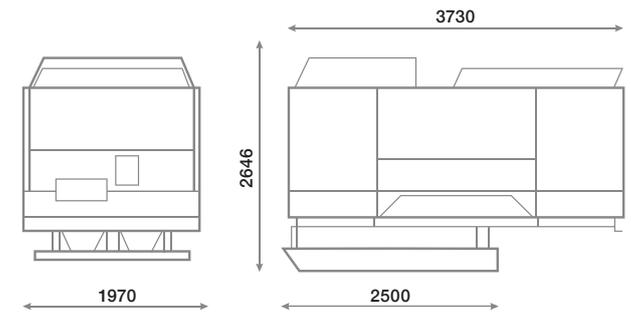
[mm]



Kufenrahmen



Aufbaurahmen



CompAir — hält Ihr Unternehmen in Bewegung

Globale Präsenz — lokaler Service

Mit mehr als 200 Jahren Erfahrung bietet CompAir ein umfassendes Portfolio an zuverlässigen, energieeffizienten Kompressoren und Aufbereitungsprodukten, die sich für nahezu jede Anwendung eignen. Ein weltumspannendes Netzwerk von spezialisierten CompAir-Vertriebsunternehmen und Händlern kombiniert globales Know-How mit lokaler Verfügbarkeit, um eine optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien zu gewährleisten.

Fahrbare Kompressoren (EU- und Nicht-EU-Modelle)

C10-12 - C270TS-9
1 bis 27 m³/min von 7 bis 24 bar

Air Plus bietet viele Varianten und Optionen:

- Nachkühler
- Feinstfilter
- Integrierter Generator
- Geschlossene Bodenwanne
- Schlauchtrommel
- Chalwyn-Ventil
- Abgasfunkenfänger
- Abgas-Partikelfilter
- Kundenfarben

Werkzeuge

- Meißelhämmer
- Bohrhämmer
- Abbauhämmer
- Aufbruchhämmer

Vibrationsgedämpfte Werkzeuge:

- Bohrhämmer
- Abbauhämmer
- Aufbruchhämmer

Zubehör:

- Große Auswahl an Spitzmeißeln, Flachmeißeln und Spaten
- Leitungöler
- Wasserabscheider mit oder ohne Öler
- Luftschläuche

Services

- Technischer Support und Beratung
- Weltweites Servicenetz
- Zuverlässige Ersatzteilversorgung
- Individuelle Kundenlösungen
- Seminare und Schulungen

