



Rendimiento, fiabilidad y sostenibilidad: todo en uno.

Experimente la nueva generación
de compresores sin aceite Ultima

PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

Tecnologías innovadoras de aire
comprimido exento de aceite

Ultima™ 55 - 160kW

Velocidad variable
Refrigeración por aire y por agua

UltimaTM redefine la eficiencia

UltimaTM cumple en todos los niveles

Ultima es un innovador compresor exento de aceite PureAir, de CompAir. Su diseño exclusivo cuenta con dos elementos de compresión de tornillo seco, cada uno accionado por un motor síncrono de imanes permanentes IE5 de velocidad variable, que ofrece una eficiencia excepcional en comparación con la tecnología tradicional exenta de aceite.

Dado que la energía es el coste más elevado del ciclo de vida de un compresor, Ultima combina el máximo rendimiento y eficiencia con una huella un 34% menor que los compresores de dos etapas exentos de aceite convencionales.



► Rango de presión

4 a 10 bar

► Flujo de volumen

?? a 24 m³/min

► Potencia nominal

De 55 a 160 kW



100% exento de aceite y silicona para aplicaciones críticas de aire limpio

Los compresores Ultima son 100% exentos de aceite y silicona y cumplen la norma **ISO 8573-1 Clase Cero (2010)**, lo que los convierte en la opción ideal para aplicaciones exentas de aceite en los sectores de alimentación y bebidas, farmacéutico, electrónico y de automoción.



“Conseguendo mejoras sustanciales de la eficiencia mientras se superan los objetivos medioambientales.

¿Por qué elegir Ultima?™

Su exclusivo diseño patentado ofrece numerosas ventajas a los usuarios del aire comprimido:

- ▶ **Eficiencia energética inigualable**
El avanzado diseño del Elemento de Compresión de 2 etapas de Ultima y los motores de imanes permanentes (PM) de alta velocidad ofrecen la mejor eficiencia de su clase, superando las normas IE5 e IES2, lo que reduce significativamente los costes de energía.
- ▶ **Diseño compacto que ahorra espacio**
Ultima ocupa un 34% menos que su predecesora y hasta un 50% menos que los modelos de la competencia, por lo que aprovecha al máximo el valioso espacio disponible y ofrece un potente rendimiento.
- ▶ **Tecnología de transmisión directa sin caja de cambios**
Su sistema de transmisión por elemento de compresión totalmente integrado elimina la necesidad de una caja de cambios, lo que reduce las pérdidas por fricción, el desgaste y las necesidades generales de mantenimiento.
- ▶ **Recuperación de calor avanzada** para ahorrar costes
Todos los modelos permiten recuperación de calor, con una producción de agua caliente de hasta 90° C, lo que permite a las industrias reutilizar el calor residual para el calentamiento de procesos, el calentamiento de agua y la calefacción de instalaciones, reduciendo drásticamente los costes operativos.
- ▶ **Funcionamiento silencioso**
Ultima crea un entorno de trabajo más silencioso, diseñado para niveles de ruido ultra bajos, por lo que es ideal para aplicaciones sensibles al ruido.
- ▶ **Control digital inteligente** y supervisión remota
El intuitivo controlador XL SE7 de Delcos ofrece una visión general en tiempo real del rendimiento del compresor, conectividad remota e información de mantenimiento predictivo, lo que mejora el tiempo de actividad y la eficiencia.
- ▶ **Actualizaciones energéticas preparadas para el futuro**
Ultima puede ampliarse con actualizaciones de potencia bajo demanda a medida que crece su negocio, eliminando la necesidad de compresores adicionales costosos.
- ▶ **Múltiples** opciones de secadores de **bajo consumo** para los puntos de rocío de presión más bajos como: subcongelación, secador de tambor, HOC.
- ▶ **Servicio integral** y mantenimiento predictivo
La conectividad iConn integrada proporciona alertas de servicio proactivas y supervisión del sistema en tiempo real con tecnología Ecoplant, lo que minimiza el tiempo de inactividad y garantiza un funcionamiento continuo.

Ultima: Rendimiento, fiabilidad y sostenibilidad: **¡Todo en uno!**

UltimaTM verdaderamente superior

se mire por donde se mire

El exclusivo diseño de accionamiento

Los compresores tradicionales sin aceite utilizan:

- Un solo motor
- Una caja de cambios para accionar ambos elementos de compresión
- Esto provoca una **pérdida de energía debido a la fricción**

Ultima ofrece una solución más eficaz:

- Sustitución de la caja de cambios por **motores ultra eficientes**

Cada Elemento de Compresión funciona:

- A **velocidades variables** en función de la demanda
- Controlado independientemente mediante la **"caja de cambios digital" inteligente de Ultima**

Este diseño garantiza:

- **Máxima eficacia** en todo momento
- **Relaciones de presión óptimas**, ajuste en tiempo real

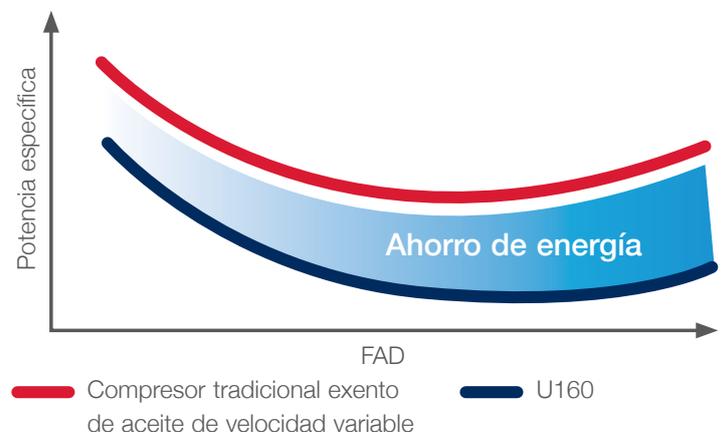
Mayor eficacia

- Los compresores de velocidad regulada funcionan al ralentí a la velocidad mínima, con el consiguiente derroche de energía
- Ultima consume un 45% menos de energía en ralentí que un compresor convencional de dos etapas
- Un compresor Ultima de 160 kW consume menos de 8 kW en ralentí



Ultima Refrigerado por agua

Rendimiento - 160 kW a 10 bar (g)



“Máximos niveles de eficiencia durante toda la vida útil del compresor.”

Actualizaciones de potencia integradas

¿Está preparado para sus futuras necesidades de aire comprimido?

A medida que crezca su negocio, también lo hará su demanda. La nueva generación Ultima ya está disponible y ofrece un ajuste flexible de la potencia y el suministro de aire para adaptarse a las necesidades cambiantes.

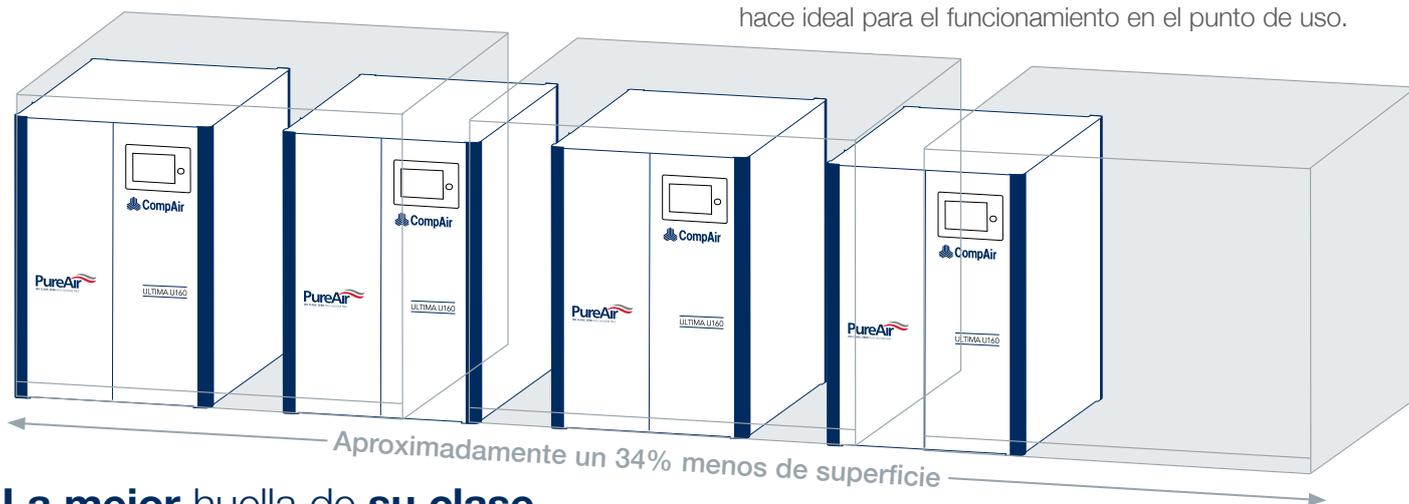
- Mucho más barato que invertir en compresores nuevos o adicionales
- Sin periodo de espera para la construcción y entrega
- Sin tiempo de inactividad por la instalación o por la puesta en marcha

Elementos de compresión de alta eficiencia

A diferencia de la mayoría de los elementos de compresión sin aceite, que pierden rendimiento rápidamente, los elementos de compresión Ultima diseñados y fabricados en Alemania, utilizan un recubrimiento especial que garantiza una máxima eficacia y protección durante toda la vida útil del compresor.

Niveles de ruido más bajos

Ultima es excepcionalmente silencioso, con modelos de 160 kW que alcanzan sólo 69 dB(A) (refrigerados por agua) y 70 dB(A) (refrigerados por aire) - mucho más silencioso que cualquier compresor sin aceite equivalente, lo que lo hace ideal para el funcionamiento en el punto de uso.



La mejor huella de su clase

Los compresores de segunda generación Ultima necesitan un 34% menos de espacio en el suelo que sus predecesores, y hasta un 50% menos que otras marcas, lo que permite instalarlos fácilmente incluso en espacios reducidos —ahorrando espacio y costes inmobiliarios.

Recuperación de calor

con compresores **Ultima** exentos de aceite

Todos los modelos permiten la **recuperación de calor, con una producción de agua caliente de hasta 90° C**, lo que permite a las industrias **reutilizar el calor residual** para el **calentamiento de procesos, el calentamiento de agua y la calefacción de instalaciones**, reduciendo drásticamente los costes operativos.

Utiliza el calor residual
para calentar:



Calefacción del espacio



Calor para el proceso industrial



Agua caliente



Pre calentamiento para la generación de vapor

La gama de compresores Ultima ofrece varias opciones de recuperación de calor **satisfacer las necesidades de cada cliente**

- 1. Recuperación** - de calor integrada - Intercambiador de calor para la recuperación de calor integrado en el compresor. Puede instalarse en fábrica o suministrarse como kit de reequipamiento con todas las tuberías y accesorios necesarios.
- 2. Ultima refrigerado por aire con recuperación de calor**
- 3. Refrigeración por agua Ultima + Emax**

El único compresor sin aceite con recuperación de calor

El ULTIMA refrigerado por aire es el único compresor sin aceite refrigerado por aire que está disponible con recuperación de calor integrada, lo que supone un importante ahorro de energía y costes.



Ultima refrigerado por aire

Refrigeración por agua Ultima + E-max

La caja de recuperación de calor llave en mano para compresores exentos de aceite.

E-max incluye todos los componentes principales necesarios para un sistema de recuperación de calor. La instalación de un sistema de recuperación de calor con E-max es muy sencilla y prácticamente no requiere mantenimiento.



Beneficios

Aumente la eficiencia de su sistema de aire comprimido

Con el sistema de recuperación de calor CompAir, el calor generado por el compresor puede reutilizarse.

- Plazo de amortización extremadamente corto
- Reducción de las emisiones de CO₂
- Soluciones de llave en mano
- Instalación sencilla
- Mejora de la huella medioambiental
- No afecta al suministro de aire comprimido

Calcule su ahorro

Descubra su ahorro de energía y costes al invertir en un compresor de última generación y un sistema de recuperación de calor.

1

Compresor

2

Temperatura

3

Utilización



Especifique el caudal volumétrico
¿Cuánto caudal se necesita?

15 m³/min

Presión de funcionamiento
Especifique el nivel de presión de funcionamiento requerido



7 bar



Tipo de refrigeración del compresor
Especifique cómo se refrigera el compresor



UltimaTM :

la solución perfecta en aire comprimido

Controlador **Delcos XL SE7**

Características

- Pantalla táctil con 7" de alta resolución (1024 x 600 píxeles)
- 5 pantallas estándar
- 5 gráficos de tendencias disponibles
- Control constante de todos los parámetros relevantes
- Totalmente compatible con SmartAir Master
- Secuenciación de carga base opcional
- Interfaces: Conectividad RS-485, Modbus RTU, Profibus, servidor web integrado, tarjeta SD integrada y iConn integrado y mucho más

Beneficios

- Mayor eficacia operativa gracias a una interfaz intuitiva y fácil de usar
- Funcionamiento intuitivo con una pantalla táctil fácil de usar y una estructura de menús clara
- Mayor accesibilidad global gracias al soporte multilingüe
- Reducción de los costes operativos gracias a la supervisión continua de los parámetros clave
- Mayor protección de la inversión al garantizar un rendimiento fiable y minimizar el tiempo de inactividad



Opciones

- Descarga de aire caliente para la conexión de secadores por compresión y secadores de tambor rotativo
- Cubierta del calefactor de pie
- U-Cooler (módulo de refrigeración externo para modelos refrigerados por agua, incluida la estación de bombeo)
- Recuperación de calor para modelos refrigerados por aire
- Intercambiador de calor integrado para la recuperación de calor, incluido el control y el sistema de refrigeración de reserva
- Recuperación de calor para modelos refrigerados por agua
- Diferentes opciones de recuperación de calor en función de las necesidades de cada cliente
- Múltiples opciones de controlador

Y mucho más...

Más que solo compresores...

Sistemas de tratamiento de aire de fuente única

– Calidad del aire garantizada

Diseñado y fabricado por CompAir

- **Secadores de aire** para mejorar la productividad, la eficacia de los sistemas y la calidad de los productos y procesos
- **Tuberías EPL** sin fugas y con baja pérdida de carga
- **Las válvulas de drenaje** eliminan los contaminantes del sistema sin perder aire comprimido
- **Reguladores de caudal y de sistema** para la optimización de sistemas de aire comprimido
- **Los productos de filtración**, como los filtros en línea de alta calidad y las torres de carbón activo, garantizan un aire limpio y mejoran la productividad
- **Los separadores de aceite y agua** eliminan el lubricante del condensado del aire comprimido para un vertido respetuoso con el medio ambiente

Cumpliendo y superando expectativas

Sistemas de tratamiento de aire de fuente única: La última innovación

El NUEVO secador bajo cero de CompAir

- Diseño **revolucionario y ÚNICO** de un secador para temperaturas bajo cero
- **-20°C C punto de rocío a presión (PDP)** que cumple los requisitos de la clase 3 según la norma ISO 8573-1
- **Baja inversión inicial, energética y de funcionamiento**
- El primero de su clase: ofrece una PDP de **-20° C (-4° F) a un coste 70% inferior en comparación con las tecnologías desecantes**





Mantenimiento predictivo

La inteligencia artificial aumenta la eficiencia energética

Ecoplant es una solución de eficiencia energética basada en inteligencia artificial que optimiza los sistemas de aire comprimido. Supervisa, analiza y ajusta continuamente el funcionamiento de los compresores para reducir el derroche de energía, disminuir las emisiones de CO₂ y reducir los costes hasta un 20%. Integrado con iConn, garantiza:

- Interrupciones mínimas y presión estable
- Cumplimiento de las normas de calidad ISO
- Detección proactiva de problemas para evitar tiempos de inactividad y mejorar la fiabilidad
- Uso optimizado de la energía y reducción de costes

iConn Servicios de Aire Comprimido 4.0

La serie Ultima está equipada de serie con iConn. iConn es el servicio inteligente y proactivo de supervisión en tiempo real que ofrece a los usuarios de aire comprimido un conocimiento profundo y en tiempo real del sistema.

- Análisis remoto avanzado
- Predictivo: evalúa datos históricos
- Maximiza la eficiencia energética
- Optimiza el rendimiento del compresor
- Reduce el tiempo de inactividad
- Funciona como una norma abierta
- Gratis en compresores nuevos - puede ser readaptado a otros equipos
- Mantenimiento proactivo

...por eso no puedes ignorar a iConn!

Powered by



Proteja su inversión



Invierta en su futuro con un contrato de servicio y garantía

El aire comprimido es fundamental para su funcionamiento. Una estrategia de mantenimiento adecuada es crucial para evitar tiempos de inactividad no planificados ni presupuestados e interrupciones de la producción. Si elige un contrato de servicio que incluya una garantía ampliada, protegerá su inversión.

Todo contribuye a su tranquilidad

Menor coste de propiedad

Los contratos de servicio y garantía ofrecen las soluciones más rentables en función de su estrategia de mantenimiento personalizada.

Resultados de calidad

Los técnicos formados en fábrica le permiten centrarse en su actividad principal, mientras ellos se ocupan de su sistema de compresores.

Mayor tiempo de actividad

Los acuerdos de servicio ayudan a reducir los tiempos de inactividad imprevistos y las costosas interrupciones de la producción.

Uso eficiente de la energía

La máxima eficiencia del sistema se consigue mediante el servicio de mantenimiento e inspección.

Tranquilidad

Un acuerdo de servicio asegura una garantía ampliada. Depende de la duración.



Recambios originales CompAir

Los recambios y lubricantes originales CompAir garantizan que la fiabilidad y la eficacia de la planta de aire comprimido se mantengan al más alto nivel. Las piezas de repuesto CompAir se distinguen por:

- Larga vida útil, incluso en las condiciones más duras
- Pérdidas mínimas que contribuyen al ahorro de energía
- Alta fiabilidad que mejora el tiempo de actividad de la planta
- Productos fabricados con los más estrictos sistemas de garantía de calidad



Datos técnicos

CompAir Ultima™

Modelo de compresor	Método de refrigeración	Presión de trabajo [bar g]	Potencia del motor [kW]	FAD a 8 bar g ¹⁾ mín - máx [m³/min]	FAD a 10 bar g ¹⁾ mín - máx [m³/min]	Nivel de ruido ²⁾ al 100% de carga [dB(A)]	Dimensiones L x A x H [mm]	Peso [kg]
U55s	Agua	5 - 10	55	4,4 - 10,4	4,3 - 8,9	64	1831 x 1081 x 1998	1750
U75	Aire	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					63	2044 x 1394 x 1992	2750
U75s	Agua	5 - 10	75	4,4 - 14,4	4,3 - 12,8	67	1831 x 1081 x 1998	1750
U90	Aire	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U90s	Agua	5 - 10	90	4,4 - 17,0	4,3 - 15,5	68	1831 x 1081 x 1998	1750
U110	Aire	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U110s	Agua	5 - 10	110	4,4 - 19,6	4,3 - 18,5	69	1831 x 1081 x 1998	1750
U132	Aire	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					66	2044 x 1394 x 1992	2750
U160	Aire	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					69	2044 x 1394 x 1992	2750

¹⁾ Datos medidos y declarados de acuerdo a la norma ISO 1217, Ed. 4, Anexo C & E en las siguientes condiciones:
Presión de entrada de aire: 1 bar a / 14.5 psia, Temperatura de entrada de aire: 20° C / 68° F, Humedad: 0% (seco)

²⁾ Medido en condiciones de campo libre de acuerdo con el código de ensayo ISO 2151, tolerancia± 3dB(A)

CompAir en acción

La cervecera Einbecker redujo sus costes energéticos en un 25% con ULTIMA de CompAir

Una de las cervecerías más antiguas del mundo, Einbecker Brewery, ha modernizado sus unidades de aire comprimido existentes con la tecnología Ultima.

Con un espacio limitado, la fábrica de cerveza Einbecker necesitaba una nueva solución compacta que pudiera suministrar aire comprimido fiable y eficiente energéticamente, que a su vez cumpliera los estrictos requisitos de calidad del aire exigidos por las operaciones del centro. Para satisfacer estas demandas, CompAir suministró dos compresores Ultima de 110 kW nuevos.

“Necesitábamos una nueva solución de aire comprimido que mejorara la eficiencia operativa y nos ayudara a reducir los costes energéticos, y que se adaptara al reducido espacio disponible para la instalación in situ.”

Christoph Benseler, Director Técnico, Cervecería Einbecker

Aumento de la eficacia de un 13% y garantía de producción 100% estéril en la planta de 17.000 m² de Schwan Cosmetics, Alemania.

Schwan Cosmetics, una empresa de cosméticos de renombre internacional, llegó a la conclusión de que sólo una tecnología de compresores podía satisfacer sus necesidades: Ultima.

El Ultima de CompAir es el único compresor del mercado en el que los elementos de compresión de baja y alta presión se accionan y controlan por separado, sin estar conectados por una caja de engranajes. Consideramos que esto es una ventaja porque podemos alcanzar niveles de eficiencia significativamente superiores en el rango de carga intermedia y parcial.

“Cuando tomamos la decisión de invertir en un nuevo compresor para sustituir al anterior de 160 kW, queríamos dar un paso adelante.”

Gerhard Bottner, Jefe de Mantenimiento Mecánico, Schwan Cosmetics



¡Haga clic aquí para ver más razones por las que no puede ignorar a ULTIMA!

CompAir garantiza un proceso más fiable para Fresenius Kabi

Fresenius Kabi, una gran empresa sanitaria de Friedberg/Hesse (Alemania), encargó a CompAir un nuevo sistema de secador adsorción y aire comprimido sin aceite que sustituyera su costoso compresor de alquiler.

La empresa había estado trabajando durante mucho tiempo con un fabricante de compresores establecido, pero se decidió por un nuevo socio tecnológico en CompAir. Una razón clave fue la capacidad de refrigeración del ULTIMA y el diseño técnico de las secadoras adsorción de CompAir.

“Si los resultados positivos que estamos obteniendo continúan así, este paquete de compresores y secadores seguirá siendo una incorporación positiva a nuestro negocio a futuro.”

Axel zur Strassen, Jefe de Servicios Públicos (Suministro de medios), Fresenius Kabi en Friedberg

Innovación y excelencia en ingeniería



Como líder mundial en soluciones de aire comprimido, CompAir se compromete a ofrecer soluciones integrales a nuestros socios industriales. Ofrecemos tecnologías de vanguardia exentas de aceite y lubricadas con aceite, junto con una gama completa de equipos posteriores, tratamiento de aire y accesorios.



Nuestra amplia red de equipos de ventas CompAir especializados y socios premium se extiende por todo el mundo, proporcionando un servicio local experto respaldado por tecnología avanzada.

CompAir ha liderado sistemáticamente el desarrollo de compresores eficientes energéticamente y respetuosos con el medio ambiente, ayudando a sus clientes a alcanzar y superar sus objetivos de sostenibilidad.

Gama de productos de aire comprimido CompAir

Tecnología avanzada de compresores

Lubricado

- Tornillo giratorio
 - > Velocidad fija y regulada
- Portátil
- De paletas

Sin aceite

- Tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y regulada
- Tornillo de dos etapas
 - > Velocidad fija y regulada
- Ultima®

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtro
- Secador adsorbente y secador desecante
- Gestión de condensados
- Calor de compresión Secador
- Generador de Nitrogeno

Sistemas de control modernos

- Controladores y monitorización CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn - Mantenimiento Compresor de Aire Inteligente
- Ecoplant

Servicios de valor añadido

- Auditoría profesional del aire
- Informes de resultados
- Detección de fugas

Líder en atención al cliente

- Recuperación de calor
- Acuerdos de servicio Assure
- Soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Recambios y lubricantes originales CompAir

La política de CompAir es la de mejora continua, por lo que nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones y los precios sin aviso previo. Todos los productos se venden sujetos a las condiciones de venta de la empresa.