

Communiqué de presse

La nouvelle série DX de CompAir offre le coût de possession le plus bas et jusqu'à 7% de réduction d'énergie.

CompAir a lancé la toute nouvelle gamme de compresseurs à vis sans huile de la série DX, offrant le coût total de possession le plus bas du marché, avec des débits jusqu'à 8 % plus élevés, une réduction d'énergie jusqu'à 7 % et une pureté de l'air garantie.

Les industriels subissent des augmentations substantielles des prix de l'électricité, et de nombreux clients cherchent de nouveaux moyens de réduire l'impact de leur consommation d'énergie d'air comprimé et d'atténuer les effets de nouvelles augmentations de prix. La nouvelle série DX a été conçue pour offrir un retour sur investissement rapide, avec une large gamme d'améliorations des performances permettant de réduire les coûts et d'améliorer la fiabilité pour les applications nécessitant les plus hauts niveaux de pureté de l'air.

Disponible à vitesse fixe ou variable, avec des modèles allant de 200 kW à 355 kW, la nouvelle gamme de compresseurs propose des variantes refroidies par air ou par eau, ce qui permet aux clients de choisir la configuration idéale pour leur application.

Un bloc vis entièrement redessiné offre une efficacité et un débit améliorés de 8 %. La conception optimisée de l'entrée radiale réduit la chute de pression dans l'ensemble, tandis que les chemises de refroidissement des deux étages de compression maximisent le transfert de chaleur, ce qui permet aux rotors de fonctionner à des températures plus basses que celles des autres modèles. Les modèles Premium de la gamme utilisent de l'eau dans les chemises de refroidissement pour des rendements encore plus élevés.

Le bloc vis donne également la priorité à la fiabilité et à la longévité des équipements et peut résister aux conditions de fonctionnement les plus difficiles. Des températures ambiantes allant jusqu'à 46⁰ C peuvent être gérées facilement en standard. Les rotors et les surfaces internes des chambres de compression en fonte sont recouverts d'un traitement spécial Ultracoat™ pour éliminer la corrosion. Une amélioration de 6

% de l'efficacité du séparateur d'humidité empêche toute pénétration d'eau dans l'étage de compression suivant, une protection supplémentaire contre la corrosion étant assurée par les rotors en acier inoxydable du deuxième étage.

Conception 100 % sans huile

Tous les modèles de la nouvelle gamme DX sont certifiés Classe Zéro selon la norme ISO 8573-1:2010, ce qui exclut pratiquement tout risque de contamination dans le processus de production. Les modèles refroidis par air sont équipés d'un refroidisseur final en acier inoxydable, avec des refroidisseurs intermédiaires et un réfrigérant en aluminium montés en configuration flottante pour une fiabilité et un transfert de chaleur supérieurs. Les modèles refroidis par eau intègrent des tubes et des raccords en acier inoxydable de série, avec une construction tubulaire de haute qualité, qui est montée horizontalement pour faciliter la maintenance.

Efficacité accrue

Les modèles à vitesse variable offrent les meilleurs taux d'abattement de leur catégorie, jusqu'à 71 %. Cette technologie permet d'optimiser le compresseur pour répondre à la demande d'air de l'usine, en s'adaptant automatiquement aux pics et aux creux de la demande.

Pour des niveaux d'efficacité énergétique encore plus élevés, une gamme d'options de récupération de chaleur est disponible, permettant aux clients de récupérer jusqu'à 94 % de la chaleur qui serait autrement perdue dans l'atmosphère.

Un moteur électrique intelligent IP55 sur les modèles à vitesse fixe et une variante IP54 sur les ensembles à vitesse variable sont montés en standard. Il est précisément adapté aux exigences du compresseur, ce qui permet au moteur de développer un rendement et un facteur de puissance maximum à pleine charge. La conception du moteur permet également une hausse de température plus faible, pour une fiabilité accrue.

Fiabilité non comprimée

La facilité d'entretien et de maintenance a été prise en compte à tous les stades de la conception, avec un accès rapide à tous les principaux composants du compresseur grâce à des portes amovibles à charnières.

Tous les modèles de la gamme sont surveillés, contrôlés et protégés par le contrôleur à microprocesseur Xe. L'interface conviviale aide les opérateurs à surveiller les paramètres du compresseur en permanence, avec une connectivité web complète. En outre, tous les modèles sont compatibles avec la plateforme numérique cloud iConn de CompAir, ce qui permet aux équipes de maintenance de surveiller le système d'air comprimé

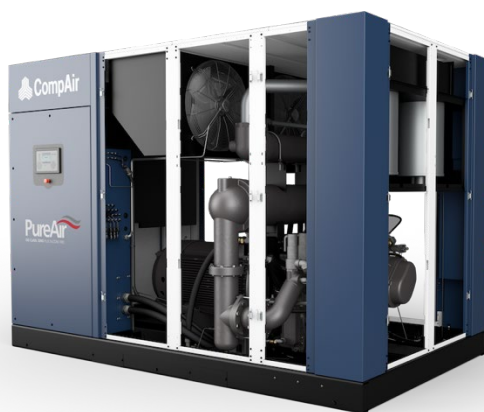
à distance et de prévoir le moment où la maintenance ou l'entretien est nécessaire, afin d'éviter toute probabilité d'arrêt de l'équipement.

L'air comprimé est essentiel à de nombreuses opérations et une stratégie de maintenance approfondie est cruciale pour éviter les temps d'arrêt non planifiés et non budgétés et les pertes de productivité. La gamme est proposée avec le contrat de service Assure, comprenant une extension de garantie pour protéger l'investissement.

David Bruchof, chef de produit Europe pour les compresseurs rotatifs sans huile, dit :

"Notre nouvelle série DX est la dernière amélioration de notre gamme éprouvée de compresseurs rotatifs à deux étages et sans huile et a été conçue pour donner la priorité à l'efficacité à chaque étape. Du bloc vis entièrement repensé, aux améliorations sans précédent de l'efficacité énergétique de l'ensemble du compresseur, la nouvelle série DX permettra de réaliser des économies d'énergie substantielles, avec le coût de possession le plus bas pour un retour sur investissement rapide."

Pour en savoir plus, veuillez consulter le site www.compair.com/en-gb/oil-free-compressors





À propos de CompAir

Avec plus de 200 ans d'excellence en ingénierie, CompAir propose une gamme étendue de compresseurs, de sécheurs et d'accessoires fiables et économes en énergie, adaptés à toutes les applications. Un réseau étendu de sociétés de vente et de distributeurs CompAir dans le monde entier offre une expertise globale avec un service véritablement local, garantissant que la technologie avancée des compresseurs CompAir est soutenue par l'assistance adéquate. CompAir a toujours été à l'avant-garde du marché de l'air comprimé, développant certains des compresseurs les plus économes en énergie et les plus durables disponibles aujourd'hui, aidant les clients à atteindre ou à dépasser leurs objectifs environnementaux.

Pour de plus amples informations de presse, veuillez contacter Edson Evers PR :

Jane Woods, Heather Whittall ou Alex Murray au +44 (0) 1785 255146.

jane.woods@edsonevers.com

heather.whittall@edsonevers.com

alex.murray@edsonevers.com

Contact local

Jerome Taurel

jerome.taurel@gardnerdenver.com

+ 33 1 64 13 89 13