

Leistung, Zuverlässigkeit & Nachhaltigkeit - alles in Einem.

Erleben Sie die nächste Generation
ölfreier Ultima-Kompressoren

PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

Innovative ölfreie
Drucklufttechnologie

Ultima™ 55 - 160kW
Drehzahlregelt
Luft- und wassergekühlt

UltimaTM definiert Effizienz neu

UltimaTM überzeugt auf ganzer Linie

Ultima ist ein bahnbrechender ölfreier PureAir-Kompressor von CompAir. Das einzigartige Design besteht aus zwei trockenlaufenden Verdichterstufen, die jeweils von einem IE5-Permanentmagnet-Synchronmotor mit variabler Drehzahl angetrieben werden – und damit eine außergewöhnliche Effizienz im Vergleich zu herkömmlicher ölfreier Technologie bieten.

Da Energie den größten Anteil an den Lebenszykluskosten eines Kompressors ausmacht, vereint Ultima höchste Leistung und Effizienz – bei einer 34 % kleineren Stellfläche im Vergleich zu konventionellen zweistufigen ölfreien Kompressoren.



► Druckbereich

4 bis 10 bar

► Volumenstrom

4,3 bis 23,9 m³/min

► Nennleistung

55 bis 160kW

100 % öl- und silikonfrei für reinluftkritische Anwendungen

Die Ultima-Kompressoren sind vollständig öl- und silikonfrei und entsprechen der **ISO 8573-1 Klasse 0 (2010)**. Sie sind daher die ideale Lösung für anspruchsvolle Anwendungen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Pharmaindustrie, Elektronik und Automobilbranche.



“Deutliche Effizienzgewinne bei gleichzeitiger Übererfüllung von Umweltzielen.

Warum Ultima™?

Die einzigartige, patentierte Konstruktion bietet zahlreiche Vorteile für Druckluftanwender:

Unübertroffene Energieeffizienz

Die fortschrittliche zweistufige Verdichterstufe und die Hochgeschwindigkeits-Permanentmagnetmotoren (PM-Motoren) von Ultima sorgen für höchste Effizienz, übertreffen die IE5- und IES2-Standards – und senken die Energiekosten erheblich.

Platzsparendes, kompaktes Design

Mit einer um 34 % kleineren Stellfläche als das Vorgängermodell und bis zu 50 % kleiner als Wettbewerbsmodelle maximiert Ultima die Raumausnutzung bei gleichzeitiger Spitzenleistung.

Direktantrieb ohne Getriebe

Ein vollständig integriertes Antriebssystem macht ein Getriebe überflüssig – dadurch werden Reibungsverluste, Verschleiß und Wartungsaufwand deutlich reduziert.

Moderne Wärmerückgewinnung zur Kostensenkung

Alle Modelle unterstützen die Wärmerückgewinnung – sie erzeugen Heißwasser mit bis zu 90 °C, sodass Prozesswärme, Warmwasser oder Gebäudeheizung durch Abwärmenutzung kostensparend realisiert werden können.

Flüsterleiser Betrieb

Ultima schafft eine geräuscharme Arbeitsumgebung mit extrem niedrigem Geräuschpegel – ideal für geräuschempfindliche Anwendungen.

Intelligente digitale Steuerung & Fernüberwachung

Die intuitive Delcos XL SE7 Steuerung bietet einen Echtzeit-Überblick über die Kompressorleistung, Remote-Konnektivität und Einblicke in die vorausschauende Wartung – für maximale Verfügbarkeit und höchste Effizienz.

Zukunftssichere Leistungs-Upgrades

Ultima lässt sich flexibel erweitern – mit leistungsbezogenen Upgrades auf Abruf, passend zum Wachstum Ihres Unternehmens. So entfällt die Notwendigkeit für teure zusätzliche Kompressoren.

Vielfältige energiesparende Trockneroptionen

Für extrem niedrige Drucktaupunkte stehen verschiedene Trocknungssysteme zur Verfügung, z. B.: Subfreezing-Trockner, Trommeltrockner & HOC (Heat-of-Compression).

Umfassender Service & vorausschauende Wartung

Die integrierte iConn-Konnektivität liefert proaktive Servicewarnungen und ermöglicht eine Systemüberwachung in Echtzeit, unterstützt durch Ecoplant – zur Minimierung von Ausfallzeiten und Sicherstellung eines unterbrechungsfreien Betriebs.

Ultima: Leistung, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit – alles in Einem!

UltimaTM wirklich überlegen, aus jedem Blickwinkel

Das einzigartige Antriebskonzept

Herkömmliche ölfreie Kompressoren verwenden:

- Einen einzelnen Motor
- Ein Getriebe zur Steuerung beider Verdichterstufen
- Dies führt zu **Energieverlusten durch Reibung**

Ultima bietet eine effizientere Lösung, indem:

- Das Getriebe durch **ultrahocheffiziente Motoren ersetzt wird**

Jede Verdichterstufe arbeitet:

- Mit **variabler Drehzahl** entsprechend dem tatsächlichen Luftbedarf
- Unabhängig geregelt durch **Ultimas intelligentes „digitales Getriebe“**

Diese Konstruktion gewährleistet:

- **Maximale Effizienz** zu jeder Zeit
- **Optimale Druckverhältnisse** durch Echtzeit-Anpassung

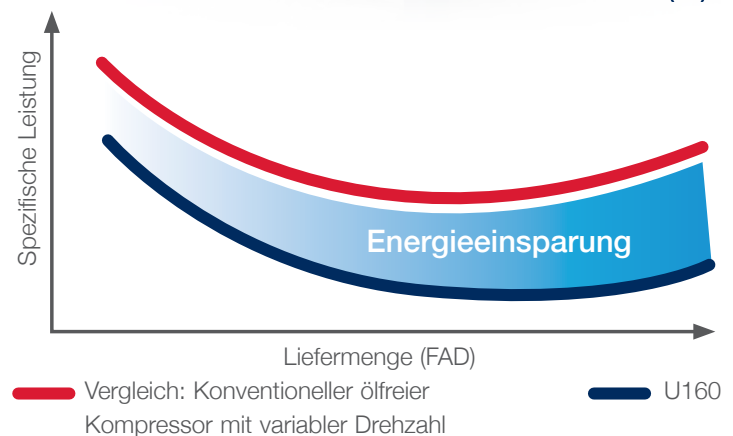
Noch mehr Effizienz

- Kompressoren mit variabler Drehzahl gehen im Leerlauf auf Mindestdrehzahl – was Energie verschwendet
- Ultima benötigt im Leerlauf 45 % weniger Energie als konventionelle zweistufige Kompressoren
- Ein 160 kW Ultima-Kompressor verbraucht im Leerlauf weniger als 8 kW



Ultima wassergekühlt

Effizienz - 160kW bei 10 bar (ü)



“Höchste Effizienz über die gesamte Lebensdauer des Kompressors.

Integrierte Leistungs-Upgrades

Sind Sie bereit für Ihren zukünftigen Druckluftbedarf?

Mit dem Wachstum Ihres Unternehmens steigt auch der Bedarf an Druckluft!

Die nächste Generation der Ultima-Kompressoren ist bereits verfügbar und bietet flexible Leistungsanpassung, um sich wechselnden Anforderungen optimal anzupassen.

Ihre Vorteile:

- Deutlich günstiger als die Investition in neue oder zusätzliche Kompressoren
- Keine Wartezeiten für Fertigung und Lieferung
- Kein Stillstand durch Installation oder Inbetriebnahme

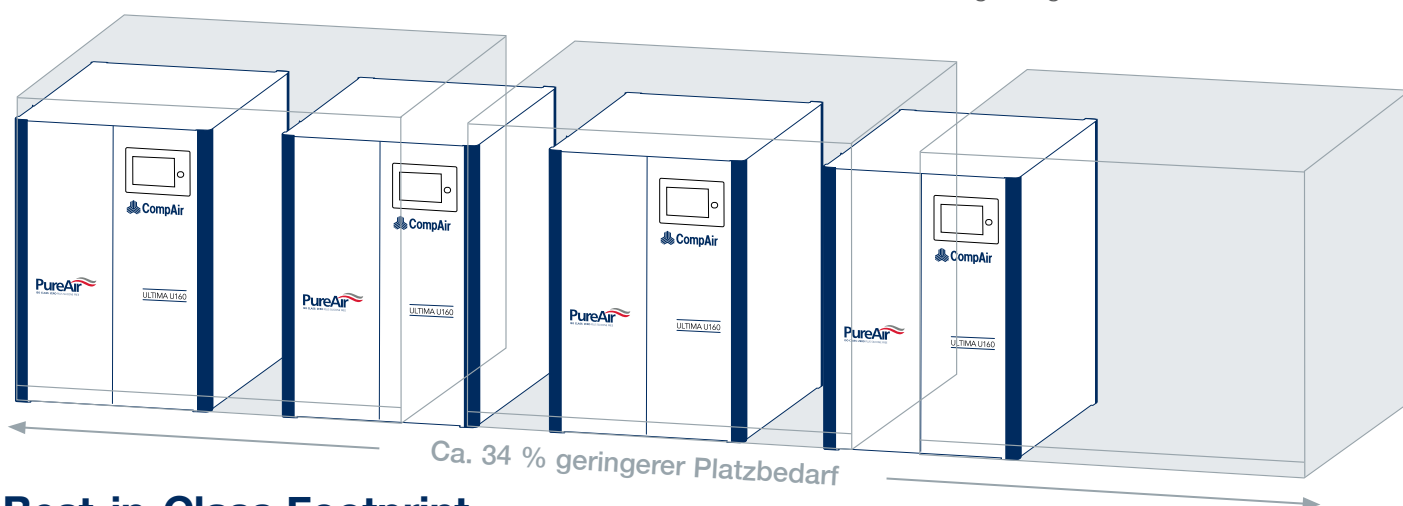
Hocheffiziente Verdichterstufen (Airends)

Im Gegensatz zu den meisten ölfreien Verdichterstufen, die mit der Zeit an Leistung verlieren, verfügen die in Deutschland entwickelten und gefertigten Airends der Ultima über eine spezielle Beschichtung, die höchste Effizienz und Schutz über die gesamte Lebensdauer des Kompressors gewährleistet.

Niedrigste Geräuschpegel

Ultima ist außergewöhnlich leise – die 160 kW Modelle erreichen nur 69 dB(A) (wassergekühlt) bzw. 70 dB(A) (luftgekühlt).

Damit ist Ultima deutlich leiser als vergleichbare ölfreie Kompressoren – ideal für die Anwendung in direkter Arbeitsumgebung.



Best-in-Class Footprint

Die zweite Generation der Ultima-Kompressoren benötigt 34 % weniger Bodenfläche als ihre Vorgänger und bis zu 50 % weniger als andere Marken – das ermöglicht eine einfache Integration auch bei beengten Platzverhältnissen und reduziert Gebäude- und Installationskosten.

Wärmerückgewinnung mit ölfreien **Ultima** Kompressoren

Alle Modelle sind für **Wärmerückgewinnung** ausgelegt und erzeugen Heißwasser mit bis zu 90 °C.

**So können Industrien
Abwärme effizient
wiederverwenden –**

z. B. für:



Raumheizung



Prozesswärme



Warmwasserbereitung



Vorwärmung für
Dampferzeugung

Ultima bietet verschiedene Wärmerückgewinnungsoptionen, **um individuelle Kundenanforderungen zu erfüllen:**

- 1. Integrierte Wärmerückgewinnung** - Wärmetauscher direkt im Kompressorgehäuse integriert – werkseitig montiert oder als Nachrüstsatz inklusive aller Rohre und Anschlüsse erhältlich.
- 2. Luftgekühlte Ultima mit Wärmerückgewinnung**
- 3. Wassergekühlte Ultima + E-max**

Einziges ölfreie Kompressor mit WRG

Die luftgekühlte Ultima ist der einzige ölfreie Kompressor mit integrierter Wärmerückgewinnung – für erhebliche Energie- und Kosteneinsparungen.



Luftgekühlter Ultima

Wassergekühlte Ultima + E-max

Die schlüsselfertige Wärmerückgewinnungsbox für ölfreie Kompressoren.

E-max enthält alle Hauptkomponenten, die für ein vollständiges Wärmerückgewinnungssystem erforderlich sind – einfache Installation, praktisch wartungsfrei.



Ihre Vorteile

Effizienz-Upgrade für Ihr Druckluftsystem

Mit einem Wärmerückgewinnungssystem von CompAir kann die vom Kompressor erzeugte Wärme sinnvoll wiederverwendet werden:

- Extrem kurze Amortisationszeit
- Reduzierung der CO₂ Emissionen
- Schlüsselfertige Lösungen verfügbar
- Einfache Installation
- Verbesserte Umweltbilanz
- Keine Beeinträchtigung der Druckluftversorgung

Berechnen Sie Ihre Einsparungen

Ermitteln Sie Ihre Energie- und Kosteneinsparungen bei Investition in einen Kompressor der neuesten Generation inklusive Wärmerückgewinnungssystem.

1

Kompressortyp

2

Betriebstemperatur

3

Einsatzprofil



Volumenstrom angeben

Wie viel Volumenstrom wird benötigt?

15 m³/min

Betriebsdruck angeben

Welcher Betriebsdruck ist erforderlich?



7 bar



Kühlart des Kompressors angeben

Bitte auswählen



UltimaTM - die perfekte Druckluftlösung, intelligent gesteuert

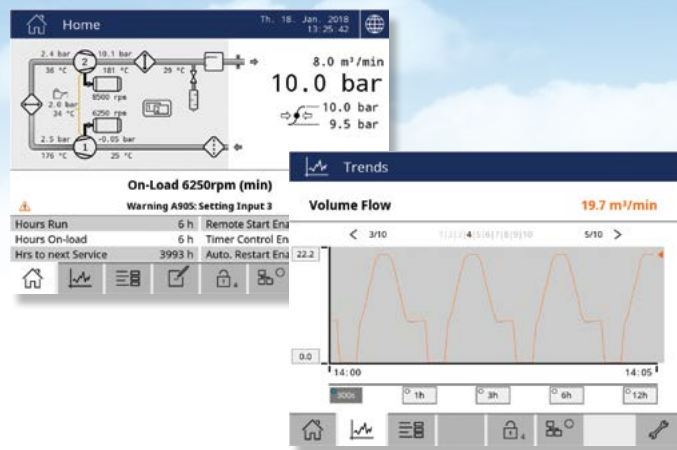
Delcos XL SE7 Steuerung

Funktionen

- 7"-Touchscreen mit hoher Auflösung (1024 x 600 Pixel)
- 5 Standard-Ansichten
- 5 Trendgrafiken
- Ständige Überwachung aller relevanten Parameter
- Voll kompatibel mit SmartAir Master
- Optional: Basislast-Sequenzierung
- Schnittstellen: RS-485, Modbus RTU, Profibus, integrierter Webserver, SD-Karte, iConn und vielem mehr

Vorteile

- Höhere Betriebseffizienz dank intuitiver Benutzeroberfläche
- Einfache Bedienung über Touchscreen und klare Menüstruktur
- Weltweite Zugänglichkeit durch Mehrsprachigkeit
- Geringere Betriebskosten durch kontinuierliche Überwachung
- Schutz Ihrer Investition durch zuverlässige Leistung und minimale Ausfallzeiten



Optionen

- Heißluftauslass für HOC- und Trommeltrockner
- Standheizung im Gehäuse
- U-Cooler (externes Kühlmodul inkl. Pumpstation für wassergekühlte Modelle)
- Wärmerückgewinnung für luftgekühlte Modelle
- Integrierter Wärmetauscher inkl. Steuerung und Notkühlung
- Wärmerückgewinnung für wassergekühlte Modelle
- Kundenspezifische Wärmerückgewinnungslösungen
- Vielfältige Steuerungsoptionen

Und vieles mehr...

Mehr als nur Kompressoren...

Komplettlösungen für Druckluftaufbereitung – Luftqualität garantiert

Entwickelt und hergestellt
von CompAir

- **Drucklufttrockner** zur Steigerung von Produktivität, Systemeffizienz und Produkt-/Prozessqualität
- **EPL-Rohrleitungen** – leakagefrei mit geringem Druckverlust
- **Ablassventile**, die Verunreinigungen aus dem System entfernen – ohne Druckluftverlust
- **Durchfluss- und Systemregler** zur Optimierung von Druckluftsystemen
- **Filtrationslösungen**, z. B. Hochleistungs-Inline-Filter und Aktivkohletürme, sorgen für saubere Druckluft und steigern die Produktivität
- **Öl-Wasser-Trenner** – zur umweltgerechten Entsorgung von Kondensaten

Erfüllt und übertrifft Erwartungen

**Komplettlösungen für
Druckluftaufbereitung**
– neueste Innovation

Der NEUE Sub-Freezing-Trockner von CompAir

- **Revolutionäres & einzigartiges** Trocknerkonzept
- **Drucktaupunkt bis -20 °C** , entspricht Klasse 3 gemäß ISO 8573-1
- **Geringe Betriebs-, Energie- und Investitionskosten**
- **Weltneuheit** – liefert -20 °C PDP bei **70 % geringeren Kosten im Vergleich zu Adsorptionstechnologien!**



Vorausschauende Wartung



Intelligente Systeme steigern die Energieeffizienz

Ecoplant ist eine KI-gesteuerte Lösung für Energieeffizienz, die Druckluftsysteme optimiert.

Sie überwacht, analysiert und passt den Kompressorbetrieb kontinuierlich an, um Energieverschwendung zu minimieren, CO₂-Emissionen zu senken und Kosten um bis zu 20 % zu reduzieren.

In Kombination mit iConn bietet Ecoplant:

- Minimierte Ausfälle & stabiler Systemdruck
- Einhaltung der ISO-Qualitätsstandards
- Proaktive Fehlererkennung zur Vermeidung von Stillständen downtime and enhance reliability
- Optimierter Energieeinsatz & geringere Betriebskosten

iConn Druckluft-Service 4.0

Die Ultima-Serie ist serienmäßig mit iConn ausgestattet.

iConn ist ein intelligenter, proaktiver Echtzeit-Überwachungsservice, der Druckluftanwendern tiefgreifende Systemkenntnisse in Echtzeit liefert.

Ihre Vorteile mit iConn:

- Fortschrittliche Fernanalyse
- Prädiktiv – auf Basis historischer Daten
- Maximale Energieeffizienz
- Optimierte Kompressorleistung
- Weniger Stillstände
- Offener Standard – flexibel integrierbar
- Kostenlos bei neuen Kompressoren – auch nachrüstbar
- Proaktive Wartung

...Deshalb führt kein Weg an iConn vorbei!

Powered by


ECOPLANT

Schützen Sie Ihre Investition



Sichern Sie Ihre Zukunft mit einem Service- & Garantievertrag

Druckluft ist für Ihren Betrieb essenziell. Eine durchdachte Wartungsstrategie ist der Schlüssel, um ungeplante und teure Ausfallzeiten zu vermeiden.

Mit einem Servicevertrag inklusive verlängerter Garantie schützen Sie Ihre Investition nachhaltig.

Ein gutes Gefühl - in jeder Hinsicht

Geringere Betriebskosten

Service- und Garantieverträge bieten die kosteneffizienteste Lösung – basierend auf Ihrer individuellen Wartungsstrategie.

Hochwertige Ergebnisse

Werksgeschulte Techniker ermöglichen es Ihnen, sich ganz auf Ihr Kerngeschäft zu konzentrieren – sie übernehmen die Wartung Ihres Kompressorsystems.

Höhere Anlagenverfügbarkeit

Serviceverträge helfen, ungeplante Ausfallzeiten und kostspielige Produktionsunterbrechungen zu reduzieren.

Energieeffizienter Betrieb

Durch fachgerechte Wartung und Inspektion wird die Spitzenleistung des Systems dauerhaft sichergestellt.

Sorgenfreiheit inklusive

Ein Servicevertrag sichert Ihnen eine verlängerte Garantie – abhängig von der Vertragslaufzeit.



Original CompAir-Ersatzteile

Original CompAir-Ersatzteile und -Schmierstoffe stellen sicher, dass Zuverlässigkeit und Effizienz Ihrer Druckluftanlage stets höchsten Anforderungen genügen

Die CompAir-Ersatzteile zeichnen sich aus durch:

- Lange Lebensdauer – auch unter extremen Einsatzbedingungen
- Minimale Leistungsverluste und damit Energieeinsparungen
- Hohe Zuverlässigkeit für maximale Anlagenverfügbarkeit
- Fertigung nach strengsten Qualitätsstandards



Technische Daten

CompAir Ultima™

Kompressor- modell	Kühlart	Betriebs- druck [bar ü]	Antriebs- leistung [kW]	Liefermenge bei 8 bar g ¹⁾ [m³/min]	Liefermenge bei 10 bar g ¹⁾ [m³/min]	Schalldruck- pegel ²⁾ bei 100% Last [dB(A)]	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
U55s	Wasser	5 - 10	55	4,4 - 10,4	4,3 - 8,9	64	1831 x 1081 x 1998	1750
U75	Luft	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 x 1394 x 1992	3360
	Wasser					63	2044 x 1394 x 1992	2750
U75s	Wasser	5 - 10	75	4,4 - 14,4	4,3 - 12,8	67	1831 x 1081 x 1998	1750
U90	Luft	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Wasser					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U90s	Wasser	5 - 10	90	4,4 - 17,0	4,3 - 15,5	68	1831 x 1081 x 1998	1750
U110	Luft	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Wasser					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U110s	Wasser	5 - 10	110	4,4 - 19,6	4,3 - 18,5	69	1831 x 1081 x 1998	1750
U132	Luft	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 x 1394 x 1992	3360
	Wasser					66	2044 x 1394 x 1992	2750
U160	Luft	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 x 1394 x 1992	3360
	Wasser					69	2044 x 1394 x 1992	2750

¹⁾ Gemessen und angegeben nach ISO 1217, 4. Ausgabe, Anhang C & E, unter folgenden Bedingungen:
Ansaugdruck: 1 bar (a) / 14,5 psi(a), Ansaugtemperatur: 20 °C, relative Luftfeuchtigkeit: 0 % (trocken)

²⁾ Gemessen unter Freifeldbedingungen gemäß ISO 2151, Toleranz ±3 dB(A)

CompAir im Einsatz

Einbecker Brauhaus senkt Energiekosten um 25 % mit CompAir ULTIMA

Eine der ältesten Brauereien der Welt, das Einbecker Brauhaus, hat seine vorhandene Druckluftanlage auf die Ultima-Technologie umgestellt.

Aufgrund des begrenzten Platzangebots vor Ort wurde eine kompakte Lösung benötigt, die zuverlässige und energieeffiziente Druckluft liefert und gleichzeitig die hohen Reinheitsanforderungen des Betriebs erfüllt. CompAir lieferte zwei neue 110 kW Ultima-Kompressoren.

„Wir brauchten eine neue Druckluftlösung, die die Betriebseffizienz steigert, unsere Energiekosten senkt – und auf engstem Raum untergebracht werden kann.“

Christoph Benseler, Technischer Leiter, Einbecker Brauhaus

Mehr Prozesssicherheit bei Fresenius Kabi

Fresenius Kabi, ein führendes Unternehmen im Gesundheitswesen, hat am Standort Friedberg (Hessen) eine neue ölfreie Druckluft- und Adsorptionstrockneranlage von CompAir in Betrieb genommen – und damit eine kostenintensive Mietanlage ersetzt.

Nach jahrelanger Zusammenarbeit mit einem anderen Hersteller entschied man sich bewusst für CompAir. Ausschlaggebend waren die überlegene Kühlleistung der ULTIMA und die durchdachte Konstruktion der Adsorptionstrockner von CompAir.

„Wenn die positiven Ergebnisse anhalten, wird dieses Gesamtpaket aus Kompressor und Trockner eine nachhaltige Bereicherung für unser Unternehmen sein.“

Axel zur Strassen, Leiter Technische Medienversorgung, Fresenius Kabi Friedberg

13 % Effizienzsteigerung & 100 % sterile Produktion bei Schwan Cosmetics (17.000 m² Produktion)

Schwan Cosmetics, ein international renommiertes Kosmetikunternehmen, entschied sich nach eingehender Prüfung für die Ultima-Technologie – als einzige Lösung, die alle Anforderungen erfüllt.

Ultima ist der einzige Kompressor, bei dem Nieder- und Hochdruckstufe separat angetrieben und geregelt werden – ohne Getriebe. Für Schwan bedeutet das: deutlich höhere Effizienz insbesondere im Teillastbetrieb.

„Mit der Investition in einen neuen Kompressor wollten wir nicht nur ersetzen, sondern einen echten Schritt nach vorne machen.“

Gerhard Bottner, Leiter Mechanische Instandhaltung, Schwan Cosmetics



Entdecken Sie noch mehr Gründe,
warum Sie ULTIMA nicht ignorieren sollten!

Innovation & Ingenieurskunst auf höchstem Niveau



Als weltweit führender Anbieter von Druckluftlösungen liefert CompAir komplette Systeme für Industriepartner – von modernsten ölfreien und ölgeschmierten Technologien bis hin zu nachgeschalteter Aufbereitung und Zubehör.

Mit einem weltweiten Netz aus Vertriebs- und Servicepartnern bietet CompAir lokalen Support – gestützt auf internationale Technologiekompetenz.

CompAir gilt als Vorreiter bei der Entwicklung energieeffizienter, umweltfreundlicher Kompressoren und unterstützt seine Kunden dabei, ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen – und zu übertreffen.



Produktportfolio - **CompAir Druckluftlösungen**

Fortschrittliche Kompressortechnologie **Ölgeschmiert:**

- Schraubenkompressoren
 > fest & drehzahl geregelt
- Mobile Kompressoren
- Flügelzellenkompressoren

Ölfrei:

- Wasserinjizierte Schraubenkompressoren
 > fest & drehzahl geregelt
- Zweistufige Schraubenkompressoren
 > fest & drehzahl geregelt
- Ultima®

Komplettlösungen zur Luftaufbereitung

- Filter
- Kälte- & Adsorptionstrockner
- Kondensatmanagement
- HOC-Trockner (Heat of Compression)
- Stickstoffgeneratoren

Moderne Steuerungssysteme

- DELCOS Steuerungen & Überwachung
- SmartAir Master Plus Sequenzsteuerung
- iConn - Smarter Service für Kompressoren
- Ecoplant

CompAir verfolgt eine Politik der kontinuierlichen Verbesserung und behält sich daher Änderungen von Spezifikationen und Preisen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Produkte unterliegen den Verkaufsbedingungen des Unternehmens.

Mehrwert-Dienstleistungen

- Professionelle Druckluftanalysen
- Leistungsberichte
- Leckageortung

Führender Kundenservice

- Wärmerückgewinnung
- Assure Serviceverträge
- Sonderlösungen nach Maß
- Lokale Servicezentren
- Original CompAir Ersatzteile & Schmierstoffe