



¡LA SEGURIDAD NECESITA SOCIOS FUERTES!

SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO EN LA INDUSTRIA
DE DEFENSA Y EN LAS FUERZAS ARMADAS



GERMANENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE



Con la **estrategia** adecuada para la **solución** **de aire comprimido** ideal

CompAir, fabricante líder mundial de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales.

Desde los últimos avances en tecnologías sin aceite y lubricadas con aceite hasta una gama completa de equipos de flujo descendente, tratamiento de aire y accesorios.

¿Tecnología de compresores **sin aceite** o **lubricados con aceite**?

La **aplicación** decide

No se deje deslumbrar (solo) por la eficiencia

La pregunta clave no debe ser: ¿qué eficiencia tiene su sistema de aire comprimido? **Lo que realmente importa es:** ¿cuánto aire comprimido necesita realmente y con qué calidad?

Los compresores eficientes suelen ser más respetuosos con el medio ambiente. Sin embargo, solo protegen su presupuesto y el medio ambiente si elige el modelo adecuado para su generación de aire comprimido.

Es esencial aclarar **cuándo, cuánto** aire se necesita y con **qué calidad**. Una vez definido esto, puede elegir entre tecnologías de última generación, ya sean lubricadas con aceite o sin aceite.



Fabricación y mantenimiento de equipos militares

Lugares de uso: fábricas de armamento, fábricas de vehículos, hangares de mantenimiento, puertos de las fuerzas armadas y bases logísticas

Soluciones CompAir: compresores de tornillo estacionarios, sin aceite o lubricados altamente eficientes, con opcionales de recuperación de calor y monitorización (EcoPlant)



Suministro móvil para vehículos y tropas de intervención

Lugares de uso: talleres de campaña, unidades de mantenimiento móviles, bases de operaciones y bases logísticas móviles

Soluciones CompAir: compresores diésel móviles



Aplicaciones navales y astilleros

Lugares de uso: astilleros, bases navales, embarcaciones

Soluciones CompAir: compresores de tornillo estacionarios con protección contra la corrosión, también disponibles como módulos insonorizados o soluciones en contenedores



Aeronáutica, ingeniería eléctrica y equipos de tierra

Lugares de uso: fábricas de armamento, hangares, instalaciones de mantenimiento de aeronáuticos y bases logísticas

Soluciones CompAir: compresores de tornillo sin aceite y tratamiento de aire comprimido para obtener aire comprimido de la máxima pureza

Tecnología de compresores **sin aceite ULTIMA**

La nueva definición de eficiencia **sin aceite**

El compresor sin aceite **ULTIMA** está equipado con dos motores de imanes permanentes que sustituyen a la caja de cambios tradicional. Estos motores de velocidad variable alcanzan velocidades de hasta 22 000 rpm y ofrecen una mayor eficiencia que los motores IE4.

Haga clic aquí:



Póngase en contacto
con nosotros para una
consulta sin compromiso

Las etapas del compresor pueden funcionar a diferentes velocidades en función de la demanda.


ULTIMA funciona 100 % sin aceite; la refrigeración de los componentes se realiza por un circuito de agua cerrado.

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE


Compresor de tornillo
sin aceite **ULTIMA**



U55 a U160 – ULTIMA

 4 a 10 bar

 4,4 a 24 m³/min

 55 a 160 kW


Compresores de tornillo
sin aceite de dos etapas;
velocidad variable opcional





Otros compresores de tornillo sin aceite y tecnologías de aire comprimido completan la gama de productos ComAir



D15H a D37H

 5 a 10 bar

 0,32 a 5,86 m³/min


 15 a 37 kW


Compresores de tornillo de una etapa, 100 % sin aceite, con inyección de agua; velocidad variable opcional



D37 a D75

 7 a 10 bar


 6 a 12,7 m³/min


 37 a 75 kW


Compresores de tornillo sin aceite de dos etapas; velocidad variable opcional



DX90 a DX160

 4 a 10,7 bar


 6,7 a 28,3 m³/min


 90 a 160 kW


Compresores de tornillo sin aceite de dos etapas; velocidad variable opcional



DX200 a DX355

 4 a 10 bar

 11,4 a 53,4 m³/min

 200 a 355 kW

Compresores de tornillo sin aceite de dos etapas; velocidad variable opcional

Máxima pureza del aire y sostenibilidad en industrias sensibles:

En muchas industrias, por ejemplo, en la producción de componentes electrónicos o en la industria aeronáutica, existen normativas claras y estrictas que también afectan a la calidad de la generación de aire comprimido, entre ellas:

- Protocolos de buenas prácticas de fabricación (GMP)
- Farmacopea Europea
- Diversas directrices de la Administración de Alimentos y Medicamentos de los Estados Unidos (FDA)
- Consejo Internacional de Armonización
- Requisitos técnicos para los medicamentos de uso humano (ICH3)
- Reglamento europeo sobre higiene alimentaria 852/2004

En estos sectores, nuestra amplia gama de soluciones de aire comprimido sin aceite le ayuda a conseguir la máxima pureza del aire y una mayor sostenibilidad.



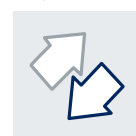
Tecnología de compresores **lubricados con aceite**

Sostenibilidad, incluso cuando las condiciones **distan mucho de ser limpias**

Como en muchos ámbitos de la vida, hay dos caras de la moneda. Cuando la limpieza es un factor crítico en entornos como la producción industrial, astilleros, embarcaciones, talleres, centros logísticos o depósitos de combustible.

En estos casos, los **compresores lubricados con aceite** no solo funcionan de forma fiable, sino que también aumentan la rentabilidad.

Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso

Tecnología de compresores **lubricados con aceite**

Incluso en estas industrias, la **sostenibilidad** tiene su oportunidad, con la **solución de aire comprimido** adecuada

Un ejemplo destacado: la tecnología **FourCore**.
Con esta solución, las empresas concienciadas con el medio ambiente pueden utilizar un compresor lubricado con aceite que ha sido optimizado para la sostenibilidad a lo largo de todo su ciclo de vida.



Y eso no es todo:

- **FourCore** solo requiere el espacio de una unidad de una sola etapa.
- En comparación con los compresores convencionales de dos etapas de 200 kW, esta tecnología utiliza hasta un 22 % menos de material.
- El consumo de consumibles se reduce en torno a un 19 %.

Gama de **compresores de tornillo lubricados con aceite** de CompAir:



L02 a L06

10 bar

0,18 a 0,89 m³/min

2,2 a 7,5 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional ¹⁾



L07 a L22

7 a 13 bar

0,45 a 3,54 m³/min

7,5 a 22 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional ¹⁾



L23 a L29

5 a 13 bar

1,03 a 5,52 m³/min

22 a 30 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional



L30 a L37

5 a 13 bar

1,33 a 7,15 m³/min

30 a 37 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional

¹⁾ también disponibles como **AirStation**, incluyendo receptor y secador



L45 a L55

5 a 13 bar

1,6 a 11,1 m³/min

45 a 55 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una o dos etapas; velocidad variable opcional



L75

5 a 13 bar

2,1 a 14,8 m³/min

75 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional



L90 a L132

5 a 13 bar

5,1 a 24,79 m³/min

90 a 132 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una o dos etapas; velocidad variable opcional



L160 a L250

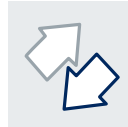
5 a 13 bar

5,83 a 47,1 m³/min

160 a 250 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una o dos etapas; velocidad variable opcional

Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso

Tratamiento del aire comprimido

Solo deja pasar lo que está permitido

El tratamiento del aire comprimido de CompAir garantiza un aire comprimido limpio y de alta calidad, conforme a la norma ISO 8573-1:2010, probado y certificado de forma independiente según la norma ISO 12500-1, y producido de forma eficiente desde el punto de vista energético y con bajas emisiones.

Tratamiento del aire comprimido

Filtración, secado y gestión de condensados

Los sistemas y procesos de producción modernos requieren aire comprimido de una pureza cada vez mayor. Los sistemas de tratamiento de aire comprimido de CompAir utilizan las últimas tecnologías para proporcionar soluciones energéticamente eficientes con unos costes de ciclo de vida mínimos.

- La integración de un sistema de recuperación de calor y controles maestros avanzados ayuda a maximizar la eficiencia.
- Los sistemas de filtración y secado adecuados garantizan la protección continua de su equipo.
- Los generadores de nitrógeno de CompAir ofrecen numerosas ventajas con respecto al suministro externo, como una mayor flexibilidad, menores costes y menos tiempo de inactividad.



Con la fabricación interna de toda la gama de productos de tratamiento, CompAir diseña y produce productos y componentes cuidadosamente adaptados entre sí. Todo encaja a la perfección, lo que garantiza la máxima eficiencia con el mínimo consumo de energía.



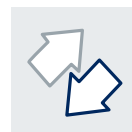
Los consumibles de alta calidad, como los elementos filtrantes de larga duración, garantizan un bajo desgaste de los recursos y una presión diferencial constantemente baja.

Haga clic aquí:



Para obtener más información sobre el **tratamiento del aire comprimido**

Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso

La amplia gama de **tratamiento de aire comprimido** de CompAir ofrece componentes para casi todas las aplicaciones y perfiles de requisitos:



Filtración

- Separador ciclónico
- Filtro roscado
- Filtro con brida

Elimina el agua libre, las partículas de suciedad y los aerosoles



Secadores de refrigerante

PDP:
+ 3 °C

Clase ISO:
4

Tecnología: circuito de refrigeración

Compresores:
sin aceite / CC



Secadores sub-congelantes

PDP:
- 20 °C

Clase ISO:
3

Tecnología: circuito de refrigeración

Compresores:
sin aceite / CC



Secadores con soplador calefactado

PDP:
- 40 °C / - 70 °C

Clase ISO:
2 / 1

Tecnología: adsorción por cambio de presión

Compresores:
sin aceite / CC

Superiores en cualquier lugar y en cualquier momento:
compresores móviles

Diseñados para ofrecer una fiabilidad y una eficiencia excepcionales en aplicaciones móviles

Los compresores portátiles CompAir demuestran su fiabilidad en las condiciones más exigentes y ofrecen un importante ahorro de costes gracias a la eficiencia energética y un bajo mantenimiento. Un suministro de energía fiable para cada aplicación, en todas las condiciones meteorológicas, para cada herramienta.

6 gamas, 41 tipos: numerosas opciones de aplicación y muchas ventajas:



Rangos de presión
5 a 24 bar



Caudales
1 a 27 m³/min



Salidas del motor
15,5 a 224 kW



Bajo consumo
de combustible



Costes mínimos
del ciclo de vida



Garantía Mobile 5 **hasta 5 años**
de protección para su inversión



Kits de servicio originales para
un **mantenimiento rentable**



Compresor TurboScrew con
tecnología bi-turbo única



Motores diésel según la **normativa**
 europea sobre gases de escape

GERMANENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

Diseño y fabricación **propios**
de las etapas del compresor

AirPlus

Numerosas opciones para
todo tipo de aplicaciones



FPM – Flexible Power Management

**LOW
EMISSION
ZONE**

No importa qué compresor necesite, CompAir tiene una solución económica para usted.

Todos los motores diésel están preparados para el futuro de acuerdo con el Reglamento (UE) 2016/1628 Fase V

Haga clic aquí:



Video **Elec50**

Haga clic aquí:



Gama completa de **compresores para la construcción** CompAir

Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso

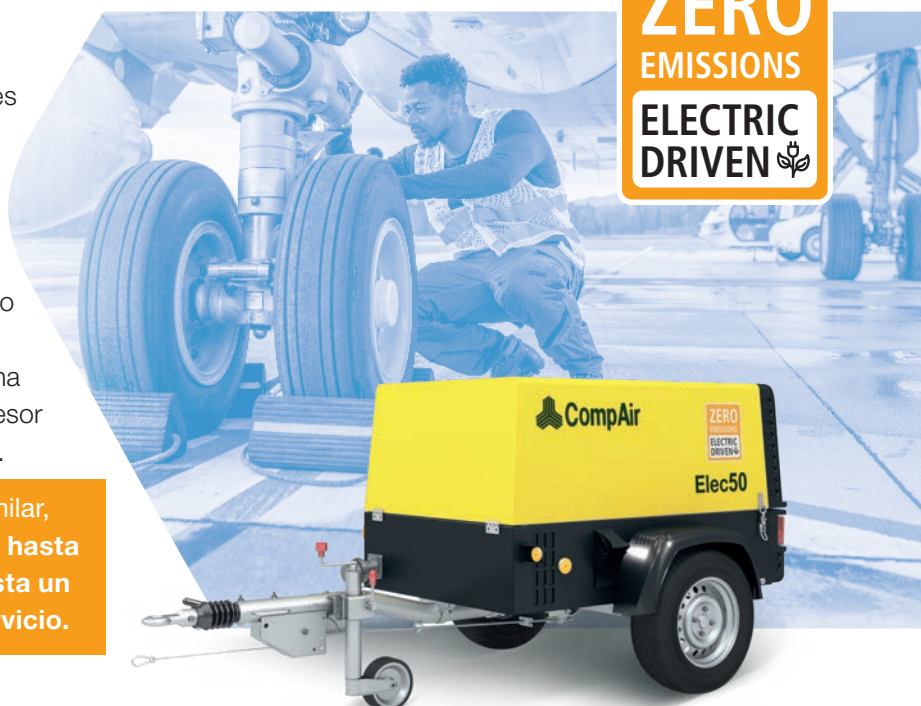


Los compresores portátiles CompAir han demostrado su fiabilidad y eficiencia en las condiciones más adversas. Los compresores **Elec50** combinan estas ventajas con las de un accionamiento eléctrico sin emisiones, extremadamente silencioso y económico:

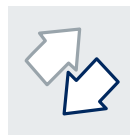
El **Elec50** es ideal para su uso en zonas sensibles al ruido o al medio ambiente, como túneles, excavaciones estrechas o el interior de edificios. Siempre que se disponga de una fuente de alimentación adecuada, el compresor se puede conectar a la red eléctrica pública.

En comparación con una unidad diésel similar, el **Elec50** ofrece un ahorro potencial de hasta un 46 % en costes energéticos y de hasta un 36 % en costes de mantenimiento y servicio.

**ZERO
EMISSIONS
ELECTRIC
DRIVEN**



Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso

Contratos de servicio, mantenimiento proactivo, repuestos originales

Mayor seguridad para la industria y el medio ambiente

Una estrategia de mantenimiento inteligente evita interrupciones imprevistas de la producción, un desgaste innecesario y un mayor uso de materiales en el mantenimiento. Además, la eficiencia óptima del sistema reduce el consumo de energía y disminuye tanto el impacto medioambiental como los costes operativos.

Un sistema de aire comprimido es más que la suma de sus partes:

Contratos de servicio Assure

Una estrategia de monitorización sólida con iConn y un mantenimiento proactivo son esenciales para evitar paradas imprevistas.

Haga clic aquí:



Todo sobre los
**contratos
de servicio
Assure**

Nuestros contratos de servicio Assure garantizan un suministro de aire comprimido eficiente y constante, manteniendo los filtros, las piezas de desgaste y los lubricantes en perfectas condiciones y ajustando los controles para obtener un rendimiento óptimo.



Garantice la eficiencia. Reduzca el riesgo. Actúe con previsión.

Conectividad IIoT y mantenimiento proactivo

Con **ECOPLANT**, puede utilizar los datos de su compresor para:

- mejorar el rendimiento
- reducir la carga de trabajo de su equipo de servicio
- ganar transparencia en el consumo de energía
- aumentar la eficiencia de los procesos

Haga clic aquí:



Más información sobre
ECOPLANT

Monitor ECOPLANT de serie con los contratos de servicio Assure

Opción de actualización:

Optimización ECOPLANT

Gestión del aire comprimido con estas **actualizaciones**:

- Panel de control de energía en tiempo real
- Algoritmo de control dinámico
- Detección de fugas y auditoría del sistema
- Verificación de ahorros en tiempo real



Powered by

ECOPLANT

No ahorre en lo que no debe:

Recambios originales

Ahorrar dinero en repuestos no originales es ahorrar en el lugar equivocado. Lo «barato» a menudo resulta caro.

Comprar repuestos originales a un precio justo sale a cuenta, porque:

Haga clic aquí:



Vaya aquí para obtener
**repuestos
originales**

- se reduce el riesgo de costes por reparaciones frecuentes o interrupciones de la producción
- se mantiene la eficiencia del sistema a largo plazo

Quienes utilizan repuestos originales se aseguran una relación calidad-precio óptima.





Proteja su inversión

Los factores más importantes para usted son los costes operativos y el consumo de energía. Los **contratos de servicio Assure** garantizan una larga vida útil con un funcionamiento óptimo mediante la inspección periódica de piezas originales, como filtros y fluidos, y manteniendo los parámetros de control ajustados de forma óptima.



Haga clic aquí:



Todo sobre los **contratos de servicio Assure**

Powered by



Haga clic aquí:



Más información sobre **ECOPLANT**



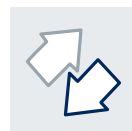
Haga clic aquí:



Más información sobre **iConn**



Haga clic aquí:



Póngase en
contacto con
nosotros para
una **consulta**
sin compromiso



Información sobre
www.compair.com

¡Ahora le toca a usted!

Tome una decisión con visión
de futuro sobre su sistema de
aire comprimido.



Innovación y excelencia en ingeniería

CompAir, fabricante líder mundial de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales. Desde los últimos avances en tecnologías sin aceite y lubricadas con aceite hasta una gama completa de equipos de flujo descendente, tratamiento de aire y accesorios.

Una amplia red de empresas de ventas dedicadas a CompAir y socios premium en todos los continentes proporcionan experiencia global con un servicio verdaderamente local, lo que garantiza que nuestra tecnología avanzada cuente con el respaldo adecuado.

CompAir ha estado siempre a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido, lo que ha dado como resultado algunos de los compresores más eficientes energéticamente y con menor impacto medioambiental del mercado actual, ayudando a los clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.

GERMANENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE



Gama de productos CompAir

TECNOLOGÍA AVANZADA DE COMPRESORES

Lubricados

- Tornillo rotativo
 - Velocidad fija y regulada
- Portátiles
- De paletas

Sin aceite

- Tornillo con inyección de agua
 - Velocidad fija y regulada
- Tornillo de dos etapas
 - Velocidad fija y regulada
- Ultima®

GAMA COMPLETA DE TRATAMIENTO DE AIRE

- Filtro
- Secador refrigerante y desecante
- Gestión de condensados
- Secador por calor de compresión
- Generador de nitrógeno

SISTEMAS DE CONTROL MODERNOS

- Controladores y supervisión CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn: servicio inteligente para compresores
- Ecoplant

SERVICIOS DE VALOR AÑADIDO

- Auditoría profesional del aire
- Informes de rendimiento
- Detección de fugas

ATENCIÓN AL CLIENTE LÍDER

- Recuperación de calor
- Contratos de servicio Assure
- Soluciones de ingeniería personalizadas
- Centros de servicio locales
- Piezas y lubricantes originales CompAir

CompAir se compromete a mejorar continuamente sus productos y, por lo tanto, se reserva el derecho a modificar las especificaciones y los precios sin previo aviso. Todos los productos se ofrecen y venden de acuerdo con nuestros términos y condiciones de venta y entrega.