CompAir

GRÜNE DRUCKLUFT
FÜR EINE NACHHALTIGE ZUKUNFT

DIE BEDEUTUNG IHRER DRUCKLUFTSYSTEME
FÜR EINE UMWELTFREUNDLICHERE PRODUKTION

NACHHALTIGE PRODUKTION

Klimaschutz
geht uns alle an!

Mit der **richtigen Druckluftlösung** leisten Sie aktiven Klimaschutz

10 % und im Extremfall sogar 40 % [1]: Diesen beachtlichen Anteil an den Gesamtenergiekosten kann allein die Drucklufterzeugung und -aufbereitung in einem durchschnittlichen europäischen Industrieunternehmen ausmachen. In Zahlen: In Summe entspricht das ca. 10 TWh Strom und einer Emission von rund 4,3 Mio. Tonnen CO_2.

Energiekosten = **bis zu 80 %** der Gesamtbetriebskosten

Und wussten Sie, dass bei Kompressor-Technologien etwa 80 % der Gesamtbetriebskosten auf die Energiekosten entfallen? Deshalb gilt: Umweltfreundliche **Neuinvestitionen** und ein technisches Upgrade bestehender Drucklufttechnik **reduzieren** Ihre Total Cost of Ownership (TCO) und den **CO_2-Ausstoß** erheblich.

[1] https://pwemag.co.uk/news/fullstory.php/aid/4276/The_hidden_value_of_compressed_air_heat_recovery.html

Ölfreie oder **ölgeschmierte** Kompressorentechnologie?

Auf den **Einsatzort** kommt es an

Lassen Sie sich nicht (nur) von Effizienz blenden

Die wichtigste Frage darf nicht lauten: Wie effizient ist Ihr Druckluftsystem? **Wirklich relevant ist:** Wie viel Druckluft benötigen Sie tatsächlich – und in welcher Qualität?

Effiziente Kompressoren sind grundsätzlich umweltfreundlicher. Sie schonen Budget und Umwelt jedoch nur dann, wenn Sie das wirklich passende Modell für Ihre Drucklufterzeugung wählen.

Es gilt zu klären, wann, wie viel Luft und in welcher Qualität benötigt wird. Ist das definiert, haben Sie die freie Wahl unter erstklassigen Technologien – wahlweise ölgeschmiert oder ölfrei.

Ölfreie ULTIMA Kompressorentechnologie

Die Neu-Definition **ölfreier** Effizienz

Der ölfrei arbeitende **ULTIMA-**Kompressor verfügt über zwei Permanentmagnetmotoren, die das klassische Getriebe ersetzen. Diese drehzahlgeregelten Motoren erreichen Drehzahlen von bis zu 22.000 U/min und höhere Wirkungsgrade als IE4-Motoren.

Die Verdichterstufen lassen sich bedarfsabhängig mit unterschiedlichen Drehzahlen betreiben.

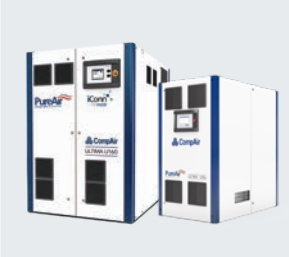
ULTIMA arbeitet 100 % ölfrei; die Kühlung der Komponenten erfolgt über einen geschlossenen Wasserkreislauf.

Was das bringt?

* Vergleichende Berechnungen mit einem konventionellen drehzahlgeregelten ölfreien Kompressor ergaben: Die Installation eines luftgekühlten **ULTIMA**-Kompressors entspricht einer indirekten Senkung des CO_2-Ausstoßes um 52 Tonnen pro Jahr.

Eine vergleichbare Menge CO_2 absorbieren 5.207 Bäume!

Ölfreier Schraubenkompressor **ULTIMA**



U55 bis **U160 – ULTIMA**
4 bis 10 bar
4,4 bis 24 m³/min
55 bis 160 kW

Zweistufige, ölfreie Schraubenkompressoren mit Drehzahlregelung

Klicken Sie hier:

Kontaktieren Sie uns für eine unverbindliche **Beratung**

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

Höchste Druckluftreinheit und Nachhaltigkeit **in sensiblen Branchen:**

In vielen Branchen – beispielsweise bei der Produktion von Elektronikbauteilen, Nahrungsmitteln und Getränken oder Medikamenten – existieren eindeutige und strenge Richtlinien, die auch die Qualität der Druckluferzeugung beeinflussen, unter anderem:

- Protokoll für eine gute Herstellungspraxis (GMP)
- Europäisches Arzneibuch
- Verschiedene Richtlinien der U.S. Food and Drug Administration (FDA)
- International Council for Harmonisation
- Technical Requirements for Pharmaceuticals for Human Use (ICH3)
- Europäische Lebensmittelhygienerichtlinie 852/2004

In diesen Branchen verhilft Ihnen unser umfassendes Portfolio ölfreier Druckluftlösungen zu höchster Druckluftreinheit und mehr Nachhaltigkeit.

Weitere ölfreie Schraubenkompressoren und **Drucklufttechnologien** komplettieren das CompAir Produktprogramm

D15H bis **D37H**
5 bis 10 bar
0,32 bis 5,86 m³/min
15 bis 37 kW

Einstufige, 100 % ölfreie, wassereingespritzte Schraubenkompressoren; optionale Drehzahlregelung

D37 bis **D75**
7 bis 10 bar
6 bis 12,7 m³/min
37 bis 75 kW

Zweistufige, ölfreie Schraubenkompressoren; optionale Drehzahlregelung

DX90 bis **DX160**
4 bis 10,7 bar
6,7 bis 28,3 m³/min
90 bis 160 kW

Zweistufige, ölfreie Schraubenkompressoren; optionale Drehzahlregelung

DX200 bis **DX355**
4 bis 10 bar
11,4 bis 53,4 m³/min
200 bis 355 kW

Zweistufige, ölfreie Schraubenkompressoren; optionale Drehzahlregelung

ULTIMA-Kompressor:
Diese CO_2-Bilanz rechnet sich

1 ULTIMA =
5.207 Bäume*

CompAir

Nachhaltigkeit, auch wenn's gar **nicht sauber** zugeht?

Wie immer im Leben gibt es zwei Seiten. Nämlich dann, wenn es in der industriellen Fertigung, im Hoch- und Tiefbau, beim Abfallmanagement, im Berg- und Tagebau oder beim Recycling ganz und gar nicht sauber zugeht.

Hier arbeiten **ölgeschmierte Kompressoren** nicht nur zuverlässig, sondern erhöhen auch die Rentabilität.

Klicken Sie hier:

Kontaktieren Sie uns für eine unverbindliche **Beratung**

Ölgeschmierte Kompressorentechnologie

Auch in solchen Industriezweigen hat **Nachhaltigkeit** ihre Chance – mit der **richtigen Druckluftlösung**

Bestes Beispiel: **FourCore**
Mit dieser Technologie setzen Sie als umweltbewusstes Unternehmen eine ölgeschmierte Variante ein, die in puncto Nachhaltigkeit über den gesamten Lebenszyklus optimiert wurde.

FOURCORE
ADVANCED COMPRESSION TECHNOLOGY

Und das ist noch nicht alles:

- **FourCore** benötigt lediglich den Stellplatz einer einstufigen Einheit.
- Verglichen mit konventionellen zweistufigen 200 kW-Kompressoren erfordert die Technologie einen bis zu 22 % geringeren Materialeinsatz.
- Verbrauchsmaterialien werden um ca. 19 % reduziert.

Produktprogramm **ölgeschmierter Schraubenkompressoren** von CompAir:

L02 bis **L06**

Druck	10 bar
Volumenstrom	0,18 bis 0,89 m³/min
Leistung	2,2 bis 7,5 kW

Einstufige, ölgeschmierte Schraubenkompressoren; optionale Drehzahlregelung [1)]

L07 bis **L22**

Druck	7 bis 13 bar
Volumenstrom	0,45 bis 3,54 m³/min
Leistung	7,5 bis 22 kW

Einstufige, ölgeschmierte Schraubenkompressoren; optionale Drehzahlregelung [1)]

L23 bis **L29**

Druck	5 bis 13 bar
Volumenstrom	1,03 bis 5,52 m³/min
Leistung	22 bis 30 kW

Einstufige, ölgeschmierte Schraubenkompressoren; optionale Drehzahlregelung

L30 bis **L37**

Druck	5 bis 13 bar
Volumenstrom	1,33 bis 7,15 m³/min
Leistung	30 bis 37 kW

Einstufige, ölgeschmierte Schraubenkompressoren; optionale Drehzahlregelung

[1)] Auch als **AirStation** inkl. Trockner und Druckluftbehälter

L45 bis **L55**

Druck	5 bis 13 bar
Volumenstrom	1,6 bis 11,1 m³/min
Leistung	45 bis 55 kW

Ein- oder zweistufige, ölgeschmierte Schraubenkompressoren; optionale Drehzahlregelung

L75

Druck	5 bis 13 bar
Volumenstrom	2,1 bis 14,8 m³/min
Leistung	75 kW

Einstufige, ölgeschmierte Schraubenkompressoren; optionale Drehzahlregelung

L90 bis **L132**

Druck	5 bis 13 bar
Volumenstrom	5,1 bis 24,79 m³/min
Leistung	90 bis 132 kW

Ein- oder zweistufige, ölgeschmierte Schraubenkompressoren; optionale Drehzahlregelung

L160 bis **L250**

Druck	5 bis 13 bar
Volumenstrom	5,83 bis 47,1 m³/min
Leistung	160 bis 250 kW

Ein- oder zweistufige, ölgeschmierte Schraubenkompressoren; optionale Drehzahlregelung

CompAir

Eine **saubere Sache** – auch für unsere Umwelt!

Druckluftaufbereitung von CompAir steht für saubere, qualitativ hochwertige Druckluft gemäß ISO 8573-1:2010 – unabhängig nach ISO 12500-1 zertifiziert und darüber hinaus energieeffizient sowie emissionsarm erzeugt.

Lässt nur durch, was durch darf

Druckluftaufbereitung von CompAir

Klicken Sie hier:

Kontaktieren Sie uns für eine unverbindliche **Beratung**

Druckluftaufbereitung

Filtration, Trocknung und Kondensatmanagement

Moderne Produktionssysteme und -prozesse erfordern Druckluft mit immer höherer Reinheit. Die Druckluftaufbereitungssysteme von CompAir nutzen modernste Technologien, um energieeffiziente Lösungen mit minimalen Lebenszykluskosten bereitzustellen.

- Die Integration einer Wärmerückgewinnungslösung und übergeordneter Steuerungen trägt zur Maximierung der Effizienz bei.
- Die richtigen Filtrations- und Trocknungssysteme gewährleisten den dauerhaften Schutz der Anlagen.
- CompAir-Stickstoffgeneratoren bieten im Vergleich zur Versorgung durch externe Lieferanten zahlreiche Vorteile – höhere Flexibilität, geringere Kosten und weniger Zeitaufwand.

CompAir entwickelt und fertigt mit seinem In-House-Manufacturing des gesamten Aufbereitungsportfolios sorgsam aufeinander abgestimmte Produkte und Komponenten. So passt eins zum anderen – das sichert maximale Effizienz bei minimalem Energieverbrauch.

Qualitativ hochwertige Verbrauchsmaterialien wie Filtereinsätze mit langen Standzeiten sorgen für geringen Ressourcenverschleiß und gleichbleibend niedrigen Differenzdruck.

Klicken Sie hier:

Für weitere Infos über
Druckluftaufbereitung

Das umfangreiche **Druckluftaufbereitungs**-Programm von CompAir bietet Komponenten für nahezu jeden Anwendungsfall und jedes Anforderungsprofil:

Filtration
– Zyklonabscheider
– Gewindefilter
– Flanschfilter

Entfernt freies Wasser, Schmutzpartikel und Aerosole

Kältetrockner
PDP: + 3 °C
ISO-Klasse: 4
Technologie: Kältekreislauf
Kompressoren: Ölfrei / CC

Gefriertrockner
PDP: -20 °C
ISO-Klasse: 3
Technologie: Kältekreislauf
Kompressoren: Ölfrei / CC

Beheizte Gebläsetrockner
PDP: -40 °C / -70 °C
ISO-Klasse: 2 / 1
Technologie: Druckwechseladsorption
Kompressoren: Ölfrei / CC

CompAir

Elec50 – emissionsfrei, wirtschaftlich, zuverlässig

Die Baustelle **von morgen**

Die Baureihe **Elec50** von CompAir bringt die Vorteile elektrisch angetriebener Schraubenkompressoren auf die Baustelle

Merkmale und Vorteile

Betriebsdruck
5 bis 12 bar

Volumenstrom
3,5 m³/min bei 12 bar
5,0 m³/min bis 7 bar

Motorleistung
30 kW

Leergewicht (ungebremst):
< 750 kg – verfahrbar
mit einem PKW

FPM – Flexible Power Management mit 16A bis 63A

Drehzahlgeregelter Schraubenkompressor

Neue **DELCOS-Steuerung** und **iConn** für GPS-Ortung

AirPlus – die **richtige Druckluft** für Ihre Anwendung

Service-Kits für **kostengünstige Wartung**

60 % Komponenten bestehender Baureihen – für eine **sichere Ersatzteilversorgung**

Einsparungen von bis zu **46 %** bei **Energie-** und bis zu **36 %** bei **Wartungs-** und **Instandhaltungskosten** – gegenüber einem vergleichbaren Diesel-Kompressor

Mobile 5-Gewährleistung **bis zu 5 Jahre Schutz** für Ihre Investition

German engineering, design & manufacture

Gesundheitsschutz für Mitarbeiter

Für **innerstädtische** Baustellen oder **Indoor**-Anwendungen

Plug & Play **am öffentlichen Stromnetz**

ZERO EMISSIONS ELECTRIC DRIVEN

Klicken Sie hier:

Kontaktieren Sie uns für eine unverbindliche **Beratung**

Baukompressoren von CompAir haben ihre Zuverlässigkeit und Effizienz unter härtesten Bedingungen unter Beweis gestellt. Die **Elec50**-Kompressoren kombinieren diese Eigenschaften mit den Vorteilen eines emissionsfreien, extrem leisen und wirtschaftlichen Elektroantriebs:

ZERO EMISSIONS ELECTRIC DRIVEN

Der **Elec50** ist ideal für den Einsatz in umwelt- oder lärmsensiblen Bereichen, z. B. in Tunneln, engen Baugruben oder innerhalb von Gebäuden. Überall dort, wo eine geeignete Stromversorgung vorhanden ist, kann der Kompressor an das öffentliche Netz angeschlossen werden.

Gegenüber einem vergleichbaren Dieselgerät bietet der **Elec50** ein **Einsparpotenzial** von bis zu **46 % bei Energiekosten** und bis zu **36 % bei Wartungs- und Instandhaltungskosten.**

Klicken Sie hier:

Video **Elec50**

Klicken Sie hier:

Zum kompletten Portofolio CompAir **Baukompressoren**

Elec50 (DLT0501)
5 bis 12 bar
3,5 bei 12 bar 5,0 bis 7 bar
30 kW

Einstufiger, ölgeschmierter Schraubenkompressor, elektrisch angetrieben und drehzahlgeregelt

Typische Anwendungen

- Abbau- und Aufbrechwerkzeuge
- Ausblasarbeiten
- Bohren
- Erdraketen
- Farb- und Lackierarbeiten (Spritzen/Sprühen)
- Sand- und Trockeneisstrahlen
- Umwelt- oder Lärmschutzbereiche
- Anwendungen in städtischen Gebieten oder in Innenräumen, wie in Tunneln, engen Baugruben oder Gebäuden

CompAir

Servicevereinbarungen, proaktive Wartung, Original-Ersatzteile

Mehr Sicherheit für Industrie und Umwelt

Eine intelligente Strategie zur **Anlagenwartung** vermeidet außerplanmäßige Produktionsunterbrechungen sowie unnötigen Verschleiß und erhöhten Materialeinsatz in der Wartung. Darüber hinaus senkt eine optimale Systemeffizienz den Energiebedarf und reduziert neben der Umweltbelastung auch die Betriebskosten.

Energiekosten im Vergleich

C **Mit Original-Ersatzteilen von CompAir** gewarteter Kompressor, 110 kW, ölgeschmiert

X **Mit Ersatzteilen von Fremdherstellern** gewarteter Kompressor, 110 kW, ölgeschmiert

Eine Druckluftanlage ist mehr als die Summe ihrer Bauteile:

Assure Servicevereinbarungen

Eine sinnvolle Strategie zur Anlagenüberwachung mit iConn und proaktiver Wartung ist essenziell, um ungeplante Produktionsunterbrechungen zu vermeiden.

Klicken Sie hier:

Alles über **Assure Servicever-einbarungen**

Unsere Assure Servicevereinbarungen sorgen für eine dauerhaft effiziente Druckluftversorgung, indem Filter, Verschleißteile und Schmiermittel konsequent in einwandfreiem Zustand gehalten werden und die Steuerung auf optimale Leistung abgestimmt ist.

Vorausschauend Handeln: Effizienz sichern. Risiko reduzieren.

IIoT-Konnektivität & proaktive Wartung

Nutzen Sie mittels **ECOPLANT** die Daten Ihres Kompressors, um:

- seine Leistung zu verbessern
- Service-Personal zu entlasten
- Energieverbräuche transparent zu machen
- Prozesse effizienter zu gestalten

Klicken Sie hier:

Weitere Informationen über **ECOPLANT**

ECOPLANT Monitor
ist als **Standard** in den Assure Servicevereinbarungen enthalten

Upgrade-Option:

ECOPLANT Optimierung
Druckluft-Management Lösung mit den **Upgrades:**

- Live-Energie-Dashboard
- Dynamischer Steuerungsalgorithmus
- Leckageerkennung & Systemaudits
- Echtzeit-Verifizierung der Einsparungen

Powered by ECOPLANT

Keinesfalls an der falschen Stelle sparen:

Original-Ersatzteile

Wer bei Ersatzteilen spart, spart an der falschen Stelle. „Billig“ wird oft schnell teuer.

Der Kauf von Original-Ersatzteilen zu fairen Preisen zahlt sich aus, denn:

Klicken Sie hier:

Hier geht es zu den **Original-Ersatzteilen**

- das Kostenrisiko für häufige Reparaturen oder Produktionsstörungen wird minimiert
- die Effizienz der Anlage bleibt dauerhaft erhalten

Wer Original-Ersatzteile einsetzt, sichert sich ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

Assure Genuine OEM Parts

Gewusst wie spart Energie

Nutzen Sie Ihre Drucklufttechnik als **nachhaltige Energiequelle**

Wählen Sie klug – und effizient:

Die **richtige Technologie** für Ihre Anwendung

Für die richtige Kompressorwahl sollten Sie nicht nur Ihren Druckluftbedarf kennen, sondern auch Parameter wie

- Betriebsdruck
- Volumenstrom
- erforderliche Druckluftqualität nach ISO 8573-1:2010

Wer reduziert, handelt umweltfreundlich:

Umweltfreundliche Technologien

Zum Beispiel: Druckluftkompressoren der 100 % ölfreien DH-Serie haben ein hocheffizientes Wasserreinigungssystem, das mittels Umkehrosmose-Filtration Einspritzwasser besonders hoher Qualität generiert. Schmierung, Abdichtung und Kühlung gelingen damit einfacher. Ein weiteres Plus: Der Einsatz einer Permeatpumpe reduziert den Wasser- und damit auch den Energieverbrauch auf ein Minimum.

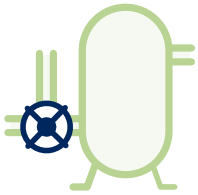
Das Komplettpaket:

Effiziente Druckluftaufbereitung

Weil nachgeschaltete Geräte einen wichtigen Beitrag zur Qualität und Effizienz des Gesamtsystems leisten und so die Umweltbelastung reduzieren, sollten bei der Auswahl dieser Komponenten keine Kompromisse eingegangen werden. Die neuen Druckluftaufbereitungslösungen von CompAir werden eigens entwickelt und hergestellt. Sie können darauf vertrauen, dass ihre Qualität gemäß höchsten Standards kontrolliert wird.

Klicken Sie hier:

Kontaktieren Sie uns für eine unverbindliche **Beratung**



Sparsamkeit beginnt
bei der Behälterwahl:

Korrekte Dimensionierung des Druckluftbehälters

Die Größe des Luftbehälters wirkt sich direkt auf Zuverlässigkeit und Energieeffizienz aus. Deshalb muss die Behältergröße korrekt auf die Anwendung abgestimmt sein. Grundregel:

- Je besser die Steuerung des Kompressors auf den Bedarf abgestimmt ist (drehzahlgeregelte Systeme), desto kleiner kann der Druckluftbehälter ausfallen.
- Systeme mit Last-/Leerlaufregelung benötigen größere Behältervolumen, um die Schaltvorgänge der Kompressorantriebe zu reduzieren. Das verringert Verschleiß und verbessert die Energieeffizienz.

Öfter mal genauer hinschauen:

Druckluft-Audits

Beim Kauf eines neuen Kompressors oder bei einem Upgrade einer bestehenden Anlage sollte ein Energieaudit durchgeführt werden. Effizienzlücken lassen sich auf kaum einfachere Weise identifizieren.

Machen Sie richtig Druck:

Richtige Bemessung nachgeordneter Komponenten

Bei der Auswahl der Filter ist nicht nur die validierte Abscheideeffizienz (ISO 12500-1) relevant, sondern auch ein möglichst geringer Durchflusswiderstand. Dieser beeinflusst unmittelbar den Energiebedarf Ihres Kompressors. Ebenfalls wichtig: der Netzdruck. Je höher der Betriebsdruck, desto deutlicher schlägt sich dies auf Ihrer Stromrechnung nieder.

Tipp: Es ist sinnvoll, alle Komponenten im Netz auf den niedrigsten möglichen Differenzdruck zu optimieren. Bei Filterelementen steigt der Differenzdruck mit der Nutzungsdauer – frühzeitiges Ersetzen hilft.

Mut zur Lücke zahlt sich
nicht aus:

Vermeidung von **Leckagen**

Leckagen sind aus energetischer Sicht problematisch – für Ihr Budget und für die Umwelt.

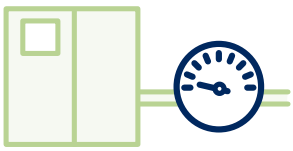
- Prüfen Sie regelmäßig die Anlage auf offengelassene Absperrventile.
- Kontrollieren Sie manuelle Kondensatventile.
- Suchen Sie nach fehlerhaften Kupplungen, Rohren oder Flanschen.

So vermeiden Sie Leckagen und senken indirekt Ihren CO_2-Ausstoß.

Bleiben Sie flexibel:

Variable Drehzahl

Wenn Nachhaltigkeit und Umweltbewusstsein bei Ihnen Priorität haben, sind Kompressoren mit drehzahlgeregeltem Antrieb die effizienteste Lösung. Das Antriebssystem passt die Motordrehzahl kontinuierlich an den tatsächlichen Druckluftbedarf an – Ihr System arbeitet so jederzeit bedarfsgerecht und energieoptimiert.



Damit Kosten nicht
ins Leere laufen:

Vermeiden von **Leerlauf-Betrieb**

Leerlauf ist einer der größten Kostentreiber und macht einen Kompressor schnell „unökologisch“. Prüfen Sie, ob der Leerlaufbetrieb und das damit verbundene regelmäßige Starten und Stoppen wirklich notwendig sind. Eine bessere Steuerung oder der Einsatz von drehzahlgeregelten Kompressoren kann helfen, Kosten und Energieverbrauch deutlich zu senken.

Klicken Sie hier:

Kontaktieren Sie uns für eine unverbindliche **Beratung**

Eine **Druckluftanlage** ist nur so gut wie die **Summe** ihrer **Originalteile** und **Serviceleistungen:**

Die größten Stellschrauben sind dabei die Betriebskosten und der Stromverbrauch. **Assure Servicevereinbarungen** sichern eine lange Lebensdauer bei optimalem Betrieb – durch regelmäßige Kontrolle von Originalteilen wie Filtern und Flüssigkeiten sowie eine optimale Einstellung der Steuerungsparameter.

Assure

Powered by ECOPLANT

iConn

Klicken Sie hier:

Alles über **Assure Servicever-einbarungen**

Klicken Sie hier:

Weitere Informationen über **ECOPLANT**

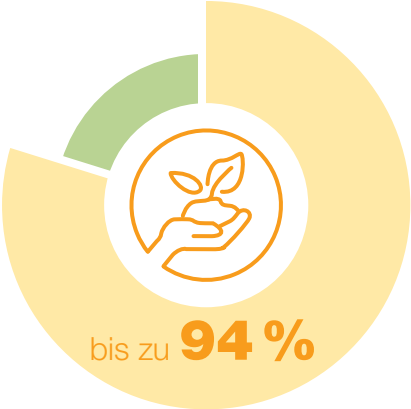
Klicken Sie hier:

Mehr über **iConn**

Verschwenden Sie nichts:

Wärmerückgewinnung

Wussten Sie, dass etwa **70 % bis 94 %** der von Druckluftkompressoren aufgenommenen Energie mithilfe von Wärmerückgewinnungsanlagen nutzbar gemacht werden können? Sie senken damit Ihre laufenden Kosten, weil kein oder deutlich weniger zusätzlicher Strom, Gas oder Öl eingekauft werden muss. Gleichzeitig reduzieren Sie den CO_2-Ausstoß Ihres Unternehmens und **verbessern** den **CO_2-Fußabdruck.**



Einsparpotenzial mit Wärmerückgewinnungsanlagen

Klicken Sie hier:

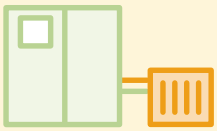
Wärmerück-gewinnung entdecken

Video zur **Wärme-rückgewinnung**

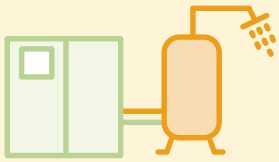
Energieein-sparungsrechner

Mögliche Anwendungen der Rückwärme:

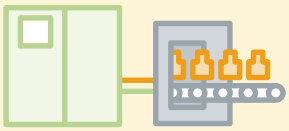
Wärmerückgewinnungs-Lösungen für



Heizungsunterstützung



Warmwasser



Industrielle Prozesswärme

Raumluftheizung

Wärmerückgewinnung mit **ölfreien ULTIMA-Kompressoren**

Die ULTIMA-Kompressorreihe bietet verschiedene Wärmerückgewinnungsoptionen, um individuellen Kundenbedürfnissen gerecht zu werden.

Luftgekühlte Ultima, der einzige ölfreie Kompressor mit integrierter Wärmerückgewinnung

Wassergekühlte Ultima + E-max, die schlüsselfertige Wärmerückgewinnungsbox für ölfreie Kompressoren

Jetzt sind **Sie dran!**

Treffen Sie eine weitsichtige Entscheidung in Sachen Druckluftsystem. Das Klima, unsere Umwelt, nachfolgende Generationen – und Ihr Budget – danken es Ihnen.

Innovation und technische Spitzenleistungen

CompAir ist ein weltweit führender Anbieter eines breiten Spektrums an erstklassigen Druckluftlösungen und verfolgt das Ziel, Industriepartnern umfassende Komplettlösungen bereitzustellen. Das Portfolio reicht von den neuesten Entwicklungen in ölfreier und ölgeschmierter Technologie bis hin zu Druckluftaufbereitung und passendem Zubehör.

Ein globales Netzwerk spezialisierter CompAir-Vertriebsunternehmen und -Händler verbindet internationales Know-how mit Kundennähe und gewährleistet so optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien.

CompAir nimmt eine Vorreiterrolle in der Entwicklung modernster Druckluftsysteme ein und bietet Lösungen, die in puncto Wirtschaftlichkeit, Nachhaltigkeit und Innovationskraft Maßstäbe setzen.

CompAir Produktübersicht

FÜHRENDE KOMPRESSORTECHNOLOGIE

Ölgeschmiert

- Schraubenkompressoren
  – ungeregelt und drehzahlgeregelt
- Fahrbare Schraubenkompressoren
- Drehschieber- Kompressoren

Ölfrei

- Wassereingespritzte Schraubenkompressoren
  – ungeregelt und drehzahlgeregelt
- Zweistufige Schraubenkompressoren
  – ungeregelt und drehzahlgeregelt
- Ultima®

KOMPLETTES AUFBEREITUNGSPROGRAMM

- Filter
- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- HOC Trockner
- Stickstoff-Generator

MODERNE STEUERUNGSSYSTEME

- CompAir DELCOS Steuerungen und Überwachung
- SmartAir Master Plus Übergeordnet Mehrkompressorensteuerung
- iConn – Smart Kompressor Service
- Ecoplant

ZUSATZLEISTUNGEN

- Professionelle Druckluftanalyse
- Volumenstromüberwachung
- Leckageprüfung

FÜHRENDER KUNDENSERVICE

- Wärmerückgewinnung
- Assure Servicevereinbarungen
- Kundenspezifisch entwickelte Druckluftstationen
- Gesicherte Ersatzteilversorgung
- Dichtes Service-Netz

CompAir hat es sich zur Aufgabe gemacht,seine Produkte ständig zu verbessern, und wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.

www.compair.com

DE 01/26