CompAir

FABRICACIÓN SOSTENIBLE

Eficacia y fiabilidad sin riesgos

Compresores lubricados de tornillo rotativos

Assure

Diseño de compresor superior
y garantía líder en el sector

Serie L
7 – 11 kW

Velocidad fija y variable

Eficiencia **superior**

Nueva **serie L** de CompAir

Conocida en el sector por su calidad y fiabilidad, CompAir desarrolla y amplía de forma continua la Serie L para alcanzar un nivel superior de rendimiento y eficiencia, además de la máxima flexibilidad. La extensa gama de compresores de tornillo de 7 a 11 kW incluye modelos de velocidad fija y variable, modelos E de alta eficiencia y estaciones de aire con Depósito y secador frigorífico.

Gama E

Velocidad fija y variable

Rango de presión
De 5 a 13 bar

Caudal
De 0,41 a 1,87 m³/min

Potencia del motor
De 7,5 a 11 kW

Gama estándar

Velocidad fija y variable

Rango de presión
De 5 a 13 bar

Caudal
De 0,43 a 1,59 m³/min

Potencia del motor
De 7,5 a 11 kW

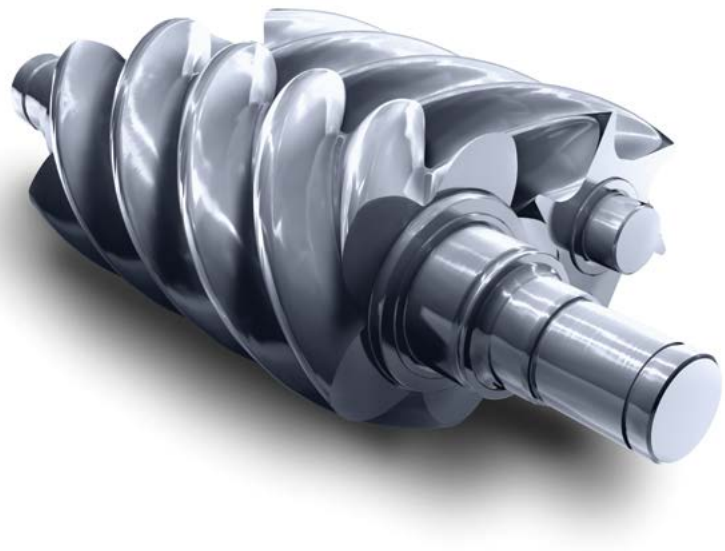
> Famosa por su fiabilidad, desarrollada para ofrecer la máxima eficiencia, mejorada con flexibilidad y una garantía inmejorable.

Excelencia tecnológica

Un compresor no es una simple inversión económica, es un componente esencial que garantiza un suministro consistente de aire de alta calidad y a un precio razonable a fabricantes, operarios e industria en general. CompAir diseña y fabrica el elemento de compresión de tornillo internamente, ya que se trata del núcleo del compresor. Para ello, emplea lo último en tecnología CNC de mecanizado de rotores junto con la tecnología láser en línea. Como resultado, la fiabilidad y el rendimiento del compresor garantizan unos costes operativos reducidos durante toda la vida del equipo.

Nuestros elementos de compresión de primera calidad están cubiertos por una nueva garantía de 10 años y hasta 44 000 horas.*

Los secadores también están diseñados y fabricados en nuestras instalaciones. Los paneles de control y los intercambiadores de calor están diseñados y patentados para ofrecer la mejor combinación de alta eficiencia, baja caída de presión y tamaño reducido.



Assure

Con la nueva garantía Assure, totalmente gratuita, los elementos de compresión tienen **10 años de garantía y hasta 44 000 horas.**

* Lo que ocurra antes

El producto idóneo
para su tarea

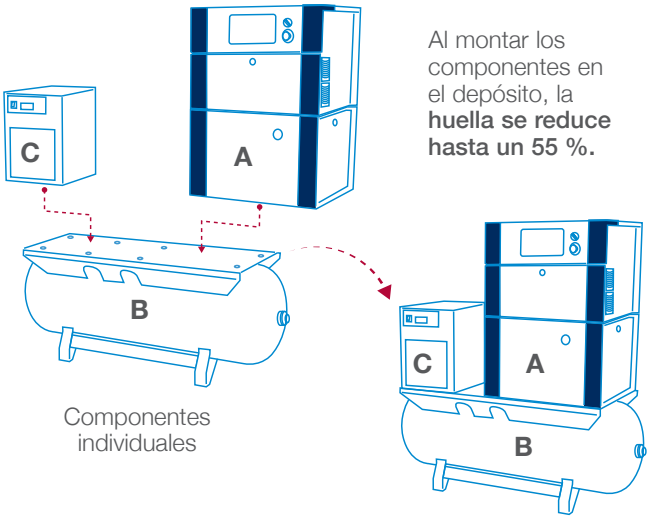
Gama estándar de L07 a L11, RS
Velocidad fija y variable

Dependiendo de los requisitos de cada cliente, los compresores se pueden combinar con distintas opciones para ofrecer la máxima fiabilidad. Las versiones combinadas que incluyen depósito y/o secador ahorran espacio y son idóneas cuando la superficie es limitada,

- Montado en la base del compresor
- Paquete completo que incluye compresor, secador y depósito receptor

Los compresores autónomos tienen un diseño muy compacto, con una huella de solo 0,4 m². En la combinación de secador y receptor, el espacio en suelo se puede optimizar y facilita la instalación.

HUELLA REDUCIDA



Componentes individuales

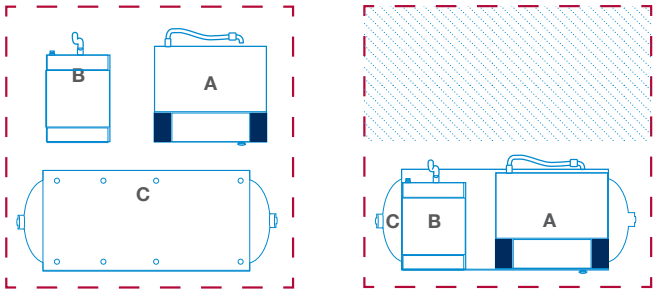
Componentes instalados

Al montar los componentes en el depósito, la **huella se reduce hasta un 55 %.**

Elemento de compresión de fabricación propia

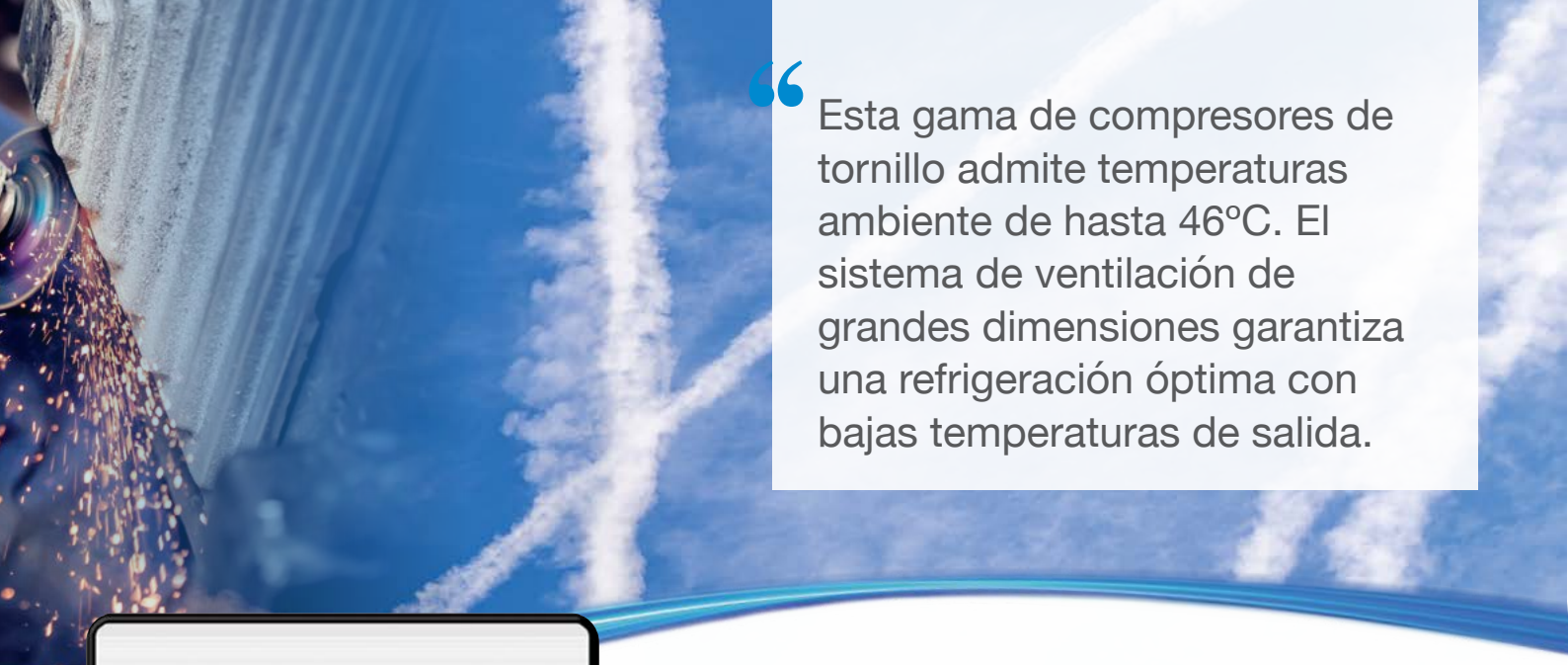
Los elementos de compresión de alta calidad se basan en técnicas de fabricación de vanguardia. Están diseñados pensando en la fiabilidad y la eficiencia. Los rotores se comprueban y miden meticulosamente con un sistema de control computerizado. Los elementos de compresión ofrecen una curva de consumo de energía específica que es plana, lo que permite hacer un uso eficiente en un amplio margen de rpm.

VISTA SUPERIOR

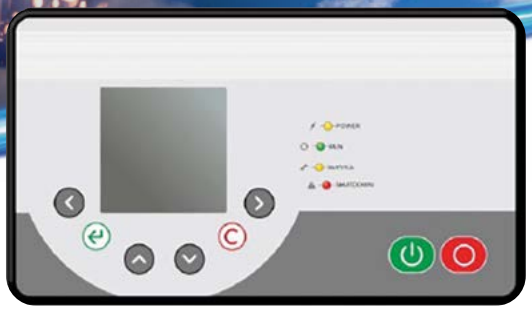


Superficie mínima necesaria

A + B + C = 1.25 m² (L07 - L11) A + B + C = 3.9 m²



> Esta gama de compresores de tornillo admite temperaturas ambiente de hasta 46ºC. El sistema de ventilación de grandes dimensiones garantiza una refrigeración óptima con bajas temperaturas de salida.



El nuevo controlador avanzado C-PRO 2.0 asegura un funcionamiento fiable y protege su inversión mediante la supervisión permanente de los parámetros del sistema

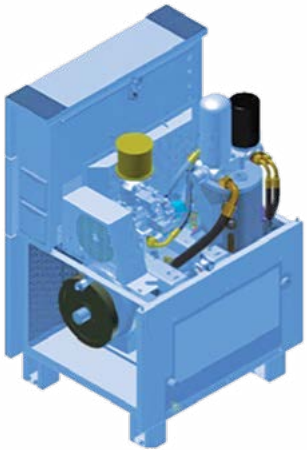
El controlador de nueva generación C-PRO 2.0 se diseñó para aportar transparencia a la interfaz del operador con el sistema de velocidad variable. Incluye funciones adicionales para compresores de velocidad variable, como el estado de la transmisión y la asignación de PID en función de la aplicación. Ya no hace falta ser un experto en transmisiones de velocidad variable para controlar el compresor. El controlador se encarga de los detalles y realiza ajustes en el compresor para atender la demanda fluctuante de los sistemas y ahorrar así energía. Cambiar la presión de descarga es tan sencillo como pulsar un botón.

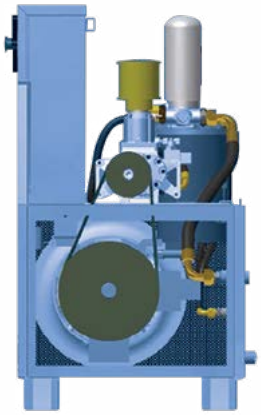
- 3 entradas analógicas
- Multilingüe
- Control en secuencia de serie de hasta 8 unidades (hasta 7 de velocidad fija y 1 de velocidad variable)
- Modbus de serie
- 15 registros de fallos en memoria
- Supervisión permanente del sistema

Motores de **alta eficiencia** energética

La gama está equipada con motores eléctricos de alta fiabilidad y eficiencia.

- Eficiencia internacional clase 2 (IE3) de serie
- Caja IP 55
- Pleno rendimiento a hasta 46 °C de temperatura ambiente





Sistema de tensado automático de la correa

Fácil mantenimiento

Los compresores están diseñados para facilitar el acceso a los puntos de mantenimiento. Los paneles se pueden retirar fácilmente y el número limitado de piezas móviles reduce los costes de mantenimiento.

El tensado automático de la correa garantiza mayor vida útil, menos mantenimiento y menos ruido.

CompAir

Eficiencia superior – Fabricado en Alemania

GERMAN ENGINEERING DESIGN&MANUFACTURE

Gama E de compresores eficientes de velocidad fija y variable

La gama E de la Serie L se ha diseñado y fabricado en el Centro de excelencia de Simmem, Alemania. El componente más importante de un compresor es el elemento de compresión. También lo fabricamos internamente. El equipo de ingeniería desarrolla elementos de compresión que se adaptan perfectamente a las necesidades del sistema y ofrecen los mejores niveles de rendimiento y eficiencia. Los equipos de ingeniería y fabricación se enorgullecen de esta gama, famosa en el mercado por su eficiencia y flexibilidad. Los compresores se pueden adquirir montados en un depósito y con secador: una solución compacta con requisitos mínimos de espacio.

Un concepto de diseño basado en la fiabilidad y la flexibilidad

Unidad compresora totalmente integrada

El diseño avanzado de la unidad compresora de alta eficiencia opera a velocidades de rotación bajas y por lo tanto reduce los costes energéticos. El innovador diseño integrado, que incluye separación de aceite, filtro de aceite, válvula termostática de derivación, reduce el número de mangueras y componentes externos y ofrece una excelente fiabilidad.

Enfriador combinado aire/aceite

Está equipado con una derivación para un rápido calentamiento y para un control de la temperatura del aceite, reduciendo el desgaste, eliminando la condensación en el sistema de compresor y proporcionando una baja temperatura de salida de aire.

Motor eléctrico de alta eficiencia

Los compresores están equipados de serie con un motor eléctrico IE3 de ahorro energético.

Sistema automático de tensión de correas

El sistema libre de mantenimiento proporciona la tensión de la correa adecuada y aumenta la duración de ésta.

Lubricante de fábrica

Reduce los costes de mantenimiento al extender el período de cambio de aceite en hasta 4.000 horas.

Bajos niveles de ruido

Permite que el compresor se coloque en el punto de uso.

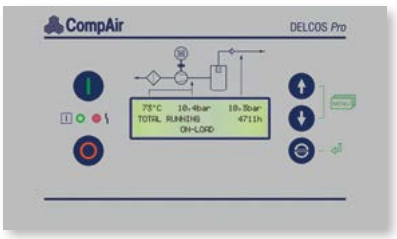
Temperaturas ambiente de hasta 45 ºC

Funcionamiento fiable, incluso en entorno difícil.

> Es justo la calidad que cabe esperar de una empresa con más de 200 años de legado.

AirOnDemand

Controlador del compresor Delcos Pro



El sistema de control garantiza un funcionamiento fiable y protege la inversión mediante la supervisión continua de los parámetros de funcionamiento. El controlador Delcos Pro también permite programar entradas y salidas, y controlar equipos adicionales; además, cuenta con las siguientes características, que se facilitan mediante un texto claro y legible:

- Visualización de la presión de descarga/línea
- Visualización de la temperatura del aire y el aceite
- Horas totales de funcionamiento y de carga
- Indicador de necesidad de mantenimiento
- Monitor mejorado del historial de fallos
- Reloj en tiempo real
- Arranque/parada con control por temporizador
- Arranque/parada remoto
- Rearranque automático tras fallo de alimentación
- Segundo ajuste de presión
- Indicación de estado
- RS485 - Modbus RTU

Posición ergonómica del controlador

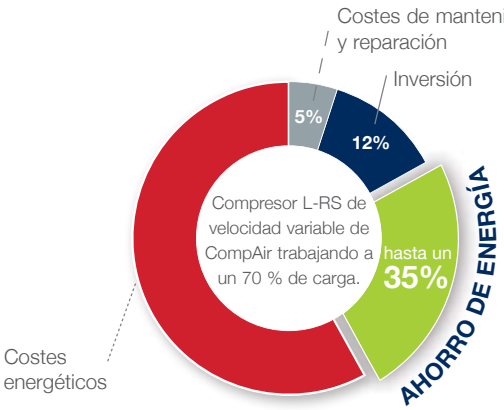
El controlador se puede colocar en la parte superior o el lateral

AirPlus

La solución perfecta para necesidades de aire particulares

Los compresores de velocidad variable de CompAir pueden gestionar con eficacia y fiabilidad la demanda de aire variable de la mayoría de las plantas.

El uso de la tecnología de velocidad variable puede reducir de manera significativa el coste anual de propiedad.



Las características de la velocidad variable de CompAir suponen una ventaja para usted

Los productos de la serie L-RS se han diseñado para obtener la mayor eficacia en todo el intervalo operativo.

Amplio rango de regulación

La ausencia de ciclos implica un ahorro energético considerable

Diseño perfecto del motor, el sistema de accionamiento y la unidad compresora

Alta eficacia en un amplio rango de caudales

Purificación del aire comprimido

Los sistemas y procesos de producción modernos exigen niveles cada vez mayores de calidad del aire. Los productos de tratamiento de aire **fabricados por CompAir,** utilizan la tecnología más avanzada y proporcionan una solución energéticamente eficiente con los costes más bajos del ciclo de vida.

La nueva gama de equipos de tratamiento de aire fabricados por CompAir con la última tecnología proporciona una solución energética eficiente con costes más bajos del ciclo de vida. Ya es posible obtener los mismos niveles de calidad, rendimiento y eficiencia que ofrecen los compresores en la gama de productos de tratamiento de aire.

Nuestra inversión en un nuevo centro de fabricación y en equipos de soporte garantiza calidad de aire a los operadores de aire comprimido: una calidad que es esencial para asegurar la máxima eficiencia de la producción y proteger la inversión.

- Separadores ciclónicos de agua
- Filtros de aire comprimido
- Sistema de drenaje de condensado
- Secador refrigerante de aire comprimido
- Secadores desecantes sin aporte de calor
- Secadores desecantes regenerativos con aporte de calor
- Generador de nitrógeno
- Controladores principales multicompresores de SmartAir Master Plus

La mejor protección
para su inversión

Los acuerdos de servicio y garantía CompAir Assure

Garantía del Airend hasta 10 años.

Sus beneficios:

Todo se suma para brindarle tranquilidad

Reducción del coste de propiedad

Los acuerdos de servicio y garantía proporcionan las soluciones más soluciones rentables basadas en su estrategia de mantenimiento personalizada.

Resultados de calidad

Los técnicos formados en fábrica le permiten que usted se concentre en su negocio principal mientras ellos se encargan de su sistema de compresores.

Mayor tiempo de funcionamiento

Los acuerdos de servicio ayudan a reducir los tiempos de inactividad no planificados y las costosas interrupciones de la producción.

Utilización eficiente de la energía

Para lograr una eficiencia plena del sistema, es necesario efectuar el mantenimiento y las inspecciones de forma adecuada.

Gran tranquilidad

Un acuerdo de servicio garantiza una garantía prolongada. Depende de la duración.

[1] 10 años/44.000 horas en la parte aérea.
*Lo que suceda primero, Sujeto a los Términos y Condiciones.

Piezas de recambio originales CompAir

Tranquilidad total.

Los repuestos y lubricantes originales CompAir aseguran niveles máximos de fiabilidad y eficiencia en la planta de aire comprimido. Los repuestos y lubricantes CompAir destacan por lo siguiente:

- Larga vida útil incluso en las condiciones más duras
- Pérdidas mínimas para contribuir al ahorro energético
- Alta fiabilidad que mejora el "tiempo de actividad" de la instalación
- Productos fabricados conforme a los sistemas de control de calidad más estrictos

CompAir

Serie L de CompAir
- Especificaciones técnicas

Gama estándar

L07 - L11 de velocidad fija

Modelo de Compresor	Presión Nominal [bar g]	Motor de Accionamiento [kW]	FAD [1] [m³/min]	Nivel acústico [2] [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L07	7	7,5	1,14	70	205	667 x 630 x 1050
	8		0,99			
	10		0,97			
	13		0,80			
L11	7	11	1,59	70	219	667 x 630 x 1050
	8		1,58			
	10		1,39			
	13		1,14			

L07 RS - L11 RS de velocidad variable

Modelo de Compresor	Presión Nominal [bar g]	Motor de Accionamiento [kW]	FAD [1] [m³/min]		Nivel acústico a un 70 % de carga [2] [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
			min.	max.			
L07 RS	7	7,5	0,45	1,13	67	225	667 x 630 x 1050
	8		0,46	0,98			
	10		0,43	0,95			
	13		0,45	0,77			
L11 RS	7	11	0,53	1,58	67	234	667 x 630 x 1050
	8		0,52	1,56			
	10		0,51	1,39			
	13		0,49	1,07			

Airstation de L07 - L11 / L07 RS - L11 RS

Modelo de Compresor	Presión Nominal [bar g]	Secador frigorífico [3]	Depósito [volumen]	Salida aire	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L07 / L07RS	7	✓	270 Litros	RP ¾"	340 / 360	1540 x 676 x 1550
			500 Litros		405 / 425	1885 x 700 x 1643
	8		270 Litros		340 / 360	1540 x 676 x 1550
			500 Litros		405 / 425	1885 x 700 x 1643
	10		270 Litros		340 / 360	1540 x 676 x 1550
			500 Litros		405 / 425	1885 x 700 x 1643
L11 / L11RS	7	✓	270 Litros	RP ¾"	354 / 369	1540 x 676 x 1550
			500 Litros		419 / 434	1885 x 700 x 1643
	8		270 Litros		354 / 369	1540 x 676 x 1550
			500 Litros		419 / 434	1885 x 700 x 1643
	10		270 Litros		354 / 369	1540 x 676 x 1550
			500 Litros		419 / 434	1885 x 700 x 1643

Gama E

L07e - L11e de velocidad fija

Modelo de Compresor	Presión Nominal [bar g]	Motor de Accionamiento [kW]	FAD [1] [m³/min]	Nivel acústico [2] [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L07e	7,5	7,5	1,30	70	215	667 x 630 x 1050
	10		1,06			
	13		0,85			
L11e	7,5	11	1,87	70	225	667 x 630 x 1050
	10		1,61			
	13		1,32			

L07e RS - L11e RS de velocidad variable

Modelo de Compresor	Presión Nominal [bar g]	Motor de Accionamiento [kW]	FAD [1] [m³/min]		Nivel acústico a un 70 % de carga [2] [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
			min.	max.			
L07e RS	7,5	7,5	0,48	1,26	63	222	667 x 630 x 1050
	10		0,44	1,01			
	13		0,41	0,83			
L11e RS	7,5	11	0,63	1,81	64	231	667 x 630 x 1050
	10		0,64	1,56			
	13		0,57	1,26			

Airstation de L07e - L11e / L07e RS - L11e RS

Modelo de Compresor	Presión Nominal [bar g]	Secador frigorífico [3]	Depósito [volumen]	Salida aire	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L07e / L07e RS	7.5	✓	270 Litros	RP ¾"	336 / 353	1541 x 695 x 1577
	10					
L11e / L11e RS	7.5	✓	270 Litros	RP ¾"	350 / 362	1541 x 695 x 1577
	10					

[1] Medición e indicación de los datos según las normas ISO 1217 Ed. 4, anexo C / E dentro de las tolerancias abajo indicadas: Presión de aspiración 1 bar a Temperatura de aspiración 20 °C Humedad relativa 0 % (seco)

[2] Medición del ruido en campo abierto según la norma ISO 2151 y ISO 9614-2, tolerancia ± 3 dB(A).

[3] El secador frigorífico requiere de una alimentación eléctrica separada. Todos los datos indicados hacen referencia a DIN ISO 7183, 8573-1: 2010 (clase 4, punto de rocío a presión 3 °C).
Para obtener información adicional, consulte la información técnica correspondientes de secador frigorífi co. refer to refrigerant dryer documentation.

Innovación y Excelencia en Ingeniería

Líder mundial en la fabricación de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, CompAir se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales. Desde los últimos avances en tecnologías exentas de aceite y lubricadas con aceite hasta una completa gama de equipos posteriores, tratamiento del aire y accesorios.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.

Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
  - > Velocidad fija y variable
- Portátiles
- Compresores rotativos de paletas

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
  - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
  - > Velocidad fija y variable
- Scroll
- Ultima®

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión de condensados

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn - Servicio de compresores inteligentes

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

www.compair.com **sales@compair.com**

ES 10/24