



PRESTAZIONI, AFFIDABILITÀ E SOSTENIBILITÀ – TUTTO IN UNO.

PROVATE LA NUOVA GENERAZIONE DI COMPRESSORI ULTIMA OIL-FREE



PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

Innovative tecnologie per l'aria compressa senza olio

Ultima™ 55 - 160 kW

Velocità variabile
Raffreddati ad aria e ad acqua

Ultima™ ridefinisce l'efficienza



Clicca sul link per saperne di più...

Ultima™ è in grado di offrire prestazioni a tutti i livelli

Ultima è un innovativo compressore PureAir oil-free di CompAir. Il suo design unico è caratterizzato da due elementi compressori a vite a secco, ciascuno azionato da un motore sincrono a magneti permanenti IE5 a velocità variabile, che offre un'efficienza eccezionale rispetto alla tradizionale tecnologia oil-free.

Dato che l'energia è il costo più elevato del ciclo di vita, Ultima combina prestazioni ed efficienza di alto livello con un ingombro inferiore del 34% rispetto ai tradizionali compressori bistadio oil-free.

Perché scegliere Ultima™?

L'esclusivo design brevettato offre numerosi vantaggi agli utenti dell'aria compressa:

100% senza olio e silicone per applicazioni critiche ad aria pulita

I compressori Ultima sono al 100% privi di olio e silicone e soddisfano la norma **ISO 8573-1 Classe Zero (2010)**, rappresentando la scelta ideale per le applicazioni oil-free più severe nei settori alimentare e delle bevande, farmaceutico, elettronico e automobilistico.

Efficienza energetica senza pari

L'avanzato design a 2 stadi dell'elemento compressore Ultima e i motori a magneti permanenti (PM) ad alta velocità offrono la migliore efficienza della categoria, superando gli standard IE5 e IES2 e riducendo significativamente i costi energetici.

Design compatto e salvaspazio

Con un ingombro ridotto del 34% rispetto al suo predecessore e fino al 50% rispetto ai modelli concorrenti, Ultima massimizza lo spazio prezioso sul pavimento, offrendo al contempo prestazioni potenti.



► **Campo di pressione**
4 a 10 bar

► **Flusso di volume**
4,3 da 23,9 m³/min

► **Potenza nominale**
55 a 160 kW



CLASS
CERTIFIED 



Ottenere sostanziali
guadagni di efficienza
e superare gli
obiettivi ambientali.

Ultima™: Prestazioni, affidabilità e sostenibilità – **tutto in uno!**

Tecnologia ad azionamento diretto, senza riduttore

Un sistema di azionamento ad elementi compressore completamente integrato elimina la necessità di un cambio, riducendo le perdite per attrito, l'usura e le esigenze complessive di manutenzione.

Funzionamento silenzioso e silenzioso

Ultima crea un ambiente di lavoro più silenzioso, progettato per livelli di rumore bassissimi, che lo rendono ideale per le applicazioni sensibili al rumore.

Aggiornamenti di potenza pronti per il futuro

Ultima può essere scalato con aggiornamenti di potenza on-demand in base alla crescita dell'azienda, eliminando la necessità di costosi compressori aggiuntivi.

Recupero di calore avanzato per un risparmio economico

Tutti i modelli supportano il recupero di calore – producendo acqua calda fino a 90 °C, consentendo alle industrie di riutilizzare il calore di scarto per il riscaldamento dei processi, dell'acqua e degli impianti, riducendo drasticamente i costi operativi.

Controllo digitale intelligente e monitoraggio remoto

L'intuitivo controller Delcos XL SE7 fornisce una panoramica in tempo reale delle prestazioni del compressore, connettività remota e informazioni sulla manutenzione predittiva, migliorando i tempi di attività e l'efficienza.

Assistenza completa e manutenzione predittiva

La connettività iConn integrata fornisce avvisi di assistenza proattivi e il monitoraggio del sistema in tempo reale grazie a Ecoplant, riducendo al minimo i tempi di fermo e garantendo un funzionamento continuo.

GERMANENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

Ultima™ davvero superiore, comunque la si guardi

Clicca sul link per
saperne di più...

Il design unico dell'azionamento

I **compressori tradizionali senza olio** utilizzano:

- Un singolo motore
- Un riduttore per azionare entrambi gli elementi compressori
- Ciò comporta una **perdita di energia dovuta all'attrito**

Ultima offre una soluzione più efficiente:

- Sostituzione del riduttore con **altissima efficienza**

Ogni elemento compressore funziona:

- A velocità **variabile** in base alla domanda
- Controllato in modo indipendente **dall'intelligente "cambio digitale" di Ultima**

Questo design garantisce:

- **Massima efficienza** in ogni momento
- **Rapporti di pressione ottimali**, regolazione in tempo reale

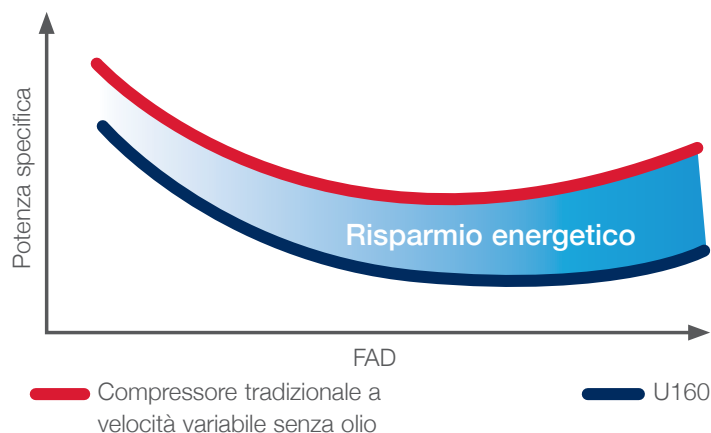
Ultima raffreddata ad acqua



Un'efficienza ancora maggiore

- I compressori a velocità regolata entrano in funzione al minimo, sprecando energia
- Ultima consuma il 45% di energia in meno nel funzionamento a vuoto rispetto al compressore bistadio convenzionale
- Un compressore Ultima da 160 kW consuma meno di 8 kW nel funzionamento al minimo

Efficienza – 160 kW a 10 bar (g)



Elementi compressori ad alta efficienza

A differenza della maggior parte degli elementi compressori senza olio, che perdono rapidamente prestazioni, gli elementi compressori di Ultima, progettati e prodotti in Germania, utilizzano uno speciale rivestimento per garantire la massima efficienza e protezione per tutta la durata del compressore.



45% di energia in meno durante il funzionamento a vuoto – un Ultima da 160 kW consuma meno di 8 kW durante il funzionamento a vuoto.

Design a prova di futuro...

Aggiornamenti di potenza integrati

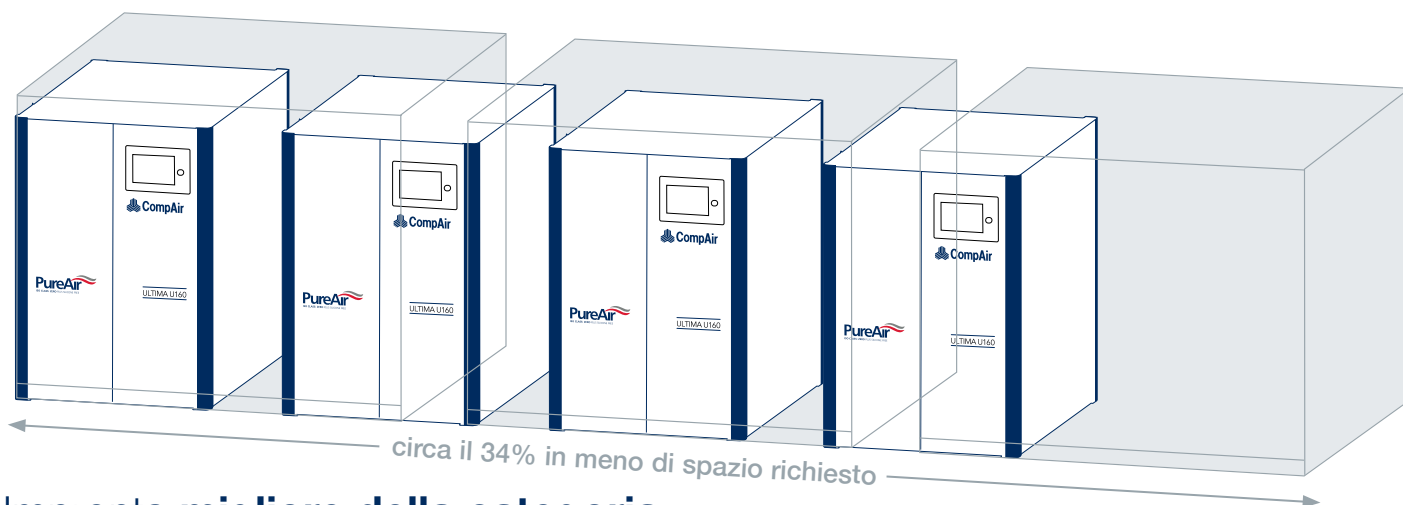
Siete pronti per le vostre future esigenze di aria compressa?

Con la crescita della vostra attività, crescerà anche la vostra domanda! È ora disponibile la nuova generazione di Ultima, che offre la possibilità di regolare in modo flessibile la potenza e l'erogazione dell'aria per soddisfare le esigenze in continua evoluzione.

- Molto più economico di un investimento in compressori nuovi o aggiuntivi
- Nessun periodo di attesa per la costruzione e la consegna
- Nessun tempo di inattività per l'installazione e la messa in servizio

Livelli di rumore più bassi

Ultima è eccezionalmente silenzioso, con i modelli da 160 kW che raggiungono solo 69 dB(A) (raffreddati ad acqua) e 70 dB(A) (raffreddati ad aria) – molto più silenziosi di qualsiasi altro compressore senza olio, il che lo rende ideale per il funzionamento nei punti di utilizzo.



Impronta migliore della categoria

I compressori Ultima di seconda generazione richiedono il 34% di spazio in meno rispetto ai loro predecessori e fino al 50% in meno rispetto ad altre marche, consentendo una facile installazione anche in spazi ristretti, con un risparmio di spazio e di costi immobiliari.

Recupero di calore con i compressori **Ultima™** oil-free

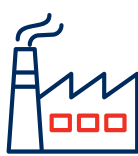


Tutti i modelli supportano il **recupero di calore** – **producendo acqua calda fino a 90 °C**, consentendo alle industrie di **riutilizzare il calore di scarto** per il **riscaldamento dei processi, dell'acqua e degli impianti**, riducendo drasticamente i costi operativi.

**Utilizzare il
calore di scarto**
per riscaldare:



Riscaldamento
dello spazio



Calore di processo
industriale



Acqua calda



Preriscaldamento
per la generazione
di vapore

La gamma di compressori Ultima™ offre diverse opzioni di recupero di calore
per soddisfare le esigenze dei clienti

L'unico compressore oil-free raffreddato ad aria con recupero di calore

ULTIMA, raffreddato ad aria, è l'unico compressore aria senza olio disponibile con recupero di calore integrato, per un significativo risparmio energetico e di costi.

Tutto ciò che serve per un sistema turnkey di recupero del calore è completamente integrato nel package del compressore.



Ultima™ + E-max raffreddati ad acqua

Il box di recupero di calore chiavi in mano per compressori oil-free.

E-max include tutti i principali componenti necessari per un sistema di recupero di calore. L'installazione di un sistema di recupero di calore con E-max è molto semplice e praticamente priva di manutenzione.

Le due taglie di telaio sono perfettamente adatte al collegamento di un massimo di 3 compressori Ultima raffreddati ad acqua da 55–200 kW e da 250–400 kW, ciascuna con un design e un ingombro estremamente compatti.

Raffreddato ad aria
di ultima generazione



Vantaggi

Migliorate l'efficienza del vostro sistema di aria compressa

Con un sistema di recupero di calore CompAir, il calore generato dal compressore può essere riutilizzato.

- Tempo di recupero estremamente ridotto
- Riduzione delle emissioni di CO₂
- Soluzioni chiavi in mano disponibili
- Installazione semplice
- Miglioramento dell'impronta ambientale
- Nessun impatto sull'alimentazione di aria compressa

Calcola il tuo potenziale risparmio energetico e di CO₂

Scoprite i risparmi energetici e di costo che otterrete investendo in un compressore di ultima generazione e in un sistema di recupero di calore.



Cliccate qui per **calcolare subito il vostro risparmio!**

1

Compressore

2

La temperatura

3

Utilizzo



Specificare il flusso di volume

Quanto volume di flusso è necessario?

15 m³/min



Pressione di esercizio

Specificare il livello di pressione di esercizio richiesto

7 bar



Tipo di raffreddamento del compressore

Specificare come viene raffreddato il compressore

Scegliere



Ultima™

– la soluzione **perfetta** per l'aria compressa



Il Controllore **Delcos XL SE7**

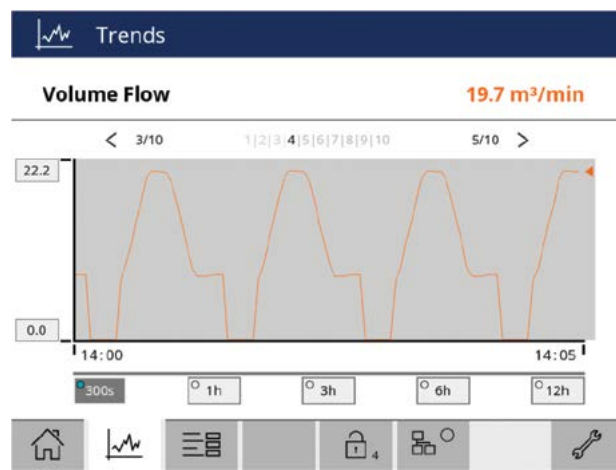
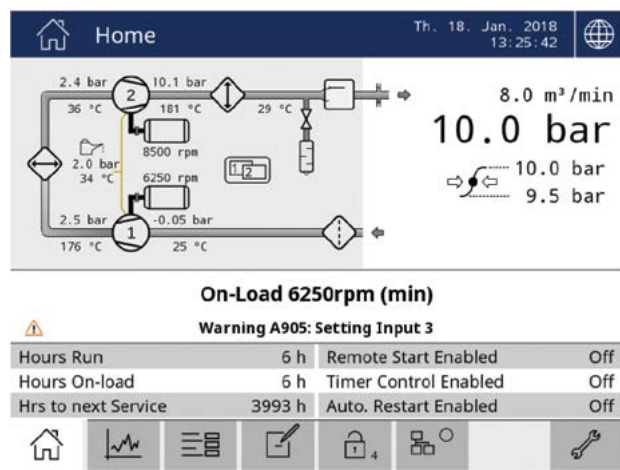
Vantaggi

Il controller **Delcos XL SE7** di Ultima offre visibilità, facilità d'uso, connettività e tempi di fermo ridotti...

- Maggiore efficienza operativa grazie all'interfaccia intuitiva e facile da usare
- Funzionamento intuitivo grazie al touch screen di facile utilizzo e alla chiara struttura del menu
- Migliore accessibilità globale grazie al supporto multilingue
- Riduzione dei costi operativi grazie al monitoraggio continuo dei parametri chiave
- Maggiore protezione dell'investimento assicurando prestazioni affidabili e riducendo al minimo i tempi di inattività

Caratteristiche

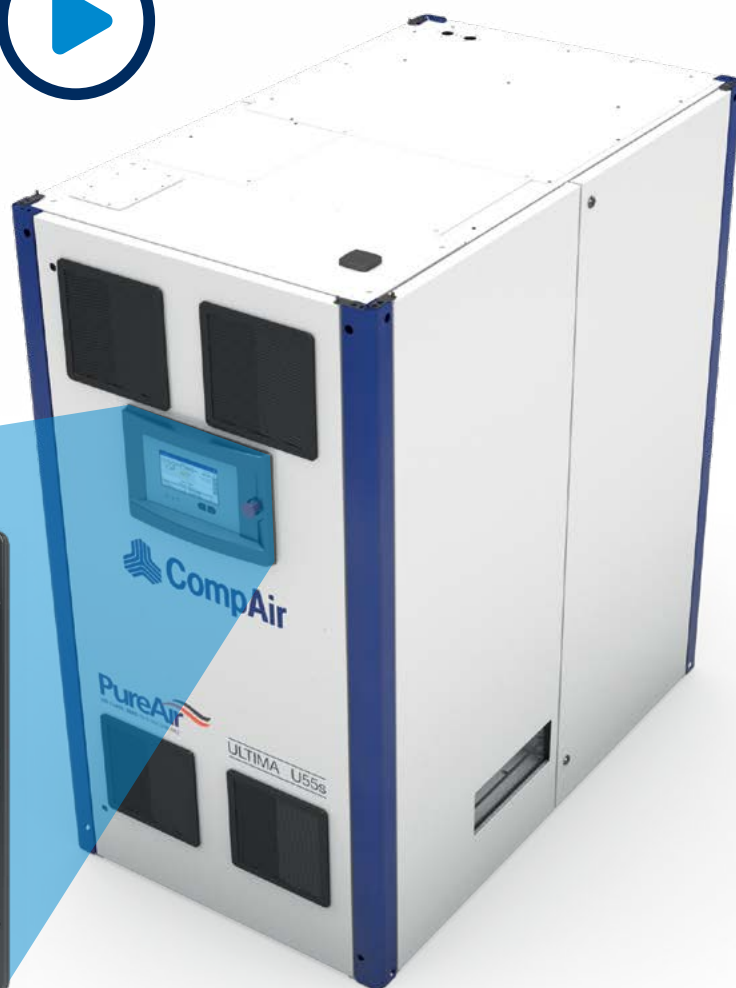
- Display touch screen da 7" ad alta risoluzione (1024 x 600 pixel)
- 5 schermi standard
- 5 grafici di tendenza disponibili
- Controllo costante di tutti i parametri rilevanti
- Completamente compatibile con SmartAir Master
- Sequenziamento opzionale del carico di base
- Interfacce: Connettività RS-485, Modbus RTU, Profibus, Webserver integrato, scheda SD a bordo e iConn integrata e molto altro ancora



Ulteriori opzioni Ultima™

- Scarico dell'aria calda per il collegamento di essiccatori a compressione e di essiccatori a tamburo rotante
- Riscaldatore
- U-Cooler (modulo di raffreddamento esterno per i modelli raffreddati ad acqua, compresa la stazione di pompaggio)
- Recupero di calore per i modelli raffreddati ad aria
Scambiatore di calore integrato per il recupero di calore, compreso il controllo e il sistema di raffreddamento di backup
- Recupero di calore per i modelli raffreddati ad acqua
Diverse opzioni di recupero di calore che tengono conto delle esigenze individuali dei clienti
- Varie opzioni di controllo

E molti altri...



Soluzioni complete per aria oil-free **da** **un'unica fonte**



Clicca sul link per
saperne di più...

Qualità dell'aria ed efficienza energetica garantite – progettazione e produzione CompAir

- **Essiccatori d'aria** per migliorare la produttività, l'efficienza del sistema e la qualità del prodotto/processo, tra cui essiccatori a refrigerazione, ad adsorbimento modulari e ad adsorbimento senza calore, oltre agli essiccatori HOC (calore di compressione) e sottozero
- **Postrefrigeratori aria/acqua** utilizzati per raffreddare facilmente l'aria compressa, ottimizzando il processo a valle
- **Tubazioni EPL** senza perdite e a bassa perdita di carico
- **Le valvole di scarico** rimuovono i contaminanti dal sistema senza perdere aria compressa
- **Controllori di flusso e di sistema** per l'ottimizzazione dei sistemi di aria compressa
- **I prodotti per la filtrazione**, come i filtri di linea di alta qualità e le torri a carbone attivo, garantiscono aria pulita e migliorano la produttività
- **I separatori acqua-olio** rimuovono il lubrificante dalla condensa dell'aria compressa per uno smaltimento ecologico
- **Generatori di ossigeno e azoto** che utilizzano l'innovativa tecnologia PSA per fornire una fonte affidabile e immediata di ossigeno o azoto, eliminando il processo complesso e costoso di gestione e stoccaggio delle forniture di gas tradizionali



Sistemi di trattamento dell'aria a sorgente singola

– L'ultima innovazione

IL ESSICCATORE SUBCONGELANTE DI COMPAIR

- Essiccatore subcongelante dal design **rivoluzionario e unico**
- **-20 °C punto di rugiada sotto zero** (PDP) conforme ai requisiti di Classe 3 secondo ISO 8573-1
- **Basso investimento operativo, energetico e iniziale**
- Il primo nel suo genere – fornisce una PDP a -20 °C (-4 °F) a **costi inferiori del 70% rispetto alle tecnologie ad essiccazione!**

Soddisfare e superare le aspettative



Manutenzione predittiva

Powered by

**ECOPLANT**

Clicca sul link per saperne di più...



L'intelligenza delle macchine spinge verso una maggiore efficienza energetica

Ecoplant è una soluzione di efficienza energetica guidata dall'intelligenza artificiale che ottimizza i sistemi di aria compressa. Monitora, analizza e regola continuamente le operazioni dei compressori per ridurre gli sprechi energetici, le emissioni di CO₂ e i costi. **Integrato con iConn, garantisce:**

- Interruzioni ridotte al minimo e pressione stabile
- Conformità agli standard di qualità ISO
- Rilevamento proattivo dei problemi per prevenire i tempi di inattività e migliorare l'affidabilità
- Ottimizzazione dell'uso dell'energia e riduzione dei costi



Servizio aria compressa **iConn 4.0**

La Serie Ultima è dotata di serie di iConn, il servizio di monitoraggio intelligente e proattivo in tempo reale che fornisce conoscenze approfondite e in tempo reale sul sistema agli utenti dell'aria compressa.

- Advanced remote analysis
- Predittivo: valuta i dati storici
- Massimizza l'efficienza energetica
- Ottimizza le prestazioni del compressore
- Riduce i tempi di inattività
- Funziona come standard aperto
- Gratuito sui nuovi compressori
 - può essere installato in un secondo momento
- Manutenzione proattiva

...ecco perché
non puoi ignorare iConn!



Clicca sul link per saperne di più...



Ricambi originali **CompAir**

I ricambi e i lubrificanti originali CompAir garantiscono il mantenimento dell'affidabilità e dell'efficienza degli impianti di aria compressa ai massimi livelli.

I ricambi CompAir si distinguono per:

- Lunga durata, anche nelle condizioni più difficili
- Perdite minime che contribuiscono al risparmio energetico
- Alta affidabilità per migliorare il tempo di attività dell'impianto
- Prodotti realizzati con i più severi sistemi di garanzia della qualità





Proteggete il vostro investimento



Invest in your future with a Contratto di Assistenza e Garanzia

L'aria compressa è fondamentale per le vostre attività. Un'adeguata strategia di manutenzione è fondamentale per evitare tempi di inattività non pianificati e non preventivati e interruzioni della produzione. Scegliendo un contratto di assistenza che include un'estensione di garanzia, proteggete il vostro investimento.

Sono disponibili pacchetti di assistenza e di garanzia su misura, adattati alle vostre esigenze specifiche.

Siamo così sicuri della nostra tecnologia all'avanguardia che **includiamo una garanzia di 12 anni sugli elementi compressori!**

Tutto questo si traduce in **tranquillità**

COSTI DI GESTIONE RIDOTTI

Il programma di servizi Assure e i contratti di garanzia offrono le soluzioni più convenienti in base alla vostra strategia di manutenzione personalizzata.

RISULTATI DI QUALITÀ

I tecnici addestrati in fabbrica vi permettono di concentrarvi sul vostro core business, mentre loro si occupano del vostro sistema di compressione.

AUMENTO DEI TEMPI DI ATTIVITÀ

I contratti di assistenza e garanzia contribuiscono a ridurre i tempi di inattività non programmati e le costose interruzioni della produzione.

USO EFFICIENTE DELL'ENERGIA

La manutenzione e le ispezioni eseguite correttamente consentono di raggiungere la massima efficienza del sistema.

PACE MENTALE

Gli accordi del programma Assure Services assicurano un'estensione della garanzia. Dipende dalla durata.



Ultima™ in azione

Il birrificio Einbecker ha ridotto i costi energetici del 25% con Ultima™ di CompAir

Uno dei più antichi birrifici del mondo, il birrificio Einbecker, ha aggiornato le sue unità di aria compressa esistenti con la tecnologia Ultima.

Con uno spazio limitato, il birrificio Einbecker necessitava di una nuova soluzione compatta in grado di fornire aria compressa affidabile ed efficiente dal punto di vista energetico, soddisfacendo al contempo i severi requisiti di qualità dell'aria richiesti dalle attività del sito. Per soddisfare queste esigenze, CompAir ha fornito due nuovi compressori Ultima da 110 kW.

“ Avevamo bisogno di una nuova soluzione per l'aria compressa che ci permettesse di migliorare l'efficienza operativa e di ridurre i costi energetici, e che fosse compatibile con lo spazio di installazione molto ristretto disponibile in loco. ”

Christoph Benseler, direttore tecnico del birrificio Einbecker

CompAir garantisce una maggiore affidabilità dei processi per Fresenius Kabi

Fresenius Kabi, una grande azienda sanitaria di Friedberg/Hesse, in Germania, ha commissionato a CompAir un nuovo sistema di compressore aria senza olio ed essiccatore igroscopico, in sostituzione di un costoso compressore a noleggio.

L'azienda lavorava da tempo con un produttore di compressori affermato, ma ha deciso di scegliere un nuovo partner tecnologico in CompAir. Uno dei motivi principali erano le capacità di raffreddamento dell'ULTIMA e il design tecnico degli essicatori igroscopici di CompAir.

“ Se i risultati positivi che stiamo ottenendo continueranno, questo pacchetto di compressori ed essicatori continuerà ad essere un'aggiunta positiva alla nostra attività per il futuro. ”

Axel zur Strassen, responsabile dei servizi (fornitura di media), Fresenius Kabi a Friedberg

Aumento del 13% dell'efficienza e garanzia di una produzione sterile al 100% per l'impianto di produzione di 17.000 m² di Schwan Cosmetics, in Germania

Schwan Cosmetics, un'azienda cosmetica di fama internazionale, è giunta alla conclusione che solo una tecnologia di compressione poteva soddisfare le sue esigenze: Ultima.

Ultima di CompAir è l'unico compressore sul mercato in cui gli elementi compressore di bassa e alta pressione sono azionati e controllati separatamente, senza essere collegati da un riduttore. Per noi questo è un vantaggio, perché possiamo ottenere livelli di efficienza significativamente più elevati nella gamma dei carichi intermedi e parziali.

“ Quando abbiamo deciso di investire in un nuovo compressore per sostituire il precedente dispositivo da 160 kW, volevamo fare un passo avanti. ”

Gerhard Bottner, responsabile della manutenzione meccanica degli impianti, Schwan Cosmetics



Cliccate qui per vedere altri motivi per cui **non potete ignorare ULTIMA!**



Dati tecnici CompAir Ultima™

Modello di compressore	Metodo di raffreddamento	Pressione di esercizio [bar g]	Motore di azionamento [kW]	FAD a 8 bar g ¹⁾ min - max [m³/min]	FAD a 10 bar g ¹⁾ min - max [m³/min]	Livello di rumore ²⁾ al 100% del carico [dB(A)]	Dimensioni L x L x H [mm]	Peso [kg]
U55s	Aria	5 - 10	55	4,4 - 10,4	4,3 - 8,9	72	2281 × 1081 × 1998	2300
	Acqua					64	1831 × 1081 × 1998	1750
U75s	Aria	5 - 10	75	4,4 - 14,4	4,3 - 12,8	73	2281 × 1081 × 1998	2300
	Acqua					67	1831 × 1081 × 1998	1750
U75	Aria	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 × 1394 × 1992	3360
	Acqua					63	2044 × 1394 × 1992	2750
U90s	Aria	5 - 10	90	4,4 - 17,0	4,3 - 15,5	74	2281 × 1081 × 1998	2300
	Acqua					68	1831 × 1081 × 1998	1750
U90	Aria	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 × 1394 × 1992	3360
	Acqua					64	2044 × 1394 × 1992	2750
U110s	Aria	5 - 10	110	4,4 - 19,6	4,3 - 18,5	75	2281 × 1081 × 1998	2300
	Acqua					69	1831 × 1081 × 1998	1750
U110	Aria	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 × 1394 × 1992	3360
	Acqua					64	2044 × 1394 × 1992	2750
U132	Aria	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 × 1394 × 1992	3360
	Acqua					66	2044 × 1394 × 1992	2750
U160	Aria	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 × 1394 × 1992	3360
	Acqua					69	2044 × 1394 × 1992	2750

¹⁾ Dati misurati e dichiarati in conformità alla norma ISO 1217, Ed. 4, Allegato C ed E alle seguenti condizioni: Pressione di ingresso dell'aria: 1 bar a / 14,5 psia, Temperatura di ingresso dell'aria: 20 °C / 68 °F, Umidità: 0% (secco)

²⁾ Misurato in condizioni di campo libero in conformità al codice di prova ISO 2151, tolleranza ± 3dB(A)



Innovazione ed **eccellenza** ingegneristica

Produttore leader di un'ampia gamma di soluzioni per l'aria compressa di livello mondiale, CompAir si dedica a fornire una soluzione completa ai suoi partner industriali. Dagli ultimi progressi nelle tecnologie oil-free e oil-lubrificated a una gamma completa di apparecchiature a valle, trattamento dell'aria e accessori.

Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; la tecnologia avanzata di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.

Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

TECNOLOGIA AVANZATA DEI COMPRESSORI

Lubrificato

- Vite rotante
 - Velocità fissa e regolata
- Portatile
- Paletta

Senza olio

- Vite a iniezione d'acqua
 - Velocità fissa e regolata
- Vite a due stadi
 - Velocità fissa e regolata
- Ultima®

GAMMA COMPLETA DI TRATTAMENTO DELL'ARIA

- Filtro
- Essiccatori ad assorbimento ed essiccatori a ciclo frigorifero
- Gestione della condensa
- Calore dell'essiccatore a compressione
- Generatore di azoto

SISTEMI DI CONTROLLO MODERNI

- Controllori e monitoraggio CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master Plus
- iConn – Servizio compressori intelligenti
- Ecoplant

SERVIZI A VALORE AGGIUNTO

- Audit dell'aria professionale
- Rendicontazione delle prestazioni
- Rilevamento perdite

ASSISTENZA CLIENTI LEADER NEL SETTORE

- Recupero di calore
- Contratti di servizio Assure
- Soluzioni personalizzate
- Centri di servizio locali
- Ricambi e lubrificanti originali CompAir

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

