

Comunicato stampa

La nuova serie DX di CompAir offre il più basso costo di gestione e una riduzione energetica fino al 7%.

CompAir ha lanciato la nuovissima gamma di compressori a vite oil-free della serie DX, che offre il più basso costo totale di proprietà sul mercato, con portate fino all'8% più elevate, riduzione energetica fino al 7% e purezza dell'aria garantita.

Gli operatori del settore industriale e di processo stanno subendo aumenti sostanziali dei prezzi dell'elettricità, molti clienti sono alla ricerca di nuovi modi per ridurre l'impatto del consumo di energia dell'aria compressa e mitigare ulteriori aumenti dei prezzi. La nuova serie DX è stata progettata per garantire un rapido ritorno dell'investimento, grazie ad un'ampia gamma di miglioramenti delle prestazioni che contribuiscono a ridurre i costi ed a migliorare l'affidabilità delle applicazioni che richiedono i massimi livelli di purezza dell'aria.

Disponibile sia a velocità fissa che variabile, con modelli che vanno da 200 kW a 355 kW, la nuova gamma di compressori offre varianti raffreddate ad aria e ad acqua, consentendo ai clienti di scegliere la configurazione ideale per la loro applicazione.

L'airend, completamente riprogettato, offre un'efficienza superiore dell'8% ed una portata migliore. Il design ottimizzato dell'ingresso radiale riduce la caduta di pressione nel package, mentre le camicie di raffreddamento su entrambi gli stadi di compressione massimizzano il trasferimento di calore, mantenendo i rotori a temperature più basse rispetto ad altri design. I modelli premium della gamma utilizzano l'acqua nelle camicie di raffreddamento per ottenere un'efficienza ancora maggiore.

L'airend dà inoltre priorità all'affidabilità ed alla longevità dell'apparecchiatura ed è in grado di resistere anche alle condizioni operative più difficili. Le temperature ambientali fino a 46° C possono essere gestite facilmente come standard. Sia i rotori che le superfici interne delle camere di compressione in ghisa sono rivestiti con uno speciale trattamento Ultracoat™ per eliminare la corrosione. Un miglioramento del 6%

nell'efficienza del separatore di umidità impedisce all'acqua di entrare nello stadio di compressione successivo, con un'ulteriore protezione dalla corrosione fornita dai rotori in acciaio inossidabile del secondo stadio.

Design 100 % oil-free

Tutti i modelli della nuova serie DX sono certificati Classe Zero secondo la norma ISO 8573-1:2010, con un rischio di contaminazione praticamente nullo nel processo di produzione. I modelli raffreddati ad aria sono dotati di un post-refrigeratore in acciaio inox, con intercooler e radiatori olio in alluminio montati in configurazione flottante per garantire affidabilità e trasferimento di calore superiori. I modelli raffreddati ad acqua incorporano tubi e raccordi in acciaio inox come standard, con una struttura a guscio e tubo di alta qualità, montata orizzontalmente per facilitare la manutenzione.

Maggiore efficienza

I modelli a velocità variabile offrono i migliori tassi di turndown della categoria: fino al 71%. Questa tecnologia consente di ottimizzare il compressore per soddisfare la domanda di aria dell'impianto, regolandosi automaticamente in base ai picchi ed alle flessioni della domanda.

Per ottenere livelli di efficienza energetica ancora più elevati è disponibile una serie di opzioni di recupero del calore che consentono ai clienti di recuperare fino al 94% del calore generato nella fase di compressione che altrimenti verrebbe disperso nell'atmosfera.

Di serie è montato un motore elettrico intelligente IP55 sui modelli a velocità fissa e una variante IP54 sulle versioni a velocità variabile. Questo motore è adattato con precisione ai requisiti del compressore, consentendo allo stesso di sviluppare la massima efficienza e fattore di potenza a pieno carico. Il design del motore consente inoltre un minore aumento della temperatura, per una maggiore affidabilità.

Affidabilità non compressa

La facilità di assistenza e manutenzione è stata presa in considerazione in tutte le fasi di progettazione, con un accesso rapido a tutti i componenti principali del compressore tramite porte incernierate e rimovibili.

Tutti i modelli della gamma sono monitorati, controllati e protetti dal controllore a microprocessore Xe. L'interfaccia di facile utilizzo aiuta gli operatori a monitorare costantemente i parametri del compressore grazie alla piena connettività web. Inoltre, tutti i modelli sono compatibili con la piattaforma cloud digitale iConn di CompAir, che consente ai team di assistenza di monitorare il sistema dell'aria compressa da remoto e di prevedere quando è necessaria la manutenzione o l'assistenza per evitare la probabilità di fermi macchina indesiderati.

L'aria compressa è fondamentale per molte operazioni ed una strategia di manutenzione accurata è cruciale per evitare fermi macchina non pianificati e non preventivati che generano perdite di produttività. La gamma è offerta con il contratto di assistenza Assure, che include un'estensione di garanzia per proteggere l'investimento.

Dice David Bruchof, Product Manager Europa per i compressori rotativi oil-free:

"La nostra nuova serie DX è l'ultima evoluzione della nostra collaudata gamma di compressori rotativi bistadio oil-free ed è stata progettata per dare priorità all'efficienza in ogni fase. Dall'airend completamente ridisegnato agli impareggiabili miglioramenti dell'efficienza energetica dell'intero pacchetto di compressori, la nuova serie DX consentirà di ottenere sostanziali risparmi energetici, con il più basso costo di proprietà per un rapido ritorno dell'investimento."

Per saperne di più, visitate il sito www.compair.com/en-gb/oil-free-compressors

- Finisce -





Informazioni su CompAir

Con oltre 200 anni di eccellenza ingegneristica, CompAir offre una vasta gamma di compressori, essiccatori e accessori affidabili e ad alta efficienza energetica per soddisfare tutte le applicazioni. Una vasta rete di società di vendita e distributori CompAir dedicati in tutto il mondo fornisce un'esperienza globale con un servizio veramente locale, garantendo che l'avanzata tecnologia dei compressori CompAir sia sostenuta dal giusto supporto. CompAir è sempre stata all'avanguardia nel mercato dell'aria compressa, sviluppando alcuni dei compressori più efficienti e sostenibili oggi disponibili, aiutando i clienti a raggiungere o superare i loro obiettivi ambientali. CompAir fa parte di Ingersoll Rand Inc.

Per ulteriori informazioni per la stampa, contattare Edson Evers PR:

Jane Woods, Heather Whittall o Alex Murray al numero +44 (0) 1785 255146.

jane.woods@edsonevers.com

heather.whittall@edsonever.com

alex.murray@edsonevers.com

Contatto locale:

Carmen Toriello

carmen.toriello@gardnerdenver.com

+ 39 0331 349478