













66 Aumento dell'efficienza e del rendimento per i clienti, riducendo al tempo stesso l'impatto sull'ambiente.

È impossibile ottenere una garanzia di aria compressa migliore...

Da oltre 90 anni produttrice e fornitrice di compressori senza olio, CompAir è attenta alla qualità e all'innovazione ed è perfettamente consapevole delle esigenze operative e commerciali dei clienti. L'evoluzione della gamma PureAir lo dimostra nel modo più assoluto.

Grazie ai compressori senza olio CompAir, innumerevoli industrie in tutto il mondo riescono a soddisfare e perfino a superare gli obiettivi di produzione, nei settori più disparati: alimenti e bevande, farmaci, elettronica, assistenza sanitaria, produzione dell'energia e così via.

Attualmente, CompAir rappresenta l'avanguardia nella tecnologia dei compressori senza olio con rivoluzionarie innovazioni come Ultima.

La più ampia gamma di tecnologie per aria compressa priva di olio

La purezza dell'aria è fondamentale per numerose applicazioni, laddove anche la più piccola gocciolina di olio può causare deterioramenti dei prodotti o danneggiare le apparecchiature di produzione. A seconda dell'applicazione, una tecnologia specifica in un range di prestazioni ancora più specifico può rivelarsi molto più adatta rispetto a un'altra tecnologia.

Scegliendo un compressore CompAir si avrà la garanzia di ottenere la miglior soluzione possibile per un'applicazione specifica, apparecchiature a valle comprese. CompAir offre tutte le più comuni tecnologie oil-free e ne ha lanciato alcune assolutamente uniche sul mercato.

Vantaggi dell'aria compressa priva di olio



Conformità legale priva di rischi

Alcuni processi hanno bisogno di aria secca pulita e priva di olio e non possono rischiare la contaminazione. Un compressore senza olio garantisce maggiore tranquillità, sia in termini tecnici che commerciali.



Funzionamento senza problemi

I sistemi per il trattamento dell'aria e le attrezzature di processo possono essere danneggiati da aria compressa contenente olio, cosa che può influire sui componenti elettronici sensibili, causando tempi di fermo e costi inutili.



Risparmio energetico e riduzione dei costi di manutenzione

Un vero compressore oil-free non ha olio nella camera di compressione. Di conseguenza i requisiti di filtrazione a valle e le cadute di pressione vengono ridotti al minimo, cosa che si traduce direttamente in risparmi energetici.



Incremento della sostenibilità

Un'aria di qualità elevata priva di contaminanti offre la certezza di poter contare su un sistema di aria compressa il più ottimizzato ed efficiente possibile.





Ultima è un innovativo compressore PureAir oil-free di CompAir. Il suo design unico è caratterizzato da due elementi compressori a vite a secco, ciascuno azionato da un motore sincrono a magnete permanente IE5 a velocità variabile, che offre un'efficienza eccezionale rispetto alla tradizionale tecnologia oil-free.

Dato che l'energia è il costo più elevato del ciclo di vita, Ultima combina prestazioni ed efficienza di alto livello con un ingombro inferiore del 34% rispetto ai tradizionali compressori bistadio oil-free.

Ultima™ – la vera convenienza

L'esclusivo design brevettato offre numerosi vantaggi agli utenti di aria compressa:

Efficienza energetica senza pari

L'avanzato design a 2 stadi dell'elemento compressore Ultima e i motori a magneti permanenti (PM) ad alta velocità offrono la migliore efficienza della categoria, superando gli standard IE5 e IES2 e riducendo significativamente i costi energetici.

Design compatto e salvaspazio

Ultima ha un ingombro ridotto, fino al 50% inferiore rispetto ai modelli concorrenti. Ciò consente di ottimizzare lo spazio a disposizione, garantendo al contempo prestazioni elevate..

Tecnologia ad azionamento diretto, senza riduttore

Un sistema di azionamento ad elementi compressore completamente integrato elimina la necessità di un cambio, riducendo le perdite per attrito, l'usura e le esigenze complessive di manutenzione.

- Recupero di calore avanzato per
- un risparmio economico

Tutti i modelli supportano il recupero di calore producendo acqua calda fino a 90° C, consentendo alle industrie di riutilizzare il calore di scarto per il riscaldamento dei processi, dell'acqua e degli impianti, riducendo drasticamente i costi operativi.

Funzionamento silenzioso

Ultima crea un ambiente di lavoro più silenzioso, progettato per livelli di rumore bassissimi, che lo rendono ideale per le applicazioni sensibili al rumore

Controllo digitale intelligente e monitoraggio remoto L'intuitivo controller Delcos XL SE7 fornisce

una panoramica in tempo reale delle prestazioni del compressore, connettività remota e informazioni sulla manutenzione predittiva, migliorando i tempi di attività e l'efficienza.

Aggiornamenti di potenza pronti per il futuro

Ultima può essere scalato con aggiornamenti di potenza on-demand in base alla crescita dell'azienda, eliminando la necessità di costosi compressori aggiuntivi.

- Molteplici opzioni di essiccazione a risparmio energetico per i punti di rugiada a bassa pressione ad esempio, surgelazione, essiccazione a tamburo, HOC.
- Assistenza completa e manutenzione predittiva

La connettività iConn integrata fornisce avvisi di assistenza proattivi e il monitoraggio del sistema in tempo reale grazie a Ecoplant, riducendo al minimo i tempi di fermo e garantendo un funzionamento continuo.

Ultima: Prestazioni, affidabilità e sostenibilità - tutto in uno!

Rapporto potenza-peso senza equali

Ultima offre varie possibilità di risparmio. Oltre a una straordinaria efficienza e a un notevole risparmio dei costi associati al ciclo di vita, I compressori Ultima di seconda generazione richiedono il 34% di spazio in meno rispetto ai modelli precedenti e fino al 50% in meno rispetto ad altre marche, consentendo una facile installazione anche in spazi ristretti, con un risparmio sia in termini di spazio che di costi immobiliari.

Ultima™

Compressore a vite a velocità variabile bistadio senza olio con due motori a magneti permanenti.

Il design unico dell'azionamento

I compressori tradizionali senza olio utilizzano:

- Un singolo motore
- Un riduttore per azionare entrambi gli elementi compressori
- · Ciò comporta una perdita di energia dovuta all'attrito

Ultima offre una soluzione più efficiente:

· Sostituzione del riduttore con motori ad altissima efficienza e alta velocità

Ogni elemento compressore funziona:

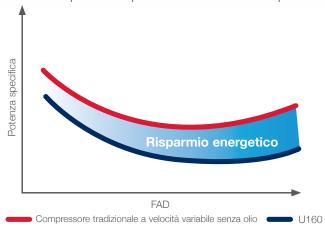
- · A velocità variabile in base alla domanda
- · Controllato in modo indipendente dall'intelligente "cambio digitale" di Ultima

Questo design garantisce:

- · Massima efficienza in ogni momento
- · Rapporti di pressione ottimali, regolazione in tempo reale

Elementi compressori ad alta efficienza

A differenza della maggior parte degli elementi compressori senza olio, che perdono rapidamente prestazioni, gli elementi compressori di Ultima, progettati e prodotti in Germania, utilizzano uno speciale rivestimento per garantire la massima efficienza e protezione per tutta la durata del compressore.



Un'efficienza ancora maggiore

· I compressori a velocità regolata entrano in funzione al minimo, sprecando energia

Compressore

- Ultima consuma il 45% di energia in meno nel funzionamento a vuoto rispetto al compressore bistadio convenzionale
- Un compressore Ultima da 160kW consuma meno di 8kW nel funzionamento al minimo

Calcolare i risparmi

Scoprite i risparmi energetici e di costo che otterrete investendo in un compressore di ultima generazione e in un sistema di recupero di calore.

La temperatura







Utilizzo

66 Ultima è il solo compressore oil free raffreddato ad aria sul mercato che permetta di recuperare il calore di compressione.

Calore con i compressori Calore Ultima oil-free Cando acqua calda fino a 90° C, consentendo alle industrie Cando acqua calda fino a 90° C, consentendo alle industrie

Tutti i modelli supportano il recupero di calore - producendo acqua calda fino a 90° C, consentendo alle industrie di riutilizzare il calore di scarto per il riscaldamento dei processi, dell'acqua e degli impianti, riducendo drasticamente i costi operativi.

La gamma di compressori Ultima offre diverse opzioni di recupero di calore per soddisfare le esigenze dei clienti

> Raffreddato ad aria di ultima generazione

Migliorate l'efficienza del vostro sistema di aria compressa

Con un sistema di recupero di calore CompAir, il calore generato dal compressore può essere riutilizzato.

- Tempo di recupero estremamente ridotto
- Riduzione delle emissioni di CO
- · Soluzioni chiavi in mano disponibili
- · Installazione semplice
- · Miglioramento dell'impronta ambientale
- · Nessun impatto sull'alimentazione di aria compressa



Utilizzare il calore di scarto per riscaldare:



Riscaldamento dello spazio



Calore di processo industriale



Acqua calda



Preriscaldamento per la generazione di vapore





Cosa rende unici i nostri compressori a vite DX oil-free?

- / Air end allo stato dell'arte
- Fino **all'8%** di portata in più rispetto allo standard industriale
- ✓ Modelli dedicati da 7,5, 8,5 e 10,5 bar
- Riduzione energetica fino al 7% (velocità fissa) e al 5% (velocità variabile)
- Modelli a velocità variabile con tassi di **turndown** fino al **71%**

- Ampia gamma di opzioni preingegnerizzate e personalizzate
- Ulteriori risparmi con il recupero di calore opzionale
- / iConn gratuito montato all'interno
- Programma di **assistenza ASSURE** con diverse opzioni di copertura

L'elemento compressore - Come abbiamo costruito l'affidabilità in ogni dettaglio

I rotori dei compressori sono soggetti a forti sollecitazioni. Con il tempo, le loro superfici possono deteriorarsi, con conseguente riduzione del flusso d'aria prodotta e aumento del rischio di corrosione.

CompAir elimina questo problema con UltraCoat, un processo avanzato di protezione del rotore e dell'alloggiamento che garantisce il rivestimento più duraturo, con proprietà di adesione e resistenza alla temperatura senza pari.

Il design ottimizzato a 2 stadi dell'elemento compressore è un sistema di trasmissione sigillato che non richiede manutenzione e che aumenta l'affidabilità e l'efficienza.

In sintesi

- Compressori rotativi a vite oil free di classe zero
- · Raffreddati ad aria e ad acqua
- Modelli a velocità fissa e variabile
- Purezza dell'aria che soddisfa gli standard igienici più severi
- Affidabilità eccezionale per le applicazioni più esigenti



DX Series

Oil-free rotary screw compressors, fixed and regulated speed. Air and water cooled

principa vantaggi

L'efficienza migliore della categoria

Con un miglioramento del 14% nell'efficienza energetica e del 9% nella capacità erogata, la nostra Serie DX 90 - 355 offre prestazioni ed efficienza senza pari. Il loro design è ottimizzato con un flusso d'aria e un sistema di tubazioni modellati in modo analitico, nonché con



un raffreddamento dell'elemento compressore ad acqua e una tecnologia di motori ad efficienza ultra-premium IE5 per i pacchetti VSD.* È inoltre possibile usufruire di un turndown massiccio grazie a un inverter integrato e al controllo del ventilatore soffiante a velocità variabile basato sulle condizioni, che contribuisce a massimizzare la produttività e l'efficienza.

Affidabilità leader di mercato

Ogni aspetto progettuale incorporato nella serie DX 90 -355 oil-free è stato ottimizzato per garantire la massima affidabilità! Dal rivestimento UltraCoat™ a incollaggio meccanico per ridurre la



corrosione, allo scarico intelligente senza perdite, allo scarico pneumatico e alla valvola di ingresso idraulica, fino al sistema di raffreddamento flottante, alla tecnologia V-Shield e ai motori IE5 ad alta efficienza utilizzati nei modelli RS,* potrete godere della massima tranquillità!

* Valido solo per i modelli RS da 90-160 kW. Tutti gli altri modelli utilizzano motori IE4.

Opzioni di design flessibili

I nostri compressori offrono configurazioni raffreddate ad aria e ad acqua, velocità fisse e regolate, diverse varianti di pressione, opzioni per temperature ambientali estreme, filtraggio delle



Riduzione dei costi del ciclo di vita

I materiali di consumo a lunga durata consentono di ridurre i costi di manutenzione e del ciclo di vita, ma se è necessaria una manutenzione, gli elementi soggetti a usura come i filtri e gli



scambiatori di calore sono tutti facilmente accessibili. I nostri modelli DX 90-355 sono inoltre dotati di altri componenti innovativi progettati per ridurre i costi del ciclo di vita, tra cui gli sportelli incernierati e rimovibili, che consentono una manutenzione facile e sicura, e la prefiltrazione delle confezioni, che impedisce l'ingresso di polvere e sporcizia nel sistema.

Capacità di raffreddamento nominale più elevata

I nostri sistemi di compressori sono progettati per funzionare a condizioni ambientali fino a 46°C. Ciò fornisce un margine di raffreddamento



aggiuntivo per un funzionamento senza problemi a temperature più elevate contribuendo all'affidabilità e all'efficienza complessiva del gruppo compressore.



Controllo avanzato del compressore

I nostri e avanzati controllori offrono un maggiore controllo e funzionalità attraverso un'interfaccia utente intuitiva e consentono l'accesso remoto con qualsiasi browser web comune e corrente. I modelli a velocità variabile possono mettere in sequenza fino a quattro compressori senza hardware aggiuntivo per aumentare l'efficienza e stabilizzare la pressione. Grazie alla funzione di analisi grafica integrata, è possibile ottenere informazioni dettagliate sull'attività del compressore, consentendo un funzionamento ottimale. Inoltre, la gestione del consumo energetico non è mai stata così semplice, grazie al sistema di monitoraggio energetico opzionale e al pannello di controllo completo che visualizza i dati relativi a consumo, costi ed efficienza.

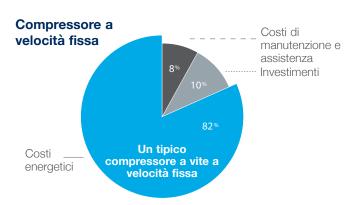
Risparmiare energia e proteggere l'ambiente

Su un periodo di cinque anni, l'energia rappresenta in genere l'80% dei costi totali. Tuttavia, questa quota elevata significa anche che esiste un notevole potenziale di risparmio.

Perché i compressori a velocità regolata?

Integriamo completamente gli azionamenti a velocità variabile abbinati ai motori appropriati per massimizzare l'efficienza e l'affidabilità. Il motore ad alte prestazioni offre un ampio turndown e la possibilità di spegnersi immediatamente alla velocità minima, in modo da non dover continuare a funzionare a vuoto. I compressori d'aria RS assicurano il massimo risparmio energetico e forniscono aria pulita e affidabile.

Costi di manutenzione e assistenza





Risparmi fino al 35% rispetto alla velocità fissa tradizionale

I compressori a velocità fissa richiedono solitamente una banda di controllo più ampia, mentre i compressori RS operano molto più vicino alla pressione target. Ogni 1 bar (oltre la pressione richiesta) costa il 7% in più di potenza!



Design perfetto di motore - azionamento - airend

La serie DX-RS è dotata di un sistema di azionamento ad alta efficienza che supera i requisiti della classe IES2 EN61800-9

Ampio campo di regolazione





Compressori CompAir DH - la vostra risorsa per risparmiare sui costi

Le caratteristiche uniche di design consentono velocità e temperature di esercizio inferiori, per la massima efficienza e la minor usura possibile dei componenti. Il compressore monostadio a trasmissione diretta e privo di riduttori o cinghie consente di ottimizzare l'efficienza. Limitando l'erogazione di aria compressa alla richiesta del sistema grazie alla velocità variabile, si evita qualsiasi spreco di energia.

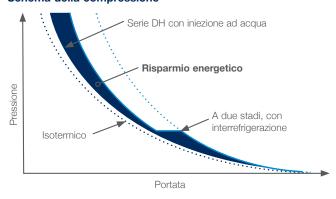
Aria compressa senza olio di massima qualità per tutte le applicazioni

- L'elemento compressore a singolo stadio a trasmissione diretta garantisce la massima efficienza e riduce al minimo la manutenzione.
- L'acqua purificata iniettata nell'elemento di compressione lubrifica, sigilla e raffredda l'intero processo.
- Tecnologia a velocità variabile per risparmiare energia.
- Cofanatura integrata e insonorizzata per ridurre la rumorosità e semplificare l'installazione.
- Unità di controllo completa per un funzionamento sicuro ed affidabile con funzione di comunicazione a distanza.
- Collegato con il servizio di aria compressa iConn -Fissare gli standard dell'Industria 4.0.

Risparmi emergetici

Iniezione di acqua significa temperature di esercizio inferiori e temperature di esercizio inferiori significa maggior efficienza di compressione.

Schema della compressione



La risposta perfetta per ogni esigenza di aria compressa

Regulated speed compressors from CompAir can efficiently and reliably handle varying air demand. The right regulated speed compressor in the right application, delivers significant energy savings and a stable air supply at constant pressure.

Manutenzione ridotta

I compressori senza olio CompAir sono costruiti per durare e non sono solo eccezionalmente robusti, ma anche straordinariamente semplici, per cui la manutenzione è facilissima. Sono anche facili da utilizzare e offrono varie opzioni di comando per un controllo totale dell'erogazione dell'aria.

Gamma DH - Tranquillità totale

- · Il numero nettamente inferiore di componenti mobili riduce la possibilità di guasti
- · Bassa velocità e carichi equilibrati sui cuscinetti prolungano gli intervalli di revisione dell'elemento di compressione portandoli a 36.000 ore, per un funzionamento a basso costo
- · Basse temperature operative proteggono I componenti dall'usura
- · Non occorre smaltire né olio né elementi contaminati risparmiando così tempo e denaro





Prestazioni senza precedenti grazie a componenti ad alta efficienza, cadute di pressione ridotte, basse temperature e un sistema di controllo economico.

- Compressori a vite senza olio di classe zero
- · Potenza nominale da 37-75 kW
- · Capacità fino a 12,7 m³/min (a 7 bar g)

- Fixed Speed and Variable Speed (RS) Models
- · Air-cooled and Water-cooled
- Numerous Further Options

Caratteristiche e benefici

Massima produttività

- Aria certificata Oil Free Classe 0 per le industrie più esigenti
- · Controller intuitivo con ampia cronologia degli eventi e connettività avanzata

Efficienza ottimale

- · Modelli RS con motore con tecnologia HPM
- · Opzione di scarico dell'aria calda per punti di rugiada a pressione più bassa senza consumo energetico aggiuntivo tramite essiccatore HOC
- · Opzione del sistema di recupero energetico (ERS Ready) per conservare l'energia termica e risparmiare migliaia di euro all'anno

Massima affidabilità

- Trattamento brevettato Ultracoat™ dei rotori e delle parti interne dell'airend per evitare la corrosione
- · Design robusto delle tubazioni in acciaio inossidabile sul lato freddo
- Efficiente filtro dell'aria in entrata per la migliore cura del percorso dell'aria compressa
- · Apparecchiature elettriche e pannello di controllo IP65

Servizi con valore aggiunto

- · Facile accesso ai componenti principali
- Nessun attrezzo speciale richiesto
- 8000 ore intervallo di cambio olio
- iConn integrato
- · Programmi di assistenza e garanzia



- Protezione UltraCoat il rivestimento più durevole del settore
- Ingranaggi lavorati con precisione
 - Cuscinetti sovradimensionati
 - Guarnizioni d'aria in acciaio inossidabile
 - Design unico del paraolio a labirinto
- Rotori del 2° stadio in acciaio inossidabile
- Tubazioni in acciaio inossidabile, alluminio e trattate su componenti critici



- Efficienza del motore migliore della categoria
- 30% o più di risparmio energetico rispetto ad un compressore convenzionale
- Partenze e arresti illimitati
- Maggiore durata e affidabilità del motore
- Basso costo di manutenzione



Sistemi di trattamento dell'aria a sorgente singola

- Qualità dell'aria assicurata

Progettato e prodotto da CompAir

- · Essiccatori d'aria per migliorare la produttività, l'efficienza del sistema e la qualità del prodotto/processo
- Tubazioni EPL senza perdite e a bassa perdita di carico
- Le valvole di scarico rimuovono i contaminanti dal sistema senza perdere aria compressa
- Controllori di flusso e di sistema per l'ottimizzazione dei sistemi di aria compressa
- I prodotti per la filtrazione, come i filtri di linea di alta qualità e le torri a carbone attivo, garantiscono aria pulita e migliorano la produttività
- I separatori acqua-olio rimuovono il lubrificante dalla condensa dell'aria compressa per uno smaltimento ecologico

Soddisfare e superare le aspettative

Sistemi di trattamento dell'aria a sorgente singola

L'ultima innovazione

Il nuovo essiccatore subcongelante di CompAir

- Essiccatore subcongelante dal design rivoluzionario e unico
- · -20°C punto di rugiada sotto zero (PDP) conforme ai requisiti di Classe 3 secondo ISO 8573-1
- · Basso investimento operativo, energetico e iniziale
- Il primo nel suo genere fornisce una PDP a -20° C (-4° F) a costi inferiori del 70% rispetto alle tecnologie ad essiccazione!





Sistema di gestione della sala compressori Smart Air Master

La gestione dell'energia è fondamentale per tutti gli utenti di aria compressa, poiché il fattore di costo maggiore per un compressore è l'energia per il suo funzionamento. In un periodo di cinque anni, l'energia rappresenta circa l'80% dei costi totali. Tuttavia una alta percentuale di consumo energetico significa anche una grande possibilità potenziale di risparmio. I sistemi ad aria compressa sono normalmente costituiti da vari compressori che erogano aria a un sistema di distribuzione comune. Di norma la capacità combinata di tali macchine è superiore alla richiesta massima dell'impianto in cui operano.

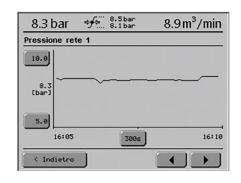
Caratteristiche di ciascun compressore



Un investimento redditizio

- Armonizzazione del carico di lavoro di un massimo. di 12 compressori a velocità fissa o variabile
- · Eliminazione degli sprechi energetici attraverso la limitazione della pressione di rete al range più ridotto possibile
- · Equalizzazione delle ore di funzionamento per una manutenzione più economica e tempi di fermo macchina ridotti
- · La manutenzione e il monitoraggio e
- · Aumenta la produttività dell'impianto

Grafico dell'andamento





L'intelligenza delle macchine spinge verso una maggiore efficienza energetica

Ecoplant è una soluzione di efficienza energetica guidata dall'intelligenza artificiale che ottimizza i sistemi di aria compressa. Monitora, analizza e regola continuamente le operazioni dei compressori per ridurre gli sprechi energetici, le emissioni di CO2 e i costi fino al 20%. Integrato con iConn, garantisce:

- · Interruzioni ridotte al minimo e pressione stabile
- · Conformità agli standard di qualità ISO
- · Rilevamento proattivo dei problemi per prevenire i tempi di inattività e migliorare l'affidabilità
- Ottimizzazione dell'uso dell'energia e riduzione dei costi

Servizio aria compressa iConn 4.0

La Serie Ultima è dotata di serie di iConn, il servizio di monitoraggio intelligente e proattivo in tempo reale che fornisce conoscenze approfondite e in tempo reale sul sistema agli utenti dell'aria compressa.

- Analisi remota avanzata
- Predittivo: valuta i dati storici
- · Massimizza l'efficienza energetica
- · Ottimizza le prestazioni del compressore
- · Riduce i tempi di inattività
- Funziona come standard aperto
- · Gratuito sui nuovi compressori
- può essere installato in un secondo momento
- Manutenzione proattiva

...ecco perché non si può ignorare la iConn!

Powered by



Proteggete investiment

Investite nel vostro futuro con un Contratto di Assistenza e Garanzia

L'aria compressa è fondamentale per le vostre attività. Una strategia di manutenzione adeguata è fondamentale per evitare tempi di inattività non pianificati e non preventivati e interruzioni della produzione. Scegliendo un contratto di assistenza che include un'estensione di garanzia, proteggete il vostro investimento.

Tutto questo si traduce in tranquillità

Costi di gestione ridotti

I contratti di assistenza e garanzia offrono le soluzioni più convenienti in base alla vostra strategia di manutenzione personalizzata.

Risultati di qualità

I tecnici formati in fabbrica vi permettono di concentrarvi sulla vostra attività principale, mentre loro si occupano del vostro sistema di compressione.

Aumento dei tempi di attività

I contratti di assistenza contribuiscono a ridurre i tempi di fermo non programmati e le costose interruzioni della produzione.

Uso efficiente dell'energia

La massima efficienza del sistema si ottiene con una manutenzione e un'ispezione corretta.

La pace della mente

Un contratto di assistenza garantisce un'estensione della garanzia. Dipende dalla durata.











Ricambi originali CompAir

I ricambi e i lubrificanti originali CompAir garantiscono il mantenimento dell'affidabilità e dell'efficienza degli impianti di aria compressa ai massimi livelli. I ricambi CompAir si distinguono per:

- · Lunga durata, anche nelle condizioni più difficili
- · Perdite minime che contribuiscono al risparmio energetico
- · Alta affidabilità per migliorare il tempo di attività dell'impianto
- · Prodotti realizzati con i più severi sistemi di garanzia della qualità





de la gamma di prodotti CompAir senza olio

CompAir DH - Dati tecnici

Velocità Fissa - Raffreddamento ad aria e ad acqua

Compressore Modello	Raffred- damento					ria libera /min]	Dimensioni L x P x H	Rumore	Peso
		[kW]			8 bar g 1]	10 bar g ^{1]}	[mm]	[dB(A)] ^{2]}	[kg]
Darii	Aria	15	0	10	0.00	1.00	1000 ~ 040 ~ 1010	68	672
D15H	Acqua		8		2,30	1,80	1309 x 848 x 1612	65	624
Dool	Aria	0.0	0	10	3,50	2,89	1000 040 1010	68	691
D22H	Acqua	22	8				1309 x 848 x 1612	65	643
D0711	Aria		0		- 00	F 0.4	1000 000 1057	71	960
D37H	Acqua	37	8	10	5,86	5,04	1686 x 886 x 1657	61	860

Velocità Variabile - Raffreddamento ad aria e ad acqua

Compressore Modello	Raffred- damento			sione a [bar g]		ria libera /min]	Dimensioni L x P x H	Livello di rumorosità Carico al 70%	Peso
		[kW]		max.	min. 1]	max. 1]	[mm]	[dB(A)] ^{2]}	[kg]
D1ELLDO	Aria	15	5	10	0,32	2,34	1000 040 1010	67	687
D15H RS	Acqua		5				1309 x 848 x 1612	64	639
DOOLL DO	Aria	22	_	10	0.00	0.45	1000 040 1010	67	687
D22H RS	Acqua		5		0,68	3,45	1309 x 848 x 1612	64	658
D0711 D0	Aria	07	_		1.00	0.07	1700 000 1050	71	995
D37H RS	Acqua	37	5	10	1,09	6,87	1722 x 920 x 1659	60	895



Compressore Modello	Raffred- damento	Potenza motore		Pressione Operativa			a Aria Liber sione Nomi [m³/min]		Dimensioni L x P x H	Rumore ^{2]} [dB(A)]	Peso																
		[kW]	[bar g]		7 bar g	8.5 bar g	10 bar g	[mm]	8 bar g	[kg]																	
D07	Aria	37	7	١,	8,5	6,0	5,1		0040 × 1070 × 1017	76	2387																
D37	Acqua	37	/			6,0	5,2	-	2248 x 1372 x 1917	76	2410																
5.1-	Aria	- 45 7		0.5		7,7	6,5		0040 4070 4047	76	2497																
D45	Acqua	45	/		8,5	7,7	6,5	_	2248 x 1372 x 1917	76	2520																
Dec	Aria					- F	55												7	0.5	4.0	9,6	8,8	7,7	0040 4070 4047	76	2577
D55	Acqua	55	7	8,5	10	9,6	8,8	7,8	2248 x 1372 x 1917	76	2600																
D75.	Aria	7.5	7	0.5	10	12,7	11,6	10,7	0040 × 1070 × 1017	76	2682																
D75s	Acqua	75	1	8,5	10	12,7	11,7	10,8	2248 x 1372 x 1917	76	2705																

D37RS - D75RS Velocità Variabile

Compressore Modello	Raffred- damento	Potenza motore [kW]	Pressione Operativa [bar g]	Resa Aria Libera alla Pressione Nominale ^{2]} [m³/min]	Dimensioni L x P x H [mm]	Rumore ^{2]} [dB(A)]	Peso [kg]
D07D0	Aria	07	0.5	5 4	0000	65 - 74	1579
D37RS	Acqua	37	8,5	5,1	2080 x 1115 x 2070	63 - 69	1624
5.4550	Aria	4.5	0.5	0.0	0000 1115 0070	65 - 74	1579
D45RS	Acqua	45	8,5	6,3	2080 x 1115 x 2070	63 - 69	1624
D.F.F.D.O.	Aria		4.0	7.0	0070 4004 4047	76 - 80	2042
D55RS	Acqua	55	10	7,8	2078 x 1321 x 1947	76 - 80	2042
D75 D0	Aria	7.5	10	40.0	0070 1001 1017	76 - 80	2042
D75sRS	Acqua	75	10	10,6	2078 x 1321 x 1947	76 - 80	2042



CompAir Ultima™ Dati tecnici

Compressore Modello		Pressione Operativa		FAD a 8 bar g ^{1]} min - max	FAD a 10 bar g ¹ min - max	Livello di rumorosità ^{2]} Carico al 100%	Dimensioni L x P x H	Peso	
		[bar g]	[kW]	[m³/min]	[m³/min]	[dB(A)]	[mm]	[kg]	
U55s	Acqua	5 - 10	55	4,4 - 10,4	4,3 - 8,9	64	1831 x 1081 x 1998	1750	
1175	Aria	4 40	7.5	0.7.44.0	7.7.00	64	3244 x 1394 x 1992	3360	
0/5	U75 Acqua	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	63	2044 x 1394 x 1992	2750	
U75s	Acqua	5 - 10	75	4,4 - 14,4	4,3 - 12,8	67	1831 x 1081 x 1998	1750	
1100	Aria	4 40	4 40	00	0.7.44.0	7 7 40 7	65	3244 x 1394 x 1992	3360
U90	Acqua	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	64	2044 x 1394 x 1992	2750	
U90s	Acqua	5 - 10	90	4,4 - 17,0	4,3 - 15,5	68	1831 x 1081 x 1998	1750	
11440	Aria	4 40	440	0.7.40.5	7.7.40.0	65	3244 x 1394 x 1992	3360	
U110	Acqua	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	64	2044 x 1394 x 1992	2750	
U110s	Acqua	5 - 10	110	4,4 - 19,6	4,3 - 18,5	69	1831 x 1081 x 1998	1750	
11100	Aria	4 10	100	0.7.00.0	7.7.40.0	67	3244 x 1394 x 1992	3360	
U132	Acqua	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	66	2044 x 1394 x 1992	2750	
11100	Aria	4 10	100	0.7.00.0	7.7.00.0	70	3244 x 1394 x 1992	3360	
U160	Acqua	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	69	2044 x 1394 x 1992	2750	



CompAir DX - Dati tecnici

DX90 - 160 Velocità Fissa

Compressore Modello	Raffred- damento	motore					Resa aria libera ^{1]} [m³/min]			Rumore ^{2]} [dB(A)]	Peso
		[kW]	7,5 bar g	8,5 bar g	10,5 bar g	7 bar g	8 bar g	10 bar g	[mm]	8 bar g	[kg]
DV00	Aria	90		•	•	17,4	16,7	14,6		78	3441
DX90	Acqua	90	•			17,6	16,7	14,9		75	3309
DV110	Aria	110	_	•	•	21,0	20,1	18,2	2712	78	3678
DX110	Acqua	110	•			21,2	20,3	18,4	X	75	3546
D)/400	Aria	100		•		24,7	23,7	21,8	1825 x	78	3932
DX132	Acqua	132	•		•	24,9	23,9	22,0	2200	75	3800
DX160	Aria	100		•		28,1	28,0	25,9		78	3934
	Acqua	160	•		•	28,3	28,0	26,1		75	3802

DX90 - 160RS Velocità Variabile

Compressore Modello	Raffred- damento		Pressione Operativa		era a 7 bar g ^{1]} min]	Dimensioni L x P x H	Rumore ^{2]} [dB(A)]	Peso
		[kW]	[bar g]	min.	max.	[mm]	8 bar g	[kg]
DVOODC	Aria	00	10.7	7,0	17,2		64 - 78	3297
DX90RS	Acqua	90	10,7	7,3	17,4	2712 X	62 - 75	3165
DV440D0	Aria	440	40.7	7,0	19,7		64 - 78	3297
DX110RS	Acqua	110	10,7	7,3	19,9		62 - 75	3165
DV400D0	Aria	100	40.7	6,7	24,2	1825 x	64 - 78	3297
DX132RS	Acqua	132	10,7	6,9	24,4	2200	62 - 75	3165
DV400D0	Aria	100	40.7	6,7	26,7		64 - 78	3297
DX160RS	Acqua	160	10,7	6,9	26,9		62 - 75	3165

DX200 - 355 Velocità Fissa

Compressore	Raffred-	Potenza	Press	sione Op	erativa	Res	a aria lib	era ¹]	Dimensioni	Rumore 2]	Peso	
Modello	damento				10 bar g	7 har g	[m³/min		L x P x H [mm]	[dB(A)] 8 bar g	[kg]	
	Aria					37,6	35,0	31,8	Į.i.ii.i.j	80	6426	
DX200	Acqua	200	•	•	•	37,7	35,1	31,8		76	5734	
DX200e	Acqua	200	•	• •	•	38,1	35,5	32,3		76	5734	
DV050	Aria	050	•		_		45.0	40.0	40.0		80	6446
DX250	DX250 Acqua	250		•	•	45,2	43,6	40,6		76	5754	
DX250e	Acqua	250	•	•	•	45,6	44,1	41,1	3457x2152x2446	76	5754	
DVO45	Aria	045	_	_	_	52,9	51,3	49,1		80	6446	
DX315	Acqua	315	•	•	•	52,9	51,4	49,1		76	5754	
DX315 ^e	Acqua	315	•	•	•	53,3	51,8	49,5		76	5754	
DX355	Acqua	355	-	-	•	-	-	52,8		76	5754	
DX355°	Acqua	355	-	-	•	-	-	53,3		76	5754	

DX200 - 355RS Velocità Variabile

Compressore Modello	Raffred- damento	1	Pressione Operativa		era a 7 bar g ^{1]} min]	Dimensioni L x P x H	Rumore ^{2]} [dB(A)]	Peso	
		[kW]	[bar g]	min.	max.	[mm]	8 bar g	[kg]	
DV000DC	Aria	200	10	11.6	04.7		80	6556	
DXZUURS	DX200RS Acqua	200	10	11,6	34,7		76	5864	
DX200°RS	Acqua	200	10	12,1	35,5		76	5864	
DV0F0D0	Aria	050	250	10	10.4	40.4		80	6556
DX250RS	250RS Acqua	250	10	12,4	42,1		76	5864	
DX250°RS	Acqua	250	10	12,9	43,2	3457x2152x2446	76	5864	
DV045D0	Aria	045	10	447	50.0		80	6586	
DX315RS	Acqua	315	10	14,7	50,2		76	5894	
DX315°RS	Acqua	315	10	15,2	51,2		76	5894	
DX355RS	Acqua	355	10	14,7	50,8		76	5894	
DX355°RS	Acqua	355	10	15,2	51,2		76	5894	

Dati misurati e dichiarati in conformità con ISO 1217, edizione 4, allegato C ed E, alle seguenti condizioni: Pressione aria di aspirazione: 1 bar a / 14,5 psia Temperatura aria in aspirazione: 20°C/68°F Umidità: 0% (secca)

^{2]} Misurata all'aperto in conformità a ISO 2151, tolleranza di +/- 3 dB(A)



La nostra vasta rete di team di vendita CompAir dedicati e di partner premium si estende in tutto il mondo, fornendo un servizio locale esperto supportato da una tecnologia avanzata.

CompAir è sempre stata all'avanguardia nello sviluppo di compressori efficienti dal punto di vista energetico e rispettosi dell'ambiente, aiutando i clienti a raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.

Gamma di prodotti CompAir per l'aria compressa

Tecnologia avanzata dei compressori Gamma completa Lubrificato

trattamento dell'aria e accessori.

- Vite rotante
- > Velocità fissa e regolata
- Portatile
- Paletta

Senza olio

- · Vite a iniezione d'acqua
 - > Velocità fissa e regolata
- Vite a due stadi
 - > Velocità fissa e regolata
- Ultima®

di trattamento dell'aria

- · Essicatori igroscopici a refrigerante ed essicatori a refrigerante
- · Gestione della condensa
- · Calore dell'essiccatore a compressione
- · Generatore di azoto

Sistemi di controllo moderni

- · Controllori e monitoraggio CompAir DELCOS
- · Sequenziatore SmartAir Master Plus
- · iConn Servizio compressori intelligenti
- Ecoplant

La politica di CompAir è improntata al miglioramento continuo, pertanto ci riserviamo il diritto di modificare le specifiche e i prezzi senza preavviso. Tutti i prodotti sono venduti in base alle condizioni di vendita della Società.

Servizi a valore aggiunto

- · Audit dell'aria professionale
- Rendicontazione delle prestazioni
- Rilevamento perdite

Assistenza clienti leader nel settore

- · Recupero di calore
- · Contratti di servizio Assure
- Soluzioni personalizzate
- · Centri di servizio locali
- Ricambi e lubrificanti originali CompAir