

Comunicato stampa

CompAir lancia la nuova gamma di essiccatori a ciclo frigorifero

CD

Con il lancio della nuova gamma di essiccatori a ciclo frigorifero, CompAir, marchio leader dell'aria compressa, contribuisce a garantire l'affidabilità e l'efficienza energetica dei sistemi ad aria compressa per tutta la durata operativa.

Elemento chiave in un sistema ad aria compressa, l'essiccatore a ciclo frigorifero raffredda l'aria compressa per consentire la condensazione del vapore acqueo e la sua successiva separazione. L'aria compressa pulita e asciutta garantisce che un sistema sia sempre in condizioni ottimali.

Inoltre, gli essiccatori a ciclo frigorifero svolgono un ruolo cruciale nel soddisfare i requisiti di molti sistemi e processi di produzione moderni in termini di aria compressa di alta qualità, così come definita dalle classi descritte nello standard ISO 8573-1:2010. Questo vale per tutti i produttori: l'affidabilità rappresenta infatti un elemento fondamentale per garantire un funzionamento redditizio e senza problemi. Dovendo attenersi a rigorose linee guida e normative in materia di aria compressa, le aziende devono fare il possibile per proteggere le macchine dalla corrosione, evitandone gli impatti sui livelli di efficienza dei sistemi di distribuzione dell'aria, nonché la potenziale contaminazione delle merci sulle linee di produzione.

CompAir ha lanciato la sua nuova gamma di essiccatori a ciclo frigorifero CD per rispondere a queste esigenze. Con portate d'aria fino a 191,67 m³ al minuto, la gamma è stata progettata per garantire punti di rugiada costanti, indipendentemente dal livello di carico.

La tecnologia brevettata per lo scambiatore di calore di cui è dotata la nuova gamma di essiccatori a ciclo frigorifero CD è stata progettata e sviluppata presso l'impianto di produzioni dei prodotti per il trattamento dell'aria dedicato di CompAir a Fogliano, in Italia. La nuova gamma è quindi in grado di garantire i massimi livelli di prestazione con la minima caduta di pressione possibile. I nuovi scambiatori di calore sono dotati inoltre di un separatore di condensa integrato e sono disponibili senza i tradizionali collettori di ingresso e di uscita, che spesso possono contribuire a limitare i flussi d'aria e che possono comportare un trasferimento di calore aria-aria meno efficiente e un conseguente impatto sui livelli di prestazione.

Ogni essiccatore è dotato di un pannello di controllo che permette agli operatori di monitorare il punto di rugiada, la temperatura alta/bassa e una temperatura ambiente elevata. La modalità antigelo inoltre fa sì che l'essiccatore si spenga automaticamente per evitare il congelamento, nel caso in cui dovesse esserci il rischio che la componente di raffreddamento del circuito refrigerante prevalga sulla componente calda. Sebbene nei modelli concorrenti spesso alcuni sensori di pressione e temperatura siano tralasciati, il gelo può potenzialmente danneggiare un essiccatore in modo irreparabile. Per questo motivo, CompAir ha ritenuto fondamentale dotare i propri essiccatori di misure preventive contro questo tipo di rischio.

Chi opera nell'Unione Europea, inoltre, è tenuto a soddisfare quanto riportato nel regolamento sui gas fluorurati e nel protocollo di Montreal. L'obiettivo è quello di spingere gli utenti finali a prediligere opzioni più sostenibili invece di gas refrigeranti nocivi. Alla luce di questa esigenza, gli essiccatori più piccoli della nuova gamma CompAir utilizzano il nuovo gas R513a, una miscela di refrigerante a basso potenziale di riscaldamento globale (GWP, Global Warming Potential), invece del gas R134a, che viene ancora utilizzato in molti modelli comparativi, pur non essendo altrettanto ecologico.

La nuova gamma di essiccatori a ciclo frigorifero della serie CD è coperta dalla garanzia Assure di CompAir, a condizione che i prodotti siano mantenuti conformemente al manuale d'uso e che il proprietario utilizzi parti originali CompAir.

Keith Atkinson, Responsabile di prodotto della divisione trattamento dell'aria e generazione di gas di CompAir, ha dichiarato: "La nostra nuova gamma di essiccatori a ciclo frigorifero CD è in grado di soddisfare le richieste di numerose applicazioni, dalle applicazioni con carichi più leggeri, come gli utensili ad aria compressa nelle autofficine o le linee di lavorazione leggera negli impianti di produzione, alle applicazioni a maggiore capacità, come quelle nei grandi impianti industriali o petrolchimici.

A seconda dei requisiti applicativi, la gamma CD può essere dotata di una serie di tecnologie diverse, tra cui un compressore scroll a ciclo frigorifero, una valvola elettronica di scarico programmabile, che dispone di un filtro per una manutenzione più rapida, e un potente scarico elettronico a perdita zero. Il software di ultima generazione, in combinazione con una speciale interfaccia trasduttore, è in grado di rilevare la presenza di condensa, scaricando solo quando necessario.

Oggi per molte aziende è fondamentale raggiungere gli obiettivi di sostenibilità e misure quali l'utilizzo del nuovo gas R513a nei nostri modelli più piccoli possono contribuire a raggiungere questo scopo. Le prestazioni efficienti della gamma CD consentono inoltre di ottimizzare il consumo energetico, riducendo sia i costi energetici sia l'impatto delle operazioni di un'organizzazione sull'ambiente.

Infine, sul piano del servizio post-vendita, le nostre cinque strutture produttive dedicate al trattamento dell'aria, nate dalla fusione di Gardner Denver con Ingersoll Rand, garantiscono che i componenti di ricambio siano forniti tempestivamente."

Per maggiori informazioni sulla nuova gamma di refrigeranti a ciclo frigorifero CD di CompAir, vi invitiamo a visitare il sito www.compair.com/en-gb/air-treatment-and-accessories

-Fine-

Informazioni su CompAir

Oltre 200 anni di eccellenza in ambito tecnico hanno permesso a CompAir di offrire un'ampia gamma di compressori, essiccatori e accessori affidabili e ad alta efficienza energetica, capaci di adattarsi a ogni applicazione. Una vasta rete di società di vendita e distributori CompAir dislocati in tutto il mondo offre una competenza globale associata a un servizio di assistenza davvero capillare, grazie al quale l'avanzata tecnologia dei compressori CompAir si integra con un pacchetto di assistenza completo. Da sempre all'avanguardia nel mercato dell'aria compressa, CompAir offre alcuni dei compressori più efficienti dal punto di vista energetico e sostenibili oggi disponibili sul mercato, permettendo ai clienti di rispettare, e a volte di superare, i propri obiettivi ambientali.

CompAir è parte di Ingersoll Rand Inc.

Informazioni su Ingersoll Rand

Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), guidata da spirito imprenditoriale e mentalità proprietaria, si impegna a contribuire nel rendere la vita migliore. Forniamo prodotti e servizi innovativi e mission-critical per veicoli industriali, energetici, medici e specializzati, tra oltre 40 marchi rispettati, progettati per eccellere anche nelle condizioni più complesse e difficili, dove i tempi di fermo sono particolarmente onerosi. I nostri dipendenti sono costantemente in contatto con i clienti, offrendo comprovata esperienza, produttività e miglioramenti dell'efficienza. Per maggiori informazioni, vi invitiamo a visitare il sito Web www.IRCO.com.

Per gli addetti stampa contattare Edson Evers PR:

James Montgomery, Jane Woods, Rachael Aston or Jack Brodie on +44 (0) 1785 255146.

james.montgomery@edsonevers.com

jane.woods@edsonevers.com

rachael.aston@edsonevers.com

jack.brodie@edsonevers.com

Edson Evers Public Relations, 120 Newport Road, ST16 1BY Stafford, United Kingdom