

Eficacia y fiabilidad **sin riesgos**

Compresores de tornillo rotativo lubricados



Diseño de compresor superior
y garantía líder en el sector

Serie L
75 kW

Velocidad fija y variable

La calidad merece la pena

Haga clic en el enlace para obtener más información...

La **serie L** de CompAir

Con una calidad y fiabilidad incontestables en el sector, CompAir no cesa en el desarrollo constante de la serie L, lo que le ha permitido lograr un rendimiento y una eficacia sin igual. La gama de compresores de tornillo lubricados de 55 a 75 kW comprende modelos de velocidad fija y velocidad variable, así como modelos E que ofrecen la mejor eficiencia de su clase. Todos los modelos están disponibles opcionalmente con recuperación de calor integrada.

► **Rango de presión**
De 5 a 13 bar

► **Caudal**
2,1 - 14,9 m³/min

► **Potencia del motor**
De 75 kW

Excelencia **tecnológica**

Un compresor no es una simple inversión económica, es un componente esencial que garantiza un suministro consistente de aire de alta calidad y a un precio razonable a fabricantes, procesadores y operarios.

CompAir diseña y fabrica el elemento de compresión de tornillo internamente, ya que se trata del núcleo del compresor. Para ello, emplea lo último en tecnología CNC de mecanizado de rotores junto con la tecnología láser en línea.

Como resultado, la fiabilidad y el rendimiento del compresor garantizan unos costes operativos reducidos durante toda la vida del equipo.



GERMANENGINEERING DESIGN & MANUFACTURE

Air-end eficiente de calidad superior

El nuevo elemento de compresión GD6 garantiza niveles de eficiencia hasta un 5 % superiores a los del modelo anterior, consiguiendo reducir las caídas de presión con un diseño optimizado y compacto.

El diseño exclusivo de CompAir integra un filtro de aceite y una válvula de regulación de aceite y permite reducir al mínimo el número de mangueras externas. El diseño del elemento de compresión integrado asegura la fiabilidad del compresor, un funcionamiento continuo y libre de problemas y un mantenimiento sencillo. Bajo el servicio de garantía Assure, los airends están cubiertos hasta 44000 horas **o 10 años***

* Lo que sea más pronto

“Menores costes operativos gracias a un aumento de eficiencia del 7 %.

Ventajas excepcionales

GD6 y GD8 rediseñados Unidades de compresión semi-integradas

Las unidades de compresión optimizadas proporcionan un mayor rendimiento, mayores niveles de eficiencia y menor pérdida de carga.

Niveles máximos de eficiencia

Una mejora de hasta el 7 %.

Requisitos mínimos de superficie de suelo

De media, un 8 % inferior al de otros productos comparables del mercado.

Implementación de la nueva válvula automática de regulación de aceite para modelos de velocidad variable

Contribuye a mejorar la eficiencia.

Lubricación automática del motor de serie

Prolonga la vida de los cojinetes y no requiere mantenimiento.



Nuevo separador de partículas finas con un único cierre integrado

Facilita el mantenimiento al no requerir el cambio de la junta tórica.

Todas las puertas disponen de bisagras y pueden desmontarse

Reduce las necesidades de espacio y mejora la accesibilidad.

Motor eléctrico de calidad superior

Los compresores están equipados con un motor eléctrico.

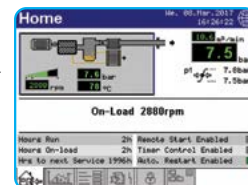
Delcos XL Innovador controlador de compresores con pantalla táctil

El controlador Delcos XL con pantalla táctil de alta resolución es extremadamente fácil de usar y sencillo.

Todas las funciones se estructuran de forma clara y visualmente intuitiva en cinco menús principales. El sistema de control multilingüe del controlador Delcos XL garantiza un funcionamiento fiable y protege la inversión mediante la supervisión continua de los parámetros de funcionamiento, un factor esencial para reducir los costes operativos.

Características y funciones

- Página principal – visión instantánea del estado del compresor
- Reloj en tiempo real – permite preajustar el arranque y la parada del compresor
- Ajuste de presión secundario
- Control integrado de refrigeración y secador
- Historial de fallos – permite realizar análisis en profundidad
- Control remoto mediante entradas programables
- Reinicio automático tras un fallo de alimentación
- Secuenciación carga básica (SCB) opcional
- Tarjeta SD – almacena todas las características de funcionamiento
- Compatibilidad con iConn



Diagramas de Tendencia

La posibilidad de mostrar análisis detallados del sistema en forma de diagramas y gráficos de tendencia permite ajustar con precisión los parámetros de funcionamiento para maximizar la eficiencia.

- Presión de línea
- Velocidad del motor (velocidad variable)
- Horas bajo carga/Total de horas de funcionamiento y caudal medio
- Caudal medio semanal

Refuerzo de la eficiencia energética

Válvula innovadora de regulación de aceite

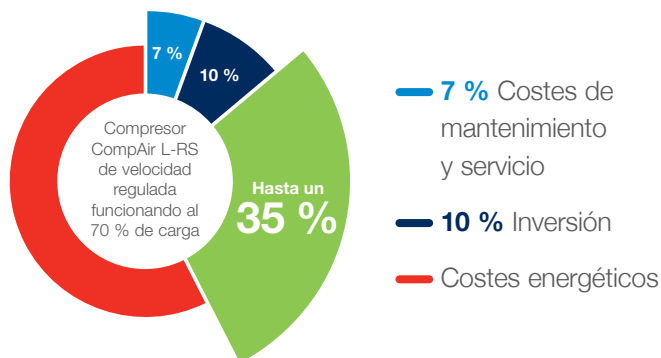
El equipo de ingeniería de CompAir ha diseñado esta válvula integrada para:

- Eliminar el riesgo de condensado a fin de evitar la corrosión y prolongar la vida útil del aceite
- Dependiendo de las condiciones de trabajo, mejorar la eficiencia de los modelos de velocidad variable hasta un 5 %
- Mejorar las bajas velocidades de funcionamiento

Mayor eficiencia con velocidad regulada (RS)

- Los compresores de velocidad variable de CompAir pueden gestionar con eficacia y fiabilidad la demanda de aire variable de la mayoría de las plantas
- 35% menos de energía en marcha en vacío en comparación con los compresores convencionales de dos etapas
- El uso de la tecnología de velocidad variable puede reducir de manera significativa en el coste anual de propiedad

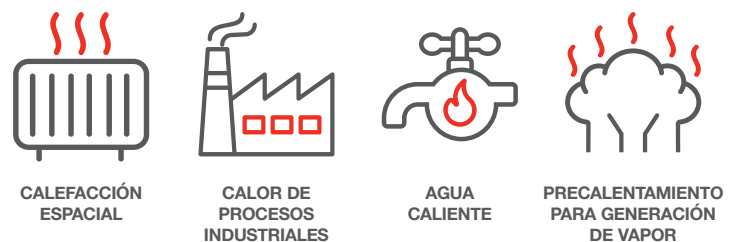
Hasta un 35% de ahorro energético



Modelos E - Líderes del mercado en Eficiencia Energética

Los Modelos E cuentan con una eficiencia líder en su clase de hasta **6,8%** en comparación con los modelos estándar. Con la nueva tecnología que incluye un motor eléctrico IE4 y una válvula de regulación automática de aceite, estos modelos pueden ahorrar hasta **4.500€ en costes de energía al año**.

Utiliza el calor residual para calentar:



Actualizar su sistema de aire comprimido con recuperación de calor o recuperación de calor Plus ofrece...

- Un ahorro energético significativo del 75%
- Menores emisiones de CO₂
- Bajos costes de inversión

Mantenimiento predictivo



Powered by

ECOPLANT

Haga clic en el enlace para obtener más información...

La inteligencia de la máquina impulsa una **mayor eficiencia energética**

Ecoplant es una solución de eficiencia energética basada en inteligencia artificial que optimiza los sistemas de aire comprimido. Supervisa, analiza y ajusta continuamente el funcionamiento de los compresores para reducir el derroche de energía, disminuir las emisiones de CO₂ y reducir los costes hasta en un 20%. **Integrado con iConn, garantiza:**

- Interrupciones mínimas y presión estable
- Cumplimiento de las normas de calidad ISO
- Detección proactiva de problemas para evitar tiempos de inactividad y mejorar la fiabilidad
- Uso optimizado de la energía y reducción de costes

Servicios de aire comprimido **iConn 4.0**



La serie L está equipada de serie con la plataforma conectada iConn. iConn es el servicio inteligente y proactivo de supervisión en tiempo real que ofrece a los usuarios de aire comprimido un conocimiento profundo y en tiempo real del sistema.

- Análisis remoto avanzado
- Predictivo: evalúa los datos históricos
- Maximiza la eficiencia energética
- Optimiza el rendimiento del compresor
- Reduce el tiempo de inactividad
- Funciona como un estándar abierto
- Gratis en compresores nuevos
 - se puede instalar posteriormente
- Mantenimiento proactivo

...¡exactamente por qué no puede ignorar iConn!

Más que **compresores de aire**



Diseñada y fabricada internamente por CompAir, nuestra amplia gama de equipos de tratamiento de aire y de flujo descendente ofrece eficiencia energética con **un bajo impacto medioambiental y el menor coste total de propiedad.**

El aire seco de alta calidad está garantizado, con los mismos estándares de calidad, rendimiento y eficiencia que incorporamos a nuestros compresores de aire.



Haga clic en el enlace para obtener más información...

Diseñado y fabricado por CompAir

- Secadores de aire para mejorar la productividad, la eficiencia del sistema y la calidad del producto/proceso
- Tuberías EPL sin fugas y de baja caída de presión
- Las válvulas de drenaje eliminan los contaminantes del sistema sin perder aire comprimido
- Controladores de caudal y del sistema para optimizar el sistema de aire comprimido
- Productos de filtración como filtros en línea de alta calidad y torres de carbón activo que garantizan un aire limpio y mejoran la productividad
- Los separadores de aceite y agua eliminan el lubricante del condensado del aire comprimido para una eliminación respetuosa con el medio ambiente
- Cumplir y superar las expectativas

Sistemas de tratamiento de aire de fuente única – La última innovación, calidad del aire garantizada

La mejor protección para su inversión

Los acuerdos de servicio y garantía **CompAir Assure**

Garantía del Airend hasta 10 años.

Haga clic en el enlace para obtener más información...



Sus **beneficios:**

Todo se suma para **brindarle tranquilidad**

Reducción del coste de propiedad

Los acuerdos de servicio y garantía proporcionan las soluciones más rentables basadas en su estrategia de mantenimiento personalizada.

Resultados de calidad

Los técnicos formados en fábrica le permiten que usted se concentre en su negocio principal mientras ellos se encargan de su sistema de compresores.

Mayor tiempo de funcionamiento

Los acuerdos de servicio ayudan a reducir los tiempos de inactividad no planificados y las costosas interrupciones de la producción.

Utilización eficiente de la energía

Para lograr una eficiencia plena del sistema, es necesario efectuar el mantenimiento y las inspecciones de forma adecuada.

Gran tranquilidad

Un acuerdo de servicio garantiza una garantía prolongada. Depende de la duración.



¹⁾ 10 años/44.000 horas en la parte aérea.

*Lo que suceda primero, Sujeto a los Términos y Condiciones.

Recambios originales **CompAir**

Los recambios y lubricantes originales CompAir garantizan que la fiabilidad y la eficiencia de las plantas de aire comprimido se mantengan al más alto nivel. Los recambios CompAir se distinguen por:

- Larga vida útil, incluso en las condiciones más duras
- Pérdidas mínimas que contribuyen al ahorro de energía
- Alta fiabilidad que mejora el tiempo de actividad de la planta
- Productos fabricados con los más estrictos sistemas de garantía de calidad



“ Como resultado, la fiabilidad y el rendimiento del compresor garantizan unos costes operativos reducidos durante toda la vida del equipo.



Serie L de CompAir

– Especificaciones técnicas

L75 de velocidad fija

Modelo de Compresor	Presión Nominal [bar g]	Potencia nominal [kW]	FAD ¹⁾ [m³/min]	Nivel acústico ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L75	7,5	75	13,98	72	1495	1958 x 1138 x 1857
	10		12,54			
	13		10,50			

L75° Versión de eficiencia, de velocidad fija

Modelo de Compresor	Presión Nominal [bar g]	Potencia nominal [kW]	FAD ¹⁾ [m³/min]	Nivel acústico ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L75°	7,5	75	14,80	71	1785	1959 x 1138 x 1857
	10		12,70			

L75RS de velocidad variable

Modelo de Compresor	Presión Nominal [bar g]	Potencia nominal [kW]	FAD ¹⁾ Min - Max [m³/min]	Nivel acústico a un 100 % de carga ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L75RS	5 – 13	75	2,10 - 14,03	72 - 74	1520	1958 x 1138 x 1857

¹⁾ Datos medidos y definidos según la norma ISO 1217, cuarta edición, anexos C y E, en las siguientes condiciones:
Presión de entrada de aire: 1 bar A; temperatura de entrada de aire: 20 °C; humedad: 0 % (en seco).

²⁾ Medidas en condiciones de campo libre según la norma ISO 2151, tolerancia ± 3 dB(A).

Todos los modelos están disponibles en versiones refrigeradas por agua.



Innovación y **Excelencia** en Ingeniería

Líder mundial en la fabricación de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, CompAir se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales. Desde los últimos avances en tecnologías exentas de aceite y lubricadas con aceite hasta una completa gama de equipos posteriores, tratamiento del aire y accesorios.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.

Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión

Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad fija y variable
- Portátiles
- Compresores rotativos de paletas

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad fija y variable
- Ultima®

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión de condensados

Sistemas de control innovadores

- Controladores y supervisión CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- Servicio de compresores inteligentes
- Ecoplant

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Recuperación de Calor
- Assure Contratos de Servicio
- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir



CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.