



CompAir

by Gardner Denver

02

IT



TURBOSCREW

Tecnologia esclusiva
per un'efficienza ai
vertici della categoria

Compressore conforme allo standard
Stage V con vantaggi straordinari



Prestazioni costanti
e garantite



C200TS-24 - C270TS-9

**Leader
nell'
efficienza**

**Massima efficienza
energetica**

C200TS-24 - C270TS-9

DLT 2703

Pressioni di utilizzo comprese Tra 9 e 24 bar (130,5 e 348 psi)

Portata volumetrica Da 20 a 27 m³/min (706 e 953 cfm)

Potenza motore Da 180 a 224 kW

Motocompressori CompAir

I grandi progetti edili di precisione richiedono efficienza ed affidabilità al più alto livello. CompAir offre una ampia gamma di motocompressori, con una reputazione nell'industria proprio per queste caratteristiche – compressori in grado di soddisfare i requisiti specifici per le più svariate applicazioni di cantiere.

La serie C di CompAir è continuamente in evoluzione e garantisce alta efficienza energetica, basse emissioni e molte altre innovazioni, che facilitano molto le operazioni quotidiane e le attività di manutenzione.

I compressori TurboScrew, con l'esclusiva tecnologia biturbo, offrono efficienza diesel leader nel settore, peso minimo in assoluto pari a 3.500 kg e conformità allo standard Stage V a prova di futuro.

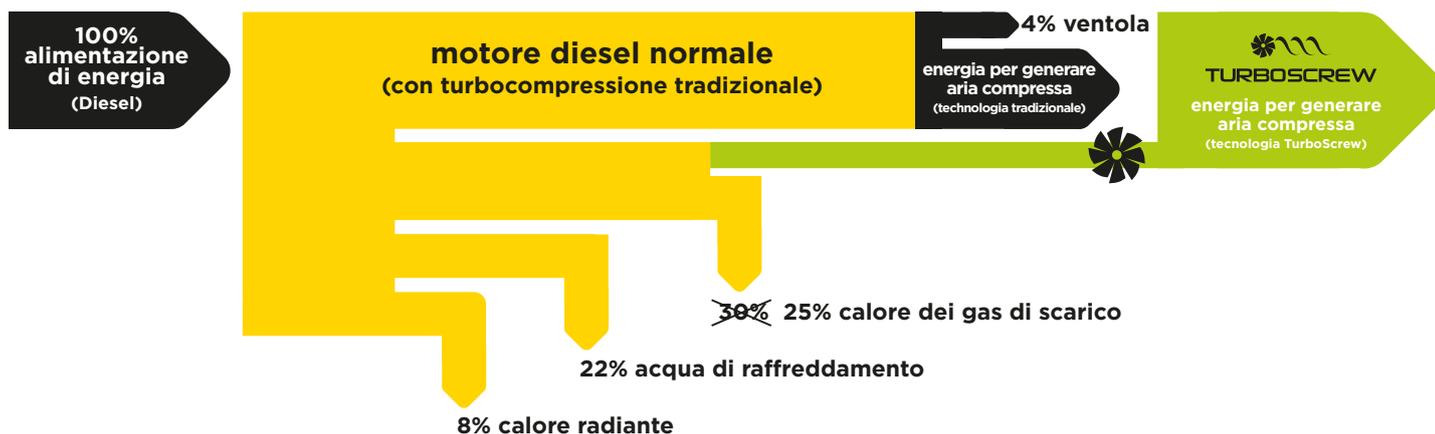
TurboScrew, la scelta migliore

Il sistema di compressione brevettato TurboScrew di CompAir rappresenta un approccio radicalmente nuovo alla conservazione dell'energia. Utilizza un motore turboassistito Cummins che alimenta un compressore a vite CompAir con l'aggiunta di una turbina azionata dai gas di scarico del motore, che precomprime l'aria di aspirazione prima che questa venga immessa nella camera di compressione.

Grazie alla tecnologia TurboScrew, il motore eroga circa il 14% in più di energia al compressore rispetto alle tecnologie tradizionali (misurazioni effettuate in condizioni di pieno carico).

Nelle condizioni di lavoro medie, in cui la richiesta varia da inattivo, a carico parziale e pieno carico, il TurboScrew consuma fino al 30% in meno di diesel della maggior parte dei compressori tradizionali presenti sul mercato, offrendo importanti risparmi sui costi.

Tecnologia Bi-Turbo a risparmio energetico



za

Conformità allo standard Stage V



“

Fino al 30% in meno di diesel utilizzato, che significa fino al 20% di risparmio sui costi di esercizio totali del compressore

”

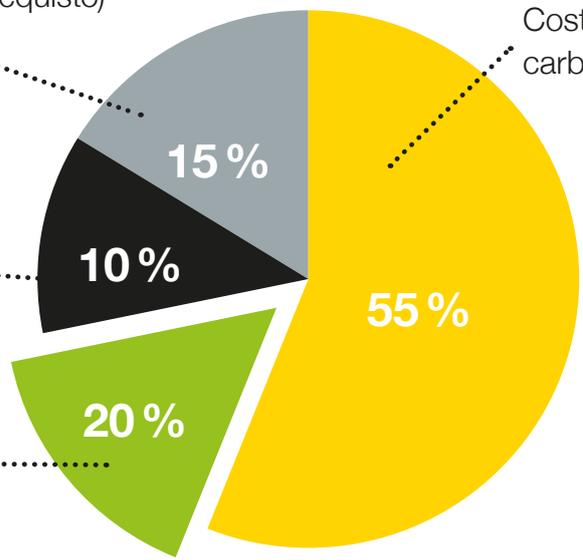
Risparmi potenziali di carburante

Sulla base delle condizioni tipiche di lavoro in cantiere, con una vita di 10,000 ore, è possibile ottenere un risparmio di carburante fino al 30% rispetto ai compressori tradizionali equivalenti di questo intervallo di potenze. In alcuni casi si arriva fino al 20% dei costi calcolati nell'arco di tutta la vita utile del compressore.

Investimento (Prezzo d'acquisto)

Costo del carburante

Assistenza e manutenzione



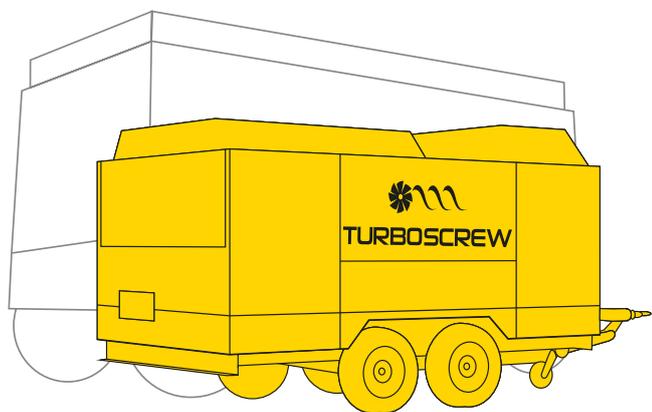
Risparmio di carburante con TurboScrew = 20% dei costi di esercizio complessivi

Caratteristiche uniche

molto versatile e alle sue dimensioni

Le scelte di qualità dei Turboscrew

Ingombro ridotto e peso più leggero della sua categoria



Il turboscrew ha un peso contenuto, fino a 2,000 kg inferiore rispetto ai compressori di pari caratteristiche, combinato con dimensioni estremamente compatte. È quindi possibile rimorchiare il compressore con un veicolo con un peso di rimorchio massimo di 3,500 kg, ottimo per arrivare ai siti difficili da raggiungere.

Affidabile motore Cummins QSB 6,7

Un robusto motore diesel a 6 cilindri a turbocompressore raffreddato ad acqua con un ulteriore turbocompressore integrato per la precompressione dell'aria di aspirazione. Il motore alimenta un compressore a vite CompAir con l'aggiunta di una turbina azionata dai gas di scarico del motore, che precomprime l'aria di aspirazione prima che questa venga immessa nella camera di compressione.

Ampio intervallo di regolazione

Il TurboScrew funziona tra 1,200 e 2,400 giri/min e si adatta con precisione alla richiesta di aria variabile, consentendo di risparmiare energia.

Avviamento graduale

Estende la durata del motore riducendone le sollecitazioni all'avviamento e consentendo di raggiungere la temperatura di esercizio a compressore scarico.

TurboSave

Lubrifica il turbocompressore prima e dopo il funzionamento del motore e lo protegge da malfunzionamenti.

Spia di segnalazione

I livelli di diesel/AdBlue sono visualizzati sul controller per un riscontro immediato sul livello dei fluidi

Impianto elettrico a 24 V

Garantisce sufficienti riserve di potenza per l'avviamento a freddo e consente al compressore di raggiungere il regime previsto in modo sicuro.

Sportelli laterali a battenti di facile accesso

Agevolano le operazioni di manutenzione.

Lamiere singole imbullonate

La cappottatura in acciaio, zincata e verniciata elettrostaticamente, offre un'eccellente protezione contro i danni e la corrosione. Le singole lamiere imbullonate si possono sostituire in maniera rapida e semplice.

Centralina del compressore

Funzionamento semplice e rapido, panoramica sullo stato, tempo di riscaldamento e di raffreddamento controllato automaticamente e monitoraggio elettronico di motore, compressore e sistema SCRT.



GERMAN
ENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

grazie
zioni

Trainabile da un grande SUV

Elemento compressore a efficienza di altissimo livello

L'elemento di compressione ad alto rendimento è il cuore del compressore e CompAir si occupa direttamente dei processi di progettazione e produzione, utilizzando moderne rettificatrici a controllo numerico abbinata a laser in linea. Con la nuova garanzia estesa MOBILE 5 l'elemento compressore è coperto fino a **5 anni oppure 10.000 ore di funzionamento.***



*Sono applicabili i termini e condizioni.

Caso di studio



Vibroflottazione: una sfida per qualsiasi compressore

La vibroflottazione è una delle applicazioni più difficili per qualsiasi compressore. L'aria compressa viene utilizzata come strumento collaudato per la compattazione in profondità del terreno. La vibroflottazione ha lo scopo di preconsolidare il terreno aumentandone la capacità di carico (resistenza al taglio, resistenza alla compressione) e/o riducendo le condizioni di debolezza (moduli rigidi, coefficienti di contrazione trasversale) di uno o più strati di roccia friabile.

Sono stati utilizzati tre compressori C 210 TS-12. Horst Komaritzan, consulente tecnico di CompAir in loco, afferma: "si tratta di un risparmio mensile per ogni macchina di circa 3.000 litri di gasolio rispetto ai compressori equivalenti di altri fornitori".

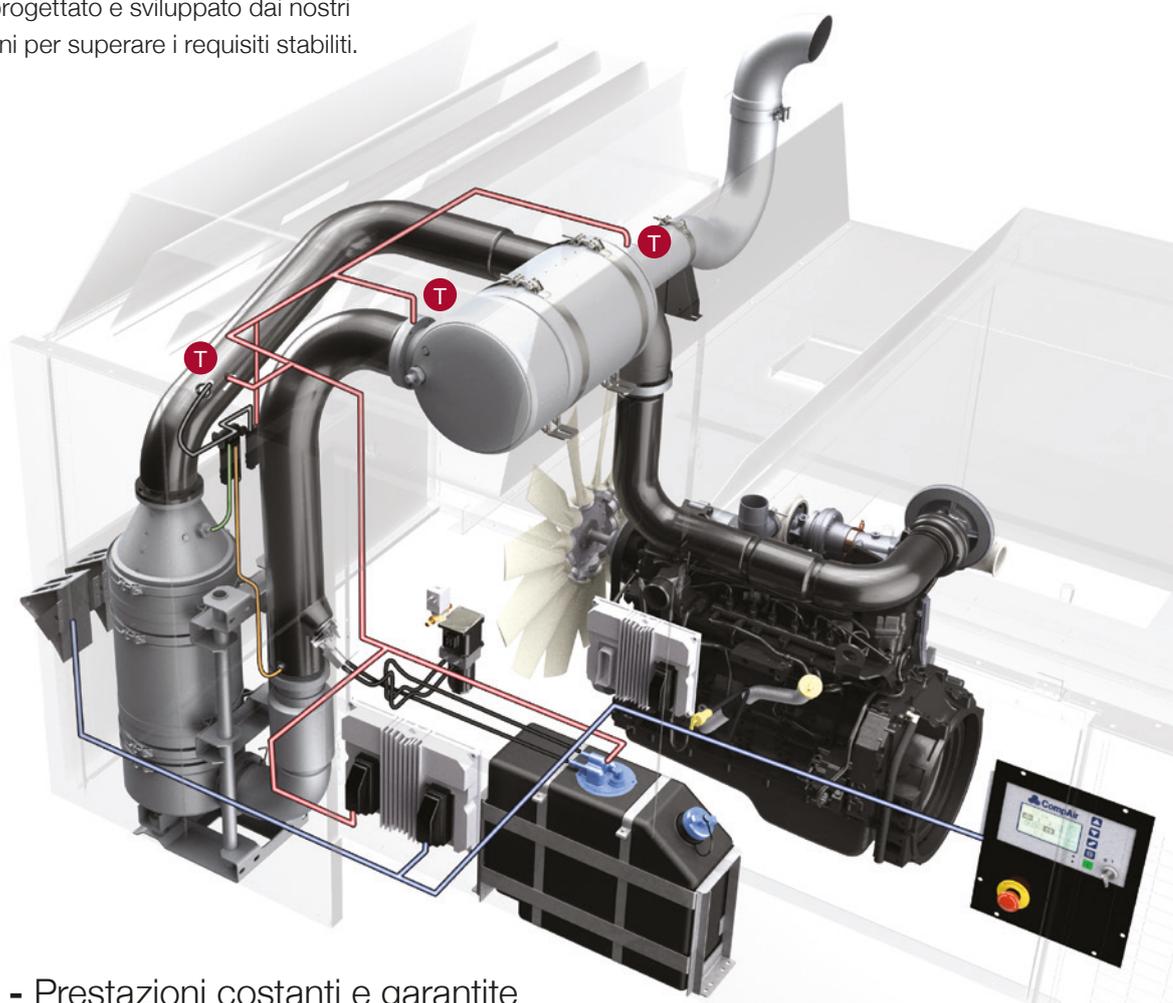
Standard Stage V

Funzionamento nel rispetto dell'ambiente

Le direttive e le norme europee e mondiali in materia di emissioni dei macchinari diesel non destinati al trasporto stanno diventando sempre più severe e CompAir continua a rappresentare l'avanguardia della tecnologia.

TurboScrew è conforme al più recente standard sulle emissioni Stage V, grazie all'innovativo sistema di post-trattamento degli scarichi con filtri antiparticolato diesel (DPF), progettato e sviluppato dai nostri ingegneri interni per superare i requisiti stabiliti.

Ma TurboScrew offre di più. L'esclusiva tecnologia biturbo permette di risparmiare fino al 30% di gasolio rispetto ai compressori tradizionali di questa classe.



CompAir - Prestazioni costanti e garantite



Adeguate alle esigenze future

Sistema SCRT® di CompAir

Il sistema modulare post-trattamento degli scarichi SCRT® (Selective Catalytic Reduction Technology, tecnologia di riduzione catalitica selettiva), sviluppato in collaborazione da CompAir, permette di eliminare quasi completamente dai gas di scarico dei motori diesel non solo le particelle di fuliggine, ma anche gli inquinanti gassosi dell'ossido di azoto (NOx). In questo modo è possibile ridurre di oltre il 90% le emissioni di ossidi di azoto dei motori diesel dannose per l'ambiente. Il post-trattamento degli scarichi CompAir fa una grande differenza per l'ambiente nel suo insieme.

L'utilizzo di un rivoluzionario filtro in metallo sinterizzato (Sintered Metal Filter, SMF™) permette di prolungare fino a tre volte gli intervalli di pulizia rispetto all'utilizzo di un filtro in ceramica. I filtri in metallo sinterizzato SMF™, per i quali il partner di CompAir ha ricevuto il premio per l'ambiente in Germania, sono incredibilmente affidabili, richiedono poca manutenzione e garantiscono una lunga vita utile. La pulizia, inoltre, non comporta costi aggiuntivi in quanto l'utente o l'operatore può occuparsene autonomamente, riducendo così i tempi di fermo macchina e permettendo tempi di consegna rapidi.

Caso di studio



Utilizzato con ottimi risultati da quattro anni, TurboScrew ha ancora molta strada davanti a sé!

Azienda specializzata nella protezione dalla corrosione, Krebs Unternehmensgruppe ha diverse sedi lungo la costa tedesca settentrionale e baltica. Vista l'assenza di collegamenti ad alta tensione, l'azienda si affida a compressori con motore diesel.

Nel 2015 hanno acquistato 8 compressori TurboScrew C250TS-12 da utilizzare per la sabbatura e il rivestimento di grandi palancole con un diametro superiore a 9 metri.

Dopo quattro anni e oltre 13.000 ore di funzionamento, Krebs Unternehmensgruppe è più che soddisfatta del funzionamento affidabile dei compressori e del risparmio energetico di oltre il 25% rispetto alla tecnologia tradizionale. Un investimento che ha ripagato rapidamente, grazie al risparmio energetico.

**Servizio
clienti**

**Massima
affidabilità**

Soluzioni di compressione su misura per la vostra applicazione

CompAir offre una serie di opzioni e accessori che consentono ai clienti di configurare il compressore in base all'applicazione specifica.

Campi di applicazione di TurboScrew

- Trivellazione di pozzi d'acqua
- Perforazioni di pozzi geotermici
- Restauro di navi
- Barriere di contenimento per petrolio
- Restauro di edifici
- Restauro di ponti
- Lance pneumatiche
- Sabbiatura criogenica/sabbiatura
- Prospezione del terreno
- Dissodamento del terreno... e molti altri

Parti di ricambio

I ricambi e lubrificanti originali CompAir assicurano la massima affidabilità ed efficienza.

I ricambi e i lubrificanti CompAir sono contraddistinti da:

- Garantiscono una lunga durata, anche nelle condizioni più difficili
- Perdite di carico minime risparmio di energia
- Alta affidabilità, che migliora i tempi operativi

AirPlus

Opzioni disponibili per questa gamma

- Occhione di traino: gancio di traino a sfera per auto; 76 mm; DIN 40 mm
- Adattatore a 13/7 poli per cavo di connessione al veicolo di traino
- Montato su incastellatura, con attacchi per carrelli elevatori
- Preiscaldamento, consente l'avviamento affidabile del motore in temperature ambiente fino a -25 °C
- Colore della vernice ed etichetta personalizzabili in base alle esigenze del cliente
- Senza telaio di supporto

Per i modelli fino a 14 bar:

- Post-refrigeratore con riscaldatore
- Filtri per la rimozione dell'olio



Ai vertici della categoria per rendimento



Prestazioni garantite per il Vostro motocompressore

L'acquisto di un motocompressore serie C CompAir garantisce la massima tranquillità. L'esclusiva garanzia Mobile 5 assicura prestazioni ottimali fino a 5 anni. Copre gli elementi e i comandi¹ del compressore principale senza costi aggiuntivi.

Il rispetto dei programmi di manutenzione di CompAir da parte di personale autorizzato garantisce un'ulteriore protezione completa fino a 5 anni (massimo 10.000 ore di funzionamento).

Mobile 5 CompAir: prestazioni costanti e garantite.

¹ Sono applicabili i termini e condizioni e le esclusioni.

Caso di studio



Funzionamento in condizioni operative pericolose

“Completare questo progetto nel tempo che avevamo a disposizione è stata una vera e propria sfida,” ha commentato Cay Grunau, esperto Hydrotechnik. “Per posare una palanca lunga 55 metri e pesante 315 tonnellate penetrando il fondale per una profondità di 30 metri abbiamo impiegato oltre sei ore. Questo significa che i compressori CompAir hanno funzionato ininterrottamente per circa 20 ore. Grazie alla loro efficienza, siamo comunque riusciti a risparmiare circa 2.000 litri di carburante rispetto a quanto avremmo consumato scegliendo compressori simili”.

Panoramica Tecnica

Dati tecnici - C200TS-24 a C270TS-9

Modello	C200TS-14	C210TS-12	C220TS-10	C230TS-9	C240TS-14	C250TS-12	C260TS-10	C270TS-9	C200TS-24	C210TS-21	C230TS-17	
Dati operativi												
Portata volumetrica ¹⁾ m ³ /min	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23	
cfm	706	741,6	776,9	812	847,5	882,8	918	953	706	741,6	812	
Pressione di esercizio bar	14	12	10	9	14	12	10	9	24	21	17	
psi	203	174	145	130,5	203	174	145	130,5	348	304,5	246,5	
Motore	GD-M2											
Potenza motore installato kW	180				224							
Velocità motore a vuoto 1/min						1200						
Velocità motore a pieno carico 1/min						2400						
Peso in esercizio ²⁾												
Barra di traino regolabile, con freno del motocompressore kg	3300				3340							
Montaggio su skid kg	3545				3585							
Montaggio su basamento kg	3385				3425							
Quantità liquidi												
Olio motore l						17						
Serbatoio carburante l						350						
Capacità serbatoio AdBlue l						38						
Lubrificante compressore l	65				70				55			
Dimensioni												
Lunghezza mm						5198 - 5424						
Larghezza mm						1960						
Altezza mm						2636						
Lunghezza cappottatura	3 x 3/4" e 1 x 2"								1 x 2"			
Livello rumorosità												
Livello pressione sonora ³⁾ dB(A) LPA						71						

¹⁾ Secondo ISO 1217 Ed. 4 2009 Allegato D

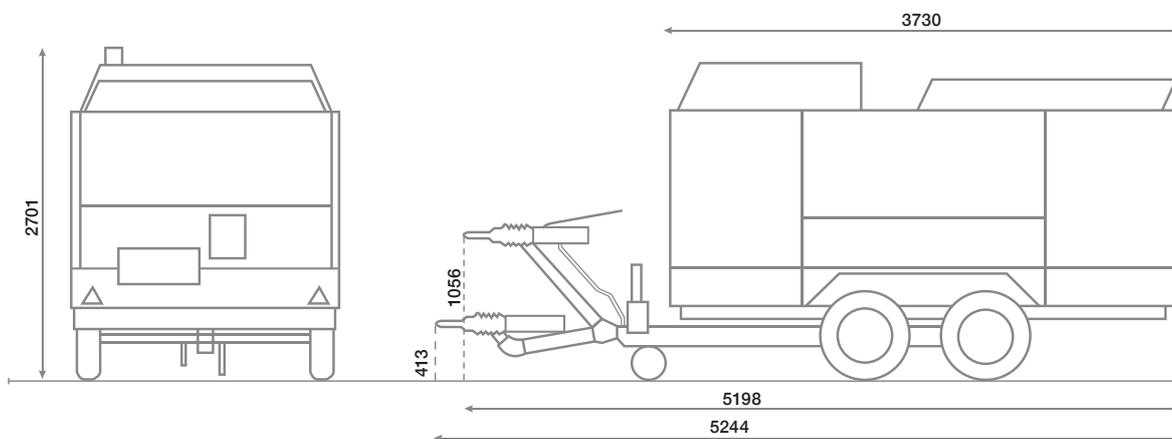
²⁾ Peso in esercizio senza accessori opzionali

³⁾ Livello di rumorosità conforme a PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m

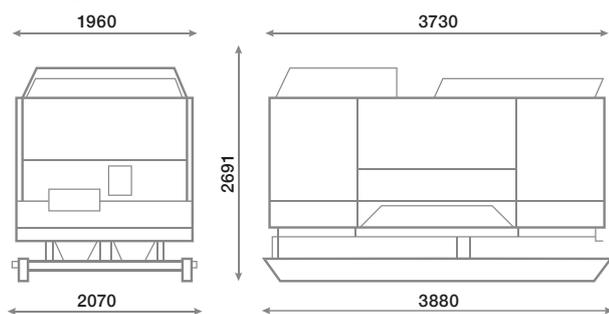


Disegni tecnici

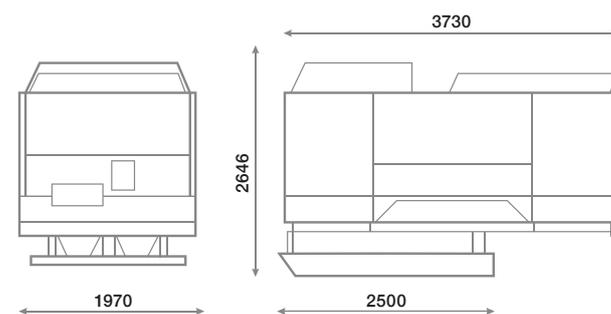
[mm]



Montaggio su skid



Montaggio su basamento



CompAir - Prestazioni costanti e garantite

Esperienza globale - servizio veramente locale

Oltre 200 anni di eccellenza in ambito tecnico hanno permesso a CompAir di sviluppare un'ampia gamma di compressori e relativi accessori estremamente affidabili e ad alta efficienza energetica, in grado di adattarsi a tutte le applicazioni. Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; l'avanzata tecnologia di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.



Motocompressori (Gamma UE e non UE)

C10-12 - C270TS-9
Da 1 a 27 m³/min da 7 a 24 bar

AirPlus offre diverse variazioni e opzioni :

- Postrefrigeratore
- Filtri ultrafini
- Generatore integrato
- Fondo isolante
- Raccoglilitubo
- Valvola Chalwyn
- Parascintille sullo scarico
- Filtro antiparticolato dei gas di scarico
- Colori personalizzabili

Utensili

- Scalpelli
- Perforatrici
- Piccarocca
- Demolitori

Utensili a vibrazione smorzata :

- Perforatrici
- Piccarocca
- Demolitori

Accessori :

- Ampia scelta di scalpelli a punta, piatti e con punta a lancia
- Lubrificatore in linea
- Separatore dell'acqua con o senza oliatore
- Tubi dell'aria

Servizi

- Fornitura affidabile di pezzi di ricambio
- Soluzioni individuali personalizzate
- Rete di assistenza a livello globale
- Assistenza tecnica e consulenza
- Seminari e corsi di formazione