

CompAir introduce Ecoplant Monitor

I costi annuali di manutenzione di un sistema di aria compressa possono arrivare sino al 10% ed oltre il costo totale dell'investimento, percentuale variabile a seconda della dimensione e dell'impianto e della tipologia di compressori. Il costo energetico di un impianto aria compressa è compreso tra il 70% e l'80% del costo totale d'investimento e l'energia persa a causa di inefficienze legate ad un impianto non ottimizzato può arrivare sino al 30%.

Per massimizzare i risparmi e prolungare la durata del sistema, CompAir lancia la **Compressed Air Management Solution powered by Ecoplant**, un sistema intelligente basato sul Cloud che rappresenta il prossimo livello nella gestione operativa. Questa soluzione è parte integrante dei nostri potenziati **programmi di assistenza ASSURE**, che offrono manutenzione proattiva, servizio rapido e supporto completo – progettati per mantenere l'efficienza e l'affidabilità delle vostre apparecchiature in ogni fase del loro ciclo di vita.

La Compressed Air Management Solution powered by Ecoplant

Ecoplant Monitor è un innovativo software di monitoraggio che migliora le prestazioni delle apparecchiature e informa immediatamente i nostri tecnici di un potenziale rischio, in modo che possiamo intervenire proattivamente. Garantisce un pieno controllo dei costi di vita utile, energia e manutenzione.

Ecoplant Monitor è immediatamente applicabile a tutti i sistemi dotati di compressori connessi tramite la piattaforma **iConn™ Connected Platform**, senza necessità di ulteriori installazioni. I dati vengono trasferiti dalle piattaforme iConn al software in Cloud. Ecoplant Monitor verrà attivato e i clienti potranno accedere a una piattaforma semplice e intuitiva, con:

- **Visualizzazione unificata dei dati:** accesso a tutti i dati relativi ai componenti connessi. Il sistema sarà visibile 24 ore su 24, 7 giorni su 7, con dati storici e statistiche illimitati e immediatamente scaricabili.
- **Analisi proattiva:** allarmi, notifiche e insight immediati consentono ai clienti di agire tempestivamente e di adottare misure correttive prima che si verifichino danni. Ecoplant Monitor fornisce inoltre previsioni e indicazioni prescrittive su rischi, manutenzione e risparmio energetico, guidando i clienti verso strategie ottimali di manutenzione per compressori ed essiccatori.

- **Risoluzione efficiente dei problemi:** l'analisi basata su intelligenza artificiale di compressori, essiccatori e dati di sistema permette una rapida ed efficace risoluzione dei guasti. In combinazione con il supporto del nostro programma ASSURE, la risoluzione dei problemi diventa più semplice e veloce, riducendo al minimo i tempi di fermo.
- **Monitoraggio della sostenibilità:** Ecoplant Monitor controlla sia i consumi sia l'impronta di carbonio del sistema ad aria compressa. Questi strumenti aiutano i clienti a monitorare le prestazioni in relazione agli obiettivi di sostenibilità, rafforzando l'impegno del programma ASSURE a non solo mantenere, ma migliorare costantemente le operazioni.

Programmi di assistenza ASSURE

I **programmi di assistenza ASSURE** di CompAir garantiscono che tutte le operazioni dei clienti siano efficienti e senza interruzioni. Offrono manutenzione proattiva, servizio rapido e supporto completo, progettati per mantenere l'efficienza e l'affidabilità delle vostre apparecchiature in ogni fase del loro ciclo di vita.

CompAir propone tre livelli di contratti di assistenza ASSURE – **AssurePLAN**, **AssureCOMPLETE** e **AssurePLAN+**, ciascuno dei quali risponde alle esigenze specifiche dei nostri clienti.

La forza della Compressed Air Management Solution powered by Ecoplant unita ad ASSURE

Grazie alla potente combinazione di analisi proattiva e risoluzione efficiente dei problemi fornita da Ecoplant e dai programmi di assistenza ASSURE, i clienti possono ridurre al minimo i rischi e ottimizzare continuamente i loro impianti. Il costo totale di gestione viene ridotto al minimo, mantenendo al tempo stesso un elevato livello di sostenibilità.

Ecoplant Optimize – Massimizzare l'efficienza dell'aria compressa

CompAir ha ampliato il proprio portafoglio digitale con **Ecoplant Optimize**, il passo successivo per raggiungere una maggiore efficienza e sostenibilità nei sistemi ad aria compressa.

Dopo il successo di **Ecoplant Monitor**, che offre trasparenza e approfondimenti sul sistema, Optimize consente ora un miglioramento attivo delle prestazioni grazie a funzionalità avanzate di controllo e analisi. Questo è possibile grazie ad algoritmi di controllo dinamici che gestiscono tutti i compressori, regolando continuamente il set point e selezionando la combinazione ottimale per garantire la massima efficienza.

Le principali funzioni di Ecoplant Optimize includono:

- Dashboard energetici in tempo reale
- Algoritmi di controllo dinamici

- Rilevamento delle perdite e audit del sistema
- Verifica in tempo reale dei risparmi

«**Monitor è il punto di partenza, Optimize è il passo successivo**», afferma Andrea Milla, Business Development Manager di Ecoplant. «Passando dal monitoraggio all'ottimizzazione, i clienti possono ottenere miglioramenti misurabili in efficienza energetica, affidabilità operativa e riduzione di CO₂.»

Con questa nuova soluzione, CompAir sottolinea il proprio ruolo di partner per una gestione dell'aria compressa sostenibile ed economicamente efficiente.