



ARIA COMPRESSA VERDE PER UN FUTURO SOSTENIBILE

L'IMPORTANZA DEI VOSTRI SISTEMI DI ARIA COMPRESSA
PER UNA PRODUZIONE PIÙ RISPETTOSA DELL'AMBIENTE



La protezione del clima riguarda tutti noi!

Con la **giusta soluzione di aria compressa**, proteggete attivamente il clima

10 % e in casi estremi anche fino al 40 % ¹⁾: questa quota considerevole dei costi energetici totali è attribuibile alla sola generazione e al trattamento dell'aria compressa in un'azienda industriale europea media. In cifre: in totale, ciò corrisponde a circa 10 TWh di elettricità e a emissioni pari a circa 4,3 milioni di tonnellate di CO₂.



Costi energetici = fino all'80 % dei costi totali del ciclo di vita

E sapevate che circa l'80% dei costi totali del ciclo di vita delle tecnologie dei compressori è dovuto ai costi energetici? Ciò significa che **nuovi investimenti** ecologici e aggiornamenti tecnici dei sistemi di aria compressa esistenti possono **ridurre** significativamente il costo totale di proprietà (TCO) e le **emissioni di CO₂**.

¹⁾ https://pwemag.co.uk/news/fullstory.php/aid/4276/The_hidden_value_of_compressed_air_heat_recovery.html



Tecnologia dei compressori **oil-free** o **lubrificati a olio**?

È l'applicazione a decidere

Non lasciatevi abbagliare (solo) dall'efficienza

La domanda chiave non deve essere: quanto è efficiente il vostro sistema di aria compressa? **Ciò che conta davvero è:** di quanta aria compressa avete effettivamente bisogno e con quale qualità?

I compressori efficienti sono generalmente più rispettosi dell'ambiente. Tuttavia, proteggono il vostro budget e l'ambiente solo se scegliete il modello giusto per la vostra generazione di aria compressa.

È essenziale chiarire **quando, quanta** aria è necessaria e di **quale qualità**. Una volta definito questo, siete liberi di scegliere tra tecnologie all'avanguardia, sia lubrificate a olio che oil-free.



Tecnologia dei compressori **ULTIMA oil-free**

La nuova definizione di efficienza **oil-free**

Il compressore oil-free **ULTIMA** è dotato di due motori a magneti permanenti che sostituiscono il tradizionale riduttore. Questi motori a velocità variabile raggiungono velocità fino a 22.000 giri/min e offrono efficienze superiori rispetto ai motori IE4.

Cosa significa questo in pratica?

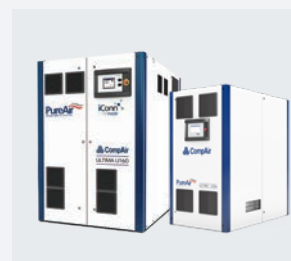
* Calcoli comparativi con un compressore oil-free a velocità variabile convenzionale hanno dimostrato che l'installazione di un compressore **ULTIMA** raffreddato ad aria corrisponde a una riduzione indiretta delle emissioni di CO₂ di 52 tonnellate all'anno.

Una quantità comparabile di CO₂ viene assorbita da 5.207 alberi!

Gli stadi del compressore possono funzionare a velocità diverse a seconda della domanda.

ULTIMA funziona al 100% senza olio; il raffreddamento dei componenti è garantito da un circuito idraulico chiuso.

Compressore a vite oil-free **ULTIMA**



U55 a U160 – **ULTIMA**

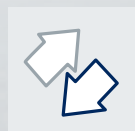
 4 a 10 bar

 4,4 a 24 m³/min

 55 a 160 kW

Compressori a vite oil-free a due stadi; velocità variabile opzionale

Clicca qui:



Contattaci per una **consulenza** senza impegno

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

Massima purezza dell'aria e sostenibilità in settori sensibili:

In molti settori industriali, ad esempio nella produzione di componenti elettronici, alimenti e bevande o prodotti farmaceutici, esistono normative chiare e rigorose che influiscono anche sulla qualità della generazione di aria compressa, tra cui:

- Protocolli di buona pratica di fabbricazione (GMP)
- Farmacopea europea
- Varie linee guida della Food and Drug Administration (FDA)
- Consiglio internazionale per l'armonizzazione
- Requisiti tecnici per i medicinali per uso umano (ICH3)
- Regolamento europeo sull'igiene alimentare 852/2004

In questi settori, la nostra gamma completa di soluzioni di aria compressa oil-free vi aiuta a ottenere la massima purezza dell'aria e una maggiore sostenibilità.



Altri compressori a vite oil-free e tecnologie per l'aria compressa completano la gamma di prodotti CompAir



D15H a D37H

5 a 10 bar

0,32 a 5,86 m³/min

15 a 37 kW

Compressori a vite monostadio, 100% oil-free, a iniezione d'acqua; velocità variabile opzionale



D37 a D75

7 a 10 bar

6 a 12,7 m³/min

37 a 75 kW

Compressori a vite oil-free a due stadi; velocità variabile opzionale



DX90 a DX160

4 a 10,7 bar

6,7 a 28,3 m³/min

90 a 160 kW

Compressori a vite oil-free a due stadi; velocità variabile opzionale



DX200 a DX355

4 a 10 bar

11,4 a 53,4 m³/min

200 a 355 kW

Compressori a vite oil-free a due stadi; velocità variabile opzionale



Compressore ULTIMA:
un bilancio di CO₂ che ripaga davvero

1 ULTIMA =
5.207 alberi*



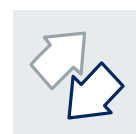
Sostenibilità, anche in condizioni **tutt'altro che pulite**

Come in molti ambiti della vita, ci sono due lati della medaglia. Soprattutto quando si tratta di produzione industriale, ingegneria civile, gestione dei rifiuti, attività minerarie o riciclaggio, le condizioni sono spesso polverose, sporche e difficili.

In questi casi, i **compressori lubrificati a olio** non solo funzionano in modo affidabile, ma aumentano anche la redditività.



Clicca qui:



Contattaci per una
consulenza senza impegno

Tecnologia dei compressori **lubrificati a olio**

Anche in questi settori la **sostenibilità** ha una possibilità, con la giusta **soluzione di aria compressa**

Un esempio eccellente: la tecnologia **FourCore**.

Con questa soluzione, le aziende attente all'ambiente possono utilizzare un compressore lubrificato ad olio ottimizzato per la sostenibilità durante tutto il suo ciclo di vita.



E non è tutto:

- **FourCore** richiede solo l'ingombro di un'unità monostadio.
- Rispetto ai compressori convenzionali a due stadi da 200 kW, questa tecnologia utilizza fino al 22 % di materiale in meno.
- Il consumo di materiali di consumo è ridotto di circa il 19 %.

Gamma di **compressori a vite lubrificati a olio CompAir**:



L02 a L06

10 bar

0,18 a 0,89 m³/min

2,2 a 7,5 kW

Compressori a vite lubrificati a olio monostadio; velocità variabile opzionale ¹⁾



L07 a L22

7 a 13 bar

0,45 a 3,54 m³/min

7,5 a 22 kW

Compressori a vite lubrificati a olio monostadio; velocità variabile opzionale ¹⁾



L23 a L29

5 a 13 bar

1,03 a 5,52 m³/min

22 a 30 kW

Compressori a vite lubrificati a olio monostadio; velocità variabile opzionale



L30 a L37

5 a 13 bar

1,33 a 7,15 m³/min

30 a 37 kW

Compressori a vite lubrificati a olio monostadio; velocità variabile opzionale

¹⁾ disponibili anche come **AirStation** con serbatoio e essiccatore



L45 a L55

5 a 13 bar

1,6 a 11,1 m³/min

45 a 55 kW

Compressori a vite lubrificati a olio a uno o due stadi; velocità variabile opzionale



L75

5 a 13 bar

2,1 a 14,8 m³/min

75 kW

Compressori a vite lubrificati a olio monostadio; velocità variabile opzionale



L90 a L132

5 a 13 bar

5,1 a 24,79 m³/min

90 a 132 kW

Compressori a vite lubrificati a olio a uno o due stadi; velocità variabile opzionale



L160 a L250

5 a 13 bar

5,83 a 47,1 m³/min

160 a 250 kW

Compressori a vite lubrificati a olio a uno o due stadi; velocità variabile opzionale

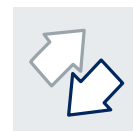
Una soluzione pulita, anche per l'ambiente!

Il trattamento dell'aria compressa di CompAir garantisce aria compressa pulita e di alta qualità in conformità alla norma ISO 8573-1:2010, testata e certificata in modo indipendente secondo la norma ISO 12500-1 e prodotta in modo efficiente dal punto di vista energetico e a basse emissioni.

**Lascia passare
solo ciò che
è consentito**

Trattamento dell'aria
compressa di CompAir

Clicca qui:



Contattaci per una
consulenza senza impegno

Trattamento dell'aria compressa

Filtrazione, essiccazione e gestione della condensa

I moderni sistemi e processi di produzione richiedono aria compressa di purezza sempre maggiore. I sistemi di trattamento dell'aria compressa CompAir utilizzano le tecnologie più recenti per fornire soluzioni efficienti dal punto di vista energetico con costi di ciclo di vita minimi.

- L'integrazione di un sistema di recupero del calore e di controlli master avanzati contribuisce a massimizzare l'efficienza.
- I sistemi di filtrazione e essiccazione adeguati garantiscono una protezione continua delle vostre apparecchiature.
- I generatori di azoto CompAir offrono numerosi vantaggi rispetto alla fornitura esterna, come maggiore flessibilità, costi inferiori e tempi di fermo ridotti.



Con la produzione interna dell'intera gamma di prodotti per il trattamento, CompAir progetta e produce prodotti e componenti accuratamente abbinati. Tutto si integra perfettamente, garantendo la massima efficienza con il minimo consumo energetico.



I materiali di consumo di alta qualità, come gli elementi filtranti a lunga durata, garantiscono un basso consumo di risorse e una pressione differenziale costantemente bassa.

Clicca qui:



Per ulteriori informazioni sul **trattamento dell'aria compressa**

La gamma completa di prodotti per il **trattamento dell'aria compressa** di CompAir offre componenti per quasi tutte le applicazioni e tutti i profili di requisiti:



Filtrazione

- Separatore a ciclone
- Filtro a filettatura
- Filtro flangiato

Rimuove acqua libera, particelle di sporco e aerosol



Essiccatori refrigerati

PDP:
+ 3 °C

Classe ISO:
4

Tecnologia:
ciclo di refrigerazione

Compressori:
oil-free / CC



Essiccatori sub-zero

PDP:
- 20 °C

Classe ISO:
3

Tecnologia:
ciclo di refrigerazione

Compressori:
oil-free / CC



Essiccatori con ventilatore riscaldato

PDP:
- 40 °C / - 70 °C

Classe ISO:
2 / 1

Tecnologia: ad assorbimento
a pressione alternata

Compressori:
oil-free / CC

Elec50: senza emissioni, efficiente, affidabile

Il cantiere del futuro

Questa serie CompAir porta i vantaggi dei compressori a vite azionati elettricamente nel cantiere

Caratteristiche e vantaggi



Pressione di esercizio
da 5 a 12 bar



Nuovo controller
DELCOs e iConn per
il tracciamento GPS



Garanzia Mobile 5: **fino
a 5 anni di protezione**
per il vostro investimento



Portata
3,5 m³/min a 12 bar
5,0 m³/min fino a 7 bar



AirPlus – l'**aria
compressa giusta** per
la vostra applicazione



Ingegneria, progettazione
e produzione **tedesche**



Potenza motore
30 kW



Kit di assistenza per
una **manutenzione
economica**



**Protegge la salute
dei dipendenti**



Peso senza freni:
< 750 kg – trainabile
da autovettura



60 % di componenti in
comune con le gamme
esistenti – per una **fornitura
sicura dei ricambi**



Ideale per **cantieri
urbani** o applicazioni
interne



**FPM – Flexible Power
Management** da 16A
a 63A



Plug & Play **sulla
rete elettrica pubblica**



**Compressore a vite
a velocità variabile**



**Risparmio energetico fino al
46 % e risparmio fino al 36 %
sui costi di manutenzione e
assistenza** rispetto a un com-
pressore diesel comparabile



Clicca qui:



Contattaci per una
consulenza senza impegno

I compressori portatili CompAir hanno dimostrato la loro affidabilità ed efficienza nelle condizioni più difficili. I compressori **Elec50** combinano questi punti di forza con i vantaggi di un azionamento elettrico privo di emissioni, estremamente silenzioso ed economico:

**ZERO
EMISSIONS
ELECTRIC
DRIVEN**

Elec50 è ideale per l'uso in aree sensibili dal punto di vista ambientale o acustico, come gallerie, scavi stretti o all'interno di edifici. Ovunque sia disponibile un'alimentazione elettrica adeguata, il compressore può essere collegato alla rete elettrica pubblica.

Rispetto a un'unità diesel comparabile, **Elec50** offre un **potenziale risparmio fino al 46 % sui costi energetici e fino al 36 % sui costi di manutenzione e assistenza.**



Clicca qui:



Video **Elec50**

Clicca qui:



Portafoglio completo **compressori CompAir per l'edilizia**

Elec50 (DLT0501)

	5 a 12 bar
	3,5 a 12 bar 5,0 fino a 7 bar
	30 kW

Compressore a vite monostadio, lubrificato a olio, azionato elettricamente e a velocità variabile

Applicazioni tipiche

- Martelli demolitori e utensili da demolizione
- Lavori di soffiaggio
- Perforazione
- Martelli demolitori e perforatori
- Verniciatura a spruzzo e rivestimenti
- Sabbiatura con sabbia e ghiaccio secco
- Zone di protezione ambientale o acustica
- Applicazioni in aree urbane o in ambienti chiusi, ad esempio gallerie, scavi stretti o edifici



Contratti di assistenza, manutenzione proattiva, ricambi originali

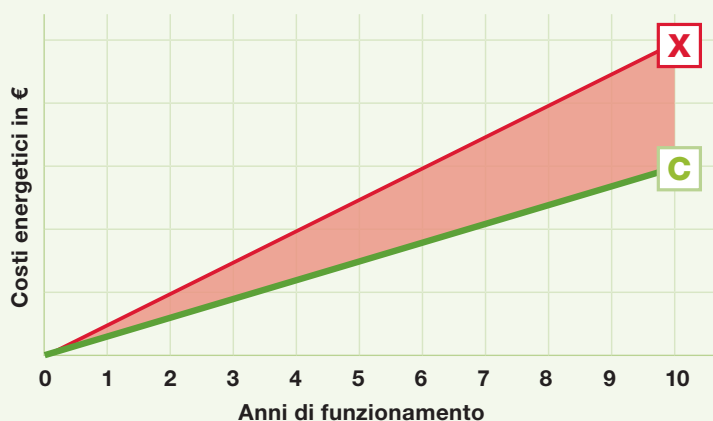
Maggiore sicurezza per l'industria e l'ambiente

Una strategia di manutenzione intelligente evita interruzioni di produzione non pianificate, usura inutile e un maggiore utilizzo di materiali nella manutenzione. Inoltre, l'efficienza ottimale del sistema riduce il consumo energetico e diminuisce sia l'impatto ambientale che i costi operativi.

Confronto dei costi energetici

C Compressore sottoposto a manutenzione con ricambi originali CompAir, 110 kW, lubrificato a olio

X Compressore sottoposto a manutenzione con ricambi di altri produttori, 110 kW, lubrificato a olio



Un sistema ad aria compressa è più della somma delle sue parti:

Contratti di assistenza Assure

Una solida strategia di monitoraggio con iConn e una manutenzione proattiva sono essenziali per evitare tempi di fermo non programmati.

Clicca qui:



Tutto sui
**contratti di
assistenza
Assure**

I nostri contratti di assistenza Assure garantiscono una fornitura di aria compressa sempre efficiente, mantenendo filtri, parti soggette a usura e lubrificanti in perfette condizioni e regolando i controlli per ottenere prestazioni ottimali.



Garantite l'efficienza. Riducete i rischi. Agite con lungimiranza.

Connettività IIoT e manutenzione proattiva

Con **ECOPLANT**, è possibile utilizzare i dati del compressore per:

- migliorare le prestazioni
- ridurre il carico di lavoro del tuo team di assistenza
- ottenere trasparenza sul consumo energetico
- aumentare l'efficienza dei processi

Clicca qui:



Ulteriori
informazioni su
ECOPLANT

Monitor ECOPLANT di serie con i contratti di assistenza Assure

Opzione di aggiornamento:

Ottimizzazione ECOPLANT

Gestione dell'aria compressa con questi **aggiornamenti**:

- Pannello di controllo energetico in tempo reale
- Algoritmo di controllo dinamico
- Rilevamento delle perdite e controllo del sistema
- Verifica dei risparmi in tempo reale



Powered by

ECOPLANT

Non risparmiare nel posto sbagliato:

Ricambi originali

Risparmiare sui ricambi non originali significa risparmiare nel posto sbagliato. Spesso ciò che è "economico" si rivela costoso.

Acquistare ricambi originali a un prezzo equo conviene, perché:

Clicca qui:



Vai qui per i
**ricambi
originali**

- il rischio di costi legati a riparazioni frequenti o interruzioni della produzione è ridotto
- l'efficienza del sistema viene mantenuta a lungo termine

Chi utilizza ricambi originali si assicura un rapporto qualità-prezzo ottimale.



Il know-how fa risparmiare energia

Utilizza la tua tecnologia ad aria compressa come **fonte di energia sostenibile**

Scegli in modo intelligente ed efficiente:

La **tecnologia giusta** per la vostra applicazione

Per selezionare il compressore giusto, non solo dovete conoscere il vostro fabbisogno di aria compressa, ma anche parametri quali:

- pressione di esercizio
- portata volumetrica
- qualità dell'aria compressa richiesta in conformità alla norma ISO 8573-1:2010

Chi riduce, agisce in modo sostenibile:

Tecnologie **rispettose dell'ambiente**

Ad esempio: i compressori della serie DH, privi di olio al 100%, sono dotati di un sistema di depurazione dell'acqua altamente efficiente, che utilizza la filtrazione a osmosi inversa per produrre acqua di iniezione di qualità particolarmente elevata. Ciò facilita la lubrificazione, la tenuta e il raffreddamento. Un altro vantaggio: l'utilizzo di una pompa di permeato riduce il consumo di acqua e quindi di energia al minimo assoluto.

Il pacchetto completo:

Trattamento **efficiente** dell'aria compressa

Poiché le apparecchiature a valle contribuiscono in modo significativo alla qualità e all'efficienza complessive del sistema, riducendo così l'impatto ambientale, non dovrebbero esserci compromessi nella scelta di questi componenti. Le nuove soluzioni di trattamento dell'aria compressa di CompAir sono sviluppate e prodotte internamente. Potete essere certi che la loro qualità è monitorata secondo i più elevati standard.



Manutenzione proattiva e monitoraggio dell'efficienza

Contratti di assistenza e ricambi originali

La tecnologia giusta per la vostra applicazione

Connettività IIoT e manutenzione proattiva

Tecnologie rispettose dell'ambiente

Recupero del calore

Trattamento efficiente dell'aria compressa

Evitare il funzionamento a vuoto

Dimensionamento corretto del serbatoio dell'aria

Velocità variabile

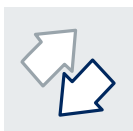
Verifiche dell'aria compressa

Prevenzione delle perdite

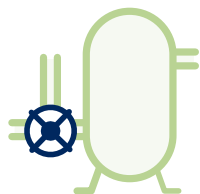
Dimensionamento corretto dei componenti a valle

Leva chiave

Clicca qui:



Contattaci per una
consulenza senza impegno



Il risparmio inizia dal serbatoio:

Dimensionamento corretto del serbatoio dell'aria

Le dimensioni del serbatoio dell'aria hanno un impatto diretto sull'affidabilità e sull'efficienza energetica. Il serbatoio deve quindi essere correttamente adattato all'applicazione.

Regola di base:

- Maggiore è la corrispondenza tra il controllo del compressore e la domanda effettiva (sistemi a velocità variabile), minore può essere il serbatoio dell'aria.
- I sistemi controllati in base al carico/inattivo richiedono volumi dei serbatoi maggiori per ridurre i cicli di commutazione degli azionamenti dei compressori. Ciò riduce l'usura e migliora l'efficienza energetica.



Osservate più spesso da vicino:

Verifiche dell'aria compressa

Quando si acquista un nuovo compressore o si aggiorna un sistema esistente, è opportuno effettuare un controllo dell'energia. Non esiste un modo più semplice per identificare le inefficienze.

Esercitate una pressione reale:

Dimensionamento corretto dei componenti a valle

Nella scelta dei filtri, non è importante solo l'efficienza di separazione convalidata (ISO 12500-1), ma anche la minima resistenza al flusso possibile. Ciò influisce direttamente sul fabbisogno energetico del compressore. Altrettanto importante: la pressione di linea. Maggiore è la pressione di esercizio, più evidente sarà sulla bolletta dell'elettricità.

Suggerimento: è opportuno ottimizzare tutti i componenti della rete per ottenere la pressione differenziale più bassa possibile. Con gli elementi filtranti, la pressione differenziale aumenta con la durata di servizio: una sostituzione tempestiva è utile.



Le lacune non pagano:

Prevenzione delle perdite

Le perdite sono altamente sfavorevoli dal punto di vista energetico, sia per il vostro budget che per l'ambiente.

- Controllare regolarmente il sistema per verificare che non vi siano valvole di intercettazione aperte.
- Ispezionate gli scarichi manuali della condensa.
- Cercate giunti, tubi o flange difettosi.

Ciò contribuisce a evitare perdite e quindi a ridurre indirettamente le emissioni di CO₂.

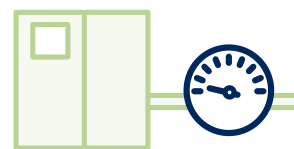


Rimanete flessibili:

Velocità variabile

Se la sostenibilità e la consapevolezza ambientale sono in cima alla vostra agenda, i compressori con azionamento a velocità variabile sono la soluzione più efficiente.

Il sistema di azionamento regola continuamente la velocità del motore in base alla domanda effettiva di aria compressa, garantendo che la fornitura di aria compressa sia sempre orientata alla domanda e ottimizzata dal punto di vista energetico.



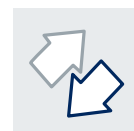
In questo modo i costi non rimangono inattivi:

Evitare il funzionamento a vuoto

Il funzionamento a vuoto è uno dei principali fattori di costo e può rendere rapidamente un compressore "insostenibile".

Verificate se il funzionamento a vuoto e i frequenti avvii e arresti associati sono davvero necessari. Un controllo migliorato o l'uso di compressori a velocità variabile possono ridurre significativamente sia i costi che il consumo energetico.

Clicca qui:



Contattaci per una **consulenza** senza impegno



Un **sistema di aria compressa** è efficace solo quanto la **somma** dei suoi **ricambi originali** e dei suoi **servizi**:

I fattori più importanti per voi sono i costi operativi e il consumo energetico. I **contratti di assistenza Assure** garantiscono una lunga durata con un funzionamento ottimale grazie all'ispezione regolare dei ricambi originali, come filtri e fluidi, e mantenendo i parametri di controllo regolati in modo ottimale.



Clicca qui:



Tutto sui
**contratti di
assistenza
Assure**

Powered by



Clicca qui:



Ulteriori
informazioni su
ECOPLANT



Clicca qui:



Ulteriori
informazioni su
iConn

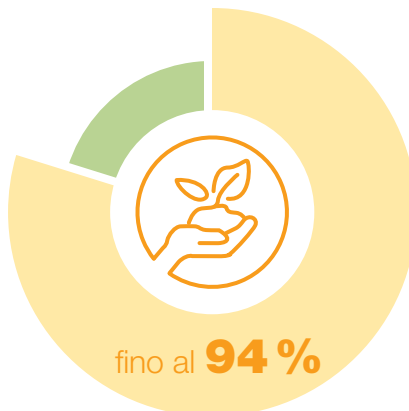


Non sprecare nulla:

Recupero di calore

Sapevate che circa il 70-94% dell'energia assorbita dai compressori d'aria può essere recuperata utilizzando sistemi di recupero del calore?

Ciò riduce i costi di esercizio, poiché è necessario acquistare poca o nessuna energia elettrica, gas o petrolio aggiuntivi. Allo stesso tempo, riduci le emissioni di CO₂ della tua azienda e migliori la tua impronta di CO₂.



Risparmio potenziale
con i sistemi di recupero del calore

Clicca qui:



Scoprite il
recupero di calore



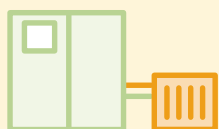
Video sul
recupero di calore



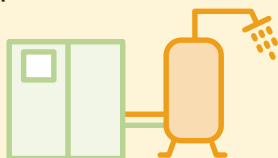
Calcolatore del risparmio energetico

Usi tipici del calore recuperato:

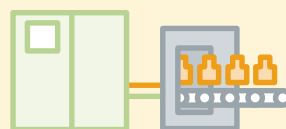
Soluzioni di recupero del calore per



Riscaldamento degli ambienti



Acqua calda



**Calore di processo industriale
e generazione di vapore**



**Riscaldamento
degli interni**

Recupero di calore con **compressori ULTIMA oil-free**

La gamma di compressori ULTIMA offre varie opzioni di recupero del calore per soddisfare le esigenze individuali dei clienti.

ULTIMA raffreddato ad aria:

l'unico compressore oil-free con recupero di calore integrato



ULTIMA + E-max raffreddato ad acqua:

il modulo di recupero del calore chiavi in mano per compressori oil-free





Ora tocca a voi!

Prendi una decisione lungimirante sul tuo sistema di aria compressa. Il clima, l'ambiente, le generazioni future e il tuo budget te ne saranno grati.

Clicca qui:



Contattaci per
una **consulenza**
senza impegno



Informazioni sull'
www.compair.com





Innovazione ed eccellenza ingegneristica

CompAir, produttore leader a livello mondiale di un'ampia gamma di soluzioni di aria compressa di prim'ordine, si impegna a fornire una soluzione completa ai propri partner industriali. Dalle ultime innovazioni nelle tecnologie oil-free e lubrificate a olio a una gamma completa di apparecchiature a valle, trattamento dell'aria e accessori.

Una vasta rete di società di vendita CompAir dedicate e partner premium in tutti i continenti fornisce competenze globali con un servizio veramente locale, garantendo che la nostra tecnologia avanzata sia supportata dall'assistenza giusta.

CompAir è sempre stata all'avanguardia nello sviluppo di sistemi ad aria compressa, culminati in alcuni dei compressori più efficienti dal punto di vista energetico e a basso impatto ambientale oggi disponibili sul mercato, aiutando i clienti a raggiungere o superare i loro obiettivi di sostenibilità.

Gamma di prodotti CompAir

TECNOLOGIA AVANZATA DEI COMPRESSORI

Lubrificati

- A vite rotante
 - Velocità fissa e regolata
- Portatile
- A palette

Senza olio

- Vite a iniezione d'acqua
 - Velocità fissa e regolata
- Vite a due stadi
 - Velocità fissa e regolata
- Ultima®

GAMMA COMPLETA DI TRATTAMENTO ARIA

- Filtro
- Essiccatore a refrigerante e essiccante
- Gestione della condensa
- Essiccatore a calore di compressione
- Generatore di azoto

MODERNI SISTEMI DI CONTROLLO

- Controller e monitoraggio CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master Plus
- iConn – Servizio di assistenza compressori intelligente
- Ecoplant

SERVIZI A VALORE AGGIUNTO

- Audit professionale dell'aria
- Report sulle prestazioni
- Rilevamento delle perdite

ASSISTENZA CLIENTI DI PRIM'ORDINE

- Recupero del calore
- Contratti di assistenza Assure
- Soluzioni personalizzate
- Centri di assistenza locali
- Ricambi e lubrificanti originali CompAir

CompAir si impegna a migliorare continuamente i propri prodotti e si riserva pertanto il diritto di modificare le specifiche e i prezzi senza preavviso. Tutti i prodotti sono offerti e venduti in conformità con i nostri termini e condizioni di vendita e consegna.