



LA SICUREZZA RICHIEDE PARTNER AFFIDABILI!

SISTEMI AD ARIA COMPRESSA NELL'INDUSTRIA
DELLA DIFESA E NELLE FORZE ARMATE



GERMANENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE



La **strategia** giusta per la **soluzione ideale ad aria compressa**

CompAir, produttore leader a livello mondiale di un'ampia gamma di soluzioni di aria compressa di prim'ordine, si impegna a fornire una soluzione completa ai propri partner industriali.

Dalle ultime innovazioni nelle tecnologie oil-free e lubrificate a olio a una gamma completa di apparecchiature a valle, trattamento dell'aria e accessori..

Tecnologia dei compressori **oil-free** o **lubrificati a olio**?

È **l'applicazione** a decidere

Non lasciatevi abbagliare (solo) dall'efficienza

La domanda chiave non deve essere: quanto è efficiente il vostro sistema di aria compressa? **Ciò che conta davvero è:** di quanta aria compressa avete effettivamente bisogno e con quale qualità?

I compressori efficienti sono generalmente più rispettosi dell'ambiente. Tuttavia, proteggono il vostro budget e l'ambiente solo se scegliete il modello giusto per la vostra generazione di aria compressa.

È essenziale chiarire **quando, quanta** aria è necessaria e di **quale qualità**. Una volta definito questo, siete liberi di scegliere tra tecnologie all'avanguardia, sia lubrificate a olio che oil-free.



Produzione e manutenzione di attrezzature militari



Luoghi di impiego: aziende produttrici di armamenti, stabilimenti di produzione di veicoli, capannoni di manutenzione, hangar o porti delle forze armate e basi logistiche

Soluzioni CompAir: compressori a vite fissi oil-free o efficienti lubrificati a olio, con opzione di recupero del calore e monitoraggio (EcoPlant)



Approvvigionamento mobile di veicoli e truppe operative

Luoghi di impiego: officine da campo, unità di manutenzione mobili, basi operative e logistiche mobili

Soluzioni CompAir: compressori diesel mobili



Applicazioni navali e cantieristiche

Luoghi di impiego: cantieri navali, basi navali, navi

Soluzioni CompAir: compressori a vite fissi con protezione anticorrosione, disponibili anche come moduli insonorizzati o soluzioni containerizzate



Aeronautica, elettrotecnica e attrezzature di terra

Luoghi di impiego: aziende produttrici di armamenti, hangar, manutenzione aeronautica, basi logistiche

Soluzioni CompAir: compressori a vite oil-free e trattamento dell'aria compressa per aria compressa purissima

Tecnologia dei compressori **ULTIMA** oil-free

La nuova definizione di efficienza **oil-free**

Il compressore oil-free **ULTIMA** è dotato di due motori a magneti permanenti che sostituiscono il tradizionale riduttore. Questi motori a velocità variabile raggiungono velocità fino a 22.000 giri/min e offrono efficienze superiori rispetto ai motori IE4.

Clicca qui:



Contattaci per una **consulenza** senza impegno

Gli stadi del compressore possono funzionare a velocità diverse a seconda della domanda.

ULTIMA funziona al 100% senza olio; il raffreddamento dei componenti è garantito da un circuito idraulico chiuso.

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

Compressore a vite oil-free **ULTIMA**



U55 a U160 – **ULTIMA**

-  4 a 10 bar
-  4,4 a 24 m³/min
-  55 a 160 kW

Compressori a vite oil-free a due stadi; velocità variabile opzionale



Altri compressori a vite oil-free e tecnologie per l'aria compressa completano la gamma di prodotti CompAir



D15H a D37H

 5 a 10 bar

 0,32 a 5,86 m³/min

 15 a 37 kW

Compressori a vite monostadio, 100% oil-free, a iniezione d'acqua; velocità variabile opzionale



D37 a D75

 7 a 10 bar

 6 a 12,7 m³/min

 37 a 75 kW

Compressori a vite oil-free a due stadi; velocità variabile opzionale



DX90 a DX160

 4 a 10,7 bar

 6,7 a 28,3 m³/min

 90 a 160 kW

Compressori a vite oil-free a due stadi; velocità variabile opzionale



DX200 a DX355

 4 a 10 bar

 11,4 a 53,4 m³/min

 200 a 355 kW

Compressori a vite oil-free a due stadi; velocità variabile opzionale

Massima purezza dell'aria e sostenibilità in settori sensibili:

In molti settori industriali, ad esempio nella produzione di componenti elettronici o nell'industria aerospaziale, esistono normative chiare e rigorose che influiscono anche sulla qualità della generazione di aria compressa, tra cui:

- Protocolli di buona pratica di fabbricazione (GMP)
- Farmacopea europea
- Varie linee guida della Food and Drug Administration (FDA)
- Consiglio internazionale per l'armonizzazione
- Requisiti tecnici per i medicinali per uso umano (ICH3)
- Regolamento europeo sull'igiene alimentare 852/2004

In questi settori, la nostra gamma completa di soluzioni di aria compressa oil-free vi aiuta a ottenere la massima purezza dell'aria e una maggiore sostenibilità.



Tecnologia dei compressori **lubrificati a olio**

Sostenibilità, anche in condizioni **tutt'altro che pulite**

Come in molti ambiti della vita, ci sono due lati della medaglia. Soprattutto quando la produzione industriale, i cantieri navali o le navi, le officine, i centri logistici o i depositi di carburante non sono affatto puliti.

In questi casi, i **compressori lubrificati a olio** non solo funzionano in modo affidabile, ma aumentano anche la redditività.

Clicca qui:



Contattaci per
una **consulenza**
senza impegno

Tecnologia dei compressori **lubrificati a olio**

Anche in questi settori la **sostenibilità** ha una possibilità, con la giusta **soluzione di aria compressa**

Un esempio eccellente: la tecnologia **FourCore**.
Con questa soluzione, le aziende attente all'ambiente possono utilizzare un compressore lubrificato ad olio ottimizzato per la sostenibilità durante tutto il suo ciclo di vita.



E non è tutto:

- **FourCore** richiede solo l'ingombro di un'unità monostadio.
- Rispetto ai compressori convenzionali a due stadi da 200 kW, questa tecnologia utilizza fino al 22 % di materiale in meno.
- Il consumo di materiali di consumo è ridotto di circa il 19 %.

Gamma di **compressori a vite lubrificati a olio CompAir**:



L02 a L06

10 bar

0,18 a 0,89 m³/min

2,2 a 7,5 kW

Compressori a vite lubrificati a olio monostadio; velocità variabile opzionale ¹⁾



L07 a L22

7 a 13 bar

0,45 a 3,54 m³/min

7,5 a 22 kW

Compressori a vite lubrificati a olio monostadio; velocità variabile opzionale ¹⁾



L23 a L29

5 a 13 bar

1,03 a 5,52 m³/min

22 a 30 kW

Compressori a vite lubrificati a olio monostadio; velocità variabile opzionale



L30 a L37

5 a 13 bar

1,33 a 7,15 m³/min

30 a 37 kW

Compressori a vite lubrificati a olio monostadio; velocità variabile opzionale

¹⁾ disponibili anche come **AirStation** con serbatoio e essiccatore



L45 a L55

5 a 13 bar

1,6 a 11,1 m³/min

45 a 55 kW

Compressori a vite lubrificati a olio a uno o due stadi; velocità variabile opzionale



L75

5 a 13 bar

2,1 a 14,8 m³/min

75 kW

Compressori a vite lubrificati a olio monostadio; velocità variabile opzionale



L90 a L132

5 a 13 bar

5,1 a 24,79 m³/min

90 a 132 kW

Compressori a vite lubrificati a olio a uno o due stadi; velocità variabile opzionale



L160 a L250

5 a 13 bar

5,83 a 47,1 m³/min

160 a 250 kW

Compressori a vite lubrificati a olio a uno o due stadi; velocità variabile opzionale

Clicca qui:



Contattaci per
una **consulenza**
senza impegno

Trattamento dell'aria compressa

Lascia passare solo ciò che è consentito

Il trattamento dell'aria compressa di CompAir garantisce aria compressa pulita e di alta qualità in conformità alla norma ISO 8573-1:2010, testata e certificata in modo indipendente secondo la norma ISO 12500-1 e prodotta in modo efficiente dal punto di vista energetico e a basse emissioni.

Trattamento dell'aria compressa

Filtrazione, essiccazione e gestione della condensa

I moderni sistemi e processi di produzione richiedono aria compressa di purezza sempre maggiore. I sistemi di trattamento dell'aria compressa CompAir utilizzano le tecnologie più recenti per fornire soluzioni efficienti dal punto di vista energetico con costi di ciclo di vita minimi.

- L'integrazione di un sistema di recupero del calore e di controlli master avanzati contribuisce a massimizzare l'efficienza.
- I sistemi di filtrazione e essiccazione adeguati garantiscono una protezione continua delle vostre apparecchiature.
- I generatori di azoto CompAir offrono numerosi vantaggi rispetto alla fornitura esterna, come maggiore flessibilità, costi inferiori e tempi di fermo ridotti.



I materiali di consumo di alta qualità, come gli elementi filtranti a lunga durata, garantiscono un basso consumo di risorse e una pressione differenziale costantemente bassa.



Con la produzione interna dell'intera gamma di prodotti per il trattamento, CompAir progetta e produce prodotti e componenti accuratamente abbinati. Tutto si integra perfettamente, garantendo la massima efficienza con il minimo consumo energetico.

Clicca qui:



Per ulteriori informazioni sul **trattamento dell'aria compressa**

Clicca qui:



Contattaci per una **consulenza** senza impegno

La gamma completa di prodotti per il **trattamento dell'aria compressa** di CompAir offre componenti per quasi tutte le applicazioni e tutti i profili di requisiti:



Filtrazione

- Separatore a ciclone
- Filtro a filettatura
- Filtro flangiato

Rimuove acqua libera, particelle di sporco e aerosol



Essiccatori refrigerati

PDP:
+ 3 °C

Classe ISO:
4

Tecnologia:
ciclo di refrigerazione

Compressori:
oil-free / CC



Essiccatori sub-zero

PDP:
-20 °C

Classe ISO:
3

Tecnologia:
ciclo di refrigerazione

Compressori:
oil-free / CC



Essiccatori con ventilatore riscaldato

PDP:
-40 °C / -70 °C

Classe ISO:
2 / 1

Tecnologia: ad assorbimento a pressione alternata

Compressori:
oil-free / CC

Superiori ovunque e in ogni momento: **compressori mobili**

Sviluppati per garantire affidabilità ed efficienza con la massima mobilità

I compressori portatili di CompAir dimostrano la loro affidabilità nelle condizioni di cantiere più difficili e offrono risparmi significativi grazie all'efficienza energetica e alla bassa manutenzione. Un'alimentazione affidabile per ogni applicazione, in ogni tempo, per ogni utensile.

6 gamme di prodotti, 41 tipi – numerose possibilità di applicazione e vantaggi:



Pressioni d'esercizio
da 5 a 24 bar



Portate d'aria
da 1 a 27 m³/min



Potenze del motore
da 15,5 a 224 kW



Basso consumo
di carburante



Costi operativi
molto bassi



La garanzia Mobile 5 **offre**
una protezione fino a 5 anni



Kit di manutenzione originali **per**
una manutenzione a basso costo



Compressore TurboScrew con
tecnologia bi-turbo unica



I motori diesel sono conformi alla
norma europea sulle emissioni Stage 5

GERMANENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

Sviluppo e produzione in-house
di blocchi di compressori a vite

AirPlus

Diverse opzioni
per diverse applicazioni



FPM – Flexible Power Management

**LOW
EMISSION
ZONE**

Indipendentemente dal compressore di cui avete bisogno al momento, CompAir ha sempre una soluzione economica per voi.

I motori diesel sono conformi all'ultima norma europea sulle emissioni (UE) 2016/1628 Fase 5

Clicca qui:



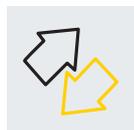
Video **Elec50**

Clicca qui:



Portafoglio completo **compressori CompAir per l'edilizia**

Clicca qui:



Contattaci per una **consulenza** senza impegno



I compressori portatili CompAir hanno dimostrato la loro affidabilità ed efficienza nelle condizioni più difficili. I compressori **Elec50** combinano questi punti di forza con i vantaggi di un azionamento elettrico privo di emissioni, estremamente silenzioso ed economico:

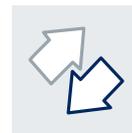
Elec50 è ideale per l'uso in aree sensibili dal punto di vista ambientale o acustico, come gallerie, scavi stretti o all'interno di edifici. Ovunque sia disponibile un'alimentazione elettrica adeguata, il compressore può essere collegato alla rete elettrica pubblica.

Rispetto a un'unità diesel comparabile, **Elec50** offre un potenziale risparmio fino al 46 % sui costi energetici e fino al 36 % sui costi di manutenzione e assistenza.

**ZERO
EMISSIONS
ELECTRIC
DRIVEN**



Clicca qui:



Contattaci per
una **consulenza**
senza impegno

Contratti di assistenza, manutenzione proattiva, ricambi originali

Maggiore sicurezza per l'industria e l'ambiente

Una strategia di manutenzione intelligente evita interruzioni di produzione non pianificate, usura inutile e un maggiore utilizzo di materiali nella manutenzione. Inoltre, l'efficienza ottimale del sistema riduce il consumo energetico e diminuisce sia l'impatto ambientale che i costi operativi.

Un sistema ad aria compressa è più della somma delle sue parti:

Contratti di assistenza Assure

Una solida strategia di monitoraggio con iConn e una manutenzione proattiva sono essenziali per evitare tempi di fermo non programmati.

Clicca qui:



Tutto sui
**contratti di
assistenza
Assure**

I nostri contratti di assistenza Assure garantiscono una fornitura di aria compressa sempre efficiente, mantenendo filtri, parti soggette a usura e lubrificanti in perfette condizioni e regolando i controlli per ottenere prestazioni ottimali.



Garantite l'efficienza. Riducete i rischi. Agite con lungimiranza.

Connettività IIoT e manutenzione proattiva

Con **ECOPLANT**, è possibile utilizzare i dati del compressore per:

- migliorare le prestazioni
- ridurre il carico di lavoro del tuo team di assistenza
- ottenere trasparenza sul consumo energetico
- aumentare l'efficienza dei processi

Clicca qui:



Ulteriori
informazioni su
ECOPLANT

Monitor ECOPLANT di serie con i contratti di assistenza Assure

Opzione di aggiornamento:

Ottimizzazione ECOPLANT

Gestione dell'aria compressa con questi **aggiornamenti**:

- Pannello di controllo energetico in tempo reale
- Algoritmo di controllo dinamico
- Rilevamento delle perdite e controllo del sistema
- Verifica dei risparmi in tempo reale



Powered by

ECOPLANT

Non risparmiare nel posto sbagliato:

Ricambi originali

Risparmiare sui ricambi non originali significa risparmiare nel posto sbagliato. Spesso ciò che è "economico" si rivela costoso.

Acquistare ricambi originali a un prezzo equo conviene, perché:

Clicca qui:



Vai qui per i
**ricambi
originali**

- il rischio di costi legati a riparazioni frequenti o interruzioni della produzione è ridotto
- l'efficienza del sistema viene mantenuta a lungo termine

Chi utilizza ricambi originali si assicura un rapporto qualità-prezzo ottimale.





Proteggete il vostro investimento

I fattori più importanti per voi sono i costi operativi e il consumo energetico. I **contratti di assistenza Assure** garantiscono una lunga durata con un funzionamento ottimale grazie all'ispezione regolare dei ricambi originali, come filtri e fluidi, e mantenendo i parametri di controllo regolati in modo ottimale.



Clicca qui:



Tutto sui **contratti di assistenza Assure**

Powered by



Clicca qui:



Ulteriori informazioni su **ECOPLANT**



Clicca qui:



Ulteriori informazioni su **iConn**



Clicca qui:



Contattaci per
una **consulenza**
senza impegno

Informazioni sull'
www.compair.it

Ora tocca a voi!

Prendi una decisione
lungimirante sul tuo
sistema di aria compressa.





Innovazione ed eccellenza ingegneristica

CompAir, produttore leader a livello mondiale di un'ampia gamma di soluzioni di aria compressa di prim'ordine, si impegna a fornire una soluzione completa ai propri partner industriali. Dalle ultime innovazioni nelle tecnologie oil-free e lubrificate a olio a una gamma completa di apparecchiature a valle, trattamento dell'aria e accessori.

Una vasta rete di società di vendita CompAir dedicate e partner premium in tutti i continenti fornisce competenze globali con un servizio veramente locale, garantendo che la nostra tecnologia avanzata sia supportata dall'assistenza giusta.

CompAir è sempre stata all'avanguardia nello sviluppo di sistemi ad aria compressa, culminati in alcuni dei compressori più efficienti dal punto di vista energetico e a basso impatto ambientale oggi disponibili sul mercato, aiutando i clienti a raggiungere o superare i loro obiettivi di sostenibilità.

GERMANENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE



Gamma di prodotti CompAir

TECNOLOGIA AVANZATA DEI COMPRESSORI

Lubrificati

- A vite rotante
 - Velocità fissa e regolata
- Portatile
- A palette

Senza olio

- Vite a iniezione d'acqua
 - Velocità fissa e regolata
- Vite a due stadi
 - Velocità fissa e regolata
- Ultima®

GAMMA COMPLETA DI TRATTAMENTO ARIA

- Filtro
- Essiccatore a refrigerante e essiccante
- Gestione della condensa
- Essiccatore a calore di compressione
- Generatore di azoto

MODERNI SISTEMI DI CONTROLLO

- Controller e monitoraggio CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master Plus
- iConn – Servizio di assistenza compressori intelligente
- Ecoplant

SERVIZI A VALORE AGGIUNTO

- Audit professionale dell'aria
- Report sulle prestazioni
- Rilevamento delle perdite

ASSISTENZA CLIENTI DI PRIM'ORDINE

- Recupero del calore
- Contratti di assistenza Assure
- Soluzioni personalizzate
- Centri di assistenza locali
- Ricambi e lubrificanti originali CompAir

CompAir si impegna a migliorare continuamente i propri prodotti e si riserva pertanto il diritto di modificare le specifiche e i prezzi senza preavviso. Tutti i prodotti sono offerti e venduti in conformità con i nostri termini e condizioni di vendita e consegna.