

CASESTUDIE

VOEDING & DRANKEN



Drankenblikjesgigant Visy verhoogt efficiëntie met persluchtoplossing als serviceoplossing

Overzicht - De eerste in zijn soort!

In de gespecialiseerde wereld van de productie van drankblikjes is perslucht een essentiële hulpbron voor het aandrijven van de machine die aluminium blikjes vormen en decoreren. Voor Visy, een toonaangevende Australische producent die jaarlijks 2,4 miljard blikjes produceert, zijn betrouwbare en energiezuinige persluchtsystemen essentieel om grote volumes te kunnen blijven produceren, de kosten te minimaliseren en duurzaamheidsdoelstellingen te halen. De fabrikant werkte samen met Climatech Zero om hun persluchtsysteem te reviseren, waarbij CompAir de toonaangevende technologie leverde om transformatieve resultaten te leveren.

De uitdaging

Als dominante speler in de duurzame productie van containers had Visy in samenwerking met Climatech Zero en CompAir een duurzame oplossing nodig om de kosten en het energieverbruik te verlagen en de betrouwbaarheid te verbeteren.

Overzicht



Klant

Visy Australië



Locatie

Queensland, Australië



Toepassing

Perslucht voor diverse fabrieksactiviteiten, waaronder werktuigaandrijving en procesregeling



Product

5 x Ultima U160-serie olievrije schroefcompressoren, koeldrogers en filtratiesystemen, Smart Air Controller en iConn



Voordeel voor de klant

- 37% minder energieverbruik voor de productie van perslucht
- Verbeterde werkomgeving
- Financiële voorspelbaarheid met 10 jaar garantie met een eeb Assure serviceplan
- Verbeterde betrouwbaarheid door geavanceerde bewaking op afstand

CASESTUDIE

VOEDING & DRANKEN



De oplossing: Een bedrijfsmodel met op elkaar afgestemde stimuleringsmaatregelen

Climatech Zero, een bedrijf dat netto nul projecten levert, voerde samen met CompAir een uitgebreide audit uit van het persluchtsysteem van de fabriek. Uiteindelijk werd perslucht as-a-service voor de locatie geleverd. Het as-a-service bedrijfsmodel stemt de incentives tussen alle partijen nauw op elkaar af en leverde uiteindelijk het CompAir dual-system ontwerp op met:

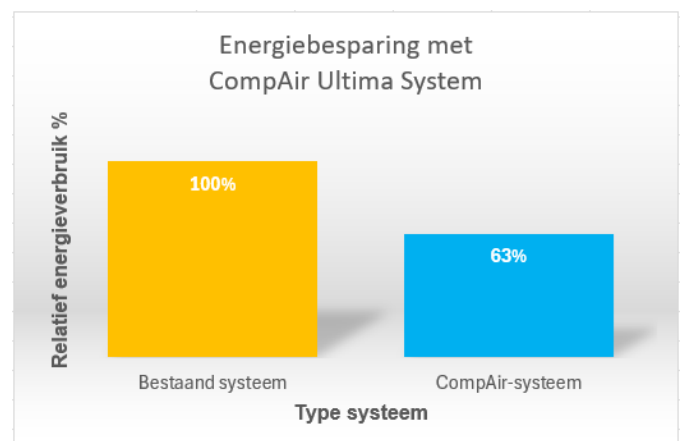
- **Hogedruksysteem** (7 bar) met drie olievrije, watergekoelde schroefcompressoren uit de Ultima-serie met variabele snelheid.
- **Lagedruksysteem** (4 bar) met twee Ultima Series compressoren.
- Redundantie met **N+1 redundantie** op alle apparatuur voor zowel hogedruk- als lagedruksystemen.
- **Koelmiddeldrogers en filtratie-eenheden** om ervoor te zorgen dat de luchtkwaliteit voldoet aan de strenge industriestandaarden.
- **Smart Air Controller en iConn IIOT-technologie** voor nauwkeurige drukregeling en systeembewaking op afstand.
- **De oplossing** - Ontworpen voor betrouwbaarheid en prestaties, gebouwd voor veiligheid en gemaakt voor service.

De Ultima compressor Serie werd geselecteerd vanwege hun uitzonderlijke efficiëntie, superieure warmterugwinning en lage geluidsniveaus. Ideaal voor een fabrieksomgeving. Dit project is het eerste as-a-service persluchtproject dat ooit in Australië is opgeleverd!

Resultaten: Efficiëntie, duurzaamheid en betrouwbaarheid

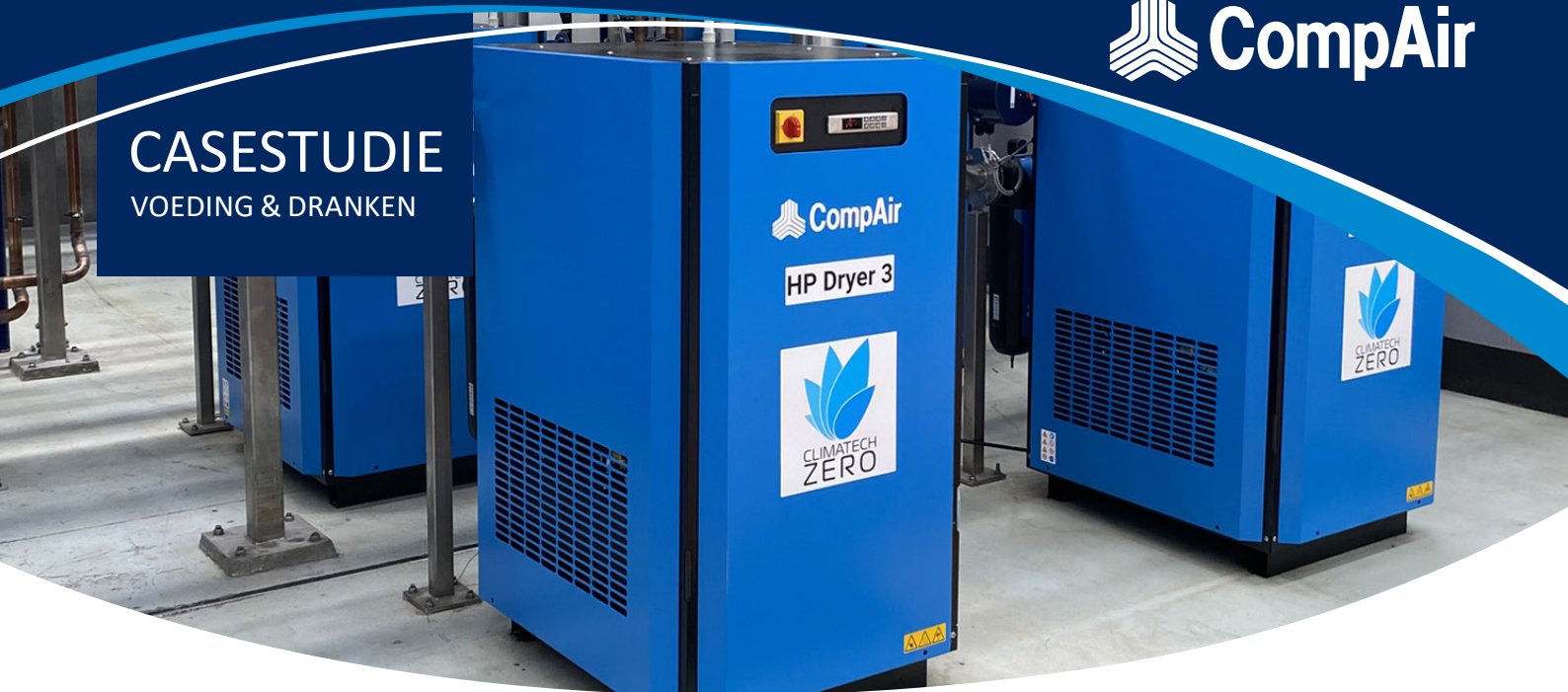
De implementatie leverde onmiddellijke en meetbare voordelen op dankzij een innovatief persluchtleveringsmodel in de vorm van As-a-Service:

- **37% minder energieverbruik** voor de productie van perslucht, waardoor de bedrijfskosten aanzienlijk zijn gedaald.
- **Verbeterde werkomgeving** door minder lawaai en lagere temperaturen op de werkplek.
- **Financiële voorspelbaarheid** met een persluchtvoorziening tegen vaste kosten, ondersteund door een garantie van 10 jaar en het Assure serviceplan van CompAir.
- **Hogere betrouwbaarheid** door geavanceerde bewaking op afstand, waardoor consistente prestaties worden gegarandeerd en stilstand tot een minimum wordt beperkt.



CASESTUDIE

VOEDING & DRANKEN



Een partnerschap voor de toekomst

De samenwerking tussen Climatech Zero en CompAir heeft niet alleen de productiecapaciteit van de fabrikant verhoogd, maar ook een nieuwe standaard gezet voor operationele efficiëntie en milieuverantwoordelijkheid in de drankblikjesindustrie.

Dit project laat zien hoe innovatieve technologie kan worden afgestemd op de duurzaamheidsdoelstellingen van bedrijven, waarbij vanaf de eerste dag zowel economische als ecologische voordelen worden behaald.

Waarom kiezen voor CompAir en Climatech Zero?

Dit succesverhaal benadrukt de waarde van een samenwerking met Climatech Zero en CompAir voor persluchtoplossingen:

- **Bewezen expertise** in het leveren van energiezuinige, duurzame systemen die zijn afgestemd op de behoeften van de industrie.
- **Innovatieve technologie** die de prestaties verhoogt en tegelijkertijd de impact op het milieu vermindert.
- **Uitgebreide ondersteuning** met langdurige garanties en geavanceerd bewakings systeem op afstand voor uw gemoedsrust.

Waarheen voor perslucht?

Klaar om het persluchtsysteem van uw faciliteit te optimaliseren? Neem contact op met Climatech Zero en CompAir om te ontdekken hoe onze oplossingen uw operationele efficiëntie kunnen verbeteren, de kosten kunnen verlagen en uw duurzaamheidsdoelstellingen kunnen ondersteunen. Bezoek www.compair.com voor meer informatie en begin uw reis naar een efficiëntere toekomst.

VISY

Visy is wereldwijd toonaangevend op het gebied van verpakking, recycling en logistiek voor een betere wereld.

CompAir

CompAir is een toonaangevende wereldwijde leverancier van schroef-, zuiger-, centrifugale compressoren van wereldklasse die bekend staan om hun innovatie en betrouwbaarheid in industriële toepassingen. In Australië opereert CompAir onder Gardner Denver Industries Pty Ltd.

CLIMATECH ZERO

Climatech Zero is toonaangevend op het gebied van netto nul-oplossingen en levert energiebesparende en kostenbesparende projecten voor grote industriële en commerciële klanten.