

Communiqué de presse

Le meilleur vient de s'améliorer ! Le meilleur débit de sa catégorie. La meilleure économie de sa catégorie.

CompAir a annoncé une extension de sa gamme de compresseurs FourCore - ajoutant des **unités à vitesse fixe et régulée de 110 et 132 kW** à une gamme déjà remarquable - combinant la **meilleure efficacité d'air comprimé de sa catégorie** avec une conception compacte et durable.

Les **nouvelles unités de 110 et 132 kW** offrent une **efficacité énergétique exceptionnelle** et des **débits élevés**, ce qui permet, dans certains cas, d'installer des compresseurs plus petits, d'où une réduction de la consommation de kW, du bruit, des pièces détachées et, bien sûr, de l'investissement.

Avec FourCore, moins, c'est évidemment plus !

Par conséquent, un compresseur FourCore de 132 kW, comparé à une unité conventionnelle à un étage, permet d'**économiser jusqu'à 7000 €/an** et de réduire les émissions de CO₂ de 35 tonnes/an, ce qui équivaut à 82 600 mil es parcourues par une voiture de tourisme à essence.

La gamme FourCore offre toutes les capacités d'un compresseur à deux étages, mais avec l'encombrement d'une unité à un étage et un **rendement jusqu'à 8 % plus élevé**.

Au cœur de ces modèles se trouve le tout dernier élément de compression GD10-DS de CompAir, d'où le nom "FourCore" de la gamme. Il s'agit d'un élément de compression compact à deux étages, conçu et fabriqué dans le centre d'excellence de CompAir à Simmern, en Allemagne. Il utilise quatre engrenages au lieu de trois pour permettre un réglage souple de la vitesse du rotor à la fois à basse et à haute pression, ainsi que les meilleures performances possibles à différentes pressions de refoulement et à différentes vitesses d'arbre. L'élément de compression GD10-DS est semi-intégré : le filtre à huile, les clapets anti-retour et les soupapes de température, ainsi que le système de distribution sont tous intégrés dans l'ensemble de l'élément de compression. Il y a donc moins de connexions et de tuyauteries, ce qui minimise les risques de fuites et facilite l'entretien.

La gamme FourCore a également été conçue pour réduire les déchets et améliorer la durabilité tout au long du cycle de vie du produit. Les compresseurs comportent moins de pièces et de matériaux inutiles, ce qui en fait une solution plus efficace que les autres technologies de compresseurs. **Les caractéristiques environnementales de la gamme sont impressionnantes.** Par rapport à un compresseur conventionnel à deux étages, le modèle de 200 kW, par exemple, utilise 22 % de matériaux en moins et peut contribuer à réduire jusqu'à 19 % des déchets.

Avec des **périodes d'amortissement** prévues **entre un et deux ans, en** raison des économies d'énergie considérables possibles avec la gamme FourCore de CompAir, cette solution d'air comprimé aura un impact significatif sur les résultats de l'entreprise.

La récupération de chaleur intégrée est une option de la gamme qui permet de **réaliser des économies d'énergie supplémentaires.** En recyclant la chaleur générée par un compresseur, qui serait autrement perdue dans l'atmosphère, les entreprises peuvent réutiliser cette énergie pour chauffer l'eau des locaux ou les processus d'application dans d'autres zones d'installation.

Disponibles en modèles refroidis par air et par eau, ainsi qu'en options à vitesse variable et à vitesse fixe, les compresseurs bénéficient **de la garantie Assure de CompAir.** Celle-ci couvre dix ans pour l'élément de Compression (jusqu'à 44 000 heures) et six ans pour l'ensemble du compresseur. Un moteur électrique IE4, efficace et économe en énergie, est fourni en standard avec la gamme.

Dora Artemiadi, chef de produit chez CompAir, a déclaré : *"Idéalement adaptée aux grands consommateurs d'énergie, tels que ceux des secteurs de la fabrication et de l'automobile, notre dernière gamme FourCore a été conçue pour offrir une solution d'air comprimé de qualité supérieure. L'élément de compression innovant GD10-DS est essentiel à cet égard, car il nous aide à créer un compresseur capable d'offrir **tous les avantages d'une machine à deux étages tout en occupant l'espace d'un système à un étage**. Pour ceux qui disposent d'un espace limité, ce type d'innovation peut faire une énorme différence en termes de consommation d'énergie et réduire considérablement les coûts.*

*Soutenues par la plus **vaste gamme de produits de traitement de l'air** disponible auprès d'une **seule marque** pour faciliter la vie de nos clients, les organisations peuvent être assurées qu'un système de notre gamme FourCore fournira une solution d'air comprimé inégalée".*

Pour en savoir plus sur les nouveaux compresseurs FourCore de 110 et 132 kW ou sur les modèles existants de 160, 200 et 250 kW, veuillez consulter le site

<https://www.compair.com/fr-fr/rotary-screw-air-compressors/90-132kw>