

## CASO PRÁCTICO

ALIMENTACIÓN Y  
BEBIDAS



# Alimentación y Bebidas Visy, el gigante de las latas de bebidas, mejora la eficiencia con una solución de aire comprimido como servicio

## Resumen: ¡el primero de su clase!

En el mundo especializado de la fabricación de latas de bebidas, el aire comprimido es un recurso fundamental, ya que impulsa la maquinaria encargada de dar forma y decorar las latas de aluminio. Para Visy, un fabricante líder con sede en Australia que produce 2400 millones de latas al año es esencial contar con sistemas de aire comprimido fiables y energéticamente eficientes para mantener un alto volumen de producción, minimizar los costes y cumplir los objetivos de sostenibilidad.

En colaboración con Climatech Zero, Visy renovó su sistema de aire comprimido, y CompAir proporcionó la tecnología de vanguardia para ofrecer resultados transformadores.

## El reto

Como líder en la producción sostenible de envases, Visy, en colaboración con Climatech Zero y CompAir, buscaban una solución sostenible que le permitiera reducir costes, disminuir el consumo de energía y mejorar la fiabilidad.

## Resumen



### Cliente

Visy Australia



### Ubicación

Queensland, Australia



### Aplicación

Suministro de aire para diversas operaciones de la planta, incluyendo la alimentación de herramientas y el control de procesos



### Producto

Cinco compresores de tornillo sin aceite de la serie Ultima U160, secadores refrigerantes y unidades de filtración, controlador de aire inteligente y Sistema iConn



### Ventajas para el cliente

- Reducción del 37 % en el consumo energético destinado a la producción de aire comprimido.
- Mejora del entorno de trabajo
- Previsibilidad financiera gracias a una garantía de 10 años y al plan de servicio Assure.
- Mayor fiabilidad gracias a la supervisión remota avanzada.

## CASO PRÁCTICO

### ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS



### La solución: un modelo de negocio con incentivos alineados

Climattech Zero, empresa especializada en la ejecución de proyectos con cero emisiones netas, llevó a cabo una auditoría exhaustiva del sistema de aire comprimido de la instalación en colaboración con CompAir. Como resultado, se implementó un modelo de suministro de aire comprimido como servicio. Este enfoque “como servicio” permite alinear de forma efectiva los incentivos de todas las partes involucradas y condujo al diseño del sistema dual de CompAir, compuesto por:

- **Sistema de alta presión (7 bar)** compuesto por tres compresores de tornillo sin aceite, de velocidad variable y refrigerados por agua de la serie Ultima.
- **Sistema de baja presión (4 bar)** con dos compresores de la serie Ultima.
- Redundancia con **redundancia N+1** en todos los equipos, tanto en el sistema de alta presión como en el de baja presión.
- **Secadores de refrigerante y unidades de filtración** para garantizar que la calidad del aire cumple con los estrictos estándares de la industria.
- **Controlador de aire inteligente y tecnología iConn IIOT** para un control preciso de la presión y la supervisión remota del sistema.
- **La solución:** diseñada para ofrecer fiabilidad, concebida para ofrecer rendimiento, fabricada para ofrecer seguridad y pensada para ofrecer servicio.

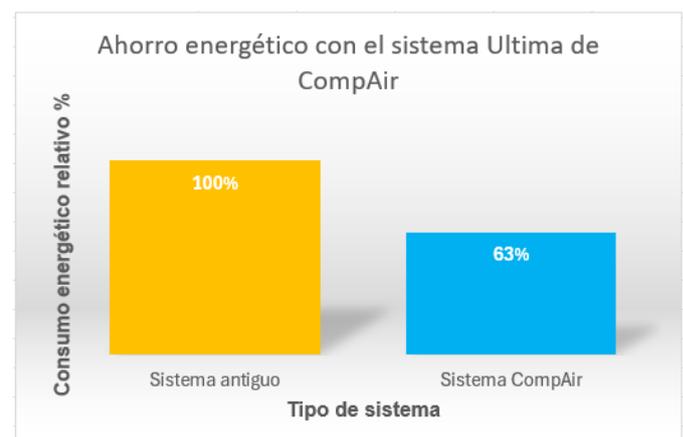
Los compresores de la serie Ultima fueron seleccionados por su excepcional eficiencia, su excelente recuperación de calor y sus bajos niveles de ruido, ideales para entornos industriales. Este proyecto marca es el primer

proyecto de aire comprimido como servicio que se ha llevado a cabo en Australia.

### Resultados: eficiencia, sostenibilidad y fiabilidad

La implementación proporcionó beneficios inmediatos y cuantificables gracias a un innovador modelo de suministro de aire comprimido como servicio:

- **Reducción del 37 % en el consumo** destinado a la producción de aire comprimido, lo que supone una disminución significativa de los costes operativos.
- **Mejora del entorno de trabajo** gracias a la reducción de los niveles de ruido y de la temperatura en el lugar de trabajo.
- **Previsibilidad financiera** a través de un suministro de aire comprimido a coste fijo, respaldado por una garantía de 10 años y el plan de servicio Assure de CompAir.
- **Mayor fiabilidad** gracias a la supervisión remota avanzada, que garantiza un rendimiento constante y minimiza el tiempo de inactividad.



## CASO PRÁCTICO

ALIMENTACIÓN Y  
BEBIDAS



### Una asociación para el futuro

La colaboración entre Climatech Zero y CompAir no solo ha impulsado la capacidad de producción del fabricante, sino que también ha establecido un nuevo estándar de eficiencia operativa y responsabilidad medioambiental en la industria de las latas de bebidas. Este proyecto demuestra cómo la tecnología innovadora puede alinearse con los objetivos de sostenibilidad corporativa, aportando beneficios económicos y ecológicos desde el primer día.

### ¿Por qué elegir CompAir y Climatech Zero?

Esta historia de éxito subraya el valor de asociarse con Climatech Zero y CompAir para soluciones de aire comprimido:

- **Experiencia demostrada** en el suministro de sistemas sostenibles y eficientes desde el punto de vista energético, adaptados a las necesidades de la industria.
- **Tecnología innovadora** que impulsa el rendimiento y reduce el impacto medioambiental.
- **Asistencia integral** con garantías a largo plazo y supervisión remota avanzada para su tranquilidad.

### ¿Dónde encontrar aire comprimido?

¿Está listo para optimizar el sistema de aire comprimido de sus instalaciones? Póngase en contacto con Climatech Zero y CompAir para descubrir cómo nuestras soluciones pueden mejorar su eficiencia operativa, reducir los costes y respaldar sus objetivos de sostenibilidad. Visite [www.compair.com](http://www.compair.com) para obtener más información y comenzar su viaje hacia un futuro más eficiente.

## VISY

Visy es líder mundial en embalaje, reciclaje y logística para un mundo mejor.

## **CompAir**

CompAir es un proveedor líder mundial de compresores rotativos de tornillo, alternativos, centrífugos y portátiles de primera clase, reconocido por su innovación y fiabilidad en aplicaciones industriales. En Australasia, CompAir opera bajo el nombre de Gardner Denver.

## **CLIMATECH ZERO**

Climatech Zero es líder en soluciones de cero emisiones netas y ofrece proyectos de ahorro energético y reducción de costes para grandes clientes industriales y comerciales.