

ÉTUDE DE CAS

ALIMENTATION ET
BOISSONS



Le géant des canettes de boissons Visy améliore son efficacité grâce à une solution d'air comprimé sous forme de service

Aperçu – Une première dans son genre !

Dans le monde spécialisé de la fabrication de canettes de boissons, l'air comprimé est une ressource essentielle, alimentant les machines qui façonnent et décorent les canettes en aluminium. Pour Visy, un producteur leader basé en Australie fabriquant 2,4 milliards de canettes par an, des systèmes d'air comprimé fiables et économes en énergie sont indispensables pour maintenir une production à haut volume, minimiser les coûts et atteindre les objectifs de durabilité. Le fabricant a collaboré avec Climatech Zero pour rénover son système d'air comprimé, avec CompAir fournissant la technologie de pointe pour obtenir des résultats transformateurs.

Le défi

En tant qu'acteur dominant de la production durable de contenants, Visy, en collaboration avec Climatech Zero et CompAir, avait besoin d'une solution durable pour réduire les coûts et la consommation d'énergie, et améliorer la fiabilité.

Aperçu



Client

Visy Australia



Localisation

Queensland, Australie



Application

Alimentation en air pour diverses opérations de l'usine, y compris l'alimentation des outils et le contrôle des processus



Produit

5 compresseurs à vis sans huile Ultima U160 Series, sécheurs frigorifiques et unités de filtration, Smart Air Controller et iConn



Avantages

- Réduction de 37 % de la consommation d'énergie pour la production d'air comprimé.
- Amélioration de l'environnement de travail.
- Prévisibilité financière avec une garantie de 10 ans et un plan de service Assure.
- Fiabilité accrue grâce à une surveillance à distance avancée.

ÉTUDE DE CAS

ALIMENTATION ET BOISSONS



La solution : un modèle commercial avec des incitations alignées

Climatech Zero, une entreprise spécialisée dans les projets zéro émission, a réalisé un audit complet du système d'air comprimé de l'usine en collaboration avec CompAir, fournissant au final de l'air comprimé en tant que service pour le site. Le modèle commercial « as-a-service » aligne étroitement les incitations entre toutes les parties et a finalement livré la conception de système double CompAir comprenant :

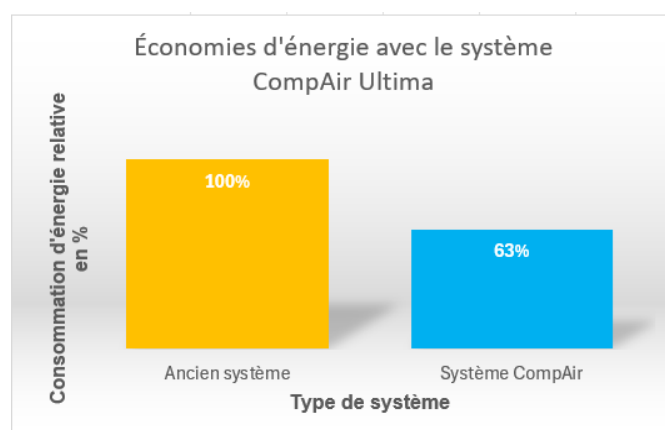
- **Système haute pression (7 bar)** avec trois compresseurs à vis sans huile, à vitesse variable et refroidis par eau de la série Ultima.
- **Système basse pression (4 bar)** avec deux compresseurs de la série Ultima.
- **Redondance** : N+1 sur tous les équipements pour les systèmes haute et basse pression.
- **Sécheurs frigorifiques et unités de filtration** pour garantir que la qualité de l'air respecte les normes strictes de l'industrie.
- **Smart Air Controller et technologie IIOT iConn** pour un contrôle précis de la pression et une surveillance à distance du système.
- **La solution** – Conçue pour la fiabilité, pensée pour la performance, construite pour la sécurité et faite pour le service.

Les compresseurs de la série Ultima ont été sélectionnés pour leur efficacité exceptionnelle, leur récupération de chaleur supérieure et leur faible niveau sonore – idéal pour un environnement d'usine. Ce projet est le premier projet d'air comprimé en tant que service jamais réalisé en Australie.

Résultats : efficacité, durabilité et fiabilité

La mise en œuvre a apporté des bénéfices immédiats et mesurables grâce à un modèle innovant de fourniture d'air comprimé en tant que service :

- **Réduction de 37 % de la consommation d'énergie** pour la production d'air comprimé, réduisant considérablement les coûts d'exploitation.
- **Amélioration de l'environnement de travail** grâce à la diminution du bruit et à la baisse des températures ambiantes.
- **Prévisibilité financière** avec une fourniture d'air comprimé à coût fixe, soutenue par une garantie de 10 ans et le plan de service Assure de CompAir.
- **Fiabilité améliorée** grâce à la surveillance à distance avancée, garantissant des performances constantes et minimisant les temps d'arrêt.



ÉTUDE DE CAS

ALIMENTATION ET
BOISSONS



Un partenariat pour l'avenir

La collaboration entre Climatech Zero et CompAir a non seulement augmenté la capacité de production du fabricant, mais a également établi une nouvelle norme en matière d'efficacité opérationnelle et de responsabilité environnementale dans l'industrie des canettes de boissons. Ce projet démontre comment la technologie innovante peut s'aligner sur les objectifs de durabilité des entreprises, offrant des avantages économiques et écologiques dès le premier jour.

Pourquoi choisir CompAir et Climatech Zero ?

Cette success story met en évidence la valeur de collaborer avec Climatech Zero et CompAir pour les solutions d'air comprimé :

- **Expertise prouvée** dans la fourniture de systèmes économes en énergie et durables, adaptés aux besoins de l'industrie.
- **Technologie innovante** qui améliore les performances tout en réduisant l'impact environnemental.
- **Support complet** avec des garanties à long terme et une surveillance à distance avancée pour une tranquillité d'esprit.

Et l'air comprimé, où en est-on ?

Prêt à optimiser le système d'air comprimé de votre installation ? Contactez Climatech Zero et CompAir pour découvrir comment nos solutions peuvent améliorer votre efficacité opérationnelle, réduire les coûts et soutenir vos objectifs de durabilité. Visitez www.compair.com pour en savoir plus et commencer votre parcours vers un avenir plus efficace.

VISY

Visy est un leader mondial dans l'emballage, le recyclage et la logistique pour un monde meilleur.

 **CompAir**

CompAir est un fournisseur mondial de premier plan de compresseurs rotatifs à vis, alternatifs, centrifuges et portables, réputé pour son innovation et sa fiabilité dans les applications industrielles. En Australasie, CompAir opère sous Gardner Denver Industries Pty Ltd.

 **CLIMATECH
ZERO**

Climatech Zero est un leader des solutions zéro émission, offrant des projets d'économie d'énergie et de réduction des coûts pour les grands clients industriels et commerciaux.