



Sistemas de aire comprimido de fuente única

Calidad del aire garantizada



Cobertura de garantía incluida



Monitorización remota activada

www.compair.com



Tratamiento del aire comprimido

Cumplir y superar las expectativas

En el aire comprimido pueden aparecer, y de hecho aparecen, sustancias no deseadas procedentes del aire ambiente inducido y generado por el proceso, como suciedad, polvo, agua, aceite y otros microcontaminantes. Instalando el sistema de tratamiento de aire adecuado para su aplicación, se evitarán por completo la humedad y los contaminantes que perjudican la eficacia de su producción y aplicación y aumentan los costes. Además, el tratamiento del aire permite suministrar aire comprimido con la calidad exacta especificada por la aplicación o el proceso.

Cumplir o superar incluso las normas de pureza del aire más estrictas eliminando los contaminantes del aire comprimido con la filtración adecuada reducirá sin duda los costes de funcionamiento de forma significativa y prolongará la vida útil de sus sistemas de aire comprimido y equipos de aplicación.

Del mismo modo, elegir el secador correcto para su aplicación le ayudará a eliminar la humedad y a prevenir la corrosión, evitando costosas averías en el equipo y daños en el producto.

Las soluciones de tratamiento de aire comprimido diseñadas y fabricadas por CompAir, protegen sus sistemas y procesos y ofrecen una solución energéticamente eficiente, rentable y respetuosa con el medio ambiente.



Tratamiento del aire comprimido

NUEVA
LLEGADA



Cumplir y superar las expectativas

Algunas de las últimas novedades e incorporaciones de CompAir:



Secadores frigoríficos

3.200 – 4.800 m³/h

- Hasta un 16% menos de potencia específica
- Caída de presión un 27% menor
- Hasta un 88% menos de huella de carbono
- 34% de reducción de la huella
- 13 a 14 bar(g)
- Cabezales de aire reversibles
- iConn activado



Secadores bajo cero

1.600 m³/h

- Tecnología patentada
- ISO Clase 3: -20°C PDP
- El menor coste total de propiedad
- PDP estable
- Compatible con todos los compresores
- Basándose en la experiencia de modelos anteriores
- iConn equipado de serie



Secadores con soplante calefactada

11.000 – 4.500 m³/h

- Purga cero real: 0% de purga necesaria
- Reducción de los picos de PDP y Temp en un 50%
- Ahorro de consumo de energía en un 15%.
- Nueva pantalla táctil de 7"
- Nueva opción de soportes de alto rendimiento
- Supervisión remota con iConn

Tratamiento del aire comprimido

NUEVA
LLEGADA



Cumplir y superar las expectativas



Filtros de alta temperatura

30 – 2.700 m³/h

- Diseño sin holgura
- Baja caída de presión
- Diferentes grados de filtración



Separadores de agua y aceite

Menor tamaño: 120m³/h

- De desechable a utilizable
- <5ppm en la descarga
- Los mismos soportes de pared
- Plástico PP 100% reciclado
- Certificado DIBT
- PBT para clientes <3yr



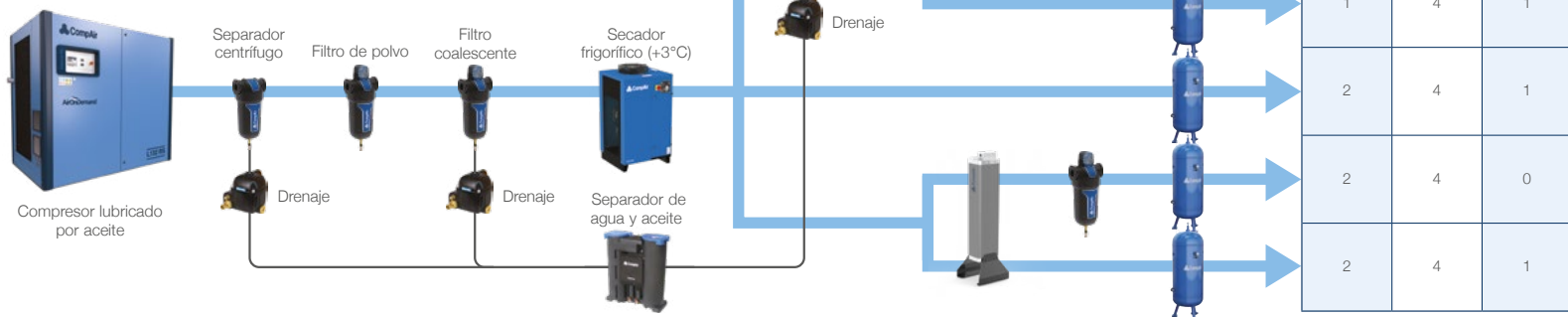
Drenajes de condensado

Desagües con temporizador, eléctricos sin pérdida, magnéticos sin pérdida y válvulas de bloqueo de ahorro

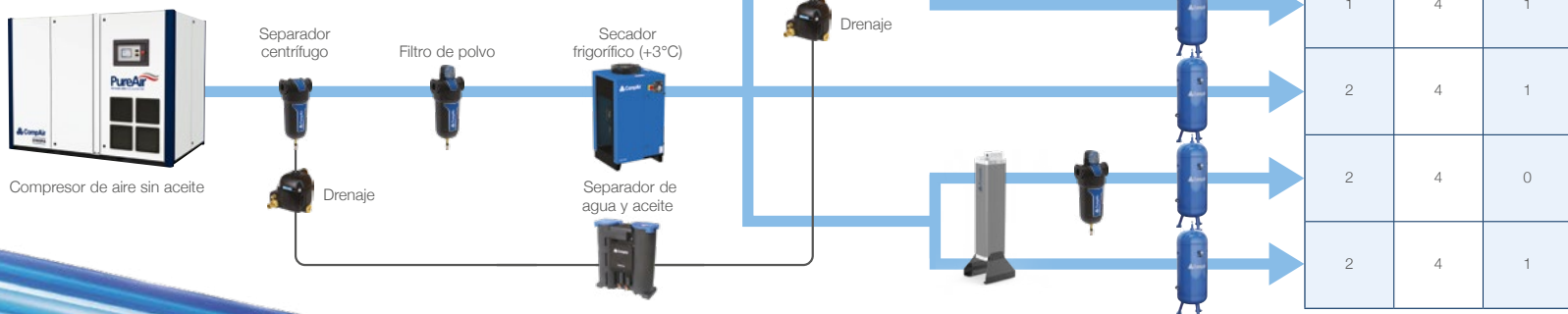
- Fiable
- Diseños compactos
- Facilidad de uso y mantenimiento
- Eficiencia energética
- Tecnología patentada

Pureza del aire comprimido - Recomendaciones de instalación

Tratamiento del aire comprimido mediante un secador frigorífico para instalaciones lubricadas por aceite (punto de rocío a presión hasta +3°C)



Tratamiento del aire comprimido utilizando un secador frigorífico para instalaciones sin aceite (punto de rocío a presión hasta +3°C)



Contaminantes y clases de pureza del aire comprimido ISO 8573-1:2010

Partículas				
Clase	Por tamaño de las partículas (número máximo de partículas por m³)			Por Mass
	0,10 - 0,5 micras	0,5 - 1,0 micras	1,0- 5,0 micras	[mg/m³]
0	Según lo especificado por el usuario o el proveedor del equipo y más estricto que la clase 1			
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	-
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	-
3	-	≤ 90.000	≤ 1.000	-
4	-	-	≤ 10.000	-
5	-	-	≤ 100.000	-
6	-	-	-	0 - ≤ 5
7	-	-	-	0 - ≤ 10
8	-	-	-	-
9	-	-	-	-
X	-	-	-	-
Contaminantes microbiológicos				
No se identifican clases de pureza				

Clase	Agua		
	Presión de vapor [°C]	Punto de rocío [°F]	Líquido [g/m³]
	Según lo especificado por el usuario o el proveedor del equipo y más estricto que la clase 1		
1	≤ -70	≤ -94	-
2	≤ -40	≤ -40	-
3	≤ -20	≤ -4	-
4	≤ +3	≤ +37	-
5	≤ +7	≤ +45	-
6	≤ +10	≤ +50	-
7	-	-	≤ 0,5
8	-	-	≤ 5
9	-	-	≤ 10
X	-	-	>10
Otros contaminantes gaseosos			
No se identifican clases de pureza. Los gases mencionados son: CO, CO ₂ , SO ₂ , NOX, Hidrocarburos en la gama de C ₁ a C ₅			

Aceite	
Clase	Líquido, aerosol y vapor
	[mg/m³]
0	Según lo especificado por el usuario o el proveedor del equipo y más estricto que la clase 1
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1
4	≤ 5
5	-
6	-
7	-
8	-
9	-
X	>5
Otros contaminantes gaseosos	
No se identifican clases de pureza. Los gases mencionados son: CO, CO ₂ , SO ₂ , NOX, Hidrocarburos en la gama de C ₁ a C ₅	

Pureza del aire comprimido - Recomendaciones de instalación

Tratamiento de Aire Comprimido utilizando un Secador por Subcongelación para instalaciones lubricadas por aceite (punto de rocío a presión hasta -20°C)



Tratamiento de Aire Comprimido utilizando un Secador por Subcongelación para instalaciones sin aceite (punto de rocío a presión hasta -20°C)



Contaminantes y clases de pureza del aire comprimido ISO 8573-1:2010

Partículas				
Clase	Por tamaño de las partículas (número máximo de partículas por m³)			Por Masa
	0,10 - 0,5 micras	0,5 - 1,0 micras	1,0- 5,0 micras	[mg/m³]
0	Según lo especificado por el usuario o el proveedor del equipo y más estricto que la clase 1			
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	-
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	-
3	-	≤ 90.000	≤ 1.000	-
4	-	-	≤ 10.000	-
5	-	-	≤ 100.000	-
6	-	-	-	0 - ≤ 5
7	-	-	-	0 - ≤ 10
8	-	-	-	-
9	-	-	-	-
X	-	-	-	-
Contaminantes microbiológicos				
No se identifican clases de pureza				

Clase	Agua		
	Presión de vapor [°C]	Punto de rocío [°F]	Líquido [g/m³]
	Según lo especificado por el usuario o el proveedor del equipo y más estricto que la clase 1		
1	≤ -70	≤ -94	-
2	≤ -40	≤ -40	-
3	≤ -20	≤ -4	-
4	≤ +3	≤ +37	-
5	≤ +7	≤ +45	-
6	≤ +10	≤ +50	-
7	-	-	≤ 0,5
8	-	-	≤ 5
9	-	-	≤ 10
X	-	-	>10

Otros contaminantes gaseosos
No se identifican clases de pureza. Los gases mencionados son: CO, CO₂, SO₂, NOX, Hidrocarburos en la gama de C₁ a C₅

Clase	Aceite	
	Líquido, aerosol y vapor	
	[mg/m³]	
0	Según lo especificado por el usuario o el proveedor del equipo y más estricto que la clase 1	
1	≤ 0,01	
2	≤ 0,1	
3	≤ 1	
4	≤ 5	
5	-	
6	-	
7	-	
8	-	
9	-	
X	>5	

Otros contaminantes gaseosos
No se identifican clases de pureza. Los gases mencionados son: CO, CO₂, SO₂, NOX, Hidrocarburos en la gama de C₁ a C₅



Innovación y Excelencia en Ingeniería

Líder mundial en la fabricación de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, CompAir se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales. Desde los últimos avances en tecnologías exentas de aceite y lubricadas con aceite hasta una completa gama de equipos posteriores, tratamiento del aire y accesorios.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.

Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión

Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad fija y variable
- Portátiles

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad fija y variable
- Scroll
- Ultima®

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión de condensados

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn - Servicio de compresores inteligentes

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir

