



ROZWIĄZANIE DO ZARZĄDZANIA SPRĘŻONYM POWIETRZEM

PRZEWIDUJ. ZALECAJ. DZIAŁAJ. UTRZYMUJ.



Dzięki EcoPlant wprowadzamy sztuczną inteligencję do sprężonego powietrza, aby zwiększyć efektywność energetyczną!



Powered by



Inteligentniejsze Powietrze. Większe Oszczędności. Zielona Przyszłość.

W CompAir wykorzystujemy zaawansowaną technologię do optymalizacji systemów sprężonego powietrza, ograniczając straty energii, obniżając koszty i redukując emisję CO₂.

- ✓ **Inteligentne monitorowanie i konserwacja prewencyjna**
- ✓ **Niski całkowity koszt posiadania**
- ✓ **Automatyczna optymalizacja efektywności**
- ✓ **Znaczne oszczędności energii i kosztów**

Czym jest **Ecoplant**?

Ecoplant to rozwiązanie wspierane przez sztuczną inteligencję, niezależne od marki, które optymalizuje systemy sprężonego powietrza. System nieustannie monitoruje, analizuje i automatycznie dostosowuje pracę sprężarek, aby ograniczyć straty energii, zmniejszyć emisję CO₂ i obniżyć koszty nawet o ponad 20%. System integruje się z IIoT (Industrial internet of things) i narzędziami do konserwacji predykcyjnej, zapewniając:

- Zminimalizowane przestoje i stabilne ciśnienie
- Zgodność z normami jakości ISO
- Proaktywne wykrywanie problemów, aby zapobiegać przestojom
- Optymalne zużycie energii i niższe koszty

Dlaczego potrzebujesz **Ecoplant**?



BĄDŹ EKO

MINIMALIZUJ STRATY
ENERGII I CO₂



do 20%
STRAT ENERGII /
OSZCZĘDNOŚCI



CIĄGŁOŚĆ PRODUKCJI

ELIMINACJA
NIEPLANOWANYCH
PRZESTOJÓW



do 50%
REDUKCJI RYZYKA ROCZNIE



OPTIMALIZACJA KONSERWACJI

ZOPTYMALIZOWANE
PRZEGLĄDY I KOSZTY



do 25%
OSZCZĘDNOŚCI NA
UTRZYMANIU ROCZNIE



Jak działa **Ecoplant**?

Ecoplant łączy się z dowolnym systemem sprężonego powietrza, wykorzystując czujniki IIoT i analitykę AI do ciągłego monitorowania wydajności, wykrywania nieefektywności i przewidywania potrzeb serwisowych.

Na bieżąco dostosowuje pracę sprężarek w czasie rzeczywistym stabilizując ciśnienie, zapobiegając stratom energii i redukując emisję CO₂. Dzięki zdalnemu dostępowi do chmury użytkownicy zyskują całodobowy podgląd, automatyczne alerty i analizy danych wspierające optymalizację wydajności oraz redukcję kosztów operacyjnych.

Najważniejsze funkcje w skrócie

Oparte na chmurze i zdalny dostęp

- ✓ **Monitorowanie w czasie rzeczywistym** – kontroluj system zawsze i wszędzie.
- ✓ **Natychmiastowe alerty** – szybka reakcja na potencjalne problemy.
- ✓ **Spersonalizowane powiadomienia** – dopasuj alerty do swoich potrzeb.
- ✓ **Wzrost wydajności zespołu** – szybsze reagowanie, mniej przestojów.

Konserwacja predykcyjna

- ✓ **Unikaj przestojów** – wykryj problem zanim spowoduje awarię.
- ✓ **Oszczędzaj** – zapobiegaj kosztownym naprawom i przerwom w produkcji.
- ✓ **Chroń sprzęt** – wydłuż żywotność i niezawodność maszyn.
- ✓ **Sprawne działanie** – utrzymaj ciągłość i efektywność pracy.

Indywidualny panel i raportowanie

- ✓ **Dane na żywo** – dostęp do aktualnych wyników pracy systemu.
- ✓ **Dopasowane wskaźniki KPI i raporty** – koncentracja na tym, co najważniejsze.
- ✓ **Monitoring energii** – wykrywanie okresów niskiego zapotrzebowania i optymalizacja zużycia.
- ✓ **Analiza wydajności** – identyfikacja strat i poprawa efektywności.

Dynamiczna kontrola systemu

- ✓ **Optymalizacja sterowana AI** – automatyczne dostosowanie do aktualnego zapotrzebowania.
- ✓ **Efektywność energetyczna** – redukcja strat i niższe koszty.
- ✓ **Stabilna praca** – utrzymanie ciśnienia i wydajności.

Korzyści z **Ecoplant**

- ✓ **Oszczędność energii** – redukcja kosztów **nawet o 20%** dzięki optymalizacji w czasie rzeczywistym.
- ✓ **Niższa emisja CO₂** – wsparcie celów zrównoważonego rozwoju.
- ✓ **Konserwacja predykcyjna** – zapobieganie kosztownym przestojom.
- ✓ **Monitoring i kontrola 24/7** – zdalne zarządzanie systemem sprężonego powietrza z dowolnego miejsca.
- ✓ **Większa niezawodność** – stabilne ciśnienie i zgodność z normami ISO.
- ✓ **Łatwa integracja** – system niezależny od marki, kompatybilny z każdą technologią sprężarek.

Ecoplant dostarcza inteligentną automatyzację, oszczędności i zrównoważony rozwój — przekształcając Twój system sprężonego powietrza w nowoczesne, wydajne rozwiązanie.

Wartość **Ecoplant**

Powered by

 **ECOPLANT**

Ile możesz **zaoszczędzić?**

 Ryzyko przestoju produkcji	Zapobieganie dzięki konserwacji proaktywnej. €34,000	15 krytycznych alertów	Instalacja sprężarek 4 x 160 kW ~ 640 kW szczytowego zużycia 5.600 godzin rocznie 0,10€ / kWh	
 Efektywność i zrównoważony rozwój	Usunięcie wykrytych nieszczelności €50,000	~17% oszczędności energii €48,000	380 MT redukcji emisji CO ₂	>15% poprawy w zakresie zużycia wody
 Optymalizacja sprzętu i konserwacji	Profesjonalne doradztwo €10,000	Optymalizacja infrastruktury €30,000	4 kwartalne audyty na miejscu €10,000	550 godzin pracy specjalistów

Spodziewane roczne oszczędności*

*w zależności od zakładu

do €230,000



Rozwiązania **Ecoplant**

Funkcje		Monitor	Optymalizacja
	Monitoring i zaawansowany silnik analityczny	✓	✓
	Rekomendacje i wskazówki ekspertów	✓	✓
	Narzędzie diagnostyczne (wydajność i stan systemu)	✓	✓
	Schemat orurowania i oprzyrządowania systemu, trendy pracy systemu	✓	✓
	Konserwacja predykcyjna i kalkulator pozostałej żywotności	✓	✓
	Przypomnienia o częściach, serwisie i materiałach eksploatacyjnych	✓	✓
	Alarmy i powiadomienia sprężarek	✓	✓
	Panel statusu systemu	✓	✓
	Wykrywanie nieefektywności (sprężarki i system)	✓	✓
	Panel oszczędności energii i emisji CO ₂	✗	✓
	Bezczujnikowy silnik sterujący (podstawowa optymalizacja systemu)	✗	✓
	Zaawansowana technologia czujników (wydajność i stan systemu)	✗	✓
	Dynamiczny silnik sterujący (pełna optymalizacja systemu)	✗	✓
	Wykrywanie i izolacja nieszczelności (panel nieszczelności)	✗	✓
	Ciągły audyt system	✗	✓

Powered by

 **ECOPLANT**

Ecoplant Monitor

Standardowo z umowami
serwisowymi Assure



**Zapewnij efektywność. Zmniejsz ryzyko. Działaj z wyprzedzeniem.
Zawsze do przodu, razem silniejsi**

Umowy serwisowe wykraczające poza utrzymanie

Od predykcji do rekomendacji

W CompAir serwis to coś więcej niż tylko konserwacja. Dzięki inteligentnym umowom Assure i narzędziom IoT, takim jak iConn i Ecoplant, oferujemy prawdziwe partnerstwo.

✓ **Monitoring 24/7** ✓ **Odpowiedzialność Oparta Na Danych** ✓ **Proaktywna Optymalizacja**

Monitorujemy nie tylko Twoje sprężarki – monitorujemy także siebie. Jeśli coś się stanie, bierzemy za to odpowiedzialność. A dzięki danym w czasie rzeczywistym zawsze wiesz, co zostało zrobione i dlaczego.

- Razem zwiększamy niezawodność, efektywność i zrównoważony rozwój.
- To nie tylko umowa – to zobowiązanie.
- Zawsze połączony. Zawsze krok przed innymi. Zawsze razem.

Cztery kluczowe korzyści w skrócie:

1 Proaktywne informacje:
systemy wczesnego ostrzegania i inteligentne alerty zapobiegają problemom.

2 Szybka diagnostyka:
narzędzia diagnostyczne + konserwacja ASSURE = minimalne przestoje.

3 Wszystkie dane w jednym miejscu:
centralna wizualizacja danych sprężarek ułatwia planowanie i zmniejsza liczbę wyjazdów serwisowych.

4 Zrównoważony rozwój:
raporty energetyczne na żywo i monitoring CO₂ wspierają cele środowiskowe i efektywnościowe.



Umowy serwisowe ASSURE w skrócie:



Preferencyjne ceny oryginalnych części, analiza oleju i serwis na żądanie – z automatycznymi dostawami lub przypomnieniami.



Kompleksowy serwis z przejęciem ryzyka: CompAir odpowiada za harmonogramy, konserwację, naprawy i monitoring w stałej cenie.



Proaktywne utrzymanie: diagnostyka, dane w czasie rzeczywistym i opcjonalny monitoring zdalny poprzez System Zarządzania Sprężonym Powietrzem zasilany Ecoplant.

Opcja rozszerzenia:

OPTYMALIZACJA systemu sprężonego powietrza

Powered by



- ▶ Panel energetyczny na żywo
- ▶ Dynamiczny algorytm sterowania
- ▶ Wykrywanie nieszczelności i audyt systemu
- ▶ Weryfikacja oszczędności w czasie rzeczywistym



Zabezpiecz swoje korzyści **już teraz!**

Dowiedz się, jak inteligentna konserwacja i optymalizacja oparta na danych mogą podnieść efektywność Twojej produkcji.

Skontaktuj się z nami, aby uzyskać niezobowiązującą konsultację.

Powered by

ECOPLANT

CompAir

Innowacyjność i Doskonałość Techniczna

Wiodący globalny producent szerokiej gamy światowej klasy rozwiązań w zakresie sprężonego powietrza, firma CompAir dąży do zapewnienia kompleksowego rozwiązania dla swoich partnerów przemysłowych. Począwszy od najnowszych osiągnięć w zakresie technologii bezolejowych i smarowanych olejem, aż po kompletną gamę urządzeń pomocniczych, uzdatniania powietrza i akcesoriów.

Gęsta sieć oddziałów i dystrybutorów sprężarek CompAir, obejmująca wszystkie kontynenty, zapewnia dostęp do najnowszych rozwiązań w dziedzinie sprężania gazów w połączeniu z lokalnym doradztwem i wsparciem technicznym.

CompAir, to jeden z największych producentów sprężarek na świecie. Naszym głównym celem jest nieustanne ulepszanie oferowanych przez nas urządzeń. Efektem tych starań są sprężarki spełniające oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów.

Szeroka paleta sprężarek CompAir

ZAAWANSOWANE TECHNOLOGICZNIE SPRĘŻARKI olejowe

- Śrubowe
 - ze stałą i regulowaną wydajnością
- Sprężarki przewoźne
- Łopatką

Bezolejowe

- Sprężarki śrubowe z wtryskiem wody
 - ze stałą i regulowaną wydajnością
- Śrubowe sprężarki dwustopniowe
 - ze stałą i regulowaną wydajnością
- Ultima®

UZDATNIANIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA

- Filtry
- Osuszacze ziębiczne i adsorpcyjne
- Spusty kondensatu
- Osuszacze wykorzystujące ciepło sprężania
- Generatory azotu

NOWOCZESNE SYSTEMY STEROWANIA

- Sterowniki i monitorowanie CompAir DELCOS
- Sterownik nadrzędny SmartAir Master Plus
- iConn – Serwis sprężarek Smart Compressor
- Ecoplant

USŁUGI DODATKOWE

- Audyt sieci sprężonego powietrza
- Pomiar wydajności
- Wykrywanie nieszczelności

POMOC TECHNICZNA DLA KLIENTÓW

- Umowy serwisowe Assure
- Dobór urządzeń
- Lokalne oddziały serwisowe
- Oryginalne części zamienne i oleje CompAir



Naszym celem jest nieustanne ulepszanie oferowanych urządzeń. W związku z tym zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji technicznej i zmiany cen bez wcześniejszego powiadomienia. Nasze urządzenia oferujemy w oparciu o Ogólne Warunki Sprzedaży.

Poproś o prezentację
ecoplant@compair.com