



# AIRE COMPRIMIDO ECOLÓGICO PARA UN FUTURO SOSTENIBLE

LA IMPORTANCIA DE SUS SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO PARA  
UNA PRODUCCIÓN MÁS RESPETUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE



# ¡La protección del clima nos concierne a todos!

Con la **solución de aire comprimido adecuada**, protege activamente el clima

10 % y, en casos extremos, incluso hasta un 40 % <sup>1)</sup>: esta considerable parte de los costes energéticos totales puede atribuirse únicamente a la generación y el tratamiento de aire comprimido en una empresa industrial europea media. En cifras: en total, esto corresponde a aproximadamente 10 TWh de electricidad y emisiones de alrededor de 4,3 millones de toneladas de CO<sub>2</sub>.



**Costes energéticos = hasta el 80 %** de los costes totales del ciclo de vida

¿Sabía que alrededor del 80 % de los costes totales del ciclo de vida de las tecnologías de compresores se deben a los costes energéticos? Esto significa que las **nuevas inversiones** respetuosas con el medio ambiente y las actualizaciones técnicas de los sistemas de aire comprimido existentes pueden **reducir** significativamente el coste total de propiedad (TCO) y las **emisiones de CO<sub>2</sub>**.

<sup>1)</sup> [https://pwmag.co.uk/news/fullstory.php/aid/4276/The\\_hidden\\_value\\_of\\_compressed\\_air\\_heat\\_recovery.html](https://pwmag.co.uk/news/fullstory.php/aid/4276/The_hidden_value_of_compressed_air_heat_recovery.html)





¿Tecnología de compresores **sin aceite** o **lubricados con aceite**?

## La **aplicación** decide

**No se deje deslumbrar (solo) por la eficiencia**

La pregunta clave no debe ser: ¿qué eficiencia tiene su sistema de aire comprimido?

**Lo que realmente importa es:** ¿cuánto aire comprimido necesita realmente y con qué calidad?

Los compresores eficientes suelen ser más respetuosos con el medio ambiente. Sin embargo, solo protegen su presupuesto y el medio ambiente si elige el modelo adecuado para su generación de aire comprimido.

Es esencial aclarar **cuándo**, **cuánto** aire se necesita y con **qué calidad**. Una vez definido esto, puede elegir entre tecnologías de última generación, ya sean lubricadas con aceite o sin aceite.



Tecnología de compresores **sin aceite ULTIMA**

# La nueva definición de eficiencia **sin aceite**

El compresor sin aceite **ULTIMA** está equipado con dos motores de imanes permanentes que sustituyen a la caja de cambios tradicional. Estos motores de velocidad variable alcanzan velocidades de hasta 22 000 rpm y ofrecen una mayor eficiencia que los motores IE4.

Las etapas del compresor pueden funcionar a diferentes velocidades en función de la demanda.

**ULTIMA** funciona 100 % sin aceite; la refrigeración de los componentes se realiza por un circuito de agua cerrado.

## ¿Qué significa esto en la práctica?

\* Los cálculos comparativos con un compresor sin aceite de velocidad variable convencional mostraron que la instalación de un compresor **ULTIMA** refrigerado por aire corresponde a una reducción indirecta de las emisiones de CO<sub>2</sub> de 52 toneladas al año.

**¡Una cantidad comparable de CO<sub>2</sub> es absorbida por 5207 árboles!**


Compresor de tornillo sin aceite **ULTIMA**



### U55 a U160 – ULTIMA

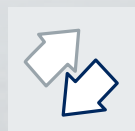
 4 a 10 bar

 4,4 a 24 m<sup>3</sup>/min

 55 a 160 kW

Compresores de tornillo sin aceite de dos etapas; velocidad variable opcional

Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso

**PureAir**  
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



## Máxima pureza del aire y sostenibilidad en industrias sensibles:

En muchas industrias, por ejemplo, en la producción de componentes electrónicos, alimentos y bebidas o productos farmacéuticos, existen normativas claras y estrictas que también afectan a la calidad de la generación de aire comprimido, entre ellas:

- Protocolos de buenas prácticas de fabricación (GMP)
- Farmacopea Europea
- Diversas directrices de la Administración de Alimentos y Medicamentos de los Estados Unidos (FDA)
- Consejo Internacional de Armonización
- Requisitos técnicos para los medicamentos de uso humano (ICH3)
- Reglamento europeo sobre higiene alimentaria 852/2004

En estos sectores, nuestra amplia gama de soluciones de aire comprimido sin aceite le ayuda a conseguir la máxima pureza del aire y una mayor sostenibilidad.



## Otros compresores de tornillo sin aceite y tecnologías de aire comprimido completan la gama de productos CompAir



### D15H a D37H

	5 a 10 bar
	0,32 a 5,86 m³/min
	15 a 37 kW

Compresores de tornillo de una etapa, 100 % sin aceite, con inyección de agua; velocidad variable opcional



### D37 a D75

	7 a 10 bar
	6 a 12,7 m³/min
	37 a 75 kW

Compresores de tornillo sin aceite de dos etapas; velocidad variable opcional



### DX90 a DX160

	4 a 10,7 bar
	6,7 a 28,3 m³/min
	90 a 160 kW

Compresores de tornillo sin aceite de dos etapas; velocidad variable opcional



### DX200 a DX355

	4 a 10 bar
	11,4 a 53,4 m³/min
	200 a 355 kW

Compresores de tornillo sin aceite de dos etapas; velocidad variable opcional



**Compresor ULTIMA:**  
un balance de CO<sub>2</sub> que realmente vale la pena

1 ULTIMA =  
5207 árboles\*



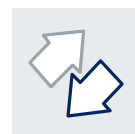
# Sostenibilidad, incluso cuando las condiciones **distan mucho de ser limpias**

Como en muchos ámbitos de la vida, hay dos caras de la moneda. Especialmente en lo que se refiere a la producción industrial, la ingeniería civil, la gestión de residuos, la minería o el reciclaje, las condiciones suelen ser polvorientas, sucias y duras.

En estos casos, los **compresores lubricados con aceite** no solo funcionan de forma fiable, sino que también aumentan la rentabilidad.



Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso



## Tecnología de compresores **lubricados con aceite**

Incluso en estas industrias, la **sostenibilidad** tiene su oportunidad, con la **solución de aire comprimido** adecuada

Un ejemplo destacado: la tecnología **FourCore**.  
Con esta solución, las empresas concienciadas con el medio ambiente pueden utilizar un compresor lubricado con aceite que ha sido optimizado para la sostenibilidad a lo largo de todo su ciclo de vida.



### Y eso no es todo:

- **FourCore** solo requiere el espacio de una unidad de una sola etapa.
- En comparación con los compresores convencionales de dos etapas de 200 kW, esta tecnología utiliza hasta un 22 % menos de material.
- El consumo de consumibles se reduce en torno a un 19 %.

## Gama de **compresores de tornillo lubricados con aceite** de CompAir:



### L02 a L06

10 bar

0,18 a 0,89 m³/min

2,2 a 7,5 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional <sup>1)</sup>



### L07 a L22

7 a 13 bar

0,45 a 3,54 m³/min

7,5 a 22 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional <sup>1)</sup>



### L23 a L29

5 a 13 bar

1,03 a 5,52 m³/min

22 a 30 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional



### L30 a L37

5 a 13 bar

1,33 a 7,15 m³/min

30 a 37 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional

<sup>1)</sup> también disponibles como **AirStation**, incluyendo receptor y secador



### L45 a L55

5 a 13 bar

1,6 a 11,1 m³/min

45 a 55 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una o dos etapas; velocidad variable opcional



### L75

5 a 13 bar

2,1 a 14,8 m³/min

75 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional



### L90 a L132

5 a 13 bar

5,1 a 24,79 m³/min

90 a 132 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una o dos etapas; velocidad variable opcional



### L160 a L250

5 a 13 bar

5,83 a 47,1 m³/min

160 a 250 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una o dos etapas; velocidad variable opcional



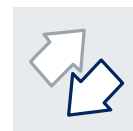
# Una solución limpia, ¡también para el medio ambiente!

**El tratamiento del aire comprimido** de CompAir garantiza un aire comprimido limpio y de alta calidad, conforme a la norma ISO 8573-1:2010, probado y certificado de forma independiente según la norma ISO 12500-1, y producido de forma eficiente desde el punto de vista energético y con bajas emisiones.

**Solo deja pasar  
lo que está  
permitido**

Tratamiento del aire  
comprimido de CompAir

Haga clic aquí:



Póngase en contacto  
con nosotros para una  
**consulta** sin compromiso



## Tratamiento del aire comprimido

### Filtración, secado y gestión de condensados

Los sistemas y procesos de producción modernos requieren aire comprimido de una pureza cada vez mayor. Los sistemas de tratamiento de aire comprimido de CompAir utilizan las últimas tecnologías para proporcionar soluciones energéticamente eficientes con unos costes de ciclo de vida mínimos.

- La integración de un sistema de recuperación de calor y controles maestros avanzados ayuda a maximizar la eficiencia.
- Los sistemas de filtración y secado adecuados garantizan la protección continua de su equipo.
- Los generadores de nitrógeno de CompAir ofrecen numerosas ventajas con respecto al suministro externo, como una mayor flexibilidad, menores costes y menos tiempo de inactividad.



Con la fabricación interna de toda la gama de productos de tratamiento, CompAir diseña y produce productos y componentes cuidadosamente adaptados entre sí. Todo encaja a la perfección, lo que garantiza la máxima eficiencia con el mínimo consumo de energía.



Los consumibles de alta calidad, como los elementos filtrantes de larga duración, garantizan un bajo desgaste de los recursos y una presión diferencial constantemente baja.

Haga clic aquí:



Para obtener más información sobre el **tratamiento del aire comprimido**

La amplia gama de **tratamiento de aire comprimido** de CompAir ofrece componentes para casi todas las aplicaciones y perfiles de requisitos:



#### Filtración

- Separador ciclónico
- Filtro roscado
- Filtro con brida

Elimina el agua libre, las partículas de suciedad y los aerosoles



#### Secadores de refrigerante

PDP:  
+ 3 °C

Clase ISO:  
4

Tecnología: circuito de refrigeración

Compresores:  
sin aceite / CC



#### Secadores sub-congelantes

PDP:  
-20 °C

Clase ISO:  
3

Tecnología: circuito de refrigeración

Compresores:  
sin aceite / CC



#### Secadores con soplador calefactado

PDP:  
-40 °C / -70 °C

Clase ISO:  
2 / 1

Tecnología: adsorción por cambio de presión

Compresores:  
sin aceite / CC

**Elec50** – sin emisiones, eficiente y fiable

# La obra **del mañana**

Esta serie de CompAir lleva las ventajas de los compresores de tornillo eléctricos a la obra

## Características y ventajas



Presión de trabajo  
**5 a 12 bar**



Nuevo controlador  
**DELCOs** e **iConn** para  
seguimiento por GPS



Garantía Mobile 5:  
**hasta 5 años de protec-  
ción** para su inversión



Caudal  
**3,5 m³/min** a 12 bar  
**5,0 m³/min** hasta 7 bar



AirPlus: el **aire compri-  
mido adecuado** para  
su aplicación



**Ingeniería**, diseño y  
fabricación **alemanes**



Potencia del motor  
**30 kW**



Kits de servicio para  
un **mantenimiento  
rentable**



**Protege la salud  
de los empleados**



Peso sin frenos:  
< 750 kg – remolcable  
**por un turismo**



60 % de componentes compari-  
tados con las gamas existentes:  
para un **suministro seguro de  
piezas de repuesto**



Ideal para **obras  
urbanas** o aplicaciones  
en **interiores**



**FPM – Flexible Power  
Management** con 16A  
a 63A



Plug & Play **en la red  
eléctrica pública**



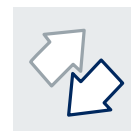
**Compresor de tornillo  
de velocidad variable**



**Ahorro energético de hasta  
un 46 % y ahorro de hasta  
un 36 % en costes de  
mantenimiento y servicio** en  
comparación con un compresor  
diésel similar



Haga clic aquí:



Póngase en contacto  
con nosotros para una  
**consulta** sin compromiso



Los compresores portátiles CompAir han demostrado su fiabilidad y eficiencia en las condiciones más adversas. Los compresores **Elec50** combinan estas ventajas con las de un accionamiento eléctrico sin emisiones, extremadamente silencioso y económico:

**ZERO  
EMISSIONS  
ELECTRIC  
DRIVEN**

El **Elec50** es ideal para su uso en zonas sensibles al ruido o al medio ambiente, como túneles, excavaciones estrechas o el interior de edificios. Siempre que se disponga de una fuente de alimentación adecuada, el compresor se puede conectar a la red eléctrica pública.

En comparación con una unidad diésel similar, **el Elec50 ofrece un ahorro potencial de hasta un 46 % en costes energéticos y de hasta un 36 % en costes de mantenimiento y servicio.**



Haga clic aquí:



Vídeo **Elec50**

Haga clic aquí:



Gama completa de **compresores para la construcción** CompAir

#### **Elec50 (DLT0501)**

	5 a 12 bar
	3,5 a 12 bar 5,0 hasta 7 bar
	30 kW

Compresor de tornillo de una etapa, lubricado con aceite, accionado eléctricamente y de velocidad variable

## **Aplicaciones típicas**

- Martillos y herramientas de demolición
- Martillos de perforación y topes neumáticos.
- Zonas de protección medioambiental o acústica
- Trabajos de soplado
- Pintura y recubrimiento con pulverizador
- Aplicaciones en zonas urbanas o en interiores, por ejemplo, en túneles, excavaciones estrechas o edificios
- Perforación
- Chorro de arena y hielo seco



Contratos de servicio, mantenimiento proactivo, repuestos originales

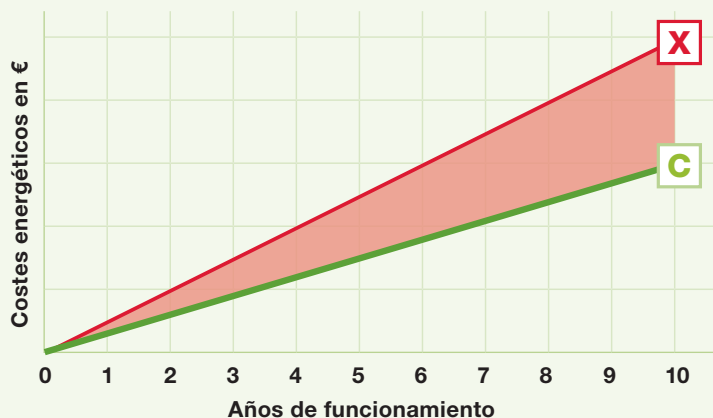
# Mayor seguridad para la industria y el medio ambiente

Una estrategia de mantenimiento inteligente evita interrupciones imprevistas de la producción, un desgaste innecesario y un mayor uso de materiales en el mantenimiento. Además, la eficiencia óptima del sistema reduce el consumo de energía y disminuye tanto el impacto medioambiental como los costes operativos.

## Comparación de los costes energéticos

**C** Compresor mantenido con repuestos originales CompAir, 110 kW, lubricado con aceite

**X** Compresor mantenido con repuestos de otros fabricantes, 110 kW, lubricado con aceite





Un sistema de aire comprimido es más que la suma de sus partes:

## Contratos de servicio Assure

Una estrategia de monitorización sólida con iConn y un mantenimiento proactivo son esenciales para evitar paradas imprevistas.

Haga clic aquí:



Todo sobre los  
**contratos  
de servicio  
Assure**

Nuestros contratos de servicio Assure garantizan un suministro de aire comprimido eficiente y constante, manteniendo los filtros, las piezas de desgaste y los lubricantes en perfectas condiciones y ajustando los controles para obtener un rendimiento óptimo.



Garantice la eficiencia. Reduzca el riesgo. Actúe con previsión.

## Conectividad IIoT y mantenimiento proactivo

Con **ECOPLANT**, puede utilizar los datos de su compresor para:

- mejorar el rendimiento
- reducir la carga de trabajo de su equipo de servicio
- ganar transparencia en el consumo de energía
- aumentar la eficiencia de los procesos

Haga clic aquí:



Más información sobre  
**ECOPLANT**

**Monitor ECOPLANT de serie** con los contratos de servicio Assure

Opción de actualización:

### Optimización ECOPLANT

Gestión del aire comprimido con estas **actualizaciones**:

- Panel de control de energía en tiempo real
- Algoritmo de control dinámico
- Detección de fugas y auditoría del sistema
- Verificación de ahorros en tiempo real



Powered by

**ECOPLANT**

No ahorre en lo que no debe:

## Recambios originales

Ahorrar dinero en repuestos no originales es ahorrar en el lugar equivocado. Lo «barato» a menudo resulta caro.

Comprar repuestos originales a un precio justo sale a cuenta, porque:

Haga clic aquí:



Vaya aquí para obtener  
**repuestos  
originales**

- se reduce el riesgo de costes por reparaciones frecuentes o interrupciones de la producción
- se mantiene la eficiencia del sistema a largo plazo

Quienes utilizan repuestos originales se aseguran una relación calidad-precio óptima.



Los conocimientos técnicos ahorran energía

## Utilice su tecnología de aire comprimido como **fuentes de energía sostenible**

Elija de forma inteligente y eficiente:

### La **tecnología adecuada** para su aplicación

Para seleccionar el compresor adecuado, no solo debe conocer su demanda de aire comprimido, sino también parámetros como:

- presión de funcionamiento
- caudal
- calidad del aire comprimido requerida de acuerdo con la norma ISO 8573-1:2010

Quien reduce, actúa de forma sostenible:

### Tecnologías **respetuosas con el medio ambiente**

Por ejemplo: los compresores de la serie DH 100 % libres de aceite cuentan con un sistema de purificación de agua altamente eficiente, que utiliza filtración por ósmosis inversa para producir agua de inyección de calidad especialmente alta. Esto facilita la lubricación, el sellado y la refrigeración. Otra ventaja: el uso de una bomba de permeado reduce el consumo de agua y, por lo tanto, de energía al mínimo absoluto.

El paquete completo:

### Tratamiento **eficiente** del aire comprimido

Dado que los equipos posteriores contribuyen de manera significativa a la calidad y la eficiencia del sistema en su conjunto, y por lo tanto reducen el impacto medioambiental, no debe haber concesiones a la hora de seleccionar estos componentes. Las nuevas soluciones de tratamiento de aire comprimido de CompAir se desarrollan y fabrican internamente. Puede estar seguro de que su calidad se controla de acuerdo con los más altos estándares.





**Mantenimiento proactivo y supervisión de la eficiencia**

**Contratos de servicio y repuestos originales**

**La tecnología adecuada para su aplicación**

**Conectividad IIoT y mantenimiento proactivo**

**Tecnologías respetuosas con el medio ambiente**

**Recuperación de calor**

**Tratamiento eficiente del aire comprimido**

**Evitar el funcionamiento en vacío**

**Dimensionamiento correcto del depósito de aire**

**Velocidad variable**

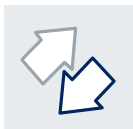
**Auditorías de aire comprimido**

**Prevención de fugas**

**Dimensionamiento correcto de los componentes posteriores**

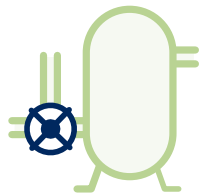
**Factores clave**

Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso





La economía comienza con el receptor:

## Dimensionamiento correcto del receptor de aire

El tamaño del receptor de aire tiene un impacto directo en la fiabilidad y la eficiencia energética. Por lo tanto, el receptor debe adaptarse correctamente a la aplicación.

Regla básica:

- Cuando mejor se adapte el control del compresor a la demanda real (sistemas de velocidad variable), más pequeño podrá ser el receptor de aire.
- Los sistemas controlados por carga/marcha en vacío requieren depósitos de mayor volumen para reducir los ciclos de conmutación de los accionamientos del compresor. Esto reduce el desgaste y mejora la eficiencia energética.



Echa un vistazo más de cerca con más frecuencia:

## Auditorías de aire comprimido

Al comprar un nuevo compresor o actualizar un sistema existente, se debe realizar una auditoría energética. No hay forma más sencilla de identificar ineficiencias.

Aplique presión real:

## Dimensionamiento correcto de los componentes posteriores

A la hora de seleccionar los filtros, no solo es importante la eficiencia de separación validada (ISO 12500-1), sino también la menor resistencia al flujo posible. Esto afecta directamente a los requisitos energéticos de su compresor. Igualmente, importante: la presión de línea. Cuanto mayor sea la presión de funcionamiento, más se notará en su factura de electricidad. Consejo: tiene sentido optimizar todos los componentes de la red para obtener la menor presión diferencial posible. En el caso de los elementos filtrantes, la presión diferencial aumenta con la vida útil, por lo que es conveniente sustituirlos cuanto antes.



Las deficiencias no compensan:

## Prevención de fugas

Las fugas son muy desfavorables desde el punto de vista energético, tanto para su presupuesto como para el medio ambiente.

- Compruebe regularmente el sistema en busca de válvulas de cierre abiertas.
- Inspeccione los drenajes manuales de condensado.
- Busque acoplamientos, tuberías o bridas defectuosos.

Esto ayuda a evitar fugas y, por lo tanto, a reducir indirectamente las emisiones de CO<sub>2</sub>.

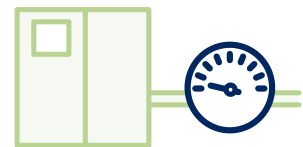


Mantenga la flexibilidad:

## Velocidad variable

Si la sostenibilidad y la conciencia medioambiental son prioritarias para usted, los compresores con accionamiento de velocidad variable son la solución más eficiente.

El sistema de accionamiento ajusta continuamente la velocidad del motor a la demanda real de aire comprimido, lo que garantiza que su suministro de aire comprimido se adapte siempre a la demanda y se optimice el consumo energético.



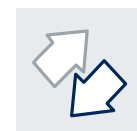
Para que los costes no se disparen:

## Evite el funcionamiento en vacío

El funcionamiento en vacío es uno de los principales factores de coste y puede hacer que un compresor deje de ser «sostenible» rápidamente.

Compruebe si el funcionamiento en ralentí y los frecuentes arranques y paradas asociados son realmente necesarios. Un mejor control o el uso de compresores de velocidad variable pueden reducir significativamente tanto los costes como el consumo de energía.

Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso





## Un **sistema de aire comprimido** es tan bueno como la **suma** de sus **piezas y servicios originales**:

Los factores más importantes para usted son los costes operativos y el consumo de energía. Los **contratos de servicio Assure** garantizan una larga vida útil con un funcionamiento óptimo mediante la inspección periódica de piezas originales, como filtros y fluidos, y manteniendo los parámetros de control ajustados de forma óptima.



Haga clic aquí:



Todo sobre los **contratos de servicio Assure**

Powered by



Haga clic aquí:



Más información sobre **ECOPLANT**



Haga clic aquí:



Más información sobre **iConn**

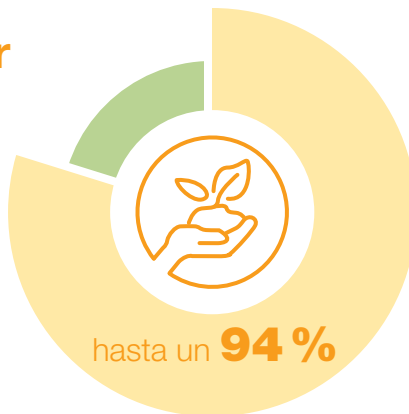


No desperdicie nada:

## Recuperación de calor

¿Sabía que entre el 70 % y el 94 % de la energía absorbida por los compresores de aire se puede recuperar mediante sistemas de recuperación de calor?

Esto reduce los costes de funcionamiento, ya que se necesita comprar poca o ninguna electricidad, gas o aceite adicional. Al mismo tiempo, reduce las emisiones de CO<sub>2</sub> de su empresa y mejora su huella de carbono.



**Ahorro potencial** con los sistemas de recuperación de calor

Haga clic aquí:



Descubra la **recuperación de calor**



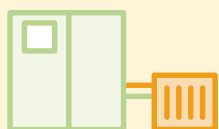
Vídeo sobre la **recuperación de calor**



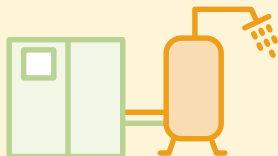
**Calculadora de ahorro energético**

### Usos típicos del calor recuperado:

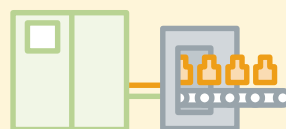
#### Soluciones de recuperación de calor para



**Calefacción de espacios**



**Agua caliente**



**Calor para procesos industriales y generación de vapor**



**Calefacción de habitaciones**

## Recuperación de calor con **compresores ULTIMA sin aceite**

La gama de compresores ULTIMA ofrece diversas opciones de recuperación de calor para satisfacer las necesidades individuales de los clientes.

#### **ULTIMA refrigerado por aire:**

el único compresor sin aceite con recuperación de calor integrada



#### **ULTIMA + E-max refrigerado por agua:**

el módulo de recuperación de calor llave en mano para compresores sin aceite







# ¡Ahora le toca a usted!

Tome una decisión con visión de futuro sobre su sistema de aire comprimido. El clima, nuestro medio ambiente, las generaciones futuras y su presupuesto se lo agradecerán.

Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso



Información sobre [www.compair.com](http://www.compair.com)



# Innovación y excelencia en ingeniería

CompAir, fabricante líder mundial de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales. Desde los últimos avances en tecnologías sin aceite y lubricadas con aceite hasta una gama completa de equipos de flujo descendente, tratamiento de aire y accesorios.

Una amplia red de empresas de ventas dedicadas a CompAir y socios premium en todos los continentes proporcionan experiencia global con un servicio verdaderamente local, lo que garantiza que nuestra tecnología avanzada cuente con el respaldo adecuado.

CompAir ha estado siempre a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido, lo que ha dado como resultado algunos de los compresores más eficientes energéticamente y con menor impacto medioambiental del mercado actual, ayudando a los clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.

## Gama de productos CompAir

### TECNOLOGÍA AVANZADA DE COMPRESORES

#### Lubricados

- Tornillo rotativo
  - Velocidad fija y regulada
- Portátiles
- De paletas

#### Sin aceite

- Tornillo con inyección de agua
  - Velocidad fija y regulada
- Tornillo de dos etapas
  - Velocidad fija y regulada
- Ultima®

### GAMA COMPLETA DE TRATAMIENTO DE AIRE

- Filtro
- Secador refrigerante y desecante
- Gestión de condensados
- Secador por calor de compresión
- Generador de nitrógeno

### SISTEMAS DE CONTROL MODERNOS

- Controladores y supervisión CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn: servicio inteligente para compresores
- Ecoplant

### SERVICIOS DE VALOR AÑADIDO

- Auditoría profesional del aire
- Informes de rendimiento
- Detección de fugas

### ATENCIÓN AL CLIENTE LÍDER

- Recuperación de calor
- Contratos de servicio Assure
- Soluciones de ingeniería personalizadas
- Centros de servicio locales
- Piezas y lubricantes originales CompAir

CompAir se compromete a mejorar continuamente sus productos y, por lo tanto, se reserva el derecho a modificar las especificaciones y los precios sin previo aviso. Todos los productos se ofrecen y venden de acuerdo con nuestros términos y condiciones de venta y entrega.