



AIRE COMPRIMIDO ECOLÓGICO PARA UN FUTURO SOSTENIBLE

LA IMPORTANCIA DE SUS SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO PARA
UNA PRODUCCIÓN MÁS RESPETUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE



¡La protección del clima nos concierne a todos!

Con la **solución de aire comprimido adecuada**, protege activamente el clima

10 % y, en casos extremos, incluso hasta un 40 % ¹⁾: esta considerable parte de los costes energéticos totales puede atribuirse únicamente a la generación y el tratamiento de aire comprimido en una empresa industrial europea media. En cifras: en total, esto corresponde a aproximadamente 10 TWh de electricidad y emisiones de alrededor de 4,3 millones de toneladas de CO₂.



Costes energéticos = hasta el 80 % de los costes totales del ciclo de vida

¿Sabía que alrededor del 80 % de los costes totales del ciclo de vida de las tecnologías de compresores se deben a los costes energéticos? Esto significa que las **nuevas inversiones** respetuosas con el medio ambiente y las actualizaciones técnicas de los sistemas de aire comprimido existentes pueden **reducir** significativamente el coste total de propiedad (TCO) y las **emisiones de CO₂**.

¹⁾https://pwemag.co.uk/news/fullstory.php/aid/4276/The_hidden_value_of_compressed_air_heat_recovery.html



¿Tecnología de compresores **sin aceite** o **lubricados con aceite**?

La aplicación decide

No se deje deslumbrar (solo) por la eficiencia

La pregunta clave no debe ser: ¿qué eficiencia tiene su sistema de aire comprimido?

Lo que realmente importa es: ¿cuánto aire comprimido necesita realmente y con qué calidad?

Los compresores eficientes suelen ser más respetuosos con el medio ambiente.

Sin embargo, solo protegen su presupuesto y el medio ambiente si elige el modelo adecuado para su generación de aire comprimido.

Es esencial aclarar **cuándo, cuánto** aire se necesita y con **qué calidad**.

Una vez definido esto, puede elegir entre tecnologías de última generación, ya sean lubricadas con aceite o sin aceite.



Tecnología de compresores **sin aceite ULTIMA**

La nueva definición de eficiencia **sin aceite**

El compresor sin aceite **ULTIMA** está equipado con dos motores de imanes permanentes que sustituyen a la caja de cambios tradicional. Estos motores de velocidad variable alcanzan velocidades de hasta 22 000 rpm y ofrecen una mayor eficiencia que los motores IE4.

Las etapas del compresor pueden funcionar a diferentes velocidades en función de la demanda.

ULTIMA funciona 100 % sin aceite; la refrigeración de los componentes se realiza por un circuito de agua cerrado.

¿Qué significa esto en la práctica?

* Los cálculos comparativos con un compresor sin aceite de velocidad variable convencional mostraron que la instalación de un compresor **ULTIMA** refrigerado por aire corresponde a una reducción indirecta de las emisiones de CO₂ de 52 toneladas al año.

¡Una cantidad comparable de CO₂ es absorbida por 5207 árboles!

Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso

Compresor de tornillo sin aceite **ULTIMA**



U55 a U160 – ULTIMA

4 a 10 bar

4,4 a 24 m³/min

55 a 160 kW

Compresores de tornillo sin aceite de dos etapas; velocidad variable opcional

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

Máxima pureza del aire y sostenibilidad en industrias sensibles:

En muchas industrias, por ejemplo, en la producción de componentes electrónicos, alimentos y bebidas o productos farmacéuticos, existen normativas claras y estrictas que también afectan a la calidad de la generación de aire comprimido, entre ellas:

- Protocolos de buenas prácticas de fabricación (GMP)
- Farmacopea Europea
- Diversas directrices de la Administración de Alimentos y Medicamentos de los Estados Unidos (FDA)
- Consejo Internacional de Armonización
- Requisitos técnicos para los medicamentos de uso humano (ICH3)
- Reglamento europeo sobre higiene alimentaria 852/2004

En estos sectores, nuestra amplia gama de soluciones de aire comprimido sin aceite le ayuda a conseguir la máxima pureza del aire y una mayor sostenibilidad.



Otros compresores de tornillo sin aceite y tecnologías de aire comprimido completan la gama de productos CompAir



D15H a D37H

 5 a 10 bar

 0,32 a 5,86 m³/min

 15 a 37 kW

Compresores de tornillo de una etapa, 100 % sin aceite, con inyección de agua; velocidad variable opcional



D37 a D75

 7 a 10 bar

 6 a 12,7 m³/min

 37 a 75 kW

Compresores de tornillo sin aceite de dos etapas; velocidad variable opcional



DX90 a DX160

 4 a 10,7 bar

 6,7 a 28,3 m³/min

 90 a 160 kW

Compresores de tornillo sin aceite de dos etapas; velocidad variable opcional



DX200 a DX355

 4 a 10 bar

 11,4 a 53,4 m³/min

 200 a 355 kW

Compresores de tornillo sin aceite de dos etapas; velocidad variable opcional



Compresor ULTIMA:
un balance de CO₂ que
realmente vale la pena

1 ULTIMA =
5207 árboles*



Sostenibilidad, incluso cuando las condiciones **distan mucho de ser limpias**

Como en muchos ámbitos de la vida, hay dos caras de la moneda. Especialmente en lo que se refiere a la producción industrial, la ingeniería civil, la gestión de residuos, la minería o el reciclaje, las condiciones suelen ser polvorrientas, sucias y duras.

En estos casos, los **compresores lubricados con aceite** no solo funcionan de forma fiable, sino que también aumentan la rentabilidad.



Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso

Tecnología de compresores **lubricados con aceite**

Incluso en estas industrias, la **sostenibilidad** tiene su oportunidad, con la **solución de aire comprimido** adecuada

Un ejemplo destacado: la tecnología **FourCore**.

Con esta solución, las empresas concienciadas con el medio ambiente pueden utilizar un compresor lubricado con aceite que ha sido optimizado para la sostenibilidad a lo largo de todo su ciclo de vida.



Y eso no es todo:

- **FourCore** solo requiere el espacio de una unidad de una sola etapa.
- En comparación con los compresores convencionales de dos etapas de 200 kW, esta tecnología utiliza hasta un 22 % menos de material.
- El consumo de consumibles se reduce en torno a un 19 %.

Gama de **compresores de tornillo lubricados con aceite** de CompAir:



L02 a L06

⌚ 10 bar

💨 0,18 a 0,89 m³/min

⚙ 2,2 a 7,5 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional ¹⁾

L07 a L22

⌚ 7 a 13 bar

💨 0,45 a 3,54 m³/min

⚙ 7,5 a 22 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional ¹⁾

L23 a L29

⌚ 5 a 13 bar

💨 1,03 a 5,52 m³/min

⚙ 22 a 30 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional

L30 a L37

⌚ 5 a 13 bar

💨 1,33 a 7,15 m³/min

⚙ 30 a 37 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional

¹⁾ también disponibles como **AirStation**, incluyendo receptor y secador



L45 a L55

⌚ 5 a 13 bar

💨 1,6 a 11,1 m³/min

⚙ 45 a 55 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una o dos etapas; velocidad variable opcional

L75

⌚ 5 a 13 bar

💨 2,1 a 14,8 m³/min

⚙ 75 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una sola etapa; velocidad variable opcional

L90 a L132

⌚ 5 a 13 bar

💨 5,1 a 24,79 m³/min

⚙ 90 a 132 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una o dos etapas; velocidad variable opcional

L160 a L250

⌚ 5 a 13 bar

💨 5,83 a 47,1 m³/min

⚙ 160 a 250 kW

Compresores de tornillo lubricados con aceite de una o dos etapas; velocidad variable opcional

Una solución limpia, ¡también para el medio ambiente!

El tratamiento del aire comprimido de CompAir garantiza un aire comprimido limpio y de alta calidad, conforme a la norma ISO 8573-1:2010, probado y certificado de forma independiente según la norma ISO 12500-1, y producido de forma eficiente desde el punto de vista energético y con bajas emisiones.



**Solo deja pasar
lo que está
permitido**

Tratamiento del aire
comprimido de CompAir

Haga clic aquí:



Póngase en contacto
con nosotros para una
consulta sin compromiso

Tratamiento del aire comprimido

Filtración, secado y gestión de condensados

Los sistemas y procesos de producción modernos requieren aire comprimido de una pureza cada vez mayor. Los sistemas de tratamiento de aire comprimido de CompAir utilizan las últimas tecnologías para proporcionar soluciones energéticamente eficientes con unos costes de ciclo de vida mínimos.

- La integración de un sistema de recuperación de calor y controles maestros avanzados ayuda a maximizar la eficiencia.
- Los sistemas de filtración y secado adecuados garantizan la protección continua de su equipo.
- Los generadores de nitrógeno de CompAir ofrecen numerosas ventajas con respecto al suministro externo, como una mayor flexibilidad, menores costes y menos tiempo de inactividad.



Los consumibles de alta calidad, como los elementos filtrantes de larga duración, garantizan un bajo desgaste de los recursos y una presión diferencial constantemente baja.



Con la fabricación interna de toda la gama de productos de tratamiento, CompAir diseña y produce productos y componentes cuidadosamente adaptados entre sí. Todo encaja a la perfección, lo que garantiza la máxima eficiencia con el mínimo consumo de energía.

Haga clic aquí:



Para obtener más información sobre el **tratamiento del aire comprimido**

La amplia gama de **tratamiento de aire comprimido** de CompAir ofrece componentes para casi todas las aplicaciones y perfiles de requisitos:



Filtración
– Separador ciclónico
– Filtro rosulado
– Filtro con brida
Elimina el agua libre, las partículas de suciedad y los aerosoles

Secadores de refrigerante
PDP: + 3 °C
Clase ISO: 4
Tecnología: circuito de refrigeración

Secadores sub-congelantes
PDP: -20 °C
Clase ISO: 3
Tecnología: circuito de refrigeración

Secadores con soplador calefactado
PDP: -40 °C / -70 °C
Clase ISO: 2 / 1
Tecnología: adsorción por cambio de presión

Elec50 – sin emisiones, eficiente y fiable

La obra del mañana

Esta serie de CompAir lleva las ventajas de los compresores de tornillo eléctricos a la obra

Características y ventajas



Presión de trabajo
5 a 12 bar



Nuevo controlador
DELCOS e iConn para seguimiento por GPS



Garantía Mobile 5:
hasta 5 años de protección para su inversión



Caudal
3,5 m³/min a 12 bar
5,0 m³/min hasta 7 bar



AirPlus: el **aire comprimido adecuado** para su aplicación



Ingeniería, diseño y fabricación **alemanes**



Potencia del motor
30 kW



Kits de servicio para un **mantenimiento rentable**



Protege la salud de los empleados



Peso sin frenos:
< 750 kg – remolcable
por un turismo



60 % de componentes compartidos con las gamas existentes:
para un **suministro seguro de piezas de repuesto**



Ideal para **obras urbanas** o aplicaciones en **interiores**



FPM – Flexible Power Management con 16A a 63A



Ahorro energético de hasta un 46 % y ahorro de hasta un 36 % en costes de mantenimiento y servicio en comparación con un compresor diésel similar



Plug & Play **en la red eléctrica pública**

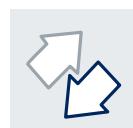
ZERO EMISSIONS ELECTRIC DRIVEN



Compresor de tornillo de velocidad variable



Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso

Los compresores portátiles CompAir han demostrado su fiabilidad y eficiencia en las condiciones más adversas. Los compresores **Elec50** combinan estas ventajas con las de un accionamiento eléctrico sin emisiones, extremadamente silencioso y económico:

El **Elec50** es ideal para su uso en zonas sensibles al ruido o al medio ambiente, como túneles, excavaciones estrechas o el interior de edificios. Siempre que se disponga de una fuente de alimentación adecuada, el compresor se puede conectar a la red eléctrica pública.

En comparación con una unidad diésel similar, **el Elec50 ofrece un ahorro potencial de hasta un 46 % en costes energéticos y de hasta un 36 % en costes de mantenimiento y servicio.**



Haga clic aquí:



Vídeo **Elec50**

Haga clic aquí:



Gama completa de **compresores para la construcción** CompAir

Elec50 (DLT0501)

5 a 12 bar

3,5 a 12 bar
5,0 hasta 7 bar

30 kW

Compresor de tornillo de una etapa, lubricado con aceite, accionado eléctricamente y de velocidad variable

Aplicaciones típicas

- Martillos y herramientas de demolición
- Trabajos de soplado
- Perforación
- Martillos de perforación y topos neumáticos.
- Pintura y recubrimiento con pulverizador
- Chorro de arena y hielo seco

- Zonas de protección medioambiental o acústica
- Aplicaciones en zonas urbanas o en interiores, por ejemplo, en túneles, excavaciones estrechas o edificios



Contratos de servicio, mantenimiento proactivo, repuestos originales

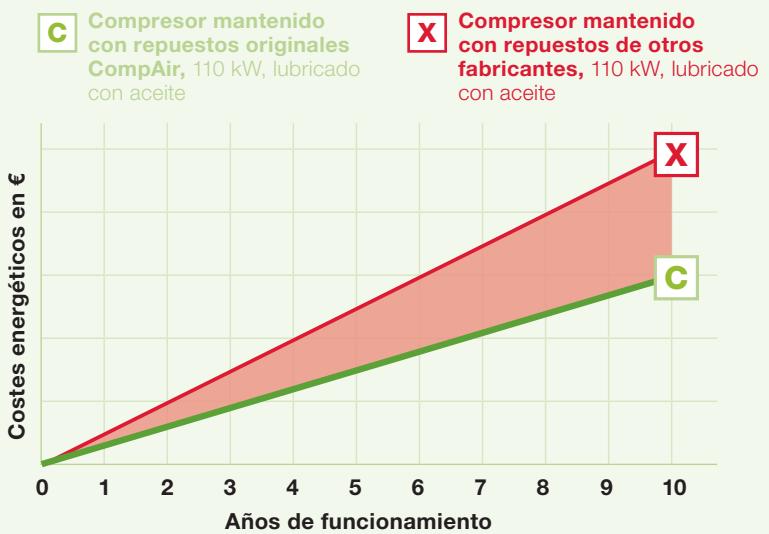
Mayor seguridad para la industria y el medio ambiente

Una estrategia de mantenimiento inteligente evita interrupciones imprevistas de la producción, un desgaste innecesario y un mayor uso de materiales en el mantenimiento. Además, la eficiencia óptima del sistema reduce el consumo de energía y disminuye tanto el impacto medioambiental como los costes operativos.



GREENFACTORY

Comparación de los costes energéticos



Un sistema de aire comprimido es más que la suma de sus partes:

Contratos de servicio Assure

Una estrategia de monitorización sólida con iConn y un mantenimiento proactivo son esenciales para evitar paradas imprevistas.

Haga clic aquí:



Todo sobre los
contratos
de servicio
Assure

Nuestros contratos de servicio Assure garantizan un suministro de aire comprimido eficiente y constante, manteniendo los filtros, las piezas de desgaste y los lubricantes en perfectas condiciones y ajustando los controles para obtener un rendimiento óptimo.



Garantice la eficiencia. Reduzca el riesgo. Actúe con previsión.

Conectividad IIoT y mantenimiento proactivo

Con **ECOPLANT**, puede utilizar los datos de su compresor para:

- mejorar el rendimiento
- reducir la carga de trabajo de su equipo de servicio
- ganar transparencia en el consumo de energía
- aumentar la eficiencia de los procesos

Haga clic aquí:



Más infor-
mación sobre
ECOPLANT

Monitor ECOPLANT de serie
con los contratos de servicio Assure

Opción de actualización:

Optimización ECOPLANT

Gestión del aire comprimido con estas **actualizaciones**:

- Panel de control de energía en tiempo real
- Algoritmo de control dinámico
- Detección de fugas y auditoría del sistema
- Verificación de ahorros en tiempo real



Powered by
 **ECOPLANT**

No ahorre en lo que no debe:

Recambios originales

Ahorrar dinero en repuestos no originales es ahorrar en el lugar equivocado. Lo «barato» a menudo resulta caro.

Comprar repuestos originales a un precio justo sale a cuenta, porque:

Haga clic aquí:



Vaya aquí
para obtener
repuestos
originales

- se reduce el riesgo de costes por reparaciones frecuentes o interrupciones de la producción
 - se mantiene la eficiencia del sistema a largo plazo
- Quienes utilizan repuestos originales se aseguran una relación calidad-precio óptima.



 **Assure**
Genuine OEM Parts

Los conocimientos técnicos ahorran energía

Utilice su tecnología de aire comprimido como **fuente de energía sostenible**

Elija de forma inteligente y eficiente:

La **tecnología adecuada** para su aplicación

Para seleccionar el compresor adecuado, no solo debe conocer su demanda de aire comprimido, sino también parámetros como:

- presión de funcionamiento
- caudal
- calidad del aire comprimido requerida de acuerdo con la norma ISO 8573-1:2010

Quien reduce, actúa de forma sostenible:

Tecnologías **respetuosas con el medio ambiente**

Por ejemplo: los compresores de la serie DH 100 % libres de aceite cuentan con un sistema de purificación de agua altamente eficiente, que utiliza filtración por ósmosis inversa para producir agua de inyección de calidad especialmente alta. Esto facilita la lubricación, el sellado y la refrigeración. Otra ventaja: el uso de una bomba de permeado reduce el consumo de agua y, por lo tanto, de energía al mínimo absoluto.

El paquete completo:

Tratamiento **eficiente** del aire comprimido

Dado que los equipos posteriores contribuyen de manera significativa a la calidad y la eficiencia del sistema en su conjunto, y por lo tanto reducen el impacto medioambiental, no debe haber concesiones a la hora de seleccionar estos componentes. Las nuevas soluciones de tratamiento de aire comprimido de CompAir se desarrollan y fabrican internamente. Puede estar seguro de que su calidad se controla de acuerdo con los más altos estándares.





Mantenimiento proactivo y supervisión de la eficiencia

Contratos de servicio y repuestos originales

Conectividad IIoT y mantenimiento proactivo

Recuperación de calor

Evitar el funcionamiento en vacío

Velocidad variable

Prevención de fugas

La tecnología adecuada para su aplicación

Tecnologías respetuosas con el medio ambiente

Tratamiento eficiente del aire comprimido

Dimensionamiento correcto del depósito de aire

Auditorías de aire comprimido

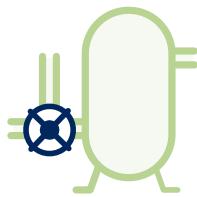
Dimensionamiento correcto de los componentes posteriores

Factores clave

Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso



La economía comienza con el receptor:

Dimensionamiento correcto del receptor de aire

El tamaño del receptor de aire tiene un impacto directo en la fiabilidad y la eficiencia energética. Por lo tanto, el receptor debe adaptarse correctamente a la aplicación.

Regla básica:

- Cuanto mejor se adapte el control del compresor a la demanda real (sistemas de velocidad variable), más pequeño podrá ser el receptor de aire.
- Los sistemas controlados por carga/marcha en vacío requieren depósitos de mayor volumen para reducir los ciclos de conmutación de los accionamientos del compresor. Esto reduce el desgaste y mejora la eficiencia energética.



Echa un vistazo más de cerca con más frecuencia:

Auditorías de aire comprimido

Al comprar un nuevo compresor o actualizar un sistema existente, se debe realizar una auditoría energética. No hay forma más sencilla de identificar ineficiencias.

Aplique presión real:

Dimensionamiento correcto de los componentes posteriores

A la hora de seleccionar los filtros, no solo es importante la eficiencia de separación validada (ISO 12500-1), sino también la menor resistencia al flujo posible. Esto afecta directamente a los requisitos energéticos de su compresor. Igualmente, importante: la presión de línea. Cuanto mayor sea la presión de funcionamiento, más se notará en su factura de electricidad. Consejo: tiene sentido optimizar todos los componentes de la red para obtener la menor presión diferencial posible. En el caso de los elementos filtrantes, la presión diferencial aumenta con la vida útil, por lo que es conveniente sustituirlos cuanto antes.



Las deficiencias no compensan:

Prevención de fugas

Las fugas son muy desfavorables desde el punto de vista energético, tanto para su presupuesto como para el medio ambiente.

- Compruebe regularmente el sistema en busca de válvulas de cierre abiertas.
- Inspeccione los drenajes manuales de condensado.
- Busque acoplamientos, tuberías o bridales defectuosos.

Esto ayuda a evitar fugas y, por lo tanto, a reducir indirectamente las emisiones de CO₂.

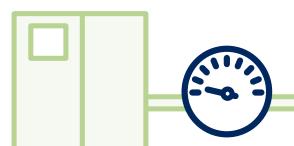


Mantenga la flexibilidad:

Velocidad variable

Si la sostenibilidad y la conciencia medioambiental son prioritarias para usted, los compresores con accionamiento de velocidad variable son la solución más eficiente.

El sistema de accionamiento ajusta continuamente la velocidad del motor a la demanda real de aire comprimido, lo que garantiza que su suministro de aire comprimido se adapte siempre a la demanda y se optimice el consumo energético.



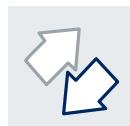
Para que los costes no se disparen:

Evite el funcionamiento en vacío

El funcionamiento en vacío es uno de los principales factores de coste y puede hacer que un compresor deje de ser «sostenible» rápidamente.

Compruebe si el funcionamiento en ralentí y los frecuentes arranques y paradas asociados son realmente necesarios. Un mejor control o el uso de compresores de velocidad variable pueden reducir significativamente tanto los costes como el consumo de energía.

Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso



Un sistema de aire comprimido es tan bueno como la **suma** de sus **piezas** y **servicios originales**:

Los factores más importantes para usted son los costes operativos y el consumo de energía. Los **contratos de servicio Assure** garantizan una larga vida útil con un funcionamiento óptimo mediante la inspección periódica de piezas originales, como filtros y fluidos, y manteniendo los parámetros de control ajustados de forma óptima.



Haga clic aquí:



Todo sobre los
**contratos de servicio
Assure**



Haga clic aquí:



Más infor-
mación sobre
ECOPLANT



Haga clic aquí:



Más infor-
mación sobre
iConn

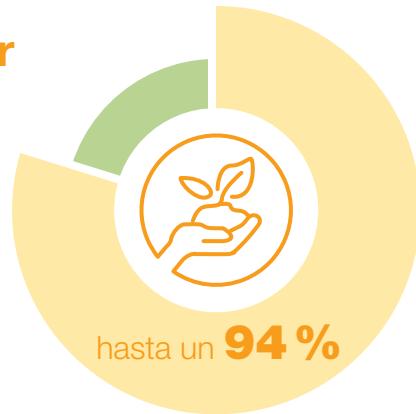


No desperdicie nada:

Recuperación de calor

¿Sabía que entre el 70 % y el 94 % de la energía absorbida por los compresores de aire se puede recuperar mediante sistemas de recuperación de calor?

Esto reduce los costes de funcionamiento, ya que se necesita comprar poca o ninguna electricidad, gas o aceite adicional. Al mismo tiempo, reduce las emisiones de CO₂ de su empresa y mejora su huella de carbono.



Ahorro potencial con los sistemas de recuperación de calor

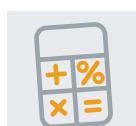
Haga clic aquí:



Descubra la recuperación de calor



Vídeo sobre la recuperación de calor



Calculadora de ahorro energético

Usos típicos del calor recuperado:



Recuperación de calor con compresores ULTIMA sin aceite

La gama de compresores ULTIMA ofrece diversas opciones de recuperación de calor para satisfacer las necesidades individuales de los clientes.

ULTIMA refrigerado por aire:

el único compresor sin aceite con recuperación de calor integrada



ULTIMA + E-max refrigerado por agua:

el módulo de recuperación de calor llave en mano para compresores sin aceite

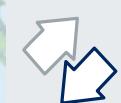




¡Ahora le toca a usted!

Tome una decisión con visión de futuro sobre su sistema de aire comprimido. El clima, nuestro medio ambiente, las generaciones futuras y su presupuesto se lo agradecerán.

Haga clic aquí:



Póngase en contacto con nosotros para una **consulta** sin compromiso



Información sobre
www.compair.com





Innovación y excelencia en ingeniería

CompAir, fabricante líder mundial de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales. Desde los últimos avances en tecnologías sin aceite y lubricadas con aceite hasta una gama completa de equipos de flujo descendente, tratamiento de aire y accesorios.

Una amplia red de empresas de ventas dedicadas a CompAir y socios premium en todos los continentes proporcionan experiencia global con un servicio verdaderamente local, lo que garantiza que nuestra tecnología avanzada cuente con el respaldo adecuado.

CompAir ha estado siempre a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido, lo que ha dado como resultado algunos de los compresores más eficientes energéticamente y con menor impacto medioambiental del mercado actual, ayudando a los clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.



Gama de productos CompAir

TECNOLOGÍA AVANZADA DE COMPRESORES

Lubricados

- Tornillo rotativo
 - Velocidad fija y regulada
- Portátiles
- De paletas

Sin aceite

- Tornillo con inyección de agua
 - Velocidad fija y regulada
- Tornillo de dos etapas
 - Velocidad fija y regulada
- Ultima®

GAMA COMPLETA DE TRATAMIENTO DE AIRE

- Filtro
- Secador refrigerante y desecante
- Gestión de condensados
- Secador por calor de compresión
- Generador de nitrógeno

SISTEMAS DE CONTROL MODERNOS

- Controladores y supervisión CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn: servicio inteligente para compresores
- Ecoplant

SERVICIOS DE VALOR AÑADIDO

- Auditoría profesional del aire
- Informes de rendimiento
- Detección de fugas

ATENCIÓN AL CLIENTE LÍDER

- Recuperación de calor
- Contratos de servicio Assure
- Soluciones de ingeniería personalizadas
- Centros de servicio locales
- Piezas y lubricantes originales CompAir

CompAir se compromete a mejorar continuamente sus productos y, por lo tanto, se reserva el derecho a modificar las especificaciones y los precios sin previo aviso. Todos los productos se ofrecen y venden de acuerdo con nuestros términos y condiciones de venta y entrega.