







Servicio proactivo y monitorización con iConn

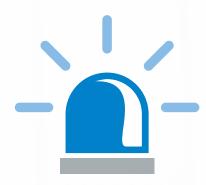


iConn asegura que sigas siendo competitivo

Junto con el aumento de la competencia, las demandas a las empresas manufactureras también están creciendo. Las máquinas de producción tienen que funcionar sin interrupción para satisfacer la alta demanda de los mercados. En la práctica, sin embargo, no es posible lograr una utilización del cien por cien de la capacidad de las instalaciones de producción. Se requieren ciertos ciclos de mantenimiento para asegurar que la calidad del producto no se deteriore y se eviten daños inesperados a las máquinas. Pero, ¿A qué intervalos hay que realizar el mantenimiento?

¡Aquí es exactamente donde el mantenimiento proactivo con ¡Conn entra en juego! Hoy en día, los fabricantes deben ser más activos en las áreas de software y servicio. El Internet de las Cosas (IoT) ayuda a mantener la competitividad en el futuro. El mantenimiento proactivo, también conocido como Mantenimiento Predictivo (PM), es un aspecto central importante en la implementación de IOT en una empresa, que sin duda debe ser incluido en su proceso de planificación. La travesía de IOT muestra los pasos que una campaña de IOT tiene que atravesar para minimizar gradualmente los costos de mantenimiento y otras pérdidas.

Los 4 pasos del viaje de IOT





1. Reactivo

El punto de partida del Viaje loT se relaciona con el antiguo modelo de servicio, en el que la intervención de mantenimiento sólo ocurría cuando ya era demasiado tarde. Tan pronto como se encuentra una pieza defectuosa, se contacta con el equipo de servicio, basándose en una pequeña retroalimentación, y comienza el largo proceso de proporcionar una solución.

2. En red

Los dispositivos de red de loT se comunican entre sí y envían datos seleccionados al operador de la máquina, por lo que se puede evaluar mejor la condición de la planta. La intervención de los equipos de servicio se requiere con menos frecuencia y, si es necesario, la cuestión o el problema definitivo pueden determinarse mediante un diagnóstico a distancia.



3. Análisis



A partir de este momento, comienza el mantenimiento proactivo. A través del análisis de los datos recogidos, se pueden sacar conclusiones valiosas. Indicadores como el tiempo de producción y el estado del equipo muestran claramente al técnico de servicio cuándo debe realizarse el siguiente intervalo de mantenimiento.

El viaje de loT gira en torno a la optimización. Antes de la loT, los primeros planes se basaban generalmente en los requisitos aproximados de los clientes y ciertos valores empíricos. El aumento de las redes permite controlar en tiempo real los datos y la información sobre un componente, de modo que los especialistas saben definitivamente en qué propiedades deben centrarse. Con la optimización se reduce al mínimo el tiempo entre los intervalos de mantenimiento.



Las soluciones en tiempo real de Industry 4.0 ofrecen grandes beneficios a los usuarios de aire comprimido

La conexión en red digital de los componentes de un sistema de aire comprimido (por ejemplo, el compresor, el filtro, el secador, etc.) puede reducir al mínimo los costos y aumentar la disponibilidad del sistema.

La creación de redes es un elemento importante para el ahorro, ya que influye en la disminución de los costos de energía y servicios, a la vez que conduce a una mayor fiabilidad de los procesos y al control de los costos.

Los datos que proporcionan las soluciones de la Industria 4.0 en relación con el funcionamiento, los costos y la calidad, pueden utilizarse para aumentar significativamente la fiabilidad funcional y la productividad.

Los ahorros realizados en la reducción de los costos de operación ofrecen un corto retorno de la inversión.

Confíe en las soluciones de Industry 4.0 y en iConn, una plataforma abierta que admite productos de equipos auxiliares de aire comprimidos de cualquier marca, proporcionando una visión realmente significativa que aporta beneficios, se mire como se mire.



La red y una planta de aire comprimido



comprimido (compresor)

Preparación de aire comprimid (filtros y secadores) La medición de la calidad del aire comprimido

Producción proceso Productos de consumo (por ejemplo, alimentos)



¿Qué puede entregar iConn?

La supervisión de iConn suministra a los usuarios de aire comprimido datos exhaustivos de las máquinas en tiempo real, lo que es necesario para una planificación precisa de la producción y para proteger su inversión.

iConn te mantiene en contacto con la estación de aire comprimido, en cualquier momento y en cualquier lugar

- ANÁLISIS REMOTO AVANZADO del suministro de aire comprimido mediante la vigilancia de las condiciones de los parámetros de funcionamiento en la nube
- EVALÚA LOS DATOS HISTÓRICOS y proporciona un análisis predictivo y cognitivo
- REDUCE EL RIESGO de inactividad mediante la vigilancia y la alerta
- PERMITE una vigilancia sencilla y proactiva de lugares remotos
- MAXIMIZA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA del suministro de aire comprimido

- OPTIMIZA EL RENDIMIENTO del compresor mediante parámetros de la máquina y análisis de tendencias
- FUNCIONA CON UN SISTEMA ESTÁNDAR abierto y puede soportar fácilmente productos de aire comprimido de otros fabricantes
- EL MANTENIMIENTO se realiza exactamente sólo cuando la probabilidad de un fallo aumenta
- LOS NUEVOS COMPRESORES de CompAir ya vienen equipados de fábrica con iConn

iConn es compatible con todos los dispositivos de CompAir, es fácil de usar e instalar y puede integrarse en equipos existentes (y de terceros). Con iConn podrá monitorizar toda su flota de compresores/sistema de aire comprimido, en cualquier lugar del mundo, a través de un PC, un tablet o un smartphone.

Característica estándar de fábrica en nuestros nuevos compresores o disponible como una simple actualización.



Eficiencia absoluta. Seguridad absoluta

El iConn no sólo permite detectar a tiempo las desviaciones de la condición óptima de la planta e iniciar las contramedidas, lo que significa que se evitan fallos costosos y tiempos de inactividad, sino que los intervalos de mantenimiento ya no están controlados por el tiempo, sino que se basan en el desgaste de los componentes individuales y en los requisitos reales del sistema.

Además, la confidencialidad, la integridad de los datos, la autenticidad y la protección están TODAS garantizadas.

iConn de CompAir, cambia la forma en que hacemos negocios.



La información en tiempo real y los informes de diagnóstico 24 horas al día, 7 días a la semana ofrecen muchas ventajas:

- Datos operativos en tiempo real disponibles las 24 horas del día
- El mantenimiento a pedido extiende el ciclo de vida del compresor y optimiza los costos
- El máximo rendimiento del compresor reduce el consumo de energía
- La vigilancia y las advertencias predictivas y preventivas evitan costosos períodos de inactividad

- El desgaste de los equipos que componen una estación de aire comprimido son identificados inmediatamente
- Reducir los costos de operación causados por el aumento de la caída de presión en los filtros y separadores debido al mantenimiento tardío
- Identificar los posibles ahorros midiendo los costos y la eficiencia
- Optimización de la planificación del mantenimiento

Ahorrará energía y dinero, estará tranquilo y su compresor se lo agradecerá.



Para más información y para ver nuestro **NUEVO** vídeo de iConn, pulse el botón de reproducción.

Disponible en TODAS nuestras soluciones de compresores exentos de aceite y lubricados con aceite.

Con la plataforma proactiva de iConn, no hay sorpresas ni problemas imprevistos - la producción funcionará correctamente de manera eficiente, sin fallas.

Analítica de Aire Comprimido con un panel operativo basado en la web, que también proporciona un servicio completo, desde el mantenimiento predictivo hasta auditorías energéticas en tiempo real (opcionales), asegurando una total tranquilidad.

Consigue iConn Inside y conéctate a una nueva y veloz plataforma.















Incluido en todos los contratos de servicio Assure

Característica estándar de fábrica en nuestros nuevos compresores o disponible como una simple actualización.



Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.

Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad fija y variable
- Portátiles
- · Compresores rotativos de paletas

Exentos de aceite

- · De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad fija y variable
- Scroll
- Ultima®

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- · Secadores frigoríficos
- · Secadores de adsorción
- · Gestión de condensados

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- · Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn Servicio de compresores inteligentes

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- · Informe de rendimiento
- · Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- · Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir